ICS 65.020.30
CCS B 43

DB 15

内 蒙 古 自 治 区 地 方 标 准

DB XX/T XXXX—XXXX

双峰驼原绒（毛）分选操作技术规程

Bactrian camel raw velvet sorting technical specification

XXXX－XX－XX 发布 XXXX－XX－XX 实施

发 布

前　　言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则　第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由内蒙古自治区农牧厅提出。

本文件由内蒙古自治区畜牧业标准化技术委员会双峰驼分技术委员会归口

本文件起草单位：阿拉善盟畜牧研究所

本文件主要起草人：焦兴刚

双峰驼原绒（毛）分选操作技术规程

1 范围

本文件规定了双峰驼原绒（毛）分选的对象、要求、程序、内容等。
本文件适用于双峰驼绒毛收购、分梳企业和科研部门

2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

原绒（毛）

从骆驼身体采集的，未经加工的毛绒混合物。

3.2

一路毛

绒的比例占65%以上原绒（毛）

3.3

二路毛

绒的比例占40～65%的原绒（毛）

3.4

三路毛

绒的比例占40%以下的原绒（毛）

4 分选场地

4.1 场地要求

应建立相对固定的分选场地，并配备防风防雨防水及消防设施，地面干燥、平整、无沙尘，大小根据分选工作量和人员确定。

4.2 环境要求

4.2.1 通风

应具有良好的通风条件，分选工种地点空气含尘量小于10mg/m³

4.2.2 温度

持场地内温度相对稳定，冬夏季适宜

4.2.3 光线

场地内应保障光线充足，以自然光为主且不易直射，光线不足时，使用人工光源

4.3 分选光源要求

4.3.1 分选台光源

分选工作台灯架上安装双排T5\28W日光灯管。

4.3.2 分选车间光源

分选车间屋顶光源距离地面高度为4±0.5m，平均每6平方米左右安装一组双排T5\28W日光灯管。

4.4 分选工作台

分选工作台长200cm×宽100cm×高70cm，工作台面为每平方分米80目左右金属筛网，灯架距离台面60cm。每个工作台设计为可供四个人同时进行分选作业。

5 分选人员岗位要求

分选人员要符合以下条件：

1) 身体健康，行动灵活。
2) 视力良好，无色盲缺陷，能准确辨别绒颜色、异质纤维、异性纤维及其它杂质。
3) 熟悉驼绒（毛）的分类、等级及各种残次绒和其它纤维的外观特征，能自如地按要求分选原绒毛。
4) 遵守车间各项管理制度，按时、保质完成各项生产任务。

6 分选操作规程

6.1 前期准备

在每批原料在投入分选时，车间检验员应在现场逐包查验，对每批绒的质量状况做一宏观的评价，同时抽取标样，对本批绒的异质、异色、异性、杂质等质量状况进行分析，以便在分选时及时调整分选工艺，指导每位员工能及时全面了解所选绒的情况，确保全面提高产量、质量。

6.2 明确分选要求和流程

在被批原料开始分选前，车间技术员（检验员）必须给员工讲清本批原料的特点，分选工艺流程及公司的质量标准，使员工认识到位后开展工作。

6.3 岗前准备

分选人员进入分选车间前必须穿好工作服，戴好工作帽、口罩、手套，做好岗前一切准备。

6.4 岗前检查

检查分选台是否干净，分选用到器具、袋子是否放置合理，防止放混；检查周转袋是否正确，防止不同用途周转袋混用；检查原料，防止将选过后的各种产品取到工作台上；检查灯光、通风设施设备工作是否正常，电器线路、插头是否安全。

6.5 上岗

接通电源，打开工作灯，确定线路安全、无漏电、照明正常方可上岗选绒。

6.6 取料

从绒包中按层次由上而下取出适量原绒（毛），置于分选台上，不宜过多，不要散落在过道，保障过道、脚下干净；拆包时不能让线头、铁丝、包装袋纤维等杂物混入原料。

6.7 去沙土

将原绒（毛）在工作台上铺平，轻轻抖动，尽量将沙土抖落。

6.8 去杂质

将抖过沙土的绒（毛）重新铺平，仔细辩别绒（毛）中有无异质、异性，并将它们取出置于相应的袋或盆中。细心存放，适量后集中存放，坚决避免混放，散落。

6.9 分类分拣

按照颜色及绒毛类别进行分类分拣。即按照白色一路毛、深色一路毛、白色二路毛、深色二路毛、肘毛、嗉毛、其他毛（草刺毛、疵点毛、油漆毛）、异物8类分拣，分拣时按类将绒毛装入相应的周转袋中，各类不得装混。

6.10 精细分拣

根据下游厂商对绒毛的颜色、质量、细度、长度不同要求，可以设置二次分拣、三次分拣等精细分拣流程，并根据厂商（客户）的要求制定相应的分类要求和质量标准。

7 检验

7.1 初检

按类分拣或精细分拣中，当绒毛周转袋装满后，应及时拿到组长处进行初次检验，经检验符合分拣质量要求的（见表1）及时转入规定的原料袋并送质检员处复检。不合格的，返工重新分拣。

7.2 复检

质检员（复检员）对初检合格的绒毛进行抽样复检，抽样量不小于送检量的30%，复检合格的，质检员（复检员）签字转入下一个流程。不合格的，该组人员全部返工，返工重拣仍然按照去沙、去杂、分类分拣、初检、复检的流程执行，直至合格。

8 打包

复检合格的绒（毛）由车间统计员过秤，装标准包，并挂好标签。标准包正负误差不许超0.1%，检验必须注明批号、名称、重量、日期、组别。

9 入库

根据车间及下道工序的生产需要，及时将打好的包入库，入库时必须袋数，量数，全部清楚，有无破袋，交接方签字确认，做好交换手续。

10 加强管理

为保障绒毛分拣效率和质量，做好以下管理措施：

- 进出场地的通道保持通畅
- 督导分选工上岗时必须穿戴好工作服、口罩、工作帽，下班或进餐前要做好洗手等必要的清洁工作。
- 每完成一批绒毛分拣后，场地必须全面彻底清理，经检查合格后，方可开展下一批分拣工作完工，坚决杜绝生产过程中二次污染现象的发生，确保质量100%合格。
- 定期开展电器、消防、环境卫生检查，确保生产安全