ICS 85.060
CCS Y 31

T/CASME

中 国 中 小 商 业 企 业 协 会 团 体 标 准

T/CASME XXX—2024

环保型高强瓦楞纸板

Environmentally friendly and high strength corrugated fiberboard

（征求意见稿）

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

2024－XX－XX 发布　　2024－XX－XX 实施

中国中小商业企业协会　　发 布

目　　次

前言 II
1 范围 1
2 规范性引用文件 1
3 术语和定义 1
4 代号和分类 1
5 要求 2
6 试验方法 3
7 检验规则 4
8 标志、包装、运输及贮存 4

前　　言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则　第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由蚌埠大美印务有限公司提出。

本文件由中国中小商业企业协会归口。

本文件起草单位：蚌埠大美印务有限公司、×××、×××。

本文件主要起草人：×××、×××、×××。

环保型高强瓦楞纸板

1 范围

本文件规定了环保型高强瓦楞纸板的代号和分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于环保型高强瓦楞纸板的生产和检验（以下简称“瓦楞纸板”）。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志
GB/T 450 纸和纸板试样的采取及试样纵横向、正反面的测定
GB/T 451.2 纸和纸板 第2部分：定量的测定
GB/T 462 纸、纸板和纸浆　分析试样水分的测定
GB/T 2679.7 纸板 戳穿强度的测定
GB/T 2828.1-2012 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划
GB/T 6544-2008 瓦楞纸板
GB/T 6545 瓦楞纸板耐破强度的测定法
GB/T 6546 瓦楞纸板 边压强度的测定
GB/T 6547 瓦楞纸板厚度的测定法
GB/T 10342 纸张的包装和标志
GB/T 10739 纸、纸板和纸浆 试样处理和试验的标准大气条件
GB/T 13023 瓦楞芯（原）纸
GB/T 13024 箱纸板

3 术语和定义

GB/T 6544-2008界定的术语和定义适用于本文件。

4 代号和分类

4.1 代号

本文件有关代号规定如下：

a) S—单瓦楞纸板（三层瓦楞纸板）；
b) S-1～S-5—分别为单瓦楞纸板的第 1 类～第 5 类；
c) D—双瓦楞纸板（五层瓦楞纸板）；

d) D-1～D-5—分别为双瓦楞纸板的第 1 类～第 5 类；
e) T—三瓦楞纸板（七层瓦楞纸板）；
f) T-1～T-4—分别为三瓦楞纸板的第 1 类～第 4 类。

4.2 分类

单瓦楞纸板和双瓦楞纸板按照其最小综合定量不同各分为1类～5类，三瓦楞纸板按照其最小综合定量不同分为1类～4类。

5 要求

5.1 材料

5.1.1 加工瓦楞原纸使用的瓦楞原纸应符合 GB/T 13023 中优等品的相关要求。
5.1.2 加工瓦楞纸板使用的箱纸板应符合 GB/T 13024 中优等品的相关要求。
5.1.3 采用淀粉粘合剂或其他具有同等效果的粘合剂。

5.2 外观

5.2.1 表面应平整、洁净，无可能伤害人体的尖角，印刷清晰、同批产品无明显色差。
5.2.2 表面不应有缺材、薄边、褶皱、孔洞、泡泡纱、明显条痕、裂口、斑点等缺陷，切边应整齐。
5.2.3 在每 1 m 的单张瓦楞纸板上，不应有大于 15 mm 的翘曲。

5.3 结构

瓦楞纸板结构应符合GB/T 6544-2008中附录A的规定；楞型结构及厚度要求应符合GB/T 6544-2008中4.4的规定。

5.4 尺寸偏差

5.4.1 瓦楞纸板长度、宽度允许偏差应不超过±2 mm。
5.4.2 瓦楞纸板的厚度允许偏差为±1 mm。

5.5 物理性能

物理性能见表1。

表 1 物理性能

代号	瓦楞纸板最小综合定量 /（g/m²）	类级代号	耐破强度（不低于）/kPa	边压强度（不低于）/（kN/m）	戳穿强度（不低于）/J
S	250	S-1	730	3.30	—
	320	S-2	880	4.10	—
	360	S-3	1130	4.90	—
	420	S-4	1240	6.10	—
	500	S-5	1600	6.80	—

表 2　物理性能（续）

代号	瓦楞纸板最小综合定量/（g/m²）	类级代号	耐破强度（不低于）/kPa	边压强度（不低于）/（kN/m）	戳穿强度（不低于）/J
D	375	D-1	960	5.10	8.60
	450	D-2	1260	5.70	10.00
	560	D-3	1610	7.60	12.50
	640	D-4	1860	8.80	14.30
	700	D-5	2060	9.60	15.60
T	640	T-1	1950	8.20	18.00
	720	T-2	2220	11.00	22.00
	820	T-3	2350	14.50	25.00
	1000	T-4	2500	20.00	27.00

5.6　粘合强度

瓦楞纸板的任一粘合层的粘合强度应不低于500 N/m。

5.7　交货水分

瓦楞纸板的交货水分应不大于12 %。

6　试验方法

6.1　外观

在明亮的自然光条件下进行目测、手感试验。

6.2　结构

按GB/T 6544-2008的规定进行。

6.3　尺寸偏差

6.3.1　长度、宽度用准确至 1 mm 的钢卷尺或直尺测定。

6.3.2　厚度按 GB/T 6547 的规定进行。

6.4　物理性能

6.4.1　采样

按GB/T 450的规定进行。

6.4.2　试样处理

按GB/T 10739的规定进行

6.4.3　耐破强度

按GB/T 6545的规定进行

6.4.4 边压强度

按GB/T 6546的规定进行。

6.4.5 戳穿强度

按GB/T 2679.7的规定进行。

6.5 粘合强度

按GB/T 6544-2008中附录B的规定进行。

6.6 交货水分

按GB/T 462的规定进行。

7 检验规则

7.1 检验分类

瓦楞纸板检验分出厂检验和型式检验。

7.2 组批

以同一原料、同一规格、同一加工工艺，并同时入库的产品为一批。

7.3 出厂检验

7.3.1 瓦楞纸板出厂需经工厂检验部门逐批检验合格，并签发产品合格证后方可出厂。
7.3.2 出厂检验项目包括外观、尺寸偏差、水分。
7.3.3 当批量在 26 件以下时，应进行全数检验；当批量大于等于 26 件时，进行抽样检验，抽样检验 GB/T 2828.1-2012 计数抽样检验程序一次性抽样方案的规定进行，检验水平为Ⅱ，接收质量限（AQL）取 6.5。

7.4 型式检验

7.4.1 在下列情况进行型式检验：
a) 新产品或老产品转厂生产时的试制定型鉴定；
b) 正常生产过程中，设计结构和加工工艺等有较大变动，可能影响产品性能时；
c) 正常生产时，每两年进行一次；
d) 产品停产半年以上，恢复生产时；
e) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差别时；
f) 国家行业主管部门提出进行型式检验的要求时。
7.4.2 检验项目为本文件第 5 章中除 5.1 外其他项目。
7.4.3 型式检验应从出厂检验合格产品中随机抽取，抽取数量应满足检测要求。
7.4.4 当型式检验结果全部符合本文件要求时，判型式检验合格。若检验中出现任何一项不符合，允许加倍重新抽取样品进行复检，复检后，若全部符合本文件要求时，判型式检验合格，否则为不合格。

8 标志、包装、运输及贮存

8.1 标志

8.1.1 瓦楞纸板销售包装上应至少标有以下内容：

——产品名称；

——责任单位名称及地址；

——生产日期或生产批号；

——执行标准号；

——合格标识。

8.1.2 瓦楞纸板的标志应按 GB/T 10342 的要求或由供需双方商定。

8.1.3 包装箱上的包装储运图示标志按 GB/T 191 的规定选择使用。

8.2 包装

瓦楞纸板应捆扎牢固，包装无破损，包装应能够防止机械损坏和使用前的污染。

8.3 运输

8.3.1 输时应使用带篷、 防雨、 防潮、 洁净的运输工具，且不应与有污染的物质及易燃物放在一起。

8.3.2 搬运时不应将瓦楞纸板从高处扔下，以避免损坏外包装。

8.4 贮存

产品应贮存在清洁、干燥、阴凉的库房内，堆放整齐，并远离热源，长期堆码应高于地面150 mm，应避免雨淋、曝晒和污染，并严禁大型物品挤压。