ICS 59.080.30
CCS W 13

T/CASME

中 国 中 小 商 业 企 业 协 会 团 体 标 准

T/CASME XXXX—2024

工作服用拒水抗菌锦棉弹力布

Polyamide/cotton blended stretch fabric for work clothes

（征求意见稿）

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

XXXX－XX－XX 发布　　XXXX－XX－XX 实施

中国中小商业企业协会　　发 布

目　　次

前言 II
1　范围 1
2　规范性引用文件 1
3　术语和定义 1
4　分类 1
5　要求 2
6　试验方法 4
7　检验规则 5
8　标志和包装 6

前　　言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则　第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由苏州佰地源纺织有限公司提出。

本文件由中国中小商业企业协会归口。

本文件起草单位：苏州佰地源纺织有限公司、xxx、xxx。

本文件主要起草人：xxx、xxx、xxx。

工作服用拒水抗菌锦棉弹力布

1 范围

本文件规定了工作服用拒水抗菌锦棉弹力布的分类、要求、试验方法、检验规则、标志和包装。

本文件适用于工作服用拒水抗菌锦棉弹力布的生产、检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 3917.1 纺织品 织物撕破性能 第 1 部分：冲击摆锤法撕破强力的测定

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度

GB/T 3922—2013 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度

GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第 1 部分：断裂强力和断裂伸长率的测定（条样法）

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 4669—2008 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 4744 纺织品 防水性能的检测和评价 静水压法

GB/T 4745 纺织品 防水性能的检测和评价 沾水法

GB/T 4802.2 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第 2 部分：改型马丁代尔法

GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25

GB/T 5296.4 消费品使用说明 第 4 部分：纺织品和服装

GB/T 6152—1997 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 8427—2019 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629—2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 20944.3 纺织品 抗菌性能的评价 第 3 部分：振荡法

GB/T 21196.2 纺织品 马丁代尔法织物耐磨性的测定 第 2 部分：试样破损的测定

FZ/T 01101 纺织品 纤维含量的测定 物理法

FZ/T 10005 棉及化纤纯纺、混纺印染布检验规则

FZ/T 10010 棉及化纤纯纺、混纺印染布标志与包装

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 分类

锦棉弹力布根据弹性的不同，分为：

a) 经向锦棉弹力布；
b) 纬向锦棉弹力布；
c) 经纬向锦棉弹力布。

5 要求

5.1 分等规定

5.1.1 产品的品等分为优等品、一等品和二等品，低于二等品的为等外品。

5.1.2 锦棉弹力布的评等，外观质量按匹（段）评等，内在质量按批评等，以外观质量和内在质量中最低一项品等作为该匹（段）布的品等。

5.1.3 在同一匹（段）布内，局部性疵点采用每百平方米允许评分的办法评定等级；散布性疵点按严重一项评等。

5.2 内在质量

5.2.1 产品的安全性能应符合 GB 18401 的规定。

5.2.2 内在质量评等应符合表 1 的规定。

表 1 内在质量

项目			优等品	一等品	二等品
密度偏差率，%		经向	-2.0～+2.0	-3.0～+3.0	-4.0～+4.0
		纬向	-2.0～+2.0	-3.0～+3.0	-4.0～+4.0
单位面积质量偏差率，%			-5.0～+5.0		
纤维含量偏差，%			按 GB/T 29862 的规定执行		
断裂强力，N ≥	50 g/m² 以上～100 g/m²	经向	250		
		纬向	250		
	100 g/m² 以上～150 g/m²	经向	350		
		纬向	300		
	150 g/m² 以上	经向	400		
		纬向	350		
撕破强力，N ≥	50 g/m² 以上～100 g/m²	经向	8.0		
		纬向	8.0		
	100 g/m² 以上～150 g/m²	经向	15.0		
		纬向	12.0		
	150 g/m² 以上	经向	18.0		
		纬向	13.0		
耐磨性，次 ≥			40000		
起毛起球，级 ≥			4	3-4	3
静水压，kPa ≥		初始	50		30
		水洗 5 次	40		20
表面抗湿性－沾水等级，级 ≥		初始	4-5		
		水洗 5 次	2-3		
水洗尺寸变化率，%	弹性向		-3.0～+1.0	-4.0～+1.5	-5.0～+2.0
	非弹性向		-2.0～+1.0	-3.0～+1.5	-4.0～+2.0
抑菌率，% ≥	金黄色葡萄球菌		99		
	大肠杆菌		99		
	白色念珠菌		90		
色牢度，级 ≥	耐光[a]	变色	4	3	3
	耐皂洗	变色	4	3-4	3
		沾色	4	3-4	3
	耐摩擦	干摩	4	3-4	3
		湿摩[b]	3-4	3	2-3

项目			优等品	一等品	二等品
	耐汗渍	变色	4	3-4	3
		沾色	4	3-4	3
	耐热压	变色	4	3-4	3
		沾色	4	3-4	3
注1：单位面积质量在 50 g/m² 及以下的断裂强力和撕破强力由供需双方协商确定。					
[a] 耐光色牢度有特殊要求的，由供需双方协商确定。 [b] 耐湿摩擦色牢度一等品深色可降半级。深、浅色程度按 GB/T 4841.3 的规定执行，颜色深于 1/12 染料染色标准深度为深色，颜色浅于等于 1/12 染料染色标准深度为浅色。					

5.3 外观质量

5.3.1 外观质量要求

外观质量评等应符合表 2 的规定。

表 2 外观质量

项目				优等品	一等品	二等品
幅宽偏差，cm	幅宽 140 cm 及以下			-1.0～+2.0	-1.5～+2.5	-2.0～+3.0
	幅宽 140 cm 以上			-1.5～+2.5	-2.0～+3.0	-2.5～+3.5
色差，级 ≥	原样	漂色布	同类布样	4-5	4	3-4
			参考样	4	3-4	3
		印花布	同类布样	4	3-4	3
			参考样	4	3-4	3
	左中右		漂色布	4-5	4	3-4
			印花布	4	3-4	3
	前后			4	3-4	3
歪斜[a]，% ≤	花斜或纬斜			2.5	3.0	4.0
	条格花斜或条格纬斜			2.0	2.5	3.5
局部性疵点，分/100 m² ≤				16	22	30
散布性疵点	花纹不符[b]、染色不均			不影响外观	不影响外观	影响外观
	条花			不影响外观	不影响外观	影响外观
	棉结杂质、深浅细点			不影响外观	不影响外观	影响外观
注1：印花布的布面疵点应根据对总体效果的影响程度评定。						
[a] 歪斜以花斜或纬斜、条格花斜或条格纬斜中严重的一项考核。 [b] 花纹不符以客户确认样为准。						

5.3.2 每匹（段）布的局部性疵点允许总评分

每匹（段）布的局部性疵点允许总评分按公式（1）计算，按 GB/T 8170 修约到个位数。

$$A = a \times L \times W/100 \quad (1)$$

式中：

A——每匹（段）布的局部性疵点允许总评分，单位为分；

a——每百平方米允许评分数，单位为分每百分方米（分/100 m²）；

L——匹（段）长，单位为米（m）；

W——标准幅宽，单位为米（m）。

5.3.3 假开剪和拼件的规定

5.3.3.1 在优等品中不允许假开剪。

5.3.3.2 假开剪的疵点应是评为 4 分的疵点或评委为 3 分的严重疵点，假开剪后各段布都应是一等品。

5.3.3.3 凡客户允许假开剪或拼件的，可实行假开剪和拼件。距布端 5 m 以内及长度在 30 m 以下不允许假开剪，最低拼件长度不低于 10 m；假开剪按 60 m 不允许超过 2 处，长度每增加 30 m，假开剪可相应增加 1 处。

5.3.3.4 假开剪和拼件率合计不应超过 20%，其中拼件率不应超过 10%。

5.3.3.5 假开剪位置应做明显标记，附假开件段长记录单。

6 试验方法

6.1 内在质量

6.1.1 密度偏差率

密度按 GB/T 4668 的规定执行，密度偏差率按公式（2）计算，按 GB/T 8170 修约到小数点后一位。

$$e_{t、w}=\frac{D_1-D_{t、w}}{D_{t、w}}\times 100\% \cdots\cdots (1)$$

式中：

$e_{t、w}$——密度偏差率，%；

D_1——锦棉弹力布实测密度（经、纬纱），单位为根每十厘米（根/ 10 cm）；

$D_{t、w}$——锦棉弹力布标准密度（经、纬纱），单位为根每十厘米（根/ 10 cm）。

6.1.2 单位面积质量偏差率

单位面积质量按 GB/T 4669—2008 中方法 6 的规定执行，单位面积质量偏差率按公式（3）计算，按 GB/T 8170 修约到小数点后一位。

$$\mathrm{G}=\frac{m_1-m}{m}\times 100\% \cdots\cdots (1)$$

式中：

G——单位面积质量偏差率，%；

m_1——锦棉弹力布单位面积质量实测值，单位为克每平方米（g/m^2）；

m——锦棉弹力布单位面积质量标称值，单位为克每平方米（g/m^2）。

6.1.3 纤维含量偏差

纤维含量偏差按 FZ/T 01101 的规定执行，纤维含量结果以净干质量结合公定回潮率计算的公定质量百分率表示。

6.1.4 断裂强力

断裂强力按 GB/T 3923.1 的规定执行。

6.1.5 撕破强力

撕破强力按 GB/T 3917.1 的规定执行。

6.1.6 耐磨性

耐磨性按 GB/T 21196.2 的规定执行。

6.1.7 起毛起球

起毛起球按 GB/T 4802.2 的规定执行，摩擦次数 2000 次。

6.1.8 静水压

静水压按 GB/T 4744 的规定执行，水温（20±2）℃，水压上升速度为（6.0±0.3）kPa/min。水洗 5 次试验方法后的静水压按 GB/T 8629 的规定执行，采用 A 型洗衣机，洗涤程序 4N，干燥程序 A，洗涤、干燥循环 5 次。

6.1.9 表面抗湿性－沾水等级

按 GB/T 4745 的规定执行。水洗 5 次后的表面抗湿性－沾水等级按 GB/T 8629 的规定执行，采用 A 型洗衣机，洗涤程序 4N，干燥程序 A，洗涤、干燥循环 5 次。

6.1.10 水洗尺寸变化率

水洗尺寸变化率按 GB/T 8628、GB/T 8629—2017（采用洗涤程序 4 N，干燥程序 A）和 GB/T 8630 的规定执行。

6.1.11 抑菌率

抑菌率按 GB/T 20944.3 的规定执行。

6.1.12 耐光色牢度

耐光色牢度按 GB/T 8427—2008 中方法 3 的规定执行。

6.1.13 耐皂洗色牢度

耐皂洗色牢度按 GB/T 3921—2008 中 A（1）单纤维贴衬执行。

6.1.14 耐摩擦色牢度

耐摩擦色牢度按 GB/T 3920 的规定执行。

6.1.15 耐汗渍色牢度

耐汗渍色牢度按 GB/T 3922—2013 中单纤维贴衬执行。

6.1.16 耐热压色牢度

耐热压色牢度按 GB/T 6152—1997 中潮压法的规定执行，温度为 （150±2）℃。

6.2 外观质量

6.2.1 幅宽偏差

幅宽偏差按 GB/T 4666 的规定执行。

6.2.2 色差

色差按 GB/T 250 的规定进行评定。

6.2.3 歪斜

歪斜按 GB/T 14801 的规定执行。

6.2.4 局部性疵点、散布性疵点

局部性疵点和散布性疵点按 GB/T 17760 的规定执行。

7 检验规则

检验规则按 FZ/T 10005 的规定执行。

8 标志和包装

标志和包装按 FZ/T 10010 的规定执行，内包装的标志按 GB/T 5296.4 的规定执行。