《自动高效环保型冷轧管机》编制说明

（征求意见稿）

一、工作简况

1 任务来源

本项目是根据中国中小商业企业协会团体标准立项公告（中小商协科发【2023】33号），项目名称“自动高效环保型冷轧管机”进行制定，主要起草单位：松阳县永欣机械制造有限公司，计划应完成时间2023年。

2 主要工作过程

（1）起草阶段：2023年3月23日，松阳县永欣机械制造有限公司按照中小商协科发【2023】33号“中国中小商业企业协会关于《自动高效环保型冷轧管机》团体标准立项的公告”要求，成立了以邓忠为组长的标准起草工作组。

工作组对国内外自动高效环保型冷轧管机产品和技术的现状与发展情况进行了全面调研，同时广泛搜集和检索了国内外自动高效环保型冷轧管机技术资料，并进行了大量的研制、试验及验证。在此基础上编制了《自动高效环保型冷轧管机》标准草案。随后，松阳县永欣机械制造有限公司起草组经多次研究讨论后对标准草案进行了多次修改，于2023年4月形成《自动高效环保型冷轧管机》标准征求意见稿、征求意见稿编制说明，并将形成的文件上交至中国中小商业企业协会秘书处。

（2）征求意见阶段：待补充

（3）审查阶段：待补充

（4）报批阶段：待补充

3 主要参加单位和工作组成员及其所作的工作等

本文件由松阳县永欣机械制造有限公司等负责起草。

所做的工作：标准工作的总体策划、组织；立项及协调工作组工作；标准文本及编制说明的起草和编写；协助标准文本及编制说明的编写；对国内外相关标准的调研和搜集；对自动高效环保型冷轧管机产品技术要求和试验方法的测试及验证等。

二、标准编制原则

本文件的制定符合产业发展和市场需要原则，本着先进性、科学性、合理性、可操作性、适用性、一致性和规范性原则来进行本文件的制定。

本文件起草过程中，主要按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则第1部分：标准化文件的结

构和起草规则》和GB/T 20001.1-2001《标准编写规则第1部分：术语》进行编写。本文件制定过程中，主要参考了以下标准或文件。

GB/T 191　包装和储运图示标志

GB/T 3625　换热器及冷凝器用钛及钛合金管

GB/T 3639　冷拔或冷轧精密无缝钢管

GB/T 4879　防锈包装

GB 5226.1　机械电气安全、机械电气设备：第1部分:通用技术条件

GB/T 5371　极限与配合过盈配合的计算和选用

GB/T 6893　铝及铝合金拉(轧）制无缝管

GB/T 8163　输送流体用无缝钢管

GB/T 10095.1　圆柱齿轮精度制第1部分:轮齿同侧齿面偏差的定义和允许值

GB/T 10095.2　圆柱齿轮、精度制、第2部分:径向缩合偏差与径向跳动的定义和允许值

GB/T 13306　标牌

GB/T 13924　渐开线圆柱齿轮精度检验细则

GB/T 14976　流体输送用不锈钢无缝钢管

GB/T 15755　圆锥过盈配合的计算和选用

GB/T 34889　钢件的渗碳与碳氮共渗淬火回火

JB/T 5000.13　重型机械通用技术条件瞭第13部分:包装

JB/T 6136　过盈配合的油压装卸

JB/T 6996　重型机械液压系统通用技术条件

JB/T 9048　冷轧管机噪声测量与限值

三、标准主要内容的确定

1 主要技术内容的确定

根据自动高效环保型冷轧管机制造水平及相关性能要求，确定本文件主要技术内容。

技术指标包含通用要求、主要零部件、润滑系统、液压系统、电气系统、轧制中心线同轴度误差、外观质量、机械安全要求、性能要求、噪声。

2 解决的主要问题

冷轧管机是利用环孔形对荒管进行冷态轧制的工艺设备。该机具有较好的开坯性能，也能轧制普通精度的有色金属无缝管。冷轧管机最大特点为材料利用率高，且精度及表面粗糙度均

优于冷拔管。目前，有相关的行业标准，如JB/T 5786-2014《冷轧管机》。该标准作为行业通用型标准，发布时间较为久远且指标要求较低，无法满足现如今对冷轧管机的要求。为了规范自动高效环保型冷轧管机行业，参考松阳县永欣机械制造有限公司的产品来编制此标准，明确自动高效环保型冷轧管机的技术要求和试验方法，更准确有效的管理产品质量。

四、主要试验（或验证）情况

工作组形成标准草案后，由松阳县永欣机械制造有限公司对标准中规定的自动高效环保型冷轧管机的技术要求和试验方法进行试验验证。

五、与国际、国外同类标准水平的对比情况

本文件没有采用国际标准。

本文件制定过程中未查到同类国际、国外标准。

本文件制定过程中未测试国外的样品。

本文件水平为国内先进水平。

六、与国内相关标准的关系

本文件与现行相关法律、法规、规章及相关标准协调一致。

七、重大分歧意见的处理经过和依据

无。

八、其他

本文件不涉及专利问题。

《自动高效环保型冷轧管机》标准工作组

2023年4月11日