



中华人民共和国国家标准

GB/T 10645-20XX

代替 GB/T 10645-2008

GB/T 10646-2008

电热食品烤炉分类和型号编制方法

Electric heating food ovens—Classification and Method of draw up model

(征求意见稿)

20XX-XX-XX 发布

20XX-XX-XX 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会

发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 10645-2008《电热食品烤炉型号编制方法》和 GB/T 10646-2008《电热食品烤炉型式与主要参数》。本文件以 GB/T 10645-2008 为主，整合了 GB/T 10646-2008 的部分内容，与 GB/T 10645-2008 标准相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 修改了适用范围；
- 更改了规范性引用文件
- 修改了 3.2、3.4 和 3.5 的定义；
- 增加了产品分类；
- 修改了型号编制方法；
- 增加了附录 A；
- 修改了附录 B。

请注意本文件的有些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国饮食加工设备标准化技术委员会（SAC/TC 383）归口。

本文件起草单位：略。

本文件主要起草人：略。

本文件代替 GB/T 10645-2008 和 GB/T 10645-2008。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 首次发布为 GB/T 10645-1989，第一次修订为 GB/T 10645-2008；
- 本次为第二次修订。本次修订并入了 GB/T 10646-2008（GB/T 10646-2008 代替的文件及历次版本发布情况为：GB/T 10646-1989，GB/T 10646-2008）。

电热食品烤炉分类和型号编制方法

1 范围

本文件规定了电热食品烤炉产品的分类和型号编制方法以及主要参数。

本文件适用于电热食品烤炉产品的生产、销售、科研、教学以及其他相关领域。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 10644 电热食品烤炉

GB/T 321 优先数和优先数系

3 术语和定义

GB/T 10644 中界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

企业（或商标）代号 code of enterprise (or trade mark)

表示企业（商标）名称的代号。

3.2

规格代号 code of specification

表示电热食品烤炉额定输入功率的代号。

3.3

类型代号 code of type

表示电热食品烤炉分类的代号。

3.4

设计序号 a series number of design

表示企业（商标）代号、规格代号、类型代号相同的电热食品烤炉的设计顺序号或改进的顺序号。

3.5

企业自定代号 self-determined code by enterprise

表示电热食品烤炉的主要参数、特征、系列等需要区别的代号。烤炉主要参数见附录 A。

4 分类

4.1 商用烤炉

4.1.1 热风炉，包括：箱式热风炉、旋转热风炉；

4.1.2 箱式炉，包括：电烤箱、分层烘炉（分层烤炉）、电焗炉；

4.1.3 旋转炉，又称立式旋转炉，包括带台车和不带台车的旋转炉；

4.1.4 摇篮炉，又称卧式旋转炉；

4.1.5 其他。

4.2 工业烤炉

GB/T 10645-20XX

- 4.2.1 热风炉，包括：箱式热风炉；
- 4.2.2 旋转炉，包括带台车和不带台车的旋转炉；
- 4.2.3 旋转热风炉，包括带台车和不带台车的旋转炉；
- 4.2.4 摇篮炉，又称风车炉；
- 4.2.5 隧道炉，包括：钢带炉、网带炉、链条炉（链板炉）和强制对流炉；
- 4.2.6 其他。

5 型号编制方法

电热食品烤炉产品型号由企业（或企业已注册的商标）代号、规格代号、类型代号、设计序号及企业自定代号组成，构成形式见图 1。

烤炉型号编制示例和实例见附录 B。

5.1 企业（或商标）代号

采用企业（或商标）名称中两个或三个汉字的大写汉语拼音首位字母表示。合资企业可采用企业英文商标中两个或三个字母表示。

5.2 规格代号

指烤炉的额定输入功率，单位：kW。

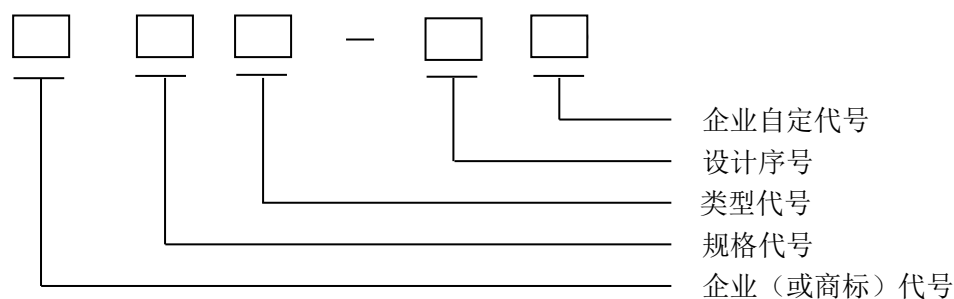


图 1 型号构成形式

5.3 类型代号

表示烤炉的型式，用名称中具有代表性汉字的大写汉语拼音字母表示。类型代号见表 1。

表 1 类型代号

种 类		型 式		类型代号
名 称	代 号	名 称	代 号	
热风炉	R	箱式热风炉	X	RX
		旋转热风炉	Z	RZ
箱式炉	X	电烤箱	省略	X
		分层烘炉	C	XC
		电焗炉	J	XJ
旋转炉	Z	立式旋转炉	L	ZL

表 1 (续)

种 类		型 式		类型代号
名 称	代 号	名 称	代 号	
摇篮炉 (风车炉)	Y	摇篮炉	省略	Y
		卧式旋转炉	W	YW
隧道炉	S	钢带炉	G	SG
		网带炉	W	SW
		链条炉 (链板炉)	L	SL
		强制对流炉	Q	SQ

5.4 设计序号

设计序号应用间隔号“—”与前面类型代号隔开，并采用阿拉伯数字 1、2、3……依次表示产品的设计顺序或改进顺序，当设计序号为 1 时应省略。

5.5 企业自定代号

企业根据需要选用大写英文字母或数字表示，位数自定。

附录 A
(资料性)
烤炉主要参数

- A. 1 电源：额定电压分为 220V、380V，额定频率为 50Hz、60 Hz。
- A. 2 额定输入功率，为制造厂规定值。
- A. 3 烘烤主要品种产量，宜采用 GB/T 321 中的 R5 系列，单位为 kg/h。
- A. 4 散热功耗值、保温温度下降数值，为制造厂规定值。
- A. 5 烤盘规格，宜优先选用 400mm×600mm、460mm×720mm、475mm×475mm、500mm×600mm、560mm×560mm、630mm×630mm、710mm×710mm、560mm×630mm、630mm×710mm 系列的烤盘。
- A. 6 隧道炉参数
 - A. 6.1 钢带或网带的宽度，宜优先选用 600mm、1000mm、1200mm、1400mm。宜与优先选用的烤盘配合使用。
 - A. 6.2 烤炉每节长度，单列式宜优先选用 2m、3m 或 4m，双列式宜优先选用 1m 或 2m。整体安装的烤炉不受限制。

附录 B
(资料性)
型号编制示例和实例

本附录给出了电热食品烤炉的型号编制示例和实例。

示例 1:

ABC 牌商标, 额定输入功率 10kW, 第一次设计的箱式热风炉, ABC10RX—B10

注: B10 指烤炉层数和托盘数量的代码, 代表双层 10 个托盘, 可由企业自定。

示例 2:

DEF 企业, 额定输入功率 12kW, 第二次设计的旋转热风炉, DEF12RZ—2A5

注: A5 指烤炉层数和托盘数量的代码, 代表单层 5 个托盘, 可由企业自定。

示例 3:

HIJ 企业, 额定输入功率 25kW, 第一次设计的电烤箱, HIJ25X

示例 4:

ABC 牌商标, 额定输入功率 18kW, 第一次设计的摇篮炉, ABC18Y

示例 5:

ABC 牌商标, 额定输入功率 15kW, 第一次设计的卧式旋转炉, ABC15YW

实例 6:

新南方牌商标, 额定输入功率 12kW, 箱式分层烘炉, 第一次设计, 二层四盘, XNF12XC—0204

实例 7:

一喜牌商标, 额定输入功率 60kW, 旋转热风炉, 一次放 32 个烤盘, 第一次设计, YX60RZ—A32