《纸浆模塑蛋托》包装行业标准

（征求意见稿）

编制说明

**《纸浆模塑蛋托》包装行业标准编制组**

**二〇一八年十月**

**《纸浆模塑蛋托》（征求意见稿）**

**包装行业标准编制说明**

**一、工作简况**

（一）任务来源

根据《工业和信息化部办公厅关于印发2015年第三批行业标准制修订计划的通知》（工信厅科【2015】115号）的要求，BB/T 0015-1999《纸浆模塑蛋托盘》行业标准（计划编号：2015-1598T-BB），由全国包装标准化技术委员会（SAC/TC49）归口、中国包装科研测试中心组织有关单位进行修订。

（二）修订过程

1、标准修订工作组充分调研了国内外蛋托盘的相关法律、法规、标准。检索、查询了大量国内外标准和相关资料，对相关纸浆模塑蛋托生产企业和鲜蛋生产企业的内容条款进行了深入探讨。

2、2018年8月通过邮件形式向各纸浆模塑蛋托生产及使用企业单位广泛征求修订意见。参加单位具有广泛的代表性，体现了纸浆模塑蛋托制造和使用行业的整体状况。根据多家企业和专家提出的意见，依据GB/T 1.1－2009《标准化工作导则》的要求对BB 0015-1994 《纸浆模塑蛋托盘》包装行业标准重新编制，形成了标准征求意见稿。

**二、修订标准遵循的原则和编制依据**

《纸浆模塑蛋托》包装行业标准修订主要遵循以下原则：

1、标准化原则

依据GB/T 1.1－2009《标准化工作导则》的要求对原标准进行修订。

2、与国内相关法律、法规、现行标准相协调

在保证标准的科学性、合理性的基础上，保持与我国现行的相关法律、法规、现行标准的协调和一致。

总之，本标准在修订时以有利于行政监管、企业实施为原则，保持标准的先进性、科学性、合理性为目的。

**三、标准修订的情况说明和主要内容**

**（一）情况说明**

随着鲜蛋销售包装的逐步改善，蛋托已成为最常见的鲜蛋包装之一，纸浆模塑蛋托具有保护性能良好、便于回收、原料易得等优势，产品种类大幅增加，从原标准中规定的承装30枚，扩展到20枚、25枚、40枚等等规格，生产技术也得到了很大的提高。BB 0015-1999《纸浆模塑蛋托盘》行业标准由于编制年代久远，其制订引用的部分标准已进行或多次进行了修订。随着客户需求的不断变化，纸浆模塑的品种出现了多样化的趋势。纸浆模塑蛋托产品在生产加工中的技术要求也有所提高。原标准中纸浆模塑蛋托无论是分类，还是规格参数，以及机械强度的要求等已难以适应目前行业实际要求。所以BB 0015-1999《纸浆模塑蛋托盘》行业标准修订有很强的必要性和紧迫性。

**（二）主要修订内容的说明**

封面

依据GB/T 1.1-2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构与编写》的要求作结构性修订：

增加封面

左上角的第一行加上“包装材料和辅助物”的国际标准分类号：ICS 55.040

左上角的第二行加上中国标准文献分类号：包装材料与容器 A 82

左上角的第三行加上备案号：XXXX

建议作推荐性包装行业标准发布，标准号：BB/T 0015-XXXX

将标准名称《纸浆模塑蛋托盘》改为《纸浆模塑蛋托》。

标准名称改后，从字面上看更简洁。标准修订后，内容得到了充实，作为纸浆模塑蛋托的行业标准比原版本更具体、更明确。

前言

增加前言，列出与前一版本的主要技术变化、标准提出和归口的信息、标准的主要起草单位和主要起草人、标准所代替标准的历次版本发布情况。

1．范围

将“1 主题内容与适应范围”改为“1 范围”。

2．规范性引用文件

依据GB/T 1.1-2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构与编写》的要求对标准的第2章进行了修订。增加了必要的规范性引用文件。

3．术语和定义

增加术语和定义一章。列出了BB/T 0045-2007中的一些术语和定义。保留了某些术语和定义。

4．型号和分类

增加了产品分类。型号表示方法中增加了分类的表述，取消了装蛋枚数的具体规定。适用目前市面出现的纸浆模塑制品的型号编制和区分。

对产品规格、型号做了重新规定。

5．技术要求

编排顺序，按尺寸、外观、物理性能和机械性能要求归类。

参照目前国内外行业中通行做法，对边界尺寸进行规定，对长度和高度尺寸偏差要求进行提高。

增加了质量偏差规定。

增加了中心称重的性能要求。

6．试验方法

增加了试验方法检验条件。

与第5章编排顺序相对应，按外观检验、尺寸和质量偏差试验、性能试验进行归类。

明确了脆性测定最长边和最短边的测试方法。

7．检验规则

增加了检验分类，规定了出厂检验包括检验规格尺寸、尺寸偏差、外观、气味、重量、重量偏差、水分、耐水性。并规定了出厂检验的抽样方法，按GB/T 2828.1的规定进行，采用二次正常抽样方案，一般检查水平Ⅱ，接收质量限(AQL)为6.5执行，并按表3判断该批产品是否合格。形式检验中物理机械性能采用随机抽样法。

8．标志、包装、运输和贮存

划分成：

8.1 标志

8.2 包装

8.3 运输

8.4 贮存

按现行相关标准和生产实际规定。

**四、采用国际标准和国处先进标准的制修订情况**

无

**五、与有关的现行法律、法规和强制性标准的关系**

未有与现行法律、法规和强制性标准违背的地方。

**六、重大分歧意见的处理和依据**

本标准在起草及征求意见阶段，均未出现重大分歧。本标准在对征求意见进行处理的过程中，工作组成员进行了反复讨论、论证，对未采纳的意见与提出意见单位也进行了相应的讨论与沟通，未发生意见分歧。

**七、标准作为强制性包装行业标准或推荐性包装行业标准的建议**

本标准建议作为推荐性包装行业标准发布。

**八、贯彻包装行业标准的要求和措施**

建议该标准尽早发布实施。

**九、废止现行有关标准的建议**

建议废止BB/T 0015-1999《纸浆模塑蛋托盘》原行业标准。

**十、其它说明的事项**

未有其它说明事项。

《纸浆模塑蛋托》包装行业标准修订组

 2018年10月30日