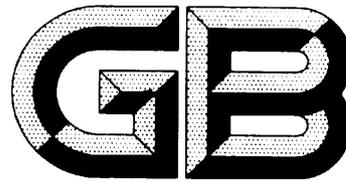


ICS
CCS



中华人民共和国国家标准

GB/T XXXX—XXXX

食品生产物料标识指南

Guide for material labelling in food production

(征求意见稿)

XXXX - XX - XX 发布

XXXX - XX - XX 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会

发布

目 次

前 言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 基本原则.....	1
5 物料标识的标示内容.....	1
6 物料标识管理和使用.....	2
7 物料标识的信息化.....	3
附 录 A.....	4

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由全国食品质量控制与管理标准化技术委员会（SAC/TC313）提出并归口。

本文件起草单位：。。。

本文件主要起草人：。。。

食品生产物料标识指南

1 范围

本文件提供了食品生产物料标识的基本原则、物料标识的标示内容、物料标识管理和使用、物料标识信息化等方面的指导。

本文件适用于食品生产企业生产中使用和产生的物料的标识。本文件不适用于食品的标签标识。

2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

物料 material

食品生产中使用和产生的原料、半成品和成品。

3.2

物料标识 material labelling

用于标识物料信息和状态的说明物。

3.3

物料状态 material status

物料所处的状态。

4 基本原则

食品生产中使用或产生的物料种类多、物料类型复杂，这些物料的标识与提高食品生产效率、提升食品质量密切相关。在食品生产各个环节科学准确标识物料是至关重要的。

5 物料标识的标示内容

5.1 物料标识的标示内容符合法律法规和标准的规定，标识内容清晰、真实、准确，书写规范，易于辨识。

5.2 物料标识的标示内容包括物料名称、物料批号、物料日期、物料状态、物料数量和物料规格。考虑到与食品生产企业追溯体系的衔接，还可标示人员信息、领用量、领用日期等。

5.3 宜使用相关标准中对物料给出的名称作为物料名称。对于在相关标准中没有明确提出名称的物料，可采用物料的商品名称；涉及企业特殊要求或商业秘密的，物料名称可采用简称或代号。

5.4 物料批号是追溯物料使用和流转的重要依据。物料批号可使用物料原有的生产批号，也可自行设置批号。物料批号的唯一性是至关重要的，即一个批次物料对应一个物料批号。

5.5 宜对食品生产中涉及的原辅料、成品、退货物料、召回物料、剩余物料、留样等标示物料日期。物料日期包括物料的生产日期、入库日期、取样日期、检验日期、出库日期、开封日期、保质日期等。可根据物料特点、所处状态和所处环节，标示不同的物料日期。

5.6 物料状态是食品生产物料使用和流转的重要指示。物料状态包括待检、合格、不合格、限制性放行等。宜采用分色管理的方式对物料状态进行显著标示。物料状态的分色管理示例见附录A。

5.7 物料数量是动态变化的且与物料规格密切相关，因此宜在物料标识上同时标示物料数量和规格。标示食品原料、食品包装材料等物料的数量时，宜标示领用量以及领用人、领用日期等，确保食品生产配料和投料准确。

5.8 当同种物料来自不同生产商或供应商时，易标示物料的生产商或供应商，也可标识生产商或供应商的代号。

5.9 当物料有特殊贮存条件时，除对贮存条件进行监控和记录外，还可在物料标识上标示物料的贮存条件，便于检查和确认。

5.10 可根据企业管理的需要，在物料标识上标示涉及的相关人员信息，如仓库管理员、采购人员、接收人、检验人、入库人、领料人、出库人等

5.11 可结合管理及实际使用需要，增加与对应物料相关的信息标示，如用途、产品描述等标识。对于有误用或误食等安全风险的物料，宜增加警示用语。

5.12 采用信息化手段对物料进行标示时，除记录本文件5.2-5.11提出的标识内容外，还可记录物料所处货位的信息。

6 物料标识管理和使用

6.1 食品生产企业建立物料标识管理制度或规程，确定物料标识样式、形式、发放、使用、销毁和控制以及相关记录要求。

6.2 考虑到特殊物料的管理要求，当物料状态变化时，如由待检转为不合格品时，食品生产企业安排专人负责物料标识的管理。对于不合格品等物料标识的接收、发放、使用、销毁，也宜由专人负责管理。

6.3 物料标识的粘贴位置相对统一、不易脱落，并有一定次序或方向；一般可粘贴在物料原有标签附近，不覆盖或遮挡物料原有标签内容。

6.4 宜采取区域标识牌、货位标识牌、托盘标签以及物料标签等形式，采用粘贴、张贴、悬挂等方式对物料进行标识。

6.5 物料标识的材质及粘贴方式不对食品造成污染。

7 物料标识的信息化

7.1 食品生产企业宜建设与企业规模相适应的物料标识信息化管理系统。

7.2 物料标识信息化管理系统宜与企业检验、ERP、生产过程控制、追溯等内部管理系统实现数据互通。

7.3 物料标识信息化管理系统的功能包括物料分类、标识可视化、标识状态变化提示、标识可视化等。

7.4 物料标识信息化管系统能对每个物料和库位进行编码，通过编码记录本文件第5章提出的标识内容。

7.5 可以采用代码或条码等形式对物料进行标识，并使用扫描枪或数据采集器实现物料的使用或流转管理。

附录 A

(资料性)

食品生产物料状态标识分色管理建议

食品生产物料状态与分色管理的对应关系见表A.1。

表A.1 食品生产物料状态与分色管理对应表

物料状态	分色管理方式	说明
待检	黄色标识加“待检”字样	表明所指示的物料处于待检状态，在进行检验或查验结果前，不得用于生产、流转或销售
退货	黄色标识加“退货”字样	表明所指示的物料为退货状态，在确认退货原因前，不得用于生产、流转或销售
不合格	红色标识加“不合格”字样	表明所指示的物料为不合格品，不得用于生产、流转或销售，需按照要求进行处置。
召回	红色标识加“召回”字样	表明所指示的物料为召回产品。
合格	绿色标识加“合格”字样	表明所指示的物料为合格品，可以用于生产、流转或销售。
限制性放行	绿色标识，但与合格标识要有颜色上差异	表明所指示的物料用于实验验证、工艺开发等其他目的。
废料	蓝色标识加“废料”字样	表明所指示的物料为废弃产品。