

# T/AHFIA

## 安徽省食品行业协会团体标准

T/AHFIA XXX—XXXX

### 刀削面

Daoxiao noodles

(征求意见稿)

XXXX—XX—XX 发布

—XX—XX 实施



## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

本标准由安徽省食品行业协会提出并归口。

本标准起草单位：XXXX。

本标准主要起草人：XXXX。



# 刀削面

## 1 范围

本标准规定了刀削面的术语和定义、质量要求、检验规则、标签、标志、包装、运输、贮存、产品召回和保质期。

本标准适用于刀削面的生产、检验和销售。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 1355 小麦粉

GB 1886.1 食品安全国家标准 食品添加剂 碳酸钠

GB 2721 食品安全国家标准 食用盐

GB 2760 食品安全国家标准 食品添加剂使用标准

GB 2761 食品安全国家标准 食品中真菌毒素限量

GB 2762 食品安全国家标准 食品中污染物限量

GB 2763 食品安全国家标准 食品中农药最大残留限量

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

GB 5009.3 食品安全国家标准 食品中水分的测定

GB 5009.239 食品安全国家标准 食品酸度的测定

GB/T 5492 粮油检验 粮食、油料的色泽、气味、口味鉴定

GB 5749 生活饮用水卫生标准

GB 7718 食品安全国家标准 预包装食品标签通则

GB 14880 食品安全国家标准 食品营养强化剂使用标准

GB 14881 食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范

GB 28050 食品安全国家标准 预包装食品营养标签通则

LS/T 3212 挂面

JJF 1070 定量包装商品净含量计量检验规则

国家质量监督检验检疫总局令（2005）第 75 号 定量包装商品计量监督管理办法

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**刀削面** daoxiao noodles

是指以小麦粉为主要原料，加入食盐以及碳酸钠等食品添加剂，经和面，揉面，压面后，削制成柳叶形或横切面为半圆、菱形的产品。

#### 4 质量要求

##### 4.1 原料要求

###### 4.1.1 小麦粉

应符合 GB/T 1355 的规定。

###### 4.1.2 其他原料

食用盐应符合 GB 2721 的规定，碳酸钠应符合 GB 1886.1 的规定，其他原辅料应符合相应的食品安全国家标准及有关规定。

###### 4.1.3 水

应符合 GB 5749 的规定。

##### 4.2 感官要求

应符合表1的规定。

表1 感官指标

项目	指标	检验方法
色泽	均匀一致	GB/T 5492
气味	无酸味、霉味及其他异味	
外观	长度宽窄一致，表面平整、无毛边，中间厚、两边薄	
杂质	无肉眼可见的异物	
口感	煮熟后口感不粘，不牙碜	LS/T 3212

##### 4.3 规格要求

应符合表2的规定。

表2 规格要求

项目	指标	检验方法
横切面	长条形或不规则形	从样品中随机抽取刀剖面 10 条，用直尺（1mm）测量其长度、宽度、厚度计算其平均值，并将刀剖面横向切开观察切面形状。
长度/（cm）	35~40	
宽度/（cm）	0.6~0.8	
厚度/（cm）	0.2~0.4	

##### 4.4 理化要求

应符合表3的规定。

表3 理化指标

项目	指标	检验方法
水分/ (%)	≤ 14.5	GB 5009.3
酸度/ (mL/10g)	≤ 4.0	GB 5009.239
自然断条率/ (%)	≤ 5.0	LS/T 3212
熟断条率/ (%)	≤ 5.5	LS/T 3212
烹饪损失率/ (%)	≤ 10.0	LS/T 3212

#### 4.5 食品安全要求

应符合 GB 2761、GB 2762、GB 2763 等国家有关标准及有关规定。

#### 4.6 食品添加剂和食品营养强化剂

食品添加剂的品种和使用量应符合 GB 2760 的规定；食品营养强化剂的品种和使用量应符合 GB 14880 的规定。

#### 4.7 净含量

应符合国家质量监督检验检疫总局令（2005）第 75 号《定量包装商品计量监督管理办法》的规定，并按照 JJF 1070 的规定检验。

### 5 检验规则

#### 5.1 组批

同一天、同一班次用相同原料生产的同一品种产品为一批。组批量以刀削面最小包装数计。

#### 5.2 抽样

抽样方法按 GB/T 2828.1 规定的方法执行。抽样量不少于2kg，平均分成两份，一份用于检验，一份用于留样检验。

#### 5.3 出厂检验

5.3.1 出厂检验项目包括 4.2、4.3、4.4、4.7 中规定的项目。

5.3.2 每批产品应经生产厂检验部门按本标准规定的方法检验，并出具产品合格证明后方可出厂销售。

#### 5.4 型式检验

5.4.1 型式检验项目包括本标准中规定的全部项目。

5.4.2 每年至少应对产品进行一次型式检验。

5.4.3 发生下列情况之一时亦应进行型式检验：

- a) 更改主要原料时；
- b) 工艺有较大改变时；
- c) 长期停产后恢复生产时；
- d) 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时；
- e) 质量监督机构提出进行型式检验的要求时。

## 5.5 判定规则

5.5.1 检验结果全部项目符合本标准要求时，判该批产品为合格品。

5.5.2 若检验结果中有项目不符合本标准要求，可以在原批次产品中双倍抽样复验一次，判定以复验结果为准。复验时若仍有一项或一项以上指标不符合本标准要求，则判该批产品为不合格品。

## 6 标签、标志、包装、运输、贮存、产品召回和保质期

### 6.1 标签

应符合 GB 7718 和 GB 28050 的规定。

### 6.2 标志

应符合 GB/T 191 的规定。

### 6.3 包装、运输、贮存和产品召回

应符合 GB 14881 的规定。

### 6.4 保质期

在符合本标准的贮存条件下，纸包装产品保质期为6个月，纸包加收缩膜包装和纸盒包装产品保质期为10个月，塑料袋包装产品保质期为12个月。

---