ICS 65.020.20
CCS B 31

T/GDVIA

广 东 省 蔬 菜 产 业 协 会 团 体 标 准

T/GDVIA XXXX—2023

广东菜心全产业链标准体系 流通箱通则

The whole industry chain standard system of Choy Sum general rule of floating container

（征求意见稿）

2023－XX－XX 发布　　2023－XX－XX 实施

广东省蔬菜产业协会　　发 布

前　　言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则　第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由广东和利农生物种业股份有限公司提出。

本文件由广东省蔬菜产业协会归口。

本文件起草单位：广东和利农生物种业股份有限公司、广东和利农农业研究院有限公司。

本文件主要起草人：陈木溪、杜冰梓、陈银霞、陈本茁、余剑希。

本文件为首次发布。

广东菜心全产业链标准体系 流通箱通则

1 范围

本文件规定了广东菜心用流通箱的术语和定义、外观要求、安全与卫生、质量要求。
本文件适用于广东菜心用流通箱的使用要求。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 4806.7 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.10 食品安全国家标准 食品接触用涂料及涂层

GB 14930.1 食品安全国家标准 洗涤剂

GB 14930.2 食品安全国家标准 消毒剂

GB/T 16716.1 包装与环境 第1部分：通则

BB/T 0043 塑料物流周转箱

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

广东菜心 Choy sum

广东菜心，又名广东菜、菜花、菜尖、绿菜薹等，属十字花科芸薹属芸薹种白菜亚种菜薹变种。主要食用器官为花茎和薹叶，薹质柔嫩多汁，风味独特。植株和薹相对较小，叶色和薹色多为油绿至深绿，抽薹期较短，播种至初花 28 d～55 d。起源于我国南部，主要分布在广东、广西和福建等地，是供应粤港澳大湾区重要的特色蔬菜之一。

3.2

流通箱 floating container

用于存放物品、可重复、循环使用的小型集装器具。

4 外观要求

4.1 基本要求

流通箱外观应符合下列要求：

——标识至少包括生产商名称、地址和生产日期，标识应清晰、牢固；

——完整无残缺，无变形，光滑平整；

——浇口平整，无突出和残留；

——边角及端手部无毛刺，无飞边，无气泡。

4.2 流通箱尺寸

流通箱尺寸系列见表 1。

表 1 流通箱尺寸系列

种类	材料	长(mm)×宽(mm)	高(mm)	厚(mm)

种类	材料	长(mm)×宽(mm)	高(mm)	厚(mm)
塑料	聚乙烯、聚丙烯	600×400	350	40
			300	40
泡沫	聚苯乙烯	600×450	270	30
				25

4.3 尺寸偏差要求

流通箱尺寸偏差应符合 BB/T 0043 中 4.1 的要求。

4.4 载重及承载

表 1 中规定的流通箱宜采用的箱体载重及承重见表 2。

表 2 流通箱载重及承重

材料	长(mm)×宽(mm)	高(mm)	最大箱体载重(kg)	最大堆垛承重(kg)
塑料	600×400	350	30	250
		300	25	250
泡沫	600×450	270	25	250

4.5 透气性要求

4.5.1 塑料流通箱应具有利于空气流通的孔洞。
4.5.2 泡沫流通箱应具有一定的气密性。

5 安全与卫生

5.1 基本要求

——应堆垛存储在清洁、阴凉、干燥的库房内。
——不能与有腐蚀性的化学物品和其他有害物质接触。
——应避开高温热源和火源。
——盛装物品时应考虑额定荷载。
——重箱存储堆码层数应考虑箱体静态承压强度。
——重箱配送堆码层数应考虑箱体动态承压强度。
——专人负责管理，发放、回收应登记。
——检查箱体各部位是否有裂缝及功能性损伤。
——装卸过程避免野蛮操作，防止机械性损伤。

5.2 材料安全

5.2.1 流通箱应完整、成型、清洁、无污染、无异味、无有毒有害物质。不宜使用含甲醛、苯、甲苯、二甲苯和甲醇等有害物质的流通箱，无可替代的情况下，其用量应符合相关国家标准的规定。
5.2.2 需阻隔微生物传染和其他有毒有害物质侵害时，内壁涂料应符合 GB 4806.10 的规定。
5.2.3 与产品直接接触部分不应与其发生化学反应，不应释放有害物质向农产品迁移，必要时应有内涂层或进行防护处理。流通箱中有毒有害物质含量及其迁移量应符合相关法规和国家强制性标准的规定。直接接触食用农产品流通箱材料安全性应满足 GB 4806.7 中的规定。

5.3 循环利用

5.3.1 清洗消毒

流通箱应进行清洗和消毒处理，洗涤剂和消毒剂卫生标准应符合 GB 14930.1 和 GB 14930.2 的规定，确保箱体无斑点、无残留、无油污或积水、无异味。

5.3.2 报废

流通箱损坏严重、无法维修的应予以分类、回收、报废处理，处理时应符合 GB/T 16716.1 的规定。

5.4 物流安全

在各物流环节中应保障流通箱及内容物的安全卫生。

6 质量要求

6.1 流通箱应在 -30℃～50℃ 环境下满足第 4 章、第 5 章中的技术要求。
6.2 同规格的流通箱堆垛时应不滑垛。
6.3 应无明显变形、无裂纹、破损等功能性损伤。
6.4 振动时应无裂纹或其他损伤。
6.5 跌落时应无裂纹或变形。
6.6 水平冲击后应无破损、裂纹和明显变形。
6.7 具有抗冲击、防潮、防水等功能、应具备抗老化性能。
6.8 容器外观应光滑、平整、无明显毛刺。
6.9 印刷时宜采用无苯油墨，不应与塑料产生化学反应。
6.10 塑料流通箱其他技术要求应符合相关标准的规定。