《油墨细度检验方法》编制说明

（征求意见稿）

一、 工作简况

1、 任务来源

本项目由国家标准委下达，计划项目编号20191271-T-607，项目名称为《油墨细度检验方法》。本项目于2018年5月立项，同年11月立项答辩，2019年6月底下达。由杭华油墨股份有限公司等承担《油墨细度检验方法》的制定工作。计划应完成时间2020年。本标准根据国家标准化管理委员会标准整合精简的精神，由制定调整为修订，修订的标准号为GB/T 13217.3-2008。

2、主要工作过程

（1）起草阶段：

2019年8月15日，全国油墨标准化技术委员会秘书处召集标准起草单位组织了工作组会议。会议上明确了工作组起草单位的分工和本标准制定过程的进度控制，工作组成员对标准进行认真讨论，提出建设性意见，提出本标准制定工作计划。

2019年8月完成《工作组讨论稿》，并向标准起草小组成员征求意见，根据标准起草小组成员提出的意见和建议，作了进一步的修改，于2019年9月完成了征求意见稿。

（2）征求意见阶段：

未进行

（3）审查阶段：

未进行

（4）报批阶段：

未进行

3、 主要参加单位和工作组成员及其所做的工作等

本标准由杭华油墨股份有限公司、苏州科斯伍德油墨股份有限公司、浙江华宝油墨有限公司、杭州海维特化工科技有限公司、成都托展新材料股份有限公司、杭州华大海天科技有限公司、西安西正印制有限公司、浙江永在油墨有限公司、上海牡丹油墨有限公司、江苏唐彩新材料科技股份有限公司、新东方油墨有限公司、北京工商大学、深圳市计量质量检测研究院、辽宁文雷科技有限公司、西安印钞有限公司等共同起草。

主要成员：张腾、沙济洪、李铭玺、许华君、王强、夏桂玲、宫鸿敏、吴敏、陈爱军、余佩玉、刘国文、辛秀兰、徐董育、张文雷、冯文、魏立霞、曹静 。

所做的工作：张腾为起草工作组组长，全面协调标准起草工作，同时担任本标准主要持笔人，负责标准的起草、编写。沙济洪、李铭玺负责各阶段标准的审核。许华君、王强、夏桂玲、宫鸿敏、吴敏负责样品的测试验证。陈爱军、余佩玉、刘国文、辛秀兰、徐董育、张文雷、冯文、魏立霞、曹静 为组员负责查找国内外相关技术文献和资料及标准其他材料的编制。

二、 标准编制原则和主要内容

1、标准编制原则

（1）本标准的制定符合产业发展原则。本着先进性、科学性、合理性和可操作性的原则以及标准的目标性、统一性、协调性、适用性、一致性和规范性原则来进行本标准的制定工作。

（2）本标准按GB/T 1.1－2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写规则》的要求进行编写。

（3）本标准制定过程中，主要参考了GB/T 13217.3-2008 液体油墨细度检验方法、GB/T 1724-2019 色漆、清漆和印刷油墨研磨细度的测定、ISO 1524-2013 细度检验方法、ASTM D1316-06(2011) 细度检验方法及JIS K5701-1细度检验方法。

2、标准主要内容

本标准规定了油墨细度检验的原理、工具及材料、检验条件、检验步骤、检验结果。

三、主要试验（或验证）的分析、综述报告，技术经济论证，预期的经济效果

按照本标准条款要求，组织实施了相关实验项目进行验证，实施的验证项目有：浆状油墨细度的检验、液体油墨细度的检验及喷墨的细度检验。

人员		A		B		C		D	
		细度（um）	细度（um）	细度（um）	细度（um）	细度（um）	细度（um）	细度（um）	细度（um）
验证油墨	浆状红色墨	12.5	12.5	12.5	12.0	12.5	13.0	12.5	13.0
	浆状黄色墨	10.0	10.5	10.5	10.0	10.0	10.0	10.5	10.5
	浆状蓝色墨	8.0	7.5	7.5	8.0	8.0	7.5	8.0	8.0
	浆状黑色墨	12.0	12.0	12.5	12.5	12.0	12.5	12.5	12.5
	液体红色墨	15.0	15.0	14.0	15.0	14.0	15.0	14.5	14.5
	液体黄色墨	12.5	12.0	12.0	12.0	12.5	12.5	12.5	13.0

	液体蓝色墨	11.0	11.5	11.5	11.5	12.0	11.5	11.5	11.0
	液体黑色墨	10.0	10.5	10.5	10.5	11.0	10.5	10.5	10.0

经过以上实验全面验证标准编写条款的适用性和可行性，验证结果来看，满足标准编写要求。

制定《油墨细度检验方法》国家标准，解决了各类油墨细度检验方法不统一的问题，有利于不同厂家对同一油墨检验结果的可比性，增加了数据的可信度，使得业务沟通交流更加方便。

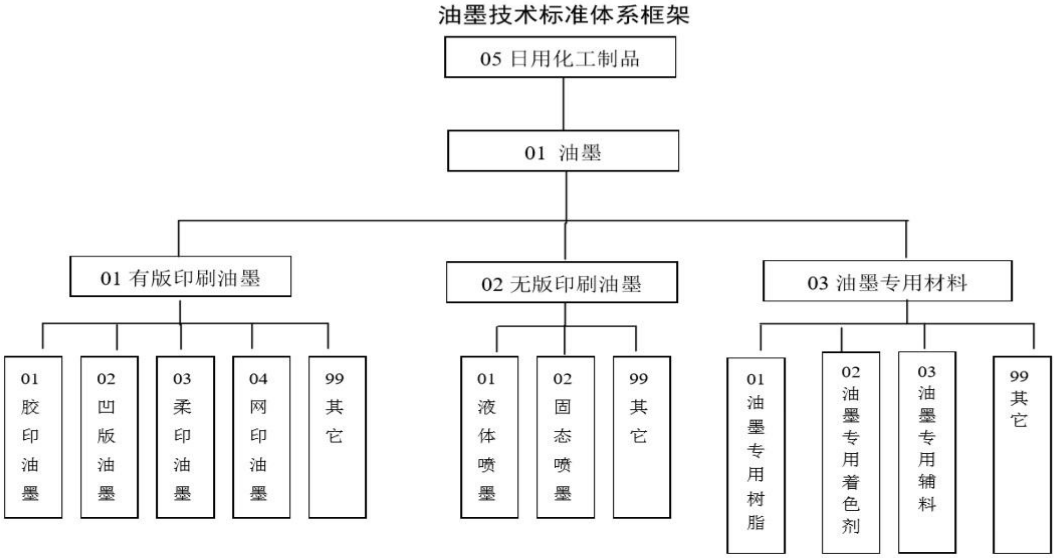
随着当今油墨新品种、新技术、新工艺的不断发展，目前细度检验方法相关标准已无法涵盖到各类油墨，为了满足当前技术水平的需要，为了产品制造、技术交流等提供新的、符合实际的技术依据，为了规范行业内市场秩序，保障产品质量，制定《油墨细度检验方法》国家标准势在必行。本标准的实施将有利于提高各类油墨的质量，维护生产者、经营者和消费者的合法权益，提高产品竞争力。

四、采用国际标准和国外先进标准的情况

本标准修改采用了 ISO 1524-2013 细度检验方法、ASTM D1316-06(2011)细度检验方法及 JIS K5701-1 细度检验方法，与国际标准同等先进性。

五、与有关的现行法律、法规和强制性国家标准的关系

本专业领域的标准体系框架如图。



本标准属于轻工行业标准体系“日用化工制品”中类，“油墨”小类，“有版印刷油墨”系列。

本标准与现行相关法律、法规、规章及相关标准协调一致。

六、重大分歧意见的处理经过和依据

无。

七、国家标准作为强制性国家标准或推荐性国家标准的建议

建议本标准的性质为推荐性国家标准。

八、贯彻国家标准的要求和措施建议

建议本标准批准发布6个月后实施。

九、废止现行有关标准的建议

本标准发布实施之日起，代替GB/T 13217.3-2008 液体油墨细度检验方法。

十、其他应予说明的事项

无。

《油墨细度检验方法》国家标准工作组

2020.04.22