

行业标准
《热收缩标签》
(征求意见稿) 编制说明

2023 年 10 月

《热收缩标签》起草组

行业标准《热收缩标签》（征求意见稿）编制说明

一、工作简况：

（一）任务来源

热收缩标签，是一种采用专用油墨印刷在塑料薄膜或塑料管上的薄膜标签，贴标时，在加热条件下，收缩标签便会很快地沿着容器的外轮廓收缩，紧贴在容器表面，营造出“从头到脚”全方位包装瓶体的效果。在标签领域，收缩标签占据重要的地位，已广泛应用在饮料、乳制品、洗化产品、电子产品、工业产品等产品中。目前，如娃哈哈、康师傅、伊利、蒙牛、联合利华、宝洁等知名食品企业及日化企业，已经在大量使用热收缩标签。在标签标准体系中，有CY/T 93-2013《印刷技术 不干胶标签质量要求及检验方法》、BB/T 0053-2009《模内标签》、QB/T 2666-2004《双向拉伸聚丙烯包装标签》，但是国内并没有热收缩标签的国标或者行业标准，国际上也没有相关标准可以借鉴。为了适应热收缩标签的高质量发展需求，全国包装标准化技术委员会组织了热收缩标签印刷领域的龙头企业代表、热收缩薄膜企业代表、印刷油墨企业代表、以及高校和科研院所专家学者开展了调研和项目前期预研工作。经过努力，预研工作组在2021年底形成了标准的预研草案，并正式上报工业和信息化部申请标准项目立项。

2023年4月17日，工业和信息化部办公厅印发了2023年第一批行业标准制修订和外文版项目计划的通知（工信厅科〔2023〕18号），本项目获批，获批项目名称为《热收缩标签》，计划标号为2023-0553T-BB。

（二）标准的起草单位及分工

本文件起草单位：松裕印刷包装有限公司、河南银金达新材料股份有限公司、苏州江天包装科技股份有限公司、上海紫泉标签有限公司、河南银金达彩印股份有限公司、浙江诚信包装有限公司、杭华油墨股份有限公司、苏州雅利印刷有限公司、广州市丽宝包装有限公司、科佩（苏州）特种材料有限公司、浙江中域科

技股份有限公司、粤港（广州）智能印刷有限公司、广州美祺智能印刷有限公司、施利福包装材料（苏州）有限公司、广州市普理司科技有限公司、北京未来包装技术研究院有限公司。

具体分工如下所示：

序号	单位	对应人员分工
1	松裕印刷包装有限公司	负责调研、标准草案与编制说明编写
2	河南银金达新材料股份有限公司	标准草案讨论，提出修改意见
3	苏州江天包装科技股份有限公司	标准草案讨论，提出修改意见
4	上海紫泉标签有限公司	标准草案讨论，提出修改意见
5	河南银金达彩印股份有限公司	标准草案讨论，提出修改意见
6	浙江诚信包装有限公司	标准草案讨论，提出修改意见
7	杭华油墨股份有限公司	标准草案讨论，提出修改意见
8	苏州雅利印刷有限公司	标准草案讨论，提出修改意见
9	广州市丽宝包装有限公司	标准草案讨论，提出修改意见
10	科佩（苏州）特种材料有限公司	标准草案讨论，提出修改意见
11	浙江中域科技股份有限公司	标准草案讨论，提出修改意见
12	粤港（广州）智能印刷有限公司	标准草案讨论，提出修改意见
13	广州美祺智能印刷有限公司	标准草案讨论，提出修改意见
14	施利福包装材料（苏州）有限公司	标准草案讨论，提出修改意见
15	广州市普理司科技有限公司	标准草案讨论，提出修改意见
16	北京未来包装技术研究院有限公司	标准草案讨论，提出修改意见

（三）主要工作过程

1、确立起草组并形成工作组讨论稿

为尽快开展《热收缩标签》包装行业标准的预研工作，全国包装标准化技术委员会于2021年9月4日以网络会议的形式召开本标准制订预研第1次工作会议，正式着手组建标准起草组。

王利会长首先对标准项目背景进行了简要介绍，随后，松裕荣慧利总经理简要介绍了松裕的基本情况和产品结构，段绘叶对标准草案的主要内容作了简要介

绍。会议就起草组的组建及标准修订的相关问题进行了协商与研究，对标准草案框架及内容进行了认真讨论。

2、形成标准讨论稿

根据《热收缩标签》第1次预研工作会议精神，全国包装标准化技术委员会于2023年8月15日以网络会议的形式召开标准起草组工作会议。首先，中国包装联合会副会长、全国包装标准化技术委员会秘书长王利讲话。之后会议就标准修订的相关问题进行了协商与研究，对标准预研草案第2稿的框架及内容进行了认真讨论和修改。会后，执笔组根据会议讨论内容，于2023年8月30之前完成对标准内容的相应修改，形成《热收缩标签》预研草案第3稿并放在微信群内供各位专家讨论。

3、形成征求意见稿

2023年9月，全国包装标准化技术委员会即着手审查修改预研标准文件。根据GB/T 1.1-2020标准的要求，对预研的标准草案进行全面修改完善，形成征求意见稿，在全行业公开征求意见和建议。

4、形成送审稿

5、形成报批稿

二、“标准编制原则和主要内容”：

本标准的编制主要遵循了科学性和协调性原则。按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》要求进行编写，与相关法律法规和标准协调一致。

本标准规定了热收缩标签的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等。本文件适用于热收缩标签。

主要技术内容如下：

1. 外观：主要包含印刷图文表面、合掌部位、卷状套标及片状套标等外观要求。

2. 卷状套标的接头：主要明确了接头位置及接头方式的要求。
3. 尺寸偏差：主要包含了高度、折径、厚度的尺寸偏差。
4. 印刷要求：主要包含印刷质量、墨层耐磨性能及条码印刷质量要求指标。
5. 物理机械性能：主要包含热收缩率、拉伸强度、动摩擦系数。
6. 耐光性能。
7. 开口性。
8. 气味。
9. 安全性能。

三、“主要试验（或验证）情况”：

热收缩标签占据了全球标签市场约 19%的市场份额，且在短时间内需求快速增长，年增长率为 3.3%；热收缩标签占据了亚洲标签市场约 27%的市场份额，发展潜力巨大。在标签领域，热收缩已广泛应用在饮料、乳制品、洗化产品、电子产品、工业产品等产品中。目前，如娃哈哈、康师傅、伊利、蒙牛、联合利华、宝洁等知名食品企业及日化企业，已经在大量使用热收缩标签。

在标准编制过程中，主要技术指标制定的依据为热收缩标签印刷制造企业、热收缩薄膜制造企业及油墨制造企业在热收缩标签产品及原材料生产及使用的实践经验及研究成果等。

四、“标准中涉及专利的情况”：

本标准中无涉及专利。

五、“预期达到的社会效益、对产业发展的作用等情况”：

在标签标准体系中，有 CY/T 93-2013《印刷技术 不干胶标签质量要求及检验方法》、BB/T 0053-2009《模内标签》、QB/T 2666-2004《双向拉伸聚丙烯包装标签》，但是国内并没有热收缩标签的国标或者行业标准，国际上也没有相关标准可以借鉴。热收缩标签产品同质化严重，导致低价恶性竞争加剧。为了适应

热收缩标签的高质量发展需求，及解决品牌商与标签生产企业在制定标签标准中存在的痛点，亟需制定《热收缩标签》行业标准，引领行业高质量发展。该标准主要是围绕收缩标签产品的各项关键技术指标分析研究来制定。

热收缩标签行业标准的制定可以丰富包装标准体系，引领收缩标签行业规范、高质量发展。

六、“与国际、国外对比情况”：

国内外均无该产品标准。

七、“在标准体系中的位置，与现行相关法律、法规、规章及相关标准，特别是强制性标准的协调性”：

本标准内容符合国家现行法律、法规要求，并与参照采用的相关标准有一定的对应关系。

八、“重大分歧意见的处理经过和依据”：

无。

九、“标准性质的建议说明”：

本标准建议为推荐性标准。

十、“贯彻标准的要求和措施建议”：

热收缩标签行业标准的制定可以丰富包装标准体系，引领收缩标签行业规范、高质量发展。建议标准发布后，由技术委员会尽快组织标准宣贯。

十一、“废止现行相关标准的建议”：

本标准为新制定标准。

十二、“其他应予说明的事项”：

无。

行业标准《热收缩标签》起草组
2023年10月