东莞市普洱茶干仓 仓贮管理评价技术规范
（征求意见稿）
编制说明

起草单位：东莞市双陈茶业有限公司

日期：2021 年 9 月 8 日

编制说明

一、标准制订的背景及原因

普洱茶是以云南大叶种晒青茶为原料，采用特定的加工工艺生产出来的茶叶，具有独特口感与“越陈越香”的特点。普洱茶全产业链包括研发、种植、加工、仓储、运输、批发、零售七个环节，由于普洱茶属后期陈化茶，后期的仓储条件对普洱茶品质价值有着极大影响，因此该环节也成为了普洱茶由初加工到深加工的重要一环。

东莞每年囤茶量占普洱茶产量 1/5，据估算，东莞现有藏茶量价值 1000 亿元。2015 年东莞“两会”上，市政协委员梁海潜提案《打造东莞“藏茶之都”，推动民间财富保值增值》，希望能将“东莞仓贮”标准化，并申请为地域商标，使东莞成为名副其实的“藏茶之都”。

在普洱茶行业高速发展的这十余年，东莞形成了各类茶仓，由于这些茶仓的仓贮方式各异，规模、仓贮条件等具有较大的差异性，仓贮管理方面未形成统一标准，造成市面上的“东莞仓”普洱茶品质参差不齐，影响消费者权益，有损市场健康、持续发展。

本标准的制定是为了规范普洱茶仓贮的管理，包含仓库选址、建设布局、仓贮过程管理等评价技术要求。

普洱茶干仓仓贮管理评价标准的定制有如下重要原因：

(1)首次用标准的形式来规范普洱茶干仓仓贮基本要求、包括硬件要求、管理要求等，并能通过评价标准的实施提升整体行业的管理水平，支撑全行业的有序、高质量可持续发展；

（2）能提升本行业的专业技术、管理人员的水平；

（3）能有效推进普洱茶干仓仓贮技术的标准化。

二、编制过程

结合目前国内外行业信息及现有东莞普洱茶干仓仓贮技术能力，我会理事单位东莞市双陈茶业有限公司结合自身的技术提出《东莞市普洱茶干仓 仓贮管理评价技术规范标准》团体标准立项申请，东莞市标准化协会通过审核并召开理事会，会议通过并同意立项。

根据任务要求，东莞市双陈茶业有限公司在 2021 年 7 月积极组织筹备和征集标准起草单位，并成立了标准起草工作组。标准起草工作组制定了标准编制的工作计划、编写大纲，明确任务分工及各阶段进度时间。同时，标准起草工作组成员认真学习了 GB/T1.1《标准化工作导则 第 1 部分：标准的结构和编写规则》，结合标准制定工作程序的各个环节，进行了探讨和研究。

标准起草工作组通过采集相关标准化资讯、技术调研、咨询等，并结合基于普洱茶的仓储等经验和应用现状及技术发展趋势，于 2021 年 8 月 10 日完成团体标准的指标梳理，于 2021 年 8 月 25 日完成团体标准《东莞市普洱茶干仓 仓贮管理评价技术规范》的草案，于 2021 年 9 月 2 日内部征求意见进行讨论，形成反馈意见并完成修订，形成征求意见稿，将于 2021 年 9 月 8 日通过东莞市标准化协会官网、促进会会员群等渠道发布征求意见稿，向全社会公开征求意见。

三、标准编制原则和主要内容

1、编制原则

本着先进性、科学性、合理性和可操作性的原则，严格按照 GB/T1.1《标准化工作导则 第 1 部分：标准的结构和编写规则》编写。

本团体标准借鉴了实际生产过程中的相关工艺指标并把相关要求纳入了标准中。使标准内容及指标更加符合实际运用。

2、主要内容

《东莞市普洱茶干仓 仓贮管理评价技术规范》团体标准规定了基于超普洱

茶干仓仓贮的定义、目的范围、基本要求、评价原则及要求、评价体系和指标要求、评价报告、评价结论等内容。

四、重大分歧意见的处理经过和依据

起草工作组对研讨会的意见进行了认真分析和处理，对征标准草案进行了修改，形成征求意见稿。其中，东莞市双陈茶业有限公司提出术语中缺少干仓的定义，中科院云计算中心提出关于该标准应增加一票否决项，经起草工作组讨论协商后，同时找检测机构验证、找专家论证，并经起草工作组收集相关资料并与全体参编单位协商一致后，增加干仓术语定义，增加企业基本要求作为一票否决项。起草工作组在标准编写过程中解决了重大分歧，最终协商一致，形成了该标准的征求意见稿，将于 2021 年 9 月 8 日公开征求意见。

东莞市标准化协会

《东莞市普洱茶干仓 仓贮管理评价技术规范标准》

标准起草工作小组

2021 年 9 月 4 日