《宜宾浓香型白酒 28 度》团体标准编制说明

一、 任务来源

宜宾浓香型白酒酿造历史悠久，生产企业众多，产品口感风格独特。随着产业的发展以及人民对健康的高度关注，低度化、个性化、时尚化白酒产品深受新一代年轻人喜爱。为进一步推动宜宾浓香型白酒产业的多元化发展，引领白酒低度化发展潮流，由宜宾高洲酒业有限公司牵头负责本团体标准的起草工作。

二、目的意义

宜宾地处中国白酒金三角核心区域，其独特的地理位置和气候环境，有利于多种酿酒有益微生物的生长和繁殖，被联合国科教文及及粮农誉为“在地球同纬度上最适合酿造优质纯正蒸馏白酒的地区”。宜宾地独家生产工艺独特，产品风格特征明显。通过制定《宜宾浓香型白酒 28 度》团体标准，规范宜宾低度酒的生产，保护传统浓香型白酒酿造技艺的传承，确保产品质量安全。

三、 编制过程

2024 年 1 月，宜宾高洲酒业有限公司向宜宾市标准化促进会申请制定《宜宾浓香型白酒 28 度》团体标准，并获批立项。

2024 年 1 月底，宜宾高洲酒业有限公司联合宜宾双都标

准化技术咨询服务有限公司等单位组建《宜宾浓香型白酒28度》团体标准起草工作小组。

2024年2月初，标准起草工作小组广泛收集行业相关资料，围绕浓香型白酒生产原辅料、设备、工艺技术等方面开展基础性技术研究，讨论了标准研制框架。为加快标准研制进程，工作组对各成员工作进行了详细分工，制定了工作推进计划。

2024年2月中旬，标准起草工作小组召开内部讨论会，对标准框架设置以及文本中技术指标的科学性进行了研讨，初步形成了标准草案。

2024年3月，起草工作组开展浓香型白酒生产企业现场走访调研工作，对标准技术内容逐一进行验证，在此基础上形成了标准征求意见稿。

四、 制标原则和对主要条款的说明

1. 制标原则

① 确保食品安全；

②标准要具有科学性、先进性和可操作性；

③与相关标准法规协调一致；

④符合产品实际。

2. 主要条款的说明

① 术语和定义

宜宾浓香型白酒 28 度：白酒酒精度为 28%vol 的超低度宜宾酒。

② 原酒和生产工艺要求

1)原酒：应选用陈酿 5 年以上、符合 DB5115/T 58—2024 规定的优级宜宾酒。。

2）生产过程：明确了生产过程的工艺和过程管理要求。

③ 产品要求

1） 感官要求见表 1

表 1 感官要求

项目	要求
色泽	无色透明或微黄透明、无沉淀、无悬浮物
香气	复合香气幽雅、陈香怡人、粮香典雅
口 味	甜润爽口、柔和丝滑、余味悠净
风 格	具有独特的典型风格
注：当酒的温度低于 10° C 时，允许出现白色絮状沉淀物质或失光，10° C以上是应逐渐恢复正常。	

2） 理化指标见表 2

表 2 理化要求

项 目			要求
酒精度/(%vol)			28%vol
总酸（以乙酸计）/(g/L)	产品自生产日期≤一年的执行的指标	≥	1.0
总酯（以乙酸乙酯计）(g/L)		≥	0.90
己酸乙酯/(g/L)		≥	0.40
酸酯总量/（mmol/L）	产品自生产日期＞一年执行的指标	≥	0.35
己酸+己酸乙酯/（g/L）		≥	0.90
固形物[a]/(g/L)	≤		0.50

3）食品安全指标要求见表 3

表 3 食品安全指标要求

项目	要求
甲醇/（g/L） ≤	0.50
氰化物（HCN 计）/（mg/L） ≤	4.0
注：指标均按100%酒精折算	

五、与现行法律、法规、国家相关标准和产业政策等协调情况的说明

符合《中华人民共和国标准化法》、《中华人民共和国产品质量法》、《中华人民共和国食品安全法》、《地理标志产品保护规定》的相关要求。符合国家产业政策和强制性标准要求，与相关国家、行业标准协调，达到行业先进水平。

六、贯彻标准的要求和措施建议

建议由组织起草和归口单位进行宣贯。

《宜宾浓香型白酒 28 度》起草工作组

2024 年 3 月 1 日