

附件 2



中华人民共和国国家环境保护标准

HJ □□□—20□□

排污许可证申请与核发技术规范 食品制造工业—方便食品、食品及饲料 添加剂制造工业

Technical specification for application and issuance of pollutant permit
Food manufacturing industry - Convenience food manufacturing industry,
Food and feed additives manufacturing industry

(征求意见稿)

201□-□□-□□发布

201□-□□-□□实施

生态环境部

发布

目 次

前 言	II
1 适用范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 排污单位基本情况申报要求	4
5 产排污环节对应排放口及许可排放限值确定方法	18
6 污染防治可行技术要求	23
7 自行监测管理要求	29
8 环境管理台账记录及排污许可证执行报告编制要求	32
9 实际排放量核算方法	36
10 合规判定方法	38
附录 A （资料性附录） 环境管理台账记录参考表	41
附录 B （资料性附录） 方便食品、食品及饲料添加剂制造工业的废水产污系数	51

前 言

为贯彻落实《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国大气污染防治法》《中华人民共和国水污染防治法》等法律法规和《国务院办公厅关于印发控制污染物排放许可制实施方案的通知》（国办发〔2016〕81号）、《排污许可管理办法（试行）》（环境保护部令 第48号），完善排污许可技术支撑体系，指导和规范方便食品制造工业、食品及饲料添加剂制造工业排污许可证申请与核发工作，制定本标准。

本标准规定了方便食品制造工业、食品及饲料添加剂制造工业排污许可证申请与核发的基本情况填报要求、许可排放限值确定、实际排放量核算和合规判定的方法，以及自行监测、环境管理台账与排污许可证执行报告等环境管理要求，提出了方便食品制造工业、食品及饲料添加剂制造工业污染防治可行技术要求。

本标准附录 A 和附录 B 为资料性附录。

本标准首次发布。

本标准由生态环境部环境影响评价与排放管理司、法规与标准司组织制订。

本标准主要起草单位：中国环境科学研究院、中国轻工业联合会、沈阳化工研究院有限公司、轻工业环境保护研究所。

本标准生态环境部 201□年□□月□□日批准。

本标准自 201□年□□月□□日起实施。

本标准由生态环境部解释。

排污许可证申请与核发技术规范

食品制造业—方便食品、食品及饲料添加剂制造业

1 适用范围

本标准规定了方便食品制造业、食品及饲料添加剂制造业排污许可证申请与核发的基本情况填报要求、许可排放限值确定、实际排放量核算和合规判定的方法，以及自行监测、环境管理台账与排污许可证执行报告等环境管理要求，提出了方便食品制造业、食品及饲料添加剂制造业污染防治可行技术要求。

本标准适用于指导方便食品制造业排污单位、食品及饲料添加剂制造业排污单位在全国排污许可证管理信息平台填报相关申请信息，适用于指导核发机关审核确定方便食品制造业排污单位、食品及饲料添加剂制造业排污单位排污许可证许可要求。

本标准适用于方便食品制造业排污单位、食品及饲料添加剂制造业排污单位排放的大气污染物和水污染物的排污许可管理。方便汤料生产、味精、酵母、柠檬酸、赖氨酸生产适用于调味品、发酵制品制造业排污许可证申请与核发技术规范；冷冻水产品适用于水产品加工工业排污许可证申请与核发技术规范；淀粉及淀粉制品生产适用于《排污许可证申请与核发技术规范 农副食品加工工业—淀粉工业》（HJ 860.2）；香精、香料生产适用于日用化学品制造业排污许可证申请与核发技术规范；用作食品及饲料添加剂的无机盐制造适用于无机化学工业排污许可证申请与核发技术规范，均不适用于本标准。

方便食品制造业排污单位、食品及饲料添加剂制造业排污单位中，执行《火电厂大气污染物排放标准》（GB 13223）的生产设施和排放口，适用于火电行业排污许可证申请与核发技术规范；执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB 13271）的生产设施和排放口，适用于《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》（HJ 953）。

本标准未作规定但排放工业废水、废气或者国家规定的有毒有害污染物的方便食品制造业排污单位、食品及饲料添加剂制造业排污单位其他生产设施和排放口，参照《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942）执行。

2 规范性引用文件

本标准内容引用了下列文件或者其中的条款。凡是不注日期的引用文件，其有效版本适用于本标准。

GB 8978	污水综合排放标准
GB 13223	火电厂大气污染物排放标准
GB 13271	锅炉大气污染物排放标准
GB 14554	恶臭污染物排放标准
GB 16297	大气污染物综合排放标准
GB 18483	饮食业油烟排放标准（试行）

- GB/T 16157 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法
- HJ/T 55 大气污染物无组织排放监测技术导则
- HJ/T 91 地表水和污水监测技术规范
- HJ/T 353 水污染源在线监测系统安装技术规范（试行）
- HJ/T 354 水污染源在线监测系统验收技术规范（试行）
- HJ/T 355 水污染源在线监测系统运行与考核技术规范（试行）
- HJ/T 356 水污染源在线监测系统数据有效性判别技术规范（试行）
- HJ/T 373 固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）
- HJ/T 397 固定源废气监测技术规范
- HJ 494 水质采样技术指导
- HJ 495 水质采样方案设计技术规定
- HJ 521 废水排放规律代码（试行）
- HJ 608 排污单位编码规则
- HJ 860.2 排污许可证申请与核发技术规范 农副食品加工工业—淀粉工业
- HJ 942 排污许可证申请与核发技术规范 总则
- HJ 944 排污单位环境管理台账及排污许可证执行报告技术规范 总则（试行）
- HJ 953 排污许可证申请与核发技术规范 锅炉
- 《固定污染源排污许可分类管理名录》
- 《排污许可管理办法（试行）》（环境保护部令 第48号）
- 《排污口规范化整治技术要求（试行）》（环监〔1996〕470号）
- 《污染源自动监控设施运行管理办法》（环发〔2008〕6号）
- 《关于执行大气污染物特别排放限值的公告》（环境保护部公告 2013年第14号）
- 《关于执行大气污染物特别排放限值有关问题的复函》（环办大气函〔2016〕1087号）
- 《关于加强京津冀高架源污染物自动监控有关问题的通知》（环办环监函〔2016〕1488号）
- 《关于京津冀大气污染传输通道城市执行大气污染物特别排放限值的公告》（环境保护部公告 2018年第9号）
- 《关于加强固定污染源氮磷污染防治的通知》（环水体〔2018〕16号）

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

方便食品制造工业排污单位 pollutant emission unit of convenience food manufacturing industry

指以米、小麦粉、杂粮等粮食为主要原料，加工制成只需简单烹制即可作为主食，具有食用简单、携带方便、易于储藏等特点的食品的排污单位。

3.2

食品及饲料添加剂制造工业排污单位 pollutant emission unit of food and feed additives manufacturing industry

指生产制造增加或改善食品特色的化学品，以及补充动物饲料的营养成分和促进生长、防治疫病的制剂等产品的排污单位。根据生产原料和生产工艺，主要分为天然提取类添加剂、发酵类添加剂和化学合成类添加剂。

3.3

天然提取类添加剂 natural extraction additives

指以存在于自然界中的物质为原料，经提取、分离、纯化等工序制得的食品及饲料添加剂。

3.4

发酵类添加剂 fermentation additives

指以淀粉或蜜糖等为原料，经微生物发酵、提取、精制等工序制得的食品及饲料添加剂。

3.5

化学合成类添加剂 chemical synthesis additives

指以化学品为原料，经化学合成、纯化或精制等工序制得的食品及饲料添加剂。

3.6

许可排放限值 permitted emission limits

指排污许可证中规定的允许排污单位排放的污染物最大排放浓度（速率）和排放量。

3.7

特殊时段 special periods

指根据地方人民政府依法制定的环境质量限期达标规划或其他相关环境管理文件，对排污单位的污染物排放有特殊要求的时段，包括重污染天气应对期间和冬防期间等。

3.8

生产期 production period

指方便食品制造工业排污单位、食品及添加剂制造工业排污单位每个生产季自启动生产开始至结束的时间段，按日计。

4 排污单位基本情况申报要求

4.1 基本原则

方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位应按照本标准要求，在全国排污许可证管理信息平台申报系统填报相应信息表。

设区的市级以上地方生态环境主管部门可以根据生态环境地方性法规，增加需要在排污许可证中载明的内容，并填入全国排污许可证管理信息平台申报系统中“有核发权的地方生态环境主管部门增加的管理内容”一栏。

4.2 排污单位基本信息

方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位基本信息应填报单位名称、是否需整改、排污许可证管理类别、邮政编码、行业类别（填报时分别选择“食品制造工业—方便食品制造工业”、“食品制造工业—其他食品制造工业—食品及饲料添加剂制造工业”）、是否投产、投产日期、生产经营场所中心经纬度、所在地是否属于环境敏感区（如大气重点控制区域、总磷总氮控制区等）、是否位于工业园区、所属工业园区名称、建设项目环境影响评价文件审批文号（备案编号）、地方政府对违规项目的认定或备案文件文号、主要污染物总量分配计划文件文号、颗粒物总量指标（t/a）、二氧化硫总量指标（t/a）、氮氧化物总量指标（t/a）、化学需氧量总量指标（t/a）、氨氮总量指标（t/a）、涉及的其他污染物总量指标等。

4.3 主要产品及产能

4.3.1 一般原则

应填报主要生产单元名称、主要工艺名称、生产设施名称、生产设施编号、设施参数、产品名称、生产能力、计量单位、设计年生产时间及其他。以下“4.3.2-4.3.6”为必填项，“4.3.7”为选填项。

4.3.2 主要生产单元、主要工艺及生产设施名称

方便食品制造工业排污单位主要生产单元、主要工艺及生产设施名称填报内容见表 1-1。方便食品制造工业排污单位其他生产可参照表 1-1 填报。排污单位需要填报表 1-1 以外的生产单元、生产工艺及生产设施，可在申报系统选择“其他”项进行填报。

食品及饲料添加剂制造工业排污单位主要生产单元、主要工艺及生产设施名称填报内容见表 1-2。食品及饲料添加剂制造工业其他生产可参照表 1-2 填报。排污单位需要填报表 1-2 以外的生产单元、生产工艺及生产设施，可在申报系统选择“其他”项进行填报。

表 1-1 方便食品制造工业排污单位主要生产单元、主要工艺及生产设施名称一览表

主要生产单元		主要工艺	生产设施	设施参数	单位
原料系统		存储	平仓或筒仓或贮存罐	体积或重量	m ³ 或 t
		自动装卸、人工装卸	装卸料设备*	装卸量	t/h
面制 半成品	面团制备	投面、和面	和面机*	处理能力	t/d
		熟化	熟化机	处理能力	t/d

主要生产单元		主要工艺	生产设施	设施参数	单位
(小麦挂面)生产系统	成型	压延	压延机	处理能力	t/d
		切条	切面刀	处理能力	t/d
	干燥	干燥	干燥设备*	处理能力	t/d
	截断	截断	截断刀	处理能力	t/d
	包装	自动包装、手工包装	包装机*	处理能力	t/d
面制半成品(乌冬面)生产系统	面团制备	投面、和面	和面机*	处理能力	t/d
		熟化	熟化机	处理能力	t/d
	成型	压延	压延机	处理能力	t/d
		切条	切面刀	处理能力	t/d
	蒸煮	蒸煮	煮面机	处理能力	t/d
	浸渍	浸渍	水洗浸酸设备	处理能力	t/d
	包装	自动包装、手工包装	包装机*	处理能力	t/d
米制半成品(米粉)生产系统	原料清洗	洗米	洗米机	处理能力	t/d
	磨浆	磨浆	磨浆机*	处理能力	t/d
	蒸煮	蒸煮	蒸粉机	处理能力	t/d
	成型	成型	成型机	处理能力	t/d
	干燥	干燥	干燥设备*	处理能力	t/d
	包装	自动包装、手工包装	包装机*	处理能力	t/d
速冻食品(饺子、汤圆)生产系统	馅料加工	洗菜	洗菜机*	处理能力	t/d
		制馅(饺子)	绞切机、绞肉机、拌馅机	处理能力	t/d
		制馅(汤圆)	粉碎机*	处理能力	t/d
	面皮加工	投面、和面、压面	和面机*、压面机	处理能力	t/d
	面团制备	洗米	洗米机	处理能力	t/d
		磨浆	磨浆机*	处理能力	t/d
		调制面团	和面机*	处理能力	t/d
	包馅	自动包馅、人工包馅	包馅机、汤圆机	处理能力	t/d
	速冻	速冻	速冻机*	制冷量	kW
	包装	自动包装、手工包装	包装机*	处理能力	t/d
方便面生产系统	面团制备	投面、和面	调粉机*、和面机*	处理能力	t/d
		熟化	熟化机	处理能力	t/d
	成型	复合压延	复合压延机	处理能力	t/d
		波纹成型	切条折花成型装置	处理能力	t/d
	蒸煮	蒸煮	连续蒸面机	处理能力	t/d
		定量切块、面块重排	定量切块装置	处理能力	t/d
	干燥	油炸干燥	油炸设备*	处理能力	t/d
		热风干燥	热风干燥设备*	处理能力	t/d
		微波干燥	微波干燥设备*	处理能力	t/d
包装	自动包装、手工包装	包装机*	处理能力	t/d	

主要生产单元		主要工艺	生产设施	设施参数	单位
其他方便食品 (即食米糊) 生产系统	膨化	膨化	膨化机*	处理能力	t/d
	粉碎	粉碎	粉碎机*	处理能力	t/d
	包装	自动包装、手工包装	包装机*	处理能力	t/d
其他方便食品 (方便米粉) 生产系统	原料清洗	洗米	洗米机	处理能力	t/d
	粉碎	粉碎	粉碎机*	处理能力	t/d
	搅拌	搅拌	搅拌机	处理能力	t/d
	成型	成型	成型机	处理能力	t/d
	干燥	干燥	干燥设备*	处理能力	t/d
	包装	自动包装、手工包装	包装机*	处理能力	t/d
其他方便食品 (方便菜) 生产系统	原料清洗	洗菜	洗菜机*	处理能力	t/d
	调味	调汁、混合	调味设备	处理能力	t/d
	烹饪	煎、炒、油炸	烹饪设备*	处理能力	t/d
	包装	自动包装、手工包装	包装机*	处理能力	t/d
公用单元系统		制冷	制冷设备*(制冷压缩机、 管线)	制冷量	kW
			液氨储罐*	容积	m ³
		输运	输运设备*	输运量	t/h
		污水处理	厂内综合污水处理站*	处理能力	m ³ /d
注：实行简化管理的排污单位，可仅填报标有“*”且排污单位具有的设施。					

表 1-2 食品及饲料添加剂制造工业排污单位主要生产单元、主要工艺及生产设施名称一览表

主要生产单元		主要工艺	生产设施	设施参数	单位
原料系统	存储		平仓或筒仓或贮存罐	体积或重量	m ³ 或 t
	自动装卸、 人工装卸		装卸料设施*	装卸量	t/h
	备料		去壳机*、破碎机*	额定功率	kW
			配料混合设备*(配料罐、混合罐、配料釜、 混合釜、高位槽)	容积	m ³
			额定功率	kW	
初加工	提取	离子交换	离子交换器、脱气塔*、树脂捕捉器、贮槽	设计生产能力	t/h

主要生产单元		主要工艺	生产设施	设施参数	单位
系统	萃取		反应罐、萃取釜、萃取塔	容积	m ³
				设计生产能力	t/h
				温度	℃
				压力	kPa
				容积	m ³
	发酵	发酵	种子罐、发酵罐*、补料罐、培养罐、消毒罐	设计生产能力	t/h
				容积	m ³
	化学合成	化学合成	反应釜*、反应器*、反应床*	设计生产能力	t/h
				容积	m ³
				压力	kPa
精制系统	浓缩/精制/溶剂回收	蒸发浓缩	蒸馏釜、精馏釜、蒸馏塔、精馏塔	容积	m ³ a
				温度	℃
				压力	kPa
		洗涤及中和	洗涤釜*、中和釜*	容积	m ³ a
		去杂	脱色釜*、脱色罐*	容积	m ³ a
		净化	活性炭脱色吸附装置*、离子交换装置*	处理量	m ³ /h
加热	再沸器、预热器、冷凝器、薄膜蒸发器	换热面积	m ²		
分离系统	萃取	萃取罐、萃取塔	设计处理能力	t/h	
			容积	m ³	
	结晶	分层罐、结晶罐	容积	m ³	
	过滤	离心过滤机、真空抽滤机、板框压滤机、"三合一"过滤机 澄清器、沉淀池	额定功率	kW	
			面积	m ²	
干燥系统	干燥	干燥设备*（干燥塔、真空干燥器（盘式、耙式、双锥）、沸腾床、喷干塔、烘箱）	温度	℃	
			处理能力	t/h	
			容积	m ³	
		干燥加热器、干燥冷凝器	面积	m ²	
成品系统	粉碎	砂磨机*、粉碎机*、过滤器	额定功率	kW	
	搅拌	混合机*、混合罐	体积	m ³	
			额定功率	kW	
	造粒	过滤器、造粒机*	设计能力	t/h	
包装	包装机*	设计能力	t/h		
公用单元系统	制冷	制冷设备*（制冷压缩机、管线） 液氨储罐*	制冷量	kW	
			容积	m ³	
	存储	中间母液槽 产品储罐 液氯储罐* 氯化氢储罐*	容积	m ³	
			容积	m ³	
			容积	m ³	
			容积	m ³	
	运输	运输设备*	运输量	t/h	

主要生产单元	主要工艺	生产设施	设施参数	单位
	污水处理	厂内综合污水处理站*	处理能力	m ³ /d

注：实行简化管理的排污单位，可仅填报标有“*”且排污单位具有的设施。

4.3.3 生产设施编号

方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位填报内部生产设施编号，或根据 HJ 608 进行编号并填报。

4.3.4 产品名称

4.3.4.1 方便食品制造工业产品名称

包括面制半成品（小麦挂面、切面、通心粉、龙须面、乌冬面、苡麦面等）、米制半成品（年糕、米粉丝、米粉干等）、米面熟制品（馒头、窝头、烙饼等）、速冻食品（速冻饺子、速冻包子、速冻汤圆、速冻馄饨、速冻春卷、速冻馒头、速冻窝头等）、方便面、其他方便食品（即时米糊、方便米粉、方便菜即半成品菜等）、其他。

4.3.4.2 食品及饲料添加剂制造工业产品名称

包括天然提取类食品及饲料添加剂（焦糖色、叶黄素、辣椒红等）、发酵类食品及饲料添加剂（乳酸、苹果酸、 α -淀粉酶、乳酸链球菌素、黄原胶等）、化学合成类食品及饲料添加剂（甜蜜素、阿斯巴甜、L-酒石酸、牛磺酸、乙酰磺胺酸钾（AK 糖）、木糖醇、苯甲酸、山梨酸、特丁基对苯二酚（TBHQ）等）、其他。

4.3.5 生产能力及计量单位

生产能力为主要产品设计产能，不包括排污许可证有效期内国家或地方政府明确规定予以淘汰或取缔的产能。生产能力计量单位为 t/a。

4.3.6 设计年生产时间

按环境影响评价文件及其审批意见或按照有关国家规定经地方人民政府依法处理、整顿规范并符合要求的相关证明材料中的年生产时间填写。若无相关文件或文件中未明确生产时间，按实际生产时间填写。

4.3.7 其他

方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位如有需要说明的内容，可填写。

4.4 主要原辅材料

4.4.1 一般原则

主要原辅材料应填报原辅材料种类、设计年使用量及计量单位；原辅材料中有毒有害成分及占比；其他。以下“4.4.2-4.4.4”为必填项，“4.4.5”为选填项。

4.4.2 原辅材料种类

方便食品制造工业原料种类包括米、小麦粉、杂粮、其他。辅料种类包括肉类、蔬菜、食品添加剂、棕榈油、其他。

食品及饲料添加剂制造工业原料种类包括氨基磺酸、顺丁烯二酸、三梨醇、小苏打、玉米芯、葡萄糖、辣椒干、淀粉、紫甘薯、对氨基苯磺酸、天门冬氨酸、环己胺、酵母粉、L-苯氨酸、植物油、大米、苯甲酸、三甲胺、其他。辅料种类包括硫酸、盐酸、烧碱、液碱、液氨、氨水、三乙胺、甲醇、乙醇、二甲苯、二氯甲烷、二氯乙烷、异丙醇、叔丁醇、乙醚、石油醚、碳酸氢钠、污水处理投加药剂、其他。

4.4.3 设计年使用量及计量单位

设计年使用量为与生产能力相匹配的原辅材料年使用量。

设计年使用量的计量单位均为 t/a 或 Nm³/a。

4.4.4 原辅材料中有毒有害成分及占比

应填报原辅材料中有毒有害成分或元素成分及占比，可参照设计值或上一年的实际使用情况填报。

4.4.5 其他

方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位需要说明的其他内容，可填写。

4.5 产排污节点、污染物及污染防治设施

4.5.1 废水

4.5.1.1 一般原则

应填报废水类别、污染控制项目、排放去向、排放规律、污染防治设施、是否为可行技术、排放口编号、排放口设置是否符合要求、排放口类型。

4.5.1.2 废水类别、污染控制项目及污染防治设施

方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位排放废水类别、污染控制项目、排放去向及污染防治设施填报内容参见表 2。方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位污染控制项目依据 GB 8978 确定。地方有更严格排放标准要求的，从其规定。

4.5.1.3 排放去向及排放规律

方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位应明确废水排放去向及排放规律。

排放去向分为不外排；直接进入江河、湖、库等水环境；直接进入海域；进入城市下水道（再入江河、湖、库）；进入城市下水道（再入沿海海域）；进入城镇污水集中处理设施；进入其他单位废水处理设施；进入工业废水集中处理设施；其他。

当废水直接或间接进入环境水体时填写排放规律，不外排时不用填写。废水排放规律类

别参见 HJ 521。

4.5.1.4 污染防治设施、排放口编号

污染防治设施编号可填写排污单位内部编号或根据 HJ 608 进行编号并填报。

废水排放口编号填写地方生态环境主管部门现有编号，若无编号，则根据 HJ 608 进行编号并填报。

雨水排放口编号可填写排污单位内部编号或采用“YS+三位流水号数字”（如 YS001）进行编号并填报。

4.5.1.5 排放口规范化设置

根据《排污口规范化整治技术要求（试行）》、地方相关管理要求，以及方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位执行的排放标准中有关排放口规范化设置的规定，填报废水排放口设置是否符合规范化要求。

4.5.1.6 排放口类型

实行重点管理的方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位废水总排放口（综合污水处理站排放口）为主要排放口，生活污水直接排放口为一般排放口。实行简化管理的方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位废水总排放口、生活污水直接排放口为一般排放口。单独排向污水集中处理设施的生活污水仅说明排放去向。

4.5.2 废气

4.5.2.1 一般原则

应填报对应产污环节名称、污染控制项目、排放形式（有组织、无组织）、污染防治设施、是否为可行技术、有组织排放口编号、排放口设置是否符合要求、排放口类型。

4.5.2.2 废气产污环节名称、污染控制项目、排放形式及污染防治设施

方便食品制造工业排污单位废气产污环节、污染控制项目、排放形式及污染防治设施填报内容见表 3-1。方便食品制造工业排污单位污染控制项目依据 GB 14554、GB 16297 和 GB 18483 确定。地方有更严格排放标准要求的，按照地方排放标准从严确定。

食品及饲料添加剂制造工业排污单位废气产污环节、污染控制项目、排放形式及污染防治设施填报内容见表 3-2。食品及饲料添加剂制造工业排污单位污染控制项目依据 GB 14554 和 GB 16297 确定。地方有更严格排放标准要求的，从其规定。

4.5.2.3 污染防治设施、有组织排放口编号

污染防治设施编号可填写排污单位内部编号，或根据 HJ 608 进行编号并填报。

有组织排放口编号填写地方生态环境主管部门现有编号。若无编号，则根据 HJ 608 进行编号并填报。

4.5.2.4 排放口规范化设置

根据《排污口规范化整治技术要求（试行）》、地方相关管理要求，以及方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位执行的排放标准中有关排放口规范化设置的规定，填报废气排放口设置是否符合规范化要求。

4.5.2.5 排放口类型

方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位废气排放口均为一般排放口。

4.6 图件要求

方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位基本情况还应包括生产工艺流程图（包括全厂及各工序）和厂区总平面布置图。

生产工艺流程图应至少包括主要生产设施（设备）、主要物料的流向、生产工艺流程和产排污节点等内容。

厂区总平面布置图应包括主要主体设施、公辅设施、污水处理设施、厂区雨水和污水集输管线走向、排放口位置及排放去向等内容，同时注明厂区运输路线等。

表2 方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位废水类别、污染控制项目及污染防治设施一览表

废水类别		排放去向	排放口类型	执行排放标准 ^a	许可排放浓度 污染控制项目	许可排放量 污染控制项目	污染防治设施	
							污染防治设施名称及工艺	是否为可行技术
厂内综合污水处理站的综合污水 (生产废水、生活污水等)	方便食品制造工业	直接排放 ^b 或间接排放 ^c	主要排放口 (重点管理排污单位) 一般排放口 (简化管理排污单位)	GB 8978	pH 值、悬浮物、五日生化需氧量 (BOD ₅)、化学需氧量 (COD _{Cr})、氨氮、磷酸盐 (总磷)、动植物油	化学需氧量 (COD _{Cr})、氨氮	1) 预处理: 粗(细)格栅; 沉淀; 过滤; 气浮; 其他。 2) 二级处理: 活性污泥法及改进的活性污泥法; 其他。 3) 除磷处理: 化学除磷 (注明混凝剂); 生物除磷; 生物与化学组合除磷; 其他。 4) 深度处理: 曝气生物滤池 (BAF)、V 型滤池; 臭氧氧化; 膜分离技术 (超滤、反渗透等); 电渗析; 人工湿地; 其他。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 如采用不属于“6 污染防治可行技术要求”中的技术, 应提供相关证明材料
	食品及饲料添加剂制造工业				pH 值、悬浮物、五日生化需氧量 (BOD ₅)、化学需氧量 (COD _{Cr})、氨氮、磷酸盐 (总磷)、动植物油、挥发酚、苯胺类、硝基苯			同上
生活污水 (仅单独排放时填报)		直接排放 ^b	一般排放口	GB 8978	pH 值、悬浮物、五日生化需氧量 (BOD ₅)、化学需氧量 (COD _{Cr})、氨氮、磷酸盐 (总磷)	/	1) 预处理: 粗(细)格栅; 沉淀; 过滤; 气浮; 其他。 2) 二级处理: 活性污泥法及改进的活性污泥法; 其他。 3) 除磷处理: 化学除磷 (注明混凝剂); 生物除磷; 生物与化学组合除磷; 其他。 4) 深度处理: 曝气生物滤池 (BAF)、V 型滤池; 臭氧氧化; 膜分离技术 (超滤、反渗透等); 电渗析; 人工湿地; 其他。	同上

注: a 地方有更严格排放标准要求的, 从其规定。
b 直接排放指直接进入江河、湖、库等水环境、直接进入海域、进入城市下水道 (再入江河、湖、库)、进入城市下水道 (再入沿海海域), 以及其他直接进入环境水体的排放方式。
c 间接排放指进入城镇污水集中处理设施、进入其他单位废水处理设施、进入工业废水集中处理设施, 以及其他间接进入环境水体的排放方式。

表 3-1 方便食品制造工业排污单位废气产污环节名称、污染控制项目、排放形式及污染防治设施一览表

生产单元	生产设施	废气产污环节名称	排放形式	排放口类型	执行排放标准 ^a	许可排放浓度(速率)污染控制项目	许可排放量污染控制项目	污染防治设施	
								污染防治设施名称及工艺	是否为可行技术
原料系统	装卸料设备	装卸料废气	无组织	/	GB 16297	颗粒物	/	加强密封或密闭；收集送除尘装置处理（喷淋系统、旋风除尘、袋式除尘、旋风除尘+袋式除尘等）后排放；其他	/
面制半成品系统 米制半成品系统	和面机	和面废气	无组织	/	GB 16297	颗粒物	/	加强密封或密闭；收集送除尘装置处理（喷淋系统、旋风除尘、袋式除尘、旋风除尘+袋式除尘等）后排放；其他	/
	干燥设备	干燥废气	有组织	一般排放口	GB 16297	颗粒物	/	袋式除尘；旋风+袋式除尘；其他	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 如采用不属于“6 污染防治可行技术要求”中的技术，应提供相关证明材料
	包装机	包装废气	无组织	/	GB 16297	颗粒物	/	加强密闭；回用到生产前端；收集后送除尘装置处理（喷淋系统、旋风除尘、袋式除尘、旋风除尘+袋式除尘等）后排放；其他	/
速冻食品生产系统	粉碎机	粉碎废气	有组织	一般排放口	GB 16297	颗粒物	/	袋式除尘；旋风+袋式除尘；其他	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 如采用不属于“6 污染防治可行技术要求”中的技术，应提供相关证明材料
	和面机	和面废气	无组织	/	GB 16297	颗粒物	/	加强密封或密闭；收集送除尘装置处理（喷淋系统、旋风除尘、袋式除尘、旋风除尘+袋式除尘等）后排放；其他	/

生产单元	生产设施	废气产污环节名称	排放形式	排放口类型	执行排放标准 ^a	许可排放浓度(速率)污染控制项目	许可排放量污染控制项目	污染防治设施	
								污染防治设施名称及工艺	是否为可行技术
	包装机	包装废气	无组织	/	GB 16297	颗粒物	/	加强密闭；回用到生产前端；集中收集经处理（喷淋系统、旋风除尘、旋风除尘+袋式除尘等）后排放；其他	/
方便面、其他方便食品生产（即食米糊、方便米粉、方便菜）生产系统	调粉机	调粉废气	无组织	/	GB 16297	颗粒物	/	加强密封或密闭；收集送除尘装置处理（喷淋系统、旋风除尘、袋式除尘、旋风除尘+袋式除尘等）后排放；其他	/
	和面机	和面废气	无组织	/	GB 16297	颗粒物	/	加强密封或密闭；收集送除尘装置处理（喷淋系统、旋风除尘、袋式除尘、旋风除尘+袋式除尘等）后排放；其他	/
	膨化机	膨化废气	有组织	一般排放口	GB 16297	颗粒物	/	袋式除尘；旋风+袋式除尘；其他	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 如采用不属于“6 污染防治可行技术要求”中的技术，应提供相关证明材料
	粉碎机	粉碎废气	有组织	一般排放口	GB 16297	颗粒物	/	袋式除尘；旋风+袋式除尘；其他	同上
	油炸设备、烹饪设备	油炸废气	有组织	一般排放口	GB 18483	油烟	/	静电油烟处理器；湿法油烟处理器（油烟滤清机、水浴式油烟处理器、旋流板塔油烟处理器、文式管油烟处理器）；其他	同上
	干燥设备	干燥废气	有组织	一般排放口	GB 16297	颗粒物	/	袋式除尘；旋风+袋式除尘；其他	同上
	包装机	包装废气	无组织	/	GB 16297	颗粒物	/	加强密闭；回用到生产前端；集中收集经处理（喷淋系统、旋风除尘、旋风除尘+袋式除尘等）后排放；其他	/

生产单元	生产设施	废气产污环节名称	排放形式	排放口类型	执行排放标准 ^a	许可排放浓度(速率)污染控制项目	许可排放量污染控制项目	污染防治设施	
								污染防治设施名称及工艺	是否为可行技术
公用单元	制冷设备 (以氨为制冷剂时)、 液氨储罐	制冷废气	无组织	/	GB 14554	氨	/	定期加强制冷系统密封检查和检测、及时更换老化阀门和管道; 其他	/
	输运设备	输运废气	无组织	/	GB 16297	颗粒物	/	加强密封或密闭; 收集送除尘装置处理(喷淋系统、旋风除尘、袋式除尘、旋风除尘+袋式除尘等)后排放; 其他	/
	厂内综合污水处理站	污水污泥废气	无组织	/	GB 14554	臭气浓度	/	产生恶臭区域加罩或加盖密封; 投放除臭剂; 集中收集恶臭气体集中收集恶臭气体经处理(喷淋塔除臭、活性炭吸附、生物除臭等)后排放; 其他	/

注: a 地方有更严格排放标准要求的, 从其规定。

表 3-2 食品及饲料添加剂制造工业排污单位废气产污环节、污染控制项目、排放形式及污染防治设施一览表

生产单元	生产设施	废气产污环节	排放形式	排放口类型	执行排放标准 ^a	许可排放浓度(速率)污染控制项目	许可排放量污染控制项目	污染防治设施	
								污染防治设施名称及工艺	是否为可行技术
原料系统	装卸料设备	装卸料废气	无组织	/	GB 16297	颗粒物	/	加强密封或密闭; 收集送除尘装置处理(喷淋系统、旋风除尘、袋式除尘、旋风除尘+袋式除尘等)后排放; 其他	/
	去壳机、破碎机	备料废气	无组织	/		颗粒物	/	加强密封或密闭; 收集送除尘装置处理(喷淋系统、旋风除尘、袋式除尘、旋风除尘+袋式除尘等)后排放; 其他	/
	配料混合设备	备料废气	无组织	/		颗粒物	/	加强密封或密闭; 收集送除尘装置处	/

生产单元	生产设施	废气产污环节	排放形式	排放口类型	执行排放标准 ^a	许可排放浓度(速率)污染控制项目	许可排放量污染控制项目	污染防治设施	
								污染防治设施名称及工艺	是否为可行技术
	(配料罐、混合罐、配料釜、混合釜、高位槽)							理(喷淋系统、旋风除尘、袋式除尘、旋风除尘+袋式除尘等)后排放;其他	
初加工系统	提取设备(脱气塔、反应罐、萃取釜、萃取塔)	提取废气	有组织	一般排放口		非甲烷总烃	/	吸收;吸附;冷却降温;生物处理;燃烧;其他	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 如采用不属于“6 污染防治可行技术要求”中的技术,应提供相关材料
	发酵设备(发酵罐)	发酵废气	有组织	一般排放口		颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度	/	除尘处理;冷却降温(气气换热、气液换热);水洗;碱吸收;氧化吸收;转轮浓缩;催化燃烧;其他	同上
	化学合成设备(反应釜、反应器、反应床)	反应废气	有组织	一般排放口		颗粒物	/	除尘处理;其他	同上
						非甲烷总烃	/	冷凝;吸收;吸附;生物处理;燃烧;其他	同上
					GB 14554	氨(反应中使用氨时)	/	吸收;次氯氧化;其他	同上
精制系统	离子交换装置	净化废气	有组织	一般排放口	GB 16297	非甲烷总烃	/	冷凝;吸收;吸附;生物处理;燃烧;其他	同上
干燥系统	干燥设备	干燥废气	有组织	一般排放口	GB 16297	颗粒物	/	除尘处理;其他	同上
成品系统	砂磨机、粉碎机、混合机、造粒机、包装机	成品加工废气	有组织	一般排放口	GB 16297	颗粒物	/	除尘处理;其他	同上
公用	制冷系统(以氨)	制冷废气	无组织	/	GB 14554	氨	/	定期加强制冷系统密封检查和检测、	/

生产单元	生产设施	废气产污环节	排放形式	排放口类型	执行排放标准 ^a	许可排放浓度（速率）污染控制项目	许可排放量污染控制项目	污染防治设施	
								污染防治设施名称及工艺	是否为可行技术
单元系统	为制冷剂时）、液氨储罐							及时更换老化阀门和管道；其他	
	存储设备（罐区）	存储废气	无组织	/	GB 16297	非甲烷总烃	/	加强密封或密闭、加强检测；收集经处理后排放；其他	/
	运输设备	运输废气	无组织	/	GB 16297	颗粒物	/	加强密封或密闭；收集送除尘装置处理（喷淋系统、旋风除尘、袋式除尘、旋风除尘+袋式除尘等）后排放；其他	/
	厂内综合污水处理站	污水污泥废气	无组织	/	GB 14554	臭气浓度	/	产生恶臭区域加罩或加盖密封；投放除臭剂；收集恶臭气体经处理（喷淋塔除臭、活性炭吸附、生物除臭等）后排放；其他	/
注：a 地方有更严格排放标准要求的，从其规定。									

5 产排污环节对应排放口及许可排放限值确定方法

5.1 排放口及执行标准

5.1.1 废水排放口及执行标准

废水直接排放口应填报排放口地理坐标、对应入河排污口名称及编码、受纳自然水体信息、汇入受纳自然水体处的地理坐标及执行的国家或地方污染物排放标准；废水间接排放口应填报排放口地理坐标、受纳污水处理厂信息及执行的国家或地方污染物排放标准，单独排入污水集中处理设施的生活污水仅说明排放去向。废水间歇式排放的，应当载明排放污染物的时段。废水向海洋排放的，还应说明岸边排放或深海排放。深海排放的，还应说明排污口的深度、与岸线直线距离。

5.1.2 废气排放口及执行标准

废气排放口应填报排放口地理坐标、排气筒高度、排气筒出口内径、国家或地方污染物排放标准、环境影响评价文件审批意见要求及承诺更加严格的排放限值。

5.2 许可排放限值

5.2.1 一般原则

许可排放限值包括污染物许可排放浓度和许可排放量。许可排放量包括年许可排放量和特殊时段许可排放量。年许可排放量是指允许方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位连续 12 个月排放的污染物最大排放量。年许可排放量同时适用于考核自然年的实际排放量。有核发权的地方生态环境主管部门根据环境管理要求（如枯水期等），可将年许可排放量按季、月进行细化。

对于水污染物，实行重点管理的方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位废水主要排放口规定许可排放浓度和排放量；一般排放口仅规定许可排放浓度，不规定排放量。实行简化管理的排污单位废水污染物仅规定许可排放浓度，不规定排放量。单独排入污水集中处理设施的生活污水仅说明去向。

对于大气污染物，一般排放口和厂界无组织排放仅规定排放浓度，不规定排放量。

根据国家或地方污染物排放标准，按照从严原则确定许可排放浓度。依据本标准 5.2.3 规定的允许排放量核算方法和依法分解落实到排污单位的重点污染物排放总量控制指标，从严确定许可排放量。2015 年 1 月 1 日及以后取得环境影响评价文件审批意见的排污单位，许可排放量还应同时满足环境影响评价文件和审批意见确定的排放量的要求。

方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位填报申请的排污许可排放限值时，应在全国排污许可证管理信息平台申报系统中写明许可排放限值计算过程。

方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位承诺的排放浓度严于本标准要求的，应在排污许可证中规定。

5.2.2 许可排放浓度

5.2.2.1 废水

对于方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位废水直接排向环境水体的情况，依据 GB 8978 中的直接排放限值确定排污单位废水总排放口和生活污水直接排放口的水污染物许可排放浓度。地方有更严格排放标准要求的，从其规定。

对于排污单位废水间接排向环境水体的情况，当废水排入城镇污水集中处理设施时，依据 GB 8978 的间接排放限值确定排污单位废水总排放口的水污染物许可排放浓度；当废水排入工业废水集中处理设施时，按照排污单位与污水集中处理设施责任单位的协商值确定。地方有更严格排放标准要求的，从其规定。

排污单位在同一个废水排放口排放两种或两种以上工业废水，且每种废水同一种污染物执行的排放控制要求或排放标准不同时，若有废水适用行业水污染物排放标准的，则执行相应水污染物排放标准中关于混合废水排放的规定；行业水污染物排放标准未作规定，或各种废水均适用 GB 8978 的，则按 GB 8978 附录 A 的规定确定许可排放浓度；若无法按 GB 8978 附录 A 规定执行的，则按从严原则确定许可排放浓度。

5.2.2.2 废气

依据 GB 14554、GB 16297 和 GB 18483 确定方便食品制造工业排污单位废气许可排放浓度限值。地方有更严格排放标准要求的，从其规定。

依据 GB 14554 和 GB 16297 确定食品及饲料添加剂制造工业排污单位废气许可排放浓度限值。地方有更严格排放标准要求的，从其规定。

大气污染防治重点控制区按照《关于执行大气污染物特别排放限值的公告》《关于执行大气污染物特别排放限值有关问题的复函》和《关于京津冀大气污染传输通道城市执行大气污染物特别排放限值的公告》等要求执行。其他执行大气污染物特别排放限值的区域范围、时间，由国务院生态环境主管部门或省级人民政府规定。

若执行不同许可排放浓度的多台生产设施或排放口采用混合方式排放废气，且选择的监控位置只能监测混合废气中的大气污染物浓度，则应执行各许可排放限值要求中最严格限值。

5.2.3 允许排放量

5.2.3.1 废水

实行重点管理的方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位应明确废水化学需氧量、氨氮的年许可排放量，可以明确受纳水体环境质量年均值超标且列入排污许可管控污染物的年许可排放量。地方生态环境主管部门有更严格规定的，从其规定。

a) 单独排放

方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位水污染物年许可排放量是指排污单位废水总排放口水污染物年排放量的最高允许值，分别按照以下两种方式进行计算，从严确定；当仅能通过一种方式计算时，以该计算方式确定。

1) 依据水污染物许可排放浓度限值、单位产品基准排水量和产品产能核定，计算公式如式（1）所示。

$$D_j = \sum_{i=1}^n (S_i \times Q_{ij} \times C_{ij}) \times 10^{-6} \quad (1)$$

式中： D_j —排污单位废水第 j 项水污染物的年允许排放量，t/a；

S_i —排污单位第 i 个生产线的产品产能，t 产品（以商品计）/a；

Q_{ij} —排污单位第 i 个生产线的单位产品基准排水量， m^3/t 产品；根据排污单位近三年单位产品排水量平均值或本标准推荐数值（见表 4）进行计算；地方有更严格排放标准要求的，从其规定；

C_{ij} —排污单位第 i 个生产线废水第 j 项水污染物许可排放浓度限值，mg/L；

氨氮的间接排放浓度可采用排污单位与污水集中处理设施责任单位的协商值进行计算；地方有更严格排放标准要求的，从其规定；

n —排污单位生产线数量，量纲一。

表 4 方便食品制造业排污单位、食品及饲料添加剂制造业排污单位的
单位产品排水量推荐值（Q）

（单位： m^3/t 产品）

行业	序号	产品类别		Q	
方便食品 制造业	1	面制半成品	小麦挂面	0.13	
	2		乌冬面	3.81	
	3	米制半成品	米粉	5.50	
	4	速冻食品	速冻饺子	<3 万吨/年	5.60
	5			≥3 万吨/年	3.40
	6		速冻汤圆	1.64	
	7	方便面	方便面	0.83	
	8	其他方便食品	即食米糊	2.03	
	9		方便米粉	4.25	
食品及饲料 添加剂 制造业	1	天然提取类	焦糖色、辣椒红	5.00	
	2		叶黄素	15.00	
	3	发酵类	酸度调节剂	8.00	
	4		酶制剂	20.00	
	5		增稠剂	100.00	
	6		防腐剂	120.00	
	7	化学合成类	甜蜜素、AK 糖	5.00	
	8		TBHQ	15.00	
	9		苯甲酸、山梨酸	20.00	
	10		阿斯巴甜、酒石酸	30.00	
	11		牛磺酸	36.00	
	12		木糖醇	200.00	

2) 依据排污单位生产单位产品的水污染物排放量限值和产品产能核定，计算公式如式（2）所示。

$$D_j = \sum_{i=1}^n (S_i \times P_{ij}) \times 10^{-3} \quad (2)$$

式中： D_j —排污单位废水第 j 项水污染物的年允许排放量，t/a；

S_i —排污单位第 i 个生产线的产品产能，t 产品/a；

P_{ij} —排污单位第 i 个生产线第 j 项水污染物的单位产品排放量限值，kg/t 产品，按照表 5 核算。

n —排污单位生产线数量，量纲一。

表 5 方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位
生产单位产品的水污染物排放量限值 (P_{ij})

单位：kg/t 产品

行业	序号	产品类别		化学需氧量(COD _{Cr})		氨氮	
				直接排放	间接排放	直接排放	
方便食品 制造工业	1	面制半成品	小麦挂面		0.013	0.065	0.002
	2		乌冬面		0.380	1.900	0.060
	3	米制半成品	米粉		0.550	2.750	0.083
	4	速冻食品	速冻 饺子	<3 万吨/年	0.560	2.800	0.084
	5			≥3 万吨/年	0.340	1.700	0.051
	6		速冻汤圆		0.170	0.830	0.025
	7	方便面	方便面		0.083	0.415	0.013
	8	其他方便食 品	即食米糊		0.200	1.020	0.030
	9		方便米粉		0.430	2.130	0.064
食品及饲料 添加剂 制造工业	1	天然提取类	焦糖色、辣椒红		0.500	2.500	0.075
	2		叶黄素		1.500	7.500	0.225
	3	发酵类	酸度调节剂		0.800	4.000	0.120
	4		酶制剂		2.000	10.000	0.300
	5		增稠剂		10.000	50.000	1.500
	6		防腐剂		12.000	60.000	1.800
	7	化学合成类	甜蜜素、AK 糖		0.500	2.500	0.075
	8		TBHQ		1.500	7.500	0.225
	9		苯甲酸、山梨酸		2.000	10.000	0.300
	10		阿斯巴甜、酒石酸		3.000	15.000	0.450
	11		牛磺酸		3.600	18.000	0.540
	12		木糖醇		20.000	100.000	3.000

b) 混合排放

在排污单位的生产设施同时排放适用不同排放控制要求或不同污染物排放标准的污水，且污水混合处理排放的情况下，排污单位水污染物年许可排放量的计算公式如式 (3) 所示。

$$D_j = C_j \times \sum_{i=1}^n (S_i \times Q_i \times 10^{-6}) \quad (3)$$

式中： D_j —排污单位废水第 j 项水污染物的年允许排放量，t/a；

C_j —排污单位废水中第 j 项水污染物的许可排放浓度限值，mg/L；

Q_i —排污单位第 i 个生产线的单位产品基准排水量, m^3/t 产品, 其中方便食品制造工业废水、食品及饲料添加剂制造工业废水参照表 4 中相应参数取值;

S_i —排污单位第 i 个生产线的产品产能, t/a ;

n —排污单位生产线数量, 量纲一。

其中, 对于方便食品制造工业废水、食品及饲料添加剂制造工业废水, 如核算时 $(C_j \times Q_i)$ 值大于表 5 中 P_{ij} 值, 则以 P_{ij} 代替 $(C_j \times Q_i)$ 进行核算。

5.2.3.2 废气

方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位有组织废气排放口均为一般排放口, 不许可排放量。无组织排放也不许可排放量。

5.2.4 无组织排放控制要求

对于方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位无组织排放源, 应根据所处区域的不同, 分生产工序分别明确无组织排放控制要求, 具体见表 6-1 和表 6-2。

表 6-1 方便食品制造工业排污单位无组织排放控制要求表

序号	生产设施	无组织排放控制要求 ^a
1	装卸料设备、调粉机、和面机	加强密封或密闭; 收集送除尘装置处理(喷淋系统、旋风除尘、袋式除尘、旋风除尘+袋式除尘等)后排放
2	包装机	加强密闭; 回用到生产前端; 收集送除尘装置处理(喷淋系统、旋风除尘、袋式除尘、旋风除尘+袋式除尘等)后排放
3	制冷系统(以氨为制冷剂时)、液氨储罐	定期加强制冷系统密封检查和检测、及时更换老化阀门和管道
4	运输设备	加强密封或密闭; 收集送除尘装置处理(喷淋系统、旋风除尘、袋式除尘、旋风除尘+袋式除尘等)后排放
5	厂内综合污水处理站	产生恶臭气体区域加罩或加盖密封; 投放除臭剂; 收集恶臭气体经处理(喷淋塔除臭、活性炭吸附、生物除臭等)后排放

注: a 排污单位针对含有的废气产污环节, 至少应采取表中所列的措施之一。

表 6-2 食品及饲料添加剂制造工业排污单位无组织排放控制要求表

序号	生产设施	无组织排放控制要求 ^a
1	配料混合设备、去壳机、破碎机、配料混合	加强密封或密闭; 收集送除尘装置处理(喷淋系统、旋风除尘、袋式除尘、旋风除尘+袋式除尘等)后排放
2	制冷系统(以氨为制冷剂时)、液氨储罐	定期加强制冷系统密封检查和检测、及时更换老化阀门和管道
3	存储设备	加强密封或密闭、加强检测; 收集经处理后排放
4	运输设备	加强密封或密闭; 收集送除尘装置处理(喷淋系统、旋风除尘、袋式除尘、旋风除尘+袋式除尘等)后排放

序号	生产设施	无组织排放控制要求 ^a
5	厂内综合污水处理站	产生恶臭气体区域加罩或加盖密封；投放除臭剂；收集恶臭气体经处理（喷淋塔除臭、活性炭吸附、生物除臭等）后排放
注：a 排污单位针对含有的废气产污环节，至少应采取表中所列的措施之一。		

6 污染防治可行技术要求

6.1 一般原则

本标准所列污染防治可行技术及运行管理要求可作为生态环境主管部门对方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位排污许可证申请材料审核的参考。待方便食品制造工业、食品及饲料添加剂制造工业相关污染防治可行技术指南发布后，从其规定。

6.2 废水

6.2.1 可行技术

方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位废水污染防治可行技术分别参照表 7-1 和表 7-2。

6.2.2 运行管理要求

方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位应当按照相关法律法规、标准和技术规范等要求运行水污染防治设施并进行维护和管理，保证设施运行正常，处理、排放水污染物符合相关国家或地方污染物排放标准的规定。

a) 应进行雨污分流、清污分流、污污分流、冷热分流、分类收集、分质处理、循环利用，污染物稳定达到排放标准要求。

b) 应根据企业自身生产状况选择现代化加工设备，节约水资源消耗，减少废水排放。

c) 过滤分离应尽可能不用滤布或减少滤布洗水产生量，提高滤布洗水循环利用率。

表 7-1 方便食品制造工业排污单位废水污染防治可行技术参照表

废水类别	排放去向	污染物排放 监控位置	可行技术 ^a
厂内综合污水处理站 的综合污水 (生产废水、生活污 水等)	直接排放 ^b	排污单位 废水总排放 口(综合污 水处理站排 放口)	1) 预处理:粗(细)格栅;竖流或辐流式沉淀、混凝沉淀;气浮 2) 生化法处理:升流式厌氧污泥床(UASB);IC 反应器或水解酸化技术;厌氧滤池(AF);活性污泥法;氧化沟及其各类改型工艺;生物接触氧化法;序批式活性污泥法(SBR);缺氧/好氧活性污泥法(A/O 法);厌氧-缺氧-好氧活性污泥法(A ² /O 法);膜生物反应器(MBR)法 3) 除磷处理:化学除磷;生物除磷;生物与化学组合除磷
	间接排放 ^c		1) 预处理:粗(细)格栅;竖流或辐流式沉淀、混凝沉淀;气浮 2) 生化法处理:升流式厌氧污泥床(UASB);IC 反应器或水解酸化技术;厌氧滤池(AF);活性污泥法;氧化沟及其各类改型工艺;生物接触氧化法;序批式活性污泥法(SBR);缺氧/好氧活性污泥法(A/O 法);厌氧-缺氧-好氧活性污泥法(A ² /O 法);膜生物反应器(MBR)法 3) 除磷处理:化学除磷;生物除磷;生物与化学组合除磷
生活污水 (仅单独排放时参 照)	直接排放 ^b	生活污水排 放口	1) 预处理:粗(细)格栅;竖流或辐流式沉淀、混凝沉淀;气浮 2) 生化法处理 3) 除磷处理
注: a 排污单位针对排放的废水类别,至少应采取表中所列的措施之一。 b 直接排放指直接进入江河、湖、库等水环境、直接进入海域、进入城市下水道(再入江河、湖、库)、进入城市下水道(再入沿海海域),以及其他直接进入环境水体的排放方式; c 间接排放指进入城镇污水集中处理设施、进入工业废水集中处理设施,以及其他间接进入环境水体的排放方式。			

表 7-2 食品及饲料添加剂制造工业排污单位废水污染防治可行技术参照表

废水类别	排放去向	污染物排放 监控位置	可行技术 ^a
厂内综合污水处理站的综合污水 (生产废水、生活污水等)	直接排放 ^b	排污单位 废水总排放口 (综合污水处理站排放口)	1) 预处理: 粗(细)格栅; 竖流或辐流式沉淀、混凝沉淀; 气浮 2) 生化法处理: 升流式厌氧污泥床(UASB); IC 反应器或水解酸化技术; 厌氧滤池(AF); 活性污泥法; 氧化沟及其各类改型工艺; 生物接触氧化法; 序批式活性污泥法(SBR); 缺氧/好氧活性污泥法(A/O 法); 厌氧-缺氧-好氧活性污泥法(A ² O 法); 膜生物反应器(MBR)法 3) 除磷处理: 化学除磷; 生物除磷; 生物与化学组合除磷
	间接排放 ^c		1) 预处理: 粗(细)格栅; 竖流或辐流式沉淀、混凝沉淀; 气浮 2) 生化法处理: 升流式厌氧污泥床(UASB); IC 反应器或水解酸化技术; 厌氧滤池(AF); 活性污泥法; 氧化沟及其各类改型工艺 3) 除磷处理: 化学除磷; 生物除磷; 生物与化学组合除磷
生活污水 (仅单独排放时参照)	直接排放 ^b	生活污水排放口	1) 预处理: 粗(细)格栅; 竖流或辐流式沉淀、混凝沉淀; 气浮 2) 生化法处理 3) 除磷处理
<p>注: a 排污单位针对排放的废水类别, 至少应采取表中所列的措施之一。</p> <p>b 直接排放指直接进入江河、湖、库等水环境、直接进入海域、进入城市下水道(再入江河、湖、库)、进入城市下水道(再入沿海海域), 以及其他直接进入环境水体的排放方式;</p> <p>c 间接排放指进入城镇污水集中处理设施、进入工业废水集中处理设施, 以及其他间接进入环境水体的排放方式。</p>			

6.3 废气

6.3.1 可行技术

方便食品制造工业排污单位产生的废气主要来源于方便面 and 方便菜生产的油炸废气,干燥设备的干燥废气,粉碎机的粉碎废气,以及装卸料、和面、包装等产生废气和制冷设备、运输设备、厂内综合污水处理站等公用单元系统产生的废气,废气污染防治可行技术参照表 8-1。

食品及饲料添加剂制造工业排污单位产生的废气主要来源于初产品加工系统中提取、发酵、化学合成产生的工艺废气,离子交换装置的净化废气,干燥设备的干燥废气,成品系统中粉碎、造粒、包装等产生的废气,以及装卸料、去壳破碎混合备料等产生废气和制冷设备、存储设备、运输设备、厂内综合污水处理站等公用单元系统产生的废气。废气污染防治可行技术参照表 8-2。

6.3.2 运行管理要求

方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位应当按照相关法律法规、标准和技术规范等要求运行大气污染防治设施并进行维护和管理,保证设施运行正常,处理、排放大气污染物符合相关国家或地方污染物排放标准的规定。

6.3.2.1 有组织排放控制要求

a) 污染防治设施应与其对应的生产工艺设备同步运转,保证在生产工艺设备运行波动情况下仍能正常运转,实现达标排放。

b) 加强除尘设备巡检,消除设备隐患,保证正常运行。旋风除尘器应定期检查设备和管线的气密性。袋式除尘器应安装差压计,及时更换袋式除尘器滤袋,保证滤袋完整无破损。

c) 加强除臭设备巡检,消除设备隐患,保证正常运行。活性炭吸附装置定期更换活性炭,提高活性炭吸附率。采用生物法除臭的定期添加药剂、控制 pH 值和温度等。

6.3.2.2 无组织排放控制要求

方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位应采取以下无组织排放控制措施:

a) 加强装卸料、运输设备的密封或密闭,或者收集送除尘装置处理(喷淋系统、旋风除尘、袋式除尘、旋风除尘+袋式除尘等)后排放。

b) 方便食品制造工业排污单位的调粉、和面等设备和食品及饲料添加剂制造工业排污单位的去壳、破碎、配料混合等设备,应加强密封或密闭,或者收集送除尘装置处理(喷淋系统、旋风除尘、袋式除尘、旋风除尘+袋式除尘等)后排放。

c) 方便食品制造工业排污单位的和面车间应加强通风,在车间安装排风扇。

d) 方便食品制造工业排污单位的包装机应加强密闭,或者包装废气颗粒物在满足生产要求的前提下回用到生产前端,或者收集送除尘装置处理(喷淋系统、旋风除尘、袋式除尘、旋风除尘+袋式除尘等)后排放。

e) 食品及饲料添加剂制造工业的存储设备应加强密封或密闭、加强检测,或者收集废气经处理后排放。

f) 对制冷系统(以氨为制冷剂时)和液氨储罐,应定期加强密封检查和检测,并及时

更换老化阀门和管道，加强液氨储罐装载过程中的气体检测。

g) 应对厂内综合污水处理站产生恶臭气体的区域加罩或加盖密封，或者投放除臭剂，或者收集恶臭气体到除臭装置（喷淋塔除臭、活性炭吸附、生物除臭等）处理后经排气筒排放。

6.4 固体废物管理要求

a) 生产车间产生的废菌体渣、废母液等应尽可能进行综合利用。

b) 采用污泥产生量较少的污水处理工艺，污水处理产生的污泥应及时处理处置，并达到相应的污染物排放或控制标准要求。

c) 加强污泥处理处置各个环节（收集、储存、调节、脱水和外运等）的运行管理，污泥暂存场所地面应采取防渗漏措施。

d) 生产车间产生的废活性炭、废树脂、厂内实验室固体废物以及其他固体废物，应进行分类管理并及时处理处置，危险废物应委托有资质的相关单位进行处理。

e) 应记录固体废物（包材、废弃零部件、污泥等）产生量和去向（处理、处置、综合利用或外运）及相应量，固体废物各去向量之和应等于固体废物产生量。

f) 危险废物应按规定严格执行危险废物转移联单制度。

表 8-1 方便食品制造工业排污单位废气污染防治可行技术参照表

产污设施	污染控制项目	可行技术 ^a
干燥设备、粉碎设备、膨化设备	颗粒物	袋式除尘；旋风+袋式除尘
油炸设备、烹饪设备	油烟	静电油烟处理器；湿法油烟处理器（油烟滤清机、水浴式油烟处理器、旋流板塔油烟处理器、文式管油烟处理器）

注：a 排污单位针对排放的废气类别，至少应采取表中所列的措施之一。

表 8-2 食品及饲料添加剂制造工业排污单位废气污染防治可行技术参照表

产污设施	污染控制项目	可行技术 ^a
提取设备	非甲烷总烃	冷凝；吸收；吸附；生物处理；燃烧（直接燃烧、热力燃烧、催化燃烧）
发酵设备	颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度	除尘处理（旋风除尘、静电除尘、袋式除尘、多管除尘、滤筒除尘、电除尘、湿式除尘、水浴除尘、电袋复合除尘）； 冷却降温（气气换热、气液换热）；水洗；碱吸收；氧化吸收；转轮浓缩；催化燃烧
化学合成设备	颗粒物	除尘处理（袋式除尘、电袋复合除尘、旋风除尘、多管除尘，滤筒除尘、电除尘、湿式除尘、水浴除尘）
	非甲烷总烃	冷凝；吸收；吸附；生物处理；燃烧
	氨（反应中使用氨时）	吸收；次氯氧化
离子交换	非甲烷总烃	冷凝；吸收；吸附；生物处理；燃烧（直接燃烧、热力燃烧、催化燃烧）
粉碎、混合、造粒、干燥、包装设备	颗粒物	除尘处理（旋风除尘、静电除尘、袋式除尘、多管除尘、滤筒除尘、电除尘、湿式除尘、水浴除尘、电袋复合除尘）

注：a 排污单位针对排放的废气类别，至少应采取表中所列的措施之一。

7 自行监测管理要求

7.1 一般原则

排污单位在申请排污许可证时，应当按照本标准确定的产排污节点、排放口、污染控制项目及许可限值等要求，制定自行监测方案，并在全国排污许可证管理信息平台申报。食品制造工业排污单位自行监测技术指南发布后，自行监测方案的制定从其要求。

有核发权的地方生态环境主管部门可根据环境质量改善需求，增加方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位自行监测管理要求。对于 2015 年 1 月 1 日(含)后取得环境影响评价文件审批意见的排污单位，其环境影响评价文件及审批意见中有其他自行监测管理要求的，应当同步完善排污单位自行监测管理要求。

7.2 自行监测方案

自行监测方案中应明确排污单位的基本情况、监测点位、监测指标、执行排放标准及其限值、监测频次、监测方法和仪器、采样方法、监测质量控制、监测点位示意图、监测结果公开时限等。对于采用自动监测的排污单位，应当如实填报采用自动监测的污染物指标、自动监测系统联网情况、自动监测系统的运行维护情况等；对于无自动监测的大气污染物和水污染物指标，排污单位应当填报开展手工监测的污染物排放口和监测点位、监测方法、监测频次等。

7.3 自行监测要求

7.3.1 监测内容

自行监测污染源和污染物应包括排放标准中涉及的各项废气、废水污染源和污染物。方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位应当开展自行监测的污染源包括产生有组织废气、无组织废气、生产废水等的全部污染源。废水污染物包括 GB 8978 中规定的相关因子。废气污染物包括颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度、氨等。

7.3.2 监测点位

排污单位自行监测点位包括外排口、无组织排放监测点、内部监测点等。

7.3.2.1 废水排放口

按照排放标准规定的监控位置设置废水排放口监测点位，废水排放口应符合《排污口规范化整治技术要求（试行）》、HJ/T 91 和地方相关标准等的要求，单独排向城镇集中污水处理设施的生活污水不要求开展自行监测。

7.3.2.2 废气排放口

各类废气污染源通过烟囱或排气筒等方式排放至外环境的废气，应在烟囱或排气筒上设置废气外排口监测点位。点位设置应满足 GB/T 16157 等技术规范的要求。

废气监测平台、监测断面和监测孔的设置应符合 HJ/T 397 等的要求，同时监测平台应便于开展监测活动，应能保证监测人员的安全。

7.3.2.3 无组织排放

方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位应设置废气无组织排放监测点位，无组织排放监控位置为厂界。

7.3.2.4 内部监测点位

当排放标准中有污染物去除效率要求时，应在进入相应污染物处理设施单元的进出口设置监测点位。

当环境管理有要求，或排污单位认为有必要的，可以在排污单位内部设置监测点，监测污染物浓度等。

7.4 监测技术手段

自行监测的技术手段包括手工监测、自动监测两种类型，排污单位可根据监测成本、监测指标以及监测频次等内容，合理选择适当的技术手段。

根据《关于加强京津冀高架源污染物自动监控有关问题的通知》中的相关内容，京津冀地区及传输通道城市方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位各排放烟囱超过 45m 的高架源应安装污染源自动监控设备。鼓励其他排放口及污染物采用自动监测设备监测，无法开展自动监测的，应采用手工监测。

7.5 监测频次

采用自动监测的，全天连续监测。按照《污染源自动监控设施运行管理办法》的要求，自动监测设施不能正常运行期间，应按要求将手工监测数据向生态环境主管部门报送，每天不少于 4 次，间隔不得超过 6 小时。

采用手工监测的，监测频次不能低于国家或地方发布的标准、规范性文件、环境影响评价文件及其审批意见等明确规定的监测频次；污水排向敏感水体或接近集中式饮用水水源、废气排向特定的环境空气质量功能区的应适当增加监测频次；排放状况波动大的，应适当增加监测频次；历史稳定达标状况较差的应增加监测频次。

方便食品制造工业排污单位应参照表 9、表 10-1、表 11 确定自行监测频次，地方根据规定可相应加密监测频次。

食品及饲料添加剂制造工业排污单位应参照表 9、表 10-2、表 11 确定自行监测频次，地方根据规定可相应加密监测频次。

表 9 方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位
废水污染物最低监测频次

监测点位		监测指标	监测频次 ^a	
			直接排放	间接排放
重点管理排污单位废水排放口 ^b	主要排放口	流量、pH 值、化学需氧量（COD _{Cr} ）、氨氮	自动监测	自动监测
		悬浮物、五日生化需氧量（BOD ₅ ）、磷酸盐（总磷）、动植物油、挥发酚 ^c 、苯胺类 ^c 、硝基苯 ^c	季度	半年
	一般排放口	流量、pH 值、化学需氧量（COD _{Cr} ）、氨氮、悬浮物、五日生化需氧量（BOD ₅ ）、磷酸盐（总磷）	季度	/
简化管理排污单位废水排放口 ^b		流量、pH 值、悬浮物、五日生化需氧量（BOD ₅ ）、动植物油、化学需氧量（COD _{Cr} ）、氨氮、磷酸盐（总磷）	季度	半年

注：a 设区的市级及以上生态环境主管部门明确要求安装自动监测设备的污染物指标，须采取自动监测。季节性生产的企业，应在生产期和非生产期但有污水排放的时间段内监测。

监测点位	监测指标	监测频次 ^a	
		直接排放	间接排放
b 重点管理与简化管理的排污单位依据《固定污染源排污许可分类管理名录》确定；废水排放口监测指标和监测频次根据所执行的排放标准或当地环境管理要求参照本表确定。 c 仅适用于食品及饲料添加剂制造工业排污单位，根据环境影响评价文件及其审批意见以及生产原料、工艺等确定是否开展监测。			

表 10-1 方便食品制造工业排污单位有组织废气污染物最低监测频次

产污设施	监测点位	监测指标 ^a	监测频次 ^b
干燥设备、粉碎设备、膨化设备	设备排气筒	颗粒物	半年
油炸设备、烹饪设备	油炸、烹饪设备排气筒	油烟	半年

注：a 有组织废气监测须同步监测废气流量、温度、压力等参数。
 b 季节性生产的排污单位，应在生产期和非生产期但有废气排放的时间段内监测。

表 10-2 食品及饲料添加剂制造工业排污单位有组织废气排放口污染物最低监测频次

产污设施	监测点位	监测指标 ^a	监测频次 ^b
提取设备	设备或设备车间排气筒	非甲烷总烃	半年
发酵设备		颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度	半年
化学合成设备		颗粒物、非甲烷总烃、氨（反应中使用氨时）	半年
离子交换		非甲烷总烃	半年
粉粹、混合、造粒、干燥、包装设备		颗粒物	半年

注：a 有组织废气监测须同步监测废气流量、温度、压力等参数。
 b 季节性生产的排污单位，应在生产期和非生产期但有废气排放的时间段内监测。

表 11 无组织废气污染物最低监测频次

排污单位类型	监测点位	监测指标 ^a	监测频次 ^{b,c}
有生化污水处理设施的排污单位	厂界	臭气浓度	半年
有氨制冷系统或液氨储罐的排污单位	厂界	氨	半年
有发酵罐或存储设备（罐区）的食品及添加剂制造工业排污单位	厂界	非甲烷总烃	半年

注：a 无组织废气监测须同步监测气象因子。
 b 若周边有环境敏感点，或监测结果超标的，应适当增加监测频次。
 c 季节性生产的排污单位，应在生产期和非生产期但有废气排放的时间段内监测。

7.6 采样和测定方法

7.6.1 自动监测

废水自动监测参照 HJ/T 353、HJ/T 354、HJ/T 355 执行。

7.6.2 手工监测

废水手工采样方法的选择参照 HJ 494、HJ 495 和 HJ/T 91 执行。

废气手工采样方法的选择参照 GB/T 16157、HJ/T 397 执行。

无组织排放采样方法参照 HJ/T 55 执行。

7.6.3 测定方法

废气、废水污染物的测定按照相应排放标准中规定的测定方法标准执行，国家或地方法律法规等另有规定的，从其规定。

7.7 数据记录要求

监测期间手工监测的记录和自动监测运维记录按照 HJ 819 执行。应同步记录监测期间的生产工况。

7.8 监测质量保证与质量控制

按照 HJ 819、HJ/T 373 要求，方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位应当根据自行监测方案及开展状况，梳理全过程监测质控要求，建立自行监测质量保证与质量控制体系。

8 环境管理台账记录及排污许可证执行报告编制要求

8.1 环境管理台账记录要求

8.1.1 一般原则

方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位在申请排污许可证时，应按本标准规定在全国排污许可证管理信息平台申报环境管理台账记录要求。有核发权的地方生态环境主管部门可以依据法律法规、标准规范增加和加严记录要求。排污单位也可自行增加和加严记录要求。

方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位应建立环境管理台账制度，落实环境管理台账记录的责任部门和责任人，明确工作职责，包括台账的记录、整理、维护和管理等，并对环境管理台账的真实性、完整性和规范性负责。一般按日或按批次进行记录，非正常情况应按次记录。

环境管理台账应当按照电子台账和纸质台账两种记录形式同步管理。

8.1.2 记录内容

排污单位环境管理台账应真实记录基本信息、生产设施和污染防治设施运行管理信息、监测记录信息及其他环境管理信息等，参照附录 A。生产设施、污染防治设施、排放口编码应与排污许可证副本中载明的编码一致。

8.1.2.1 基本信息

包括排污单位生产设施基本信息、污染防治设施基本信息。

a) 生产设施基本信息

设施名称（和面机、制馅机、发酵罐、反应釜、萃取塔等）、编码、生产能力、主要技术参数及设计值等。

b) 污染防治设施基本信息

设施名称（除尘设施、污水处理设施等）、编码、设施规格型号（标牌型号）、相关技术参数及设计值。对于防渗漏、防泄漏等污染防治措施，还应记录落实情况及问题整改情况等。

8.1.2.2 生产设施运行管理信息

包括原料系统、主体生产、公用单元等的生产设施运行管理信息，至少记录以下内容：

a) 正常情况

- 1) 运行状态：是否正常运行，主要参数名称及数值。
- 2) 生产负荷：主要产品产量与设计生产能力之比。
- 3) 主要产品产量：名称、产量。
- 4) 原辅料：名称、用量、有毒有害物质及成分占比（如有）。
- 5) 其他：用电量等。

b) 非正常情况

起止时间、产品产量、原辅料消耗量、事件原因、应对措施、是否报告等。

对于无实际产品、非正常情况的辅助工程及储运工程的相关生产设施，仅记录正常情况下的运行状态和生产负荷信息。

8.1.2.3 污染防治设施运行管理信息

包括废气、废水污染防治设施的运行管理信息，至少记录以下内容：

a) 正常情况

运行情况：是否正常运行；治理效率、副产物产生量等；主要药剂（吸附剂）添加情况：添加（更换）时间、添加量等。

有组织废气治理设施应记录以下内容：

袋式除尘器：除尘器进出口压差、过滤风速、风机电流、实际风量；

旋风除尘器：风机电流，实际风量；

静电油烟处理器：风压、实际风量；

湿法油烟处理器：风压、实际风量。

无组织废气治理设施应记录以下内容：制冷系统密封检查和检测情况、老化阀门和管道更换、产臭区域加罩或加盖情况、除臭剂种类。

废水治理设施应记录以下内容：废水处理能力（t/d）、运行参数（包括运行工况等）、废水排放量、废水回用量、污泥产生量及运行费用（元/t）、滤泥量及去向、出水水质（各因子浓度和水量等）、排水去向及接纳水体、排入的污水处理厂名称等。

b) 非正常情况

起止时间、污染物排放浓度、非正常原因、应对措施、是否报告等。

8.1.2.4 监测记录信息

a) 按照本标准 7.7 执行，待食品制造工业排污单位自行监测技术指南发布后，从其规定。

b) 监测质量控制按照 HJ/T 373 和 HJ 819 等规定执行。

8.1.2.5 其他环境管理信息

a) 无组织废气污染防治措施管理维护信息

管理维护时间及主要内容等。

b) 特殊时段环境管理信息

具体管理要求及其执行情况。

c) 其他信息

法律法规、标准规范确定的其他信息，排污单位自主记录的环境管理信息。

8.1.3 记录频次

本标准规定了基本信息、生产设施运行管理信息、污染防治设施运行管理信息、监测记录信息、其他环境管理信息的记录频次。

8.1.3.1 基本信息

对于未发生变化的基本信息，按年记录，1次/年；对于发生变化的基本信息，在发生变化时记录1次。

8.1.3.2 生产设施运行管理信息

a) 正常工况

1) 运行状态：一般按日或批次记录，1次/日或批次。

2) 生产负荷：一般按日或批次记录，1次/日或批次。

3) 产品产量：连续生产的，按日记录，1次/日。非连续生产的，按照生产周期记录，1次/周期；周期小于1天的，按日记录，1次/日。

4) 原辅料：按照采购批次记录，1次/批。

b) 非正常工况

按照工况期记录，1次/工况期。

8.1.3.3 污染防治设施运行管理信息

a) 正常情况

1) 运行情况：按日记录，1次/日。

2) 主要药剂添加情况：按日或批次记录，1次/日或批次。

b) 非正常情况

按照非正常情况期记录，1次/非正常情况期。

8.1.3.4 监测记录信息

按照本标准 7.7 执行，待食品制造工业排污单位自行监测技术指南发布后，从其规定。

8.1.3.5 其他环境管理信息

a) 废气无组织污染防治措施管理信息

按日记录，1次/日。

b) 特殊时段环境管理信息

按照 8.1.3.1-8.1.3.4 规定频次记录；对于停产或错峰生产的，原则上仅对停产或错峰生产的起止日期各记录1次。

c) 其他信息

依据法律法规、标准规范或实际生产运行规律等确定记录频次。

8.1.4 记录存储及保存

8.1.4.1 纸质存储

应将纸质台账存放于保护袋、卷夹或保护盒等保存介质中；由专人签字、定点保存；应采取防光、防热、防潮、防细菌及防污染等措施；如有破损应及时修补，并留存备查。

8.1.4.2 电子化存储

应存放于电子存储介质中，并进行数据备份；可在排污许可管理信息平台填报并保存；由专人定期维护管理。

8.2 排污许可证执行报告编制要求

8.2.1 报告周期

排污单位按照排污许可证规定的时间提交执行报告，实行重点管理的排污单位应提交年度执行报告和季度执行报告，实行简化管理的排污单位应提交年度执行报告。地方生态环境主管部门根据环境管理需求，可要求排污单位上报季度/月度执行报告，并在排污许可证中明确。排污单位按照排污许可证规定的时间提交执行报告。

8.2.1.1 年度执行报告

对于持证时间超过三个月的年度，报告周期为当年全年（自然年）；对于持证时间不足三个月的年度，当年可不提交年度执行报告，排污许可证执行情况纳入下一年度执行报告。

8.2.1.2 季度执行报告

对于持证时间超过一个月的季度，报告周期为当季全季（自然季度）；对于持证时间不足一个月的季度，该报告周期内可不提交季度执行报告，排污许可证执行情况纳入下一季度执行报告。

8.2.2 编制流程

包括资料收集与分析、编制、质量控制、提交四个阶段，具体要求按照 HJ 944 执行。

8.2.3 报告内容

排污单位应对提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据的真实性、有效性负责，并自愿承担相应法律责任；应自觉接受生态环境主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，应积极配合调查，并依法接受处罚。

排污单位应对上述要求作出承诺，并将承诺书纳入执行报告中。执行报告封面格式参见 HJ 944 附录 C，编写提纲参见 HJ 944 附录 D。

8.2.3.1 年度执行报告

年度执行报告内容应包括：

- a) 排污单位基本情况；
- b) 污染防治设施运行情况；
- c) 自行监测执行情况；
- d) 环境管理台账记录执行情况；

- e) 实际排放情况及合规判定分析;
- f) 信息公开情况;
- g) 排污单位内部环境管理体系建设与运行情况;
- h) 其他排污许可证规定的内容执行情况;
- i) 其他需要说明的问题;
- j) 结论;
- k) 附图附件要求。

具体内容要求参见 HJ 944 的 5.3.1, 但实际排放量核算按照本标准规定方法进行。表格形式参见 HJ 860.2 附录 B。

8.2.3.2 季度执行报告

季度执行报告内容应包括污染物实际排放浓度(速率)和排放量、合规判定分析、超标排放或污染防治设施非正常情况说明等内容, 以及各月度生产小时数、主要产品及其产量、主要原料及其消耗量、新水用量及废水排放量、主要污染物排放量等信息。

9 实际排放量核算方法

9.1 一般原则

方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位的废水、废气污染物在核算时段内的实际排放量等于正常情况与非正常情况实际排放量之和。核算时段根据管理需求, 可以是季度、年或特殊时段等。排污单位的废水污染物在核算时段内的实际排放量等于主要排放口即排污单位废水总排放口的实际排放量。排污单位的有组织排放口均为一般排放口, 不核算一般排放口和无组织排放的实际排放量。

方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位的废水污染物在核算时段内正常情况下的实际排放量首先采用实测法核算, 分为自动监测实测法和手工监测实测法。对于排污许可证中载明的要求采用自动监测的污染物项目, 应采用符合监测规范的有效自动监测数据核算污染物实际排放量。对于未要求采用自动监测的污染物项目, 可采用自动监测数据或手工监测数据核算污染物实际排放量。采用自动监测的污染物项目, 若同一时段的手工监测数据与自动监测数据不一致, 手工监测数据符合法定的监测标准和监测方法的, 以手工监测数据为准。要求采用自动监测的排放口或污染物项目而未采用的排放口或污染物, 采用产污系数法核算污染物排放量, 且均按直接排放进行核算。未按照相关规范文件等要求进行手工监测(无有效监测数据)的排放口或污染物, 有有效治理设施的按排污系数法核算, 无有效治理设施的按产污系数法核算。

方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位的废水污染物在核算时段内非正常情况下的实际排放量, 采用产污系数法按直接排放进行核算。

方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位如含有适用其他行业排污许可技术规范的生产设施, 废水、废气污染物的实际排放量为涉及的各行业生产设施实际排放量之和。废气污染物实际排放量按相应行业排污许可技术规范中实际排放量核算方法核算。废水污染物的实际排放量采用实测法核算时, 按本核算方法核算, 采用产、排污系数

法核算时，按相应行业排污许可技术规范中实际排放量核算方法核算。

9.2 废水污染物实际排放量核算方法

9.2.1 正常情况

9.2.1.1 实测法

排污单位废水总排放口装有某项水污染物自动监测设备的，原则上应采取自动监测实测法核算全厂该污染物的实际排放量。废水自动监测实测法是指根据符合监测规范的有效自动监测数据污染物的日平均排放浓度、平均流量、运行时间核算污染物年排放量，核算方法见式（4）。

$$E = \sum_{i=1}^n (c_i \times q_i \times 10^{-6}) \quad (4)$$

式中： E —核算时段内主要排放口某项水污染物的实际排放量，t；

c_i —核算时段内主要排放口某项水污染物在第 i 日的自动实测平均排放浓度，mg/L；

q_i —核算时段内主要排放口第 i 日的流量， m^3/d ；

n —核算时段内主要排放口的水污染物排放时间，d。

手工监测实测法是指根据每次手工监测时段内每日污染物的平均排放浓度、平均排水量、运行时间核算污染物年排放量，核算方法见式（5）和式（6）。手工监测数据包括核算时间内的所有执法监测数据和排污单位自行或委托的有效手工监测数据。排污单位自行或委托的手工监测频次、监测期间生产工况、数据有效性等须符合相关规范文件等要求。排污单位应将手工监测时段内生产负荷与核算时段内的平均生产负荷进行对比，并给出对比结果。

$$E = c \times q \times h \times 10^{-6} \quad (5)$$

$$c = \frac{\sum_{i=1}^n (c_i \times q_i)}{\sum_{i=1}^n q_i}, \quad q = \frac{\sum_{i=1}^n q_i}{n} \quad (6)$$

式中： E —核算时段内主要排放口水污染物的实际排放量，t；

c —核算时段内主要排放口水污染物的实测日加权平均排放浓度，mg/L；

q —核算时段内主要排放口的日平均排水量， m^3/d ；

c_i —核算时段内第 i 次监测的日监测浓度，mg/L；

q_i —核算时段内第 i 次监测的日排水量， m^3/d ；

n —核算时段内取样监测次数，量纲一；

h —核算时段内主要排放口的水污染物排放时间，d。

对要求采用自动监测的排放口或污染因子，在自动监测数据由于某种原因出现中断或其他情况下，应按照 HJ/T 356 补遗。无有效自动监测数据时，采用手工监测数据进行核算。手工监测数据包括核算时间内的所有执法监测数据和排污单位自行或委托的有效手工监测

数据。排污单位自行或委托的手工监测频次、监测期间生产工况、数据有效性等须符合相关规范文件等要求。

9.2.1.2 产污系数法

采用产污系数法核算实际排放量的污染物，按照式（7）核算。

$$E = \sum_{i=1}^n (S_i \times G_i) \times 10^{-6} \quad (7)$$

式中： E —核算时段内主要排放口某项水污染物的实际排放量，t；

S_i —核算时段内第*i*个生产线的产品产量，t；

G_i —第*i*个生产线生产单位产品的某项水污染物产污系数，g/t 加工原料，取值参见附录 B。

n —生产线数量，量纲一。

9.2.2 非正常情况

废水处理设施非正常情况下的排水，如无法满足排放标准要求时，不应直接排入外环境，待废水处理设施恢复正常运行后方可排放。如因特殊原因造成污染防治设施未正常运行超标排放污染物的，按产排污系数法核算非正常情况期间的实际排放量，计算公式见式（7），式中核算时段为未正常运行时段。

10 合规判定方法

10.1 一般原则

合规是指排污单位许可事项符合排污许可证规定。排污单位排污口位置和数量、排放方式、排放去向、污染控制项目、排放限值、环境管理要求应符合排污许可证规定。其中，排放限值合规是指排污单位污染物实际排放浓度（速率）和排放量满足许可排放限值要求。环境管理要求合规是指排污单位应按排污许可证规定落实自行监测、台账记录、执行报告、信息公开等环境管理要求。

方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位可通过台账记录、按时上报执行报告和开展自行监测、信息公开，自证其依证排污，满足排污许可证要求。生态环境主管部门可依据排污单位环境管理台账、执行报告、自行监测记录中的内容，判断其污染物排放浓度（速率）和排放量是否满足许可排放限值要求，也可通过执法监测判断其污染物排放浓度（速率）是否满足许可排放限值要求。

10.2 产排污环节、污染防治设施及排放口符合许可证规定

排污单位实际的生产地点、主要生产单元、生产工艺、生产设施、污染防治设施的位置、编号与排污许可证相符，实际情况与排污许可证载明的规模、参数等信息基本相符。所有有组织排放口和各类废水排放口的个数、类别、排放方式和去向等与排污许可证载明信息一致。

10.3 废水

方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位各废水排放口污染物的排放浓度达标是指任一有效日均值（除 pH 值外）均满足许可排放浓度要求。排放标准中浓度限值非日均值的污染物，其排放浓度达标是指按相关监测规范要求测定的排放浓度满足许可排放浓度要求。生态环境部发布在线监测数据达标判定方法的，从其规定。

10.3.1 排放浓度合规判定

10.3.1.1 执法监测

按照监测规范要求获取的执法监测数据超过许可排放浓度限值的，即视为超标。根据 HJ/T 91 确定监测要求。

10.3.1.2 排污单位自行监测

a) 自动监测

按照监测规范要求获取的自动监测数据计算得到有效日均浓度值（除 pH 值外）超过许可排放浓度限值的，即视为超标。如排放标准或生态环境部规范性文件中，对自动监测数据用于超标判定的方法有专门规定的，从其规定。对于应当采用自动监测而未采用的排放口或污染物，即认为不合规。

自动监测的有效日均浓度应根据 HJ/T 355、HJ/T 356 等相关文件要求确定。

b) 手工监测

按照自行监测方案、监测规范进行手工监测，当日各次监测数据平均值或当日混合样监测数据（除 pH 值外）超过许可排放浓度限值的，即视为超标。

c) 若同一时段的执法监测数据与排污单位自行监测数据不一致，以执法监测数据作为优先证据使用。

10.3.2 排放量合规判定

废水排放口污染物排放量合规指排污单位废水污染物年实际排放量之和不超过相应污染物的年许可排放量。

10.4 废气

10.4.1 有组织废气

方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位有组织废气排放浓度达标是指“任一小时浓度均值均满足许可排放浓度要求”。

10.4.2 无组织废气

方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位无组织排放的厂界臭气浓度达标是指“任一次测定均值满足许可限值要求”。无组织排放的厂界其他污染物浓度达标均是指“任一小时浓度均值均满足许可排放浓度要求”。无组织排放源合规性以现场检查本标准 5.2.4 中无组织废气排放控制要求落实情况为主，必要时，辅以现场监测方式判定方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业排污单位无组织废气排放合规性。

10.5 管理要求合规判定

生态环境主管部门依据排污许可证中的管理要求，以及方便食品制造工业排污单位、食品及饲料添加剂制造工业相关技术规范，审核环境管理台账记录和许可证执行报告；检查排污单位是否按照自行监测方案开展自行监测；是否按照排污许可证中环境管理台账记录要求记录相关内容，记录频次、形式等是否满足许可证要求；是否按照排污许可证中执行报告要求定期上报，上报内容是否符合要求等；是否按照排污许可证要求定期开展信息公开；是否满足特殊时段污染防治要求。

附录 A

(资料性附录)

环境管理台账记录参考表

资料性附录 A 由表 A.1~表 A.10 组成，仅供参考。

表 A.1 排污单位基本信息表

表 A.2-1 方便食品制造工业排污单位生产设施正常工况信息表

表 A.2-2 食品及饲料添加剂制造工业排污单位生产设施正常工况信息表

表 A.3 废气污染防治设施基本信息与运行管理信息表

表 A.4 废水污染防治设施基本信息与运行管理信息表

表 A.5 非正常工况及污染防治设施非正常情况信息表

表 A.6 有组织废气（手工/在线监测）污染物监测原始结果表

表 A.7 无组织废气污染物监测原始结果表

表 A.8 废水监测仪器信息表

表 A.9 废水污染物监测结果表

表 A.10 固体废物环境管理台账记录表

表 A.1 排污单位基本信息表

单位名称	生产经营场所地址	行业类别	法定代表人	统一社会信用代码	产品名称	生产工艺	生产规模	环保投资	环评批复文号 _a	排污权交易文件	排污许可证编号
注：a 列出环评批复文件文号、备案编号，或者地方政府出具的认定或备案文件文号。											
								记录时间：	记录人：	审核人：	

表 A.2-1 方便食品制造业排污单位生产设施运行管理信息表

生产单元	生产设施名称	生产设施编码	生产设施型号	生产能力		运行状态		生产负荷
				生产能力	单位	累计运行时间	是否正常	
米粉生产	洗米机							
	磨浆机							
	蒸粉机							
	成型机							
							
乌冬面生产	和面机							
	熟化机							
	压延机							
	切面刀							
	煮面机							
	水洗浸酸设备							
							
小麦挂面生产	和面机							
	熟化机							
	压延机							

生产单元	生产设施名称	生产设施编码	生产设施型号	生产能力		运行状态		生产负荷
				生产能力	单位	累计运行时间	是否正常	
	切面刀							
	干燥机							
	截断刀							
							
速冻饺子生产	洗菜机							
	绞切机、绞肉机、拌馅机							
	和面机、压面机							
	包馅机							
	速冻机/冷库							
速冻汤圆生产							
	粉碎机							
	和面机、压面机							
	包馅机							
	速冻机/冷库							
方便面生产							
	和面机							
	熟化机							
	复合压延机							
	连续蒸面机							
	定量切块装置							
	油炸机/热风干燥机/微波干燥机							
即食米糊生产							
	膨化机							
	粉碎机							
							

生产单元	生产设施名称	生产设施编码	生产设施型号	生产能力		运行状态		生产负荷
				生产能力	单位	累计运行时间	是否正常	
方便米粉生产	洗米机							
	粉碎机							
	搅拌机							
	成型机							
	烘干机							
							
方便菜生产	洗菜机							
	调味设备							
							
公用单元	制冷系统							
	厂内综合污水处理站							
							
记录时间: 记录人: 审核人:								

表 A.2-2 食品及饲料添加剂制造工业排污单位生产设施正常工况信息表

生产单元	生产设施名称	编码	型号	规格参数 ^a			设计生产能力		运行状态		生产负荷	产品产量				原辅料				来源地			
				参数名称	设计值	实际值	单位	生产能力	单位	开始时间 _b		结束时间 _b	中间产品 _c	单位	最终产品	单位	名称	种类	用量		单位	有毒有害元素	
																						成分	占比
备料	配料罐																						
	混合釜																						
	去壳机																						
	粉碎机																						
																						
反应	发酵罐																						

生产单元	生产设施名称	编码	型号	规格参数 ^a				设计生产能力		运行状态		生产负荷	产品产量				原辅料					来源地		
				参数名称	设计值	实际值	单位	生产能力	单位	开始时间 _b	结束时间 _b		中间产品 _c	单位	最终产品	单位	名称	种类	用量	单位	有毒有害元素			
																					成分		占比	
	提取罐																							
	萃取塔																							
																							
公用单元	制冷系统																							
	厂内综合污水处理站																							
																							
记录时间:												记录人:				审核人:								

表 A.3 废气污染防治设施基本信息与运行管理信息表^a

污染防治设施名称	编码	型号	规格参数			运行状态			污染物排放情况				排气筒高度 (m)	排口温度 (°C)	压力 (kPa)	排放时间 (h)	耗电量 (kWh/d)	副产物		药剂情况																						
			参数名称	设计值	单位	开始时间	结束时间	是否正常	烟气量 (m³/h)	污染因子	治理效率 (%)	数据来源						名称	产生量 (t/d)	名称	添加时间	添加量 (t)																				
注：a 应按污染防治设施分别记录，每一台污染防治设施（非连续监测）填写一张信息表；具体设施参考表 3。																																										
																记录时间：					记录人：				审核人：																	

表 A.4 废水污染防治设施基本信息与运行管理信息表^a

污染防治设施名称	编码	型号	废水类别 ^b	规格参数			运行状态			污染物排放情况 ^c					处理 方式	耗电 量 (kWh/d)	污 泥 产 生 量 (t/d)	药剂情况		
				参数 名称	设计 值	单 位	开 始 时 间	结 束 时 间	是 否 正 常	出 口 流 量 (m ³ /d)	污 染 因 子	治 理 效 率 (%)	数 据 来 源	排 放 去 向				名 称	添 加 时 间	添 加 量 (t)
											pH 值									
											化学需氧量									
											氨氮									
											……									
注：a 应按污染防治设施分别记录，每一台污染防治设施填写一张信息表；具体设施参考表 2。 b 分为生活污水、厂内综合污水处理站综合污水。 c 生活污水处理设施、厂内综合污水处理站填写。																				
记录时间：															记录人：			审核人：		

表 A.5 非正常工况及污染防治设施非正常情况信息表

生产设施名称	生产设施编码	非正常工况起始时刻	非正常工况终止时刻	产品产量		原辅料消耗量		事件原因	是否报告	应对措施			
				名称	产量	名称	消耗量						
污染防治设施名称	污染防治设施编码	非正常情况起始时刻	非正常情况终止时刻	污染物排放情况				事件原因	是否报告	应对措施			
				污染因子		排放浓度	排放量				排放去向		
记录时间：									记录人：	审核人：			

表 A.6 有组织废气（手工/在线监测）污染物监测原始结果表

序号	排放口编号	监测日期	监测时间	进口 ^a																	
				标态干烟气量 (Nm ³ /h)	氧含量 (%)	颗粒物 (mg/m ³)		非甲烷总烃 (mg/m ³)			标态干烟气量 (Nm ³ /h)	氧含量 (%)	颗粒物 (mg/m ³)		非甲烷总烃 (mg/m ³)				
						监测结果	折标值	监测结果	折标值	监测结果	折标值			监测结果	折标值	监测结果	折标值	监测结果	折标值		

注：a 进口监测数据按照监测方法、设备条件、企业需求选择性填报。

记录时间： 记录人： 审核人：

表 A.7 无组织废气污染物监测原始结果表

序号	生产设施编码/无组织排放编码 ^a	监测日期	监测时间	污染因子	监测值	单位
				臭气浓度		无量纲
				氨		(mg/m ³)
					
注：a 应按污染控制措施分别记录，每一控制措施填写一张监测原始结果表。						
记录时间： 记录人： 审核人：						

表 A.8 废水监测仪器信息表

排放口编码	污染物种类	监测采样方法及个数	监测次数	测定方法	监测仪器型号	备注
记录时间： 记录人： 审核人：						

表 A.9 废水污染物监测结果表

序号	排放口编码	监测日期	监测时间	出口					进口 ^a								
				悬浮物 (mg/m ³)	化学需氧量 (mg/m ³)	氨氮 (mg/m ³)	五日生化需氧量 (mg/m ³)	总磷 (mg/m ³)	...	悬浮物 (mg/m ³)	化学需氧量 (mg/m ³)	氨氮 (mg/m ³)	五日生化需氧量 (mg/m ³)	总磷 (mg/m ³)	...		
注：a 进口监测数据按照监测方法、设备条件、企业需求选择性填报。																	
记录时间： 记录人： 审核人：																	

表 A.10 固体废物环境管理台账记录表

日期	固体废物来源	固体废物名称	固体废物类别	产生量(吨)	综合利用(吨)	贮存(吨)	处置(吨)	处理(吨)	备注
记录时间:							记录人:		审核人:

附录 B

(资料性附录)

方便食品、食品及饲料添加剂制造工业的废水产污系数

B1 方便食品制造工业废水的产污系数、食品及饲料添加剂制造工业的产污系数

B1.1 根据企业实际情况，主要方便食品制造工业废水的产污系数按表 B.1-1 取值

B1.2 根据企业实际情况，主要食品及饲料添加剂制造工业废水的产污系数按表 B.1-2 取值

表 B.1-1 方便食品制造工业的废水产污系数

产品名称	原料名称	工艺名称	规模等级	污染物指标	单位	产污系数
挂面	小麦粉	原辅预料处理、调粉、压延、切条、干燥、截断、称量、包装	所有规模	工业废水量	吨/吨-产品	0.13
				化学需氧量	克/吨-产品	341.87
				氨氮	克/吨-产品	0.13
半干面	小麦粉	和面、压面、成型、切条、烘干	所有规模	工业废水量	吨/吨-产品	0.17
				化学需氧量	克/吨-产品	109.53
				氨氮	克/吨-产品	0.02
米粉	大米	洗米、浸泡、磨浆、蒸皮、成型、水洗	所有规模	工业废水量	吨/吨-产品	5.50
				化学需氧量	克/吨-产品	15092.75
				氨氮	克/吨-产品	36.57
速冻饺子	小麦粉	馅料加工、自动包馅/人工包馅	≥3 万吨/年	工业废水量	吨/吨-产品	3.40
				化学需氧量	克/吨-产品	1924.38

产品名称	原料名称	工艺名称	规模等级	污染物指标	单位	产污系数
				氨氮	克/吨-产品	22.61
速冻饺子	小麦粉	馅料加工、自动包馅/人工包馅	<3万吨/年	工业废水量	吨/吨-产品	5.60
				化学需氧量	克/吨-产品	3528.93
				氨氮	克/吨-产品	48.51
速冻汤圆	糯米粉	馅料加工、自动包馅	所有规模	工业废水量	吨/吨-产品	1.64
				化学需氧量	克/吨-产品	1866.64
				氨氮	克/吨-产品	25.02
方便面	小麦粉	配粉、压延、蒸煮、油炸/热风干燥、包装	所有规模	工业废水量	吨/吨-产品	0.83
				化学需氧量	克/吨-产品	1341.09
				氨氮	克/吨-产品	1.55
即食米糊	大米	清洗、粉碎、配料、调浆、滚筒干燥、磨筛、包装	所有规模	工业废水量	吨/吨-产品	2.03
				化学需氧量	克/吨-产品	565.96
				氨氮	克/吨-产品	12.54
方便米粉	大米	前处理、打粉、挤出成型、老化、包装	所有规模	工业废水量	吨/吨-产品	4.25
				化学需氧量	克/吨-产品	6588.75
				氨氮	克/吨-产品	11.52

表 B.1-2 食品及饲料添加剂制造工业的废水产污系数

产品名称	原料名称	工艺名称	规模等级	污染物指标	单位	产污系数
焦糖色	玉米	提取类	所有规模	工业废水量	吨/吨-产品	5.00
				化学需氧量	克/吨-产品	9000.00
				氨氮	克/吨-产品	500.00
辣椒红	辣椒	提取类	所有规模	工业废水量	吨/吨-产品	5.00
				化学需氧量	克/吨-产品	20000.00
				氨氮	克/吨-产品	200.00
叶黄素	万寿菊花颗粒	提取类	所有规模	工业废水量	吨/吨-产品	15.00
				化学需氧量	克/吨-产品	20000.00
				氨氮	克/吨-产品	200.00
乳酸-酸度调节剂	蔗糖、甜菜糖或其糖蜜	发酵类	所有规模	工业废水量	吨/吨-产品	8.00
				化学需氧量	克/吨-产品	40000.00
				氨氮	克/吨-产品	800.00
苹果酸-酸度调节剂	葡萄糖、麦芽糖、蔗糖、果糖以及淀粉	发酵类	所有规模	工业废水量	吨/吨-产品	8.00
				化学需氧量	克/吨-产品	40000.00
				氨氮	克/吨-产品	800.00
α -淀粉酶-酶制剂	玉米	发酵类	所有规模	工业废水量	吨/吨-产品	20.00
				化学需氧量	克/吨-产品	124000.00
				氨氮	克/吨-产品	2800.00
黄原胶-增稠剂	玉米淀粉	发酵类	所有规模	工业废水量	吨/吨-产品	100
				化学需氧量	克/吨-产品	180000.00

产品名称	原料名称	工艺名称	规模等级	污染物指标	单位	产污系数
乳酸链球菌素-防腐剂	玉米、蔗糖、蛋白胨	发酵类	所有规模	氨氮	克/吨-产品	4500.00
				工业废水量	吨/吨-产品	120.00
				化学需氧量	克/吨-产品	52000.00
				氨氮	克/吨-产品	2600.00
甜蜜素	环己胺、氨基磺	化学合成	所有规模	工业废水量	吨/吨-产品	5.00
				化学需氧量	克/吨-产品	1920.00
				氨氮	克/吨-产品	10.00
AK 糖	双乙烯酮、氨基磺酸	化学合成	所有规模	工业废水量	吨/吨-产品	5.00
				化学需氧量	克/吨-产品	10000.00
				氨氮	克/吨-产品	500.00
TBHQ	对苯二酚与叔丁醇	化学合成	所有规模	工业废水量	吨/吨-产品	15.00
				化学需氧量	克/吨-产品	75000.00
				氨氮	克/吨-产品	100.00
苯甲酸	甲苯	化学合成	所有规模	工业废水量	吨/吨-产品	20.00
				化学需氧量	克/吨-产品	50000.00
				氨氮	克/吨-产品	2.50
山梨酸	醋酸	化学合成	所有规模	工业废水量	吨/吨-产品	20.00
				化学需氧量	克/吨-产品	24679.40
				氨氮	克/吨-产品	1.50
阿斯巴甜	天门冬氨酸、乙酐	化学合成	所有规模	工业废水量	吨/吨-产品	30.00
				化学需氧量	克/吨-产品	150000.00

产品名称	原料名称	工艺名称	规模等级	污染物指标	单位	产污系数
				氨氮	克/吨-产品	3000.00
L-酒石酸	顺丁烯二酸酐、碳酸钠、双氧水, 钨酸	化学合成	所有规模	工业废水量	吨/吨-产品	30.00
				化学需氧量	克/吨-产品	134850.00
				氨氮	克/吨-产品	330.00
牛磺酸	环氧乙烷、亚硫酸钠	化学合成	所有规模	工业废水量	吨/吨-产品	36.00
				化学需氧量	克/吨-产品	180000.00
				氨氮	克/吨-产品	1800.00
木糖醇	玉米芯	化学合成	所有规模	工业废水量	吨/吨-产品	200.00
				化学需氧量	克/吨-产品	1040000.00
				氨氮	克/吨-产品	7800.00

B.2 其他方便食品制造工业的废水产污系数

B.2.1 除表 B.1 中涉及的主要方便食品制造工业废水外，其他方便食品制造工业废水的产污系数根据式 (B-1) 确定。

$$\text{产污系数} = \text{对应的表 B.1 中产污系数} \times k_1 \quad (\text{B-1})$$

式中：k₁—调整系数，根据产品、原料等取值，见表 B.2。

表 B.2 其他方便食品制造工业的废水产污系数调整表

产品名称	对应的产污系数表中系数	产品调整系数 k ₁ ^a
米粉干、米粉丝	表 B.1 米粉	1
年糕	表 B.1 米粉	0.7
面制半成品 (经过干制)	表 B.1 小麦挂面	1
面制半成品 (未经过干制)	表 B.1 半干面	1
乌冬面	表 B.1 小麦挂面	废水量 30 水污染物 10

注：a 速冻无馅米面食品参照《第一次全国污染源普查工业污染源产排污系数手册》中 1411 糕点、面包制作行业面包的产污系数。
 b 冷冻（速冻）蔬菜半成品参照《第一次全国污染源普查工业污染源产排污系数手册》中 1371 蔬菜加工行业速冻蔬菜产品的产污系数。
 c 方便米粉原料为“大米粉”时，产污系数可调整为 0.1。