CCAA 团体标准草案编制说明

<table>
<tr><td colspan="5">基本信息</td></tr>
<tr><td rowspan="2">标准草案名称</td><td>中文</td><td colspan="3">食品生产现代良好运营规范</td></tr>
<tr><td>英文</td><td colspan="3">Good Operating Practice for Modern Food Manufacturing</td></tr>
<tr><td>项目类型</td><td colspan="2">☑制订　□修订
（被修订标准名称及编号：）</td><td>计划编号</td><td></td></tr>
<tr><td>起止时间</td><td colspan="4">2022 年 11 月---2023 年 4 月</td></tr>
<tr><td>标准起草单位</td><td colspan="4">华测检测认证集团股份有限公司、北京中大华远认证中心有限公司、中粮集团有限公司、杭州娃哈哈集团有限公司、中国检验认证集团上海有限公司、欧陆（上海）质量技术服务有限公司、中国检验检疫科学研究院</td></tr>
<tr><td>起草组成员</td><td colspan="4">邹翔、胡军、毛勇、刘苗苗、刘长虹、梁黎东、王欣等。</td></tr>
<tr><td>项目调整情况</td><td colspan="4">无。</td></tr>
<tr><td colspan="5">背景、目的和意义</td></tr>
<tr><td>背景</td><td colspan="4">经过改革开放四十多年的发展，我国社会和经济发展已进入了一个新的时代，在新时代的大背景下，食品产业应该跟上中国式现代化前进步伐，食品生产运营应该符合新时代的理念和规范——守法诚信、安全、优质、保护环境、担当社会责任。这些源自于食品产业四十多年丰富的实践的理念也体现了习近平新时代中国特色社会主义思想中。产业高质量发展需要先进的标准引领，我们拥有世界规模最大的食品产业，食品产业的发展需要一个符合时代要求的，新的运营规范标准。</td></tr>
<tr><td>目的</td><td colspan="4">现代食品生产企业的运营应遵循质量第一，效益优先的原则，贯彻创新、协调、绿色、开放、共享的发展理念，构建基于科学决策，持续优化产品、改善品质、树立品牌和提升效益的运营机制。食品是百姓日常生活的必需品，直接关系每个人的身体健康和生活品质，随着社会和经济的发展，食品安全质量已成为人们关注的热点。“安全优质的食品是生产出来的”已成为全社会广泛的共识，基于这一共识，食品生产者在守法诚信、质量保证、社会责任方面尽责表现也日益受到社会的关注。为此，我们起草制订本标准，用于引导企业规范运营，实现高质量发展。</td></tr>
<tr><td>意义</td><td colspan="4">高质量发展是全面建设社会主义现代化国家的首要任务，《质量强国建设纲要》提出，要持续提升我国的产品质量竞争力和品牌影响力，到 2025 年，先进质量文化蔚然成风，质量和品牌综合实力达到更高水平。为了实现这一目标，行业的发展和进步需要先进的标准的引领，本标准的制订，是以现代先进的理念和新发展观为指引，依托我国食品生产行业的丰富实践，遵循相关法律法规，在广泛参考和借鉴国内外适用于食品生产行业的各类规范性标准的基础上，导入了很多基于食品生产行业最佳实践的理念和原则，具有很强的先进性和可操作性，对食品生产企业的高质量发展有很好的指导性，也是国内第一份贯彻新发展观，以引导企业实现高质量发展为主旨的，涉及食品安全质量、环境保护、职业健康与安全和社会责任等多维度的规范性标准。</td></tr>
<tr><td colspan="5">工作简况</td></tr>
<tr><td>标准主要起草人任务分工</td><td colspan="4">邹翔、王美英、田寒友、崔芳和孙静负责标准的立项、起草、修改以及全流程工作的组织和跟进；毛勇、胡军、梁黎东、刘苗苗、刘长虹、王欣等负责对标准文本进行审核，提出补充和修改意见；毛勇、刘苗苗将负责标准文本的试用。</td></tr>
<tr><td>主要工作过程</td><td colspan="4">第一阶段：标准起草</td></tr>
</table>

	（1）2022 年 11 月 1 日至 11 月 30 日，资料文献收集，标准框架搭建。 （2）2022 年 12 月 1 日至 12 月 31 日，标准文本起草，形成标准草案。 （3）2023 年 1 月 1 日至 4 月 30 日，项目组对标准草案进行讨论修改。 （4）2023 年 5 月 1 日至 5 月 31 日，标准文本征求行业意见并进行修改。 （5）2023 年 6 月 1 日至 6 月 30 日，制订评价标准。 （6）2023 年 7 月 1 日至 7 月 31 日，对评价标准进行意见征询和修改。 第二阶段：标准试用 2023 年 8 月 1 日至 9 月 30 日，选择不同类型的食品生产企业进行标准试用。根据试用情况对标准进行修改完善和定稿。
标准编制原则和确定标准主要内容的论据	
标准编制原则	1. 目标导向原则 标准制订的目的是为了推动产业健康、可持续、高质量发展。 2. 易读性和可操作性 标准应面向产业，面向实际，易于食品生产从业人员理解和应用，相关要求应具有现实的操作性。为此，要充分的调查研究，与企业人员进行充分的沟通交流，对可普及性和操作性进行评估和验证。 3. 先进性 标准要具有一定的先进性，要以习近平新发展观为指引，融入新时代的理念，总结和吸收行业最佳实践经验，在内容上要有所创新和突破。 4. 与法律法规和政策相衔接 本标准的制订，遵循国家食品安全质量、环境保护、职业健康相关法律法规，参照国家出台的企业信用管理和社会责任方面的政策，导入了新发展观和国家高质量发展政策中提出的理念和原则。 5. 结构规范合理 本文件严格按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则—第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定进行编写和表述，确保标准“统一性、协调性、适用性、一致性、规范性”。
确定标准主要内容的论据	本标准的编写基于我们过去 6 年对一万多家食品生产企业的调查研究，以及对国家相关法律法规、食品安全质量、环境保护、职业健康与安全、社会责任规范性标准的应用实践。在内容的结构、顺序和文字表达上，本标准以国内食品生产企业人员易于理解的方式进行呈现。 1. 范围 本标准适用于从事食品加工制造的企业。食品生产运营包括市场销售、产品研发、原辅料采购、生产加工和产品储运交付服务等过程，一个健康的，运营良好的食品生产企业应该在守法诚信、食品安全质量保证、环境保护、职业健康安全和社会责任和经营绩效等方面符合法规要求、相关方期望和公众普遍认同的价值观。 2. 规范性引用文件 本标准引用了已在食品产业界广泛应用的，与守法诚信、食品安全质量、环境保护、安全生产和社会责任和经营绩效改进等有关的标准。 3. 术语与定义 本标准除了引用已在行业内广泛应用的术语和定义外，对“运营”、“现代良好运营”和“运营绩效”进行了定义。 4. 管理与承诺 ISO9001 和 ISO22000 等管理体系标准对管理者承诺的相应要求（参见 ISO9001 的 5.1 和 ISO22000 的 5.1）。与其它单维度的规范性的标准不同，本规

	范涉及守法诚信、食品安全质量、环境保护、职业健康与安全、社会责任和经营绩效等六个维度，这都是企业应尽的责任，企业在这六个方面的认知和承诺，并为此建立相应的组织架构，明确职责分工，建立科学的运营决策机制，是实现企业良好运营和高质量发展的的基础性条件，这里体现了领导作用的管理原则。本标准对管理者承诺做了进一步的展开，因此，本标准对企业管理者应做的承诺和落实的措施，交待得更加全面和具体。 “4.3 运营决策”是其它管理体系标准未提出过的要求，体现了以市场需求为导向、以顾客为关注焦点、循证决策、PDCA 和“质量第一，效益优先”等现代经营管理理念和原则。 5. 资源管理与支持 这章参照了 ISO9001 和 ISO22000 等管理体系有关资源管理的条款，与其等同等效，在内容上做了相应的扩展和补充，从生产环境与设施，人力资源保障，科技赋能，知识与信息资源供给等 4 个方面提出了企业在实现食品生产良好运营，保障食品安全质量、保护环境、职业健康安全和履行社会责任方面，在硬件设施、人力和技术方面应具备的资源。各条款的提出，一是基于法律法规的要求，二是基于风险防控的需求，三是实现高质量发展的要求，如“5.3 科技赋能”。 6. 生产运营策划与管理 本章包含从生产运营策划，产品与原料标准，生产过程管理策划、生产过程管理等五个方面，阐述的是生产运营过程和生产管理过程的策划和管理规范，条款内容沿价值链递进展开，以风险防控绩效实现为导向，依循过程方法的原则，提出了企业应落实的措施和要求。 7. 监测、分析与评价 本章对应的是 ISO9001 的“9.绩效评价”，体现的是 PDCA 的原则。与 ISO9001 不同的地方，一是具体交代了监测的方法和措施；二是将内审作为监测的方法之一；三是将管理评审作为“分析与评价”的活动之一。根据我们对企业的调研，基于数据分析，对管理策略和措施及时进行调整与改进是很多企业常态化的管理动作，是必要，而且可操作的。本章只包含“7.1 监测”和“7.2 分析评价”两个条款，这是依循结果导向原则，简化条款数量，减少术语和定义的导入，便于企业理解要做什么和怎么做。 8. 改进与创新 本章根据 PDCA 的原则，对企业在改进和创新方面应采取的措施和构建的机制提出了相应的要求。持续改进和创新的能力和机制是企业实现健康、可持续发展的基础，ISO9001 等大多数管理体系标准都有“改进”这一要素，“改进”在 ISO9001 是独立的一章。与其它标准不同，本标准导入了“创新”这一要素，因为，创新是企业良好运营的必备要素，是企业实现高质量发展的核心驱动力。
与现行法律法规、强制性标准和其他有关标准的关系	
法律法规和强制性标准的关系	本标准文件的制订全面贯彻国家《食品安全法》《产品质量法》《环境保护法》《职业病防治法》等法律及相关法规的要求，参考了GB/T 19001-2016/ISO9001:2015 《质量管理体系 要求》，GB/T 24001-2016/ISO14001-2015 《环境管理体系 要求及使用指南》，GB/T 19580-2012 《卓越绩效评价准则》，GB/T 27400-2020 《合格评定 服务认证技术通则》，GB/T 33300-2016 《食品工业企业诚信管理体系》，GB/T 36000-2015《社会责任指南》，GB/T 45001-2020/ISO45001:2018《职业健康安全管理体系 要求及使用指

	南》，HV1.0《危害分析与关键控制点（HACCP）体系　认证要求（V1.0）》，SA8000 《社会责任标准》，ISO22000:2018 《食品安全管理体系 食品链中各类组织的要求》，联合国食品法典委员会CAC/RCP 1-1969，2020年修订《食品卫生通则》等标准资料，所采用的术语和定义、基本原则与要求等与上述国家相关法律法规、标准规范等基本一致。
与其他有关标准的关系	无

重大分歧意见的处理经过和依据

无

贯彻该标准的要求和措施建议

标准通过公开征询意见和修改后，制订具体的评价标准，选择不同类型的企业进行标准试用，根据试用结果，对标准做相应的修改完善后，在食品生产行业进行全面推广。

可通过培训集中组织开展对该标准的宣贯，通过多媒体渠道对标准内容进行宣传和释义，鼓励并指导认证机构根据本标准对新方法开发认证评审程序，为有意愿的企业提出认证服务。