团 体 标 准

产品碳足迹评价规范 全焊接球阀

编 制 说 明

《产品碳足迹评价规范 全焊接球阀》小组

二〇二四年五月

目　录

一、工作简况.....1

二、标准编制原则和主要内容.....3

三、主要试验和情况分析.....17

四、标准中涉及专利的情况.....17

五、预期达到的效益（经济、效益、生态等），对产业发展的作用的情况.....17

六、与有关的现行法律、法规和强制性国家标准的关系.....17

七、重大意见分歧的处理依据和结果.....17

八、标准性质的建议说明.....17

九、贯彻标准的要求和措施建议.....17

十、废止现行相关标准的建议.....17

十一、其他应予说明的事项.....17

《产品碳足迹评价规范 全焊接球阀》团体标准

编制说明

一、工作简况

（一）任务来源

随着全球对环境保护和可持续发展的关注不断增强，产品的环境友好性和碳足迹评价成为了越来越重要的议题。在这一背景下，全焊接球阀作为工业管道中常用的关键设备，其碳足迹评价标准的制定显得尤为迫切。首先，当前全焊接球阀产品的碳足迹评价标准缺乏统一规范。不同地区、不同企业对于碳足迹评价的方法和标准存在较大差异，缺乏统一的评价体系和指标体系，导致了评价结果的不可比性，难以客观地评估产品的环境性能。其次，存在着全焊接球阀生产过程中碳排放数据收集和计量的难题。全焊接球阀作为复杂的机械设备，其生产过程涉及到多个环节和多个供应商，碳排放数据的收集和计量存在一定的困难，影响了碳足迹评价结果的准确性和可靠性。

因此，制定产品碳足迹评价规范 全焊接球阀团体标准具有重要意义。首先，这一标准的制定将有助于统一全焊接球阀产品碳足迹评价的方法和标准，建立起科学、客观、可比的评价体系，为企业提供了统一的评价指导，促进了产品的技术创新和环保设计。其次，标准的制定将推动全焊接球阀生产过程中碳排放数据的收集和计量工作，提高了数据的准确性和可信度，为企业提供了可靠的数据支持，有利于优化生产流程，降低碳排放量。

（二）编制过程

为使本标准在全焊接球阀市场管理工作中起到规范信息化管理作用，标准起草工作组力求科学性、可操作性，以科学、谨慎的态度，在对我

国现有全焊接球阀市场相关管理服务体系文件、模式基础上，经过综合分析、充分验证资料、反复讨论研究和修改，最终确定了本标准的主要内容。

标准起草工作组在标准起草期间主要开展工作情况如下：

1、项目立项及理论研究阶段

标准起草组成立伊始就对国内外全焊接球阀相关情况进行了深入的调查研究，同时广泛搜集相关标准和国外技术资料，进行了大量的研究分析、资料查证工作，确定了全焊接球阀市场标准化管理中现存问题，结合现有产品实际应用经验，为标准起草奠定了基础。

标准起草组进一步研究了全焊接球阀需要具备的特殊条件，明确了技术要求和指标，为标准的具体起草指明了方向。

2、标准起草阶段

在理论研究基础上，起草组在标准编制过程中充分借鉴已有的理论研究和实践成果，基于我国市场行情，经过数次修订，形成了《产品碳足迹评价规范 全焊接球阀》标准草案。

3、标准征求意见阶段

形成标准草案之后，起草组召开了多次专家研讨会，从标准框架、标准起草等角度广泛征求多方意见，从理论完善和实践应用多方面提升标准的适用性和实用性。经过理论研究和方法验证，起草组形成了《产品碳足迹评价规范 全焊接球阀》（征求意见稿）。

（三）主要起草单位及起草人所做的工作

1、主要起草单位

中国中小商业企业协会、国工控股集团有限公司等多家单位的专家成立了规范起草小组，开展标准的编制工作。

经工作组的不懈努力，在 2024 年 5 月，完成了标准征求意见稿的编写工作。

2、起草人所做工作

广泛收集相关资料。在广泛调研、查阅和研究国际标准、国家标准、行业标准的基础之上，形成本标准草案稿。

二、标准编制原则和主要内容

（一）标准编制原则

本标准依据相关行业标准，标准编制遵循“前瞻性、实用性、统一性、规范性”的原则，注重标准的可操作性，本标准严格按照《标准化工作指南》和 GB/T 1.1《标准化工作导则 第一部分：标准的结构和编写》的要求进行编制。标准文本的编排采用中国标准编写模板 TCS 2009 版进行排版，确保标准文本的规范性。

（二）标准主要技术内容

本标准报批稿包括 9 个部分，主要内容如下：

1 范围

本文件规定了全焊接球阀产品碳足迹评价的术语和定义、产品种类及描述、产品功能单位、系统边界、数据、产品生命周期各阶段数据收集、产品碳足迹报告相关内容。

本文件适用于全焊接球阀产品碳足迹评价。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 24040 环境管理 生命周期评价 原则与框架

GB/T 24044 环境管理 生命周期评价 要求与指南

GB T 24062 环境管理 将环境因素引入产品的设计和开发

GB/T 32150 工业企业温室气体排放核算和报告通则

ISO 14067:2018 温室气体 产品碳足迹 量化要求和指南（Greenhouse gases Carbon footprint of products Requirements and guidelines for quantification）

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

3.2 温室气体 greenhouse gas；GHG

大气层中自然存在的和由于人类活动产生的能够吸收和散发由地球表面、大气层和云层所产生的波长在红外光谱内的辐射的气态成分。

3.3

3.4 生命周期 life cycle

产品系统中前后衔接的一系列阶段，包括从自然界或自然资源中获取原材料，直至最终处置。

3.5

3.6 生命周期评价 life cycle assessment；LCA

对一个产品系统的生命周期中输入、输出及其潜在环境影响的汇编和评价。

3.7

3.8 产品碳足迹 carbon footprint of a product

产品在其整个生命周期内的各种GHG排放，即从原材料的获取、产品的生产、分销等所有阶段GHG排放量和清除量的总和。

3.9

3.10　产品碳足迹评价 assessment of carbon footprint of a product

根据约定的评价准则对产品碳足迹进行计算与评价，并形成文件化的过程。

3.11

3.12　产品种类 product category

具有同等功能的产品组群。

3.13

3.14　排放因子 emission factor

表征单位生产或消费活动量的温室气体排放的系数。

3.15

3.16　温室气体排放 greenhouse gas emission

在特定时段内排放到大气中的温室气体总量（以质量单位计算）。

3.17

3.18　功能单位 functional unit

用来作为基准单位的量化的产品系统性能。

3.19

3.20　系统边界 system boundary

通过一组准则确定哪些单元过程属于产品系统的一部分。

3.21

3.22　活动数据 activity data

导致了温室气体排放的生产或消费活动量的表征值。

3.23

3.24　数据质量 data quality

数据在满足所声明的要求方面的能力特性。

3.25

3.26　取舍准则 cut-off criteria

对与单元过程或产品系统相关的物质和能量流的数量或环境影响重要性程度是否被排除在研究范围之外所做的规定。

3.27

3.28　分配 allocation

将过程或产品系统中的输入和输出流划分到所研究的产品系统以及一个或更多的其他产品系统中。

3.29

3.30　初级数据 primary data

对单一过程或活动进行直接测量的数据或基于原始来源的直接测量进行计算而得到的数据。

3.31

3.32　次级数据 secondary data

从直接测量或基于直接测量进行计算以外的来源获得的数据。

4　产品种类及描述

4.1　产品种类

全焊接球阀的组成应球体、阀体、阀杆、密封组件等或可以实现同等功能的替代品。

4.2　产品描述

产品描述应使用户能够明确的识别产品，包括但不限于：

——产品名称；

——生产厂商及地址；

——制造厂商及地址（制造厂商与生产工厂为不同的组织或法人时）；

——阀体信息；

——球体信息；

——阀杆信息；

——密封组件信息；

——产品示意图；

——产品主要技术参数及性能。

5 产品功能单位

一个全焊接球阀生命周期内通过一次或多次的开启和关闭操作，为管路系统提供单位流量的流体控制服务。产品功能单位确定示例：一次阀门开启或关闭操作，或一立方米介质流量的控制。

6 系统边界

6.1 一般原则

系统边界决定产品碳足迹核算及评价涵盖的所有单元过程。系统边界的选择应该与碳足迹核算及评价的目标保持一致，并制定相应的便于识别和解释的终止/排他条件。在不会显著改变产品碳足迹核算及评价总体结论的前提下，允许不考虑部分生命周期阶段、单元过程、输入和输出。但是应清晰阐述忽略的具体情况，并说明忽略的原因及其影响。原则上，应符合GB/T 24040、GB/T 24044、GB T 24062、GB/T 32150、ISO 14067:2018的要求。

6.2 产品生命周期流程

全焊接球阀可设定从商业到消费者完整的生命周期作为产品边界，即从原材料获取加工到下游存储与分销阶段，见图1。

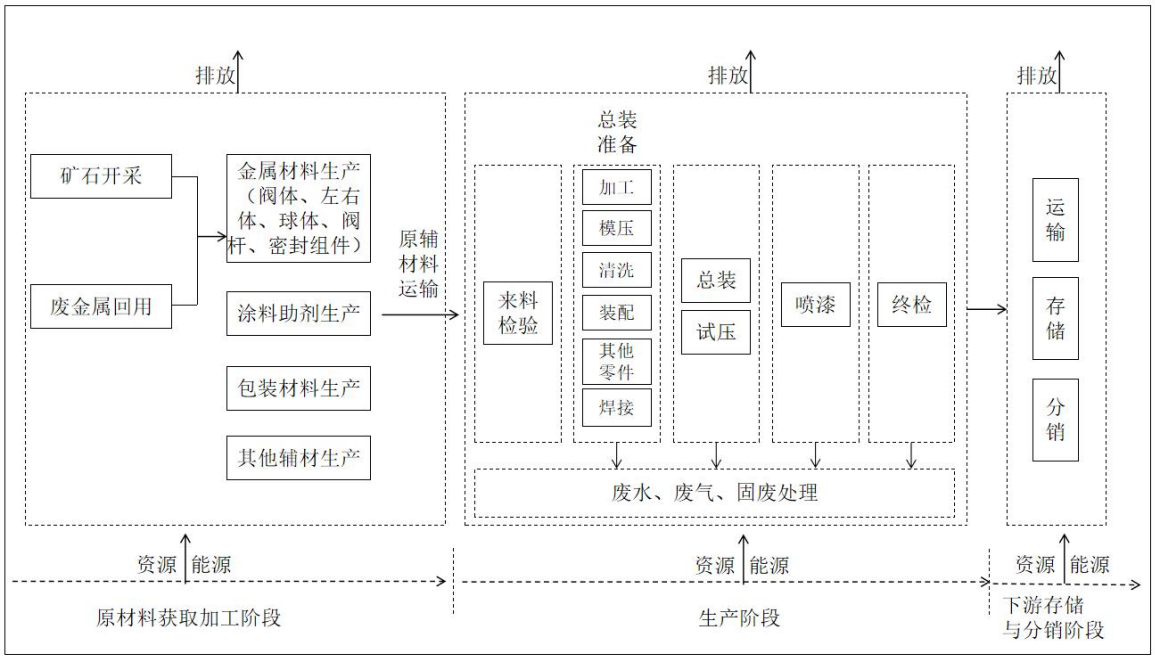

图 1　产品生命周期边界

6.3　产品生命周期范围

6.3.1　原材料获取加工阶段

原材料获取阶段从自然界获取资源开始，到原材料到达产品生产工厂为止，流程包括：

a）矿石、废金属等原材料及其他最终产品有关原材料的提取和加工；

b）原材料的预处理和预加工、将原材料、包装材料、涂料助剂和其他辅材从供应商运输到生产现场；

c）生产工厂以外的零件、部件加工（如有）。

6.3.2　生产阶段

生产阶段从原材料、产品零部件（如有）进入生产工厂开始，到产品完成生产离开生产工厂为止，流程包括：

a）加工、模压、清洗、装配、其他零件和焊接；

b）总装和试压；

c）喷漆；

d）包装和检验；

e）生产过程中废弃物处理。

6.3.3　下游存储与分销阶段

下游存储与分销阶段从产品离开生产工厂开始，到消费者取得产品为止，流程包括：

a）生产工厂和存储、销售目的地间的各类运输；

b）转载与存储；

c）分销。

7　数据

7.1　计算方法

7.1.1　全焊接球阀产品碳足迹的核算应包括原材料获取阶段、生产阶段、分销阶段涉及的所有单元过程，计算见公式（1）：

$$CFP_{产品} = \frac{E_{运输} + E_{生产}}{Q} + \sum CFP_{原材料} \cdots\cdots\cdots\cdots\cdots\cdots\cdots\cdots (1)$$

式中：

$CFP_{产品}$ ——全焊接球阀产品碳足迹，即声明单位焊接球阀从摇篮到大门温室气体排放量（$kgCO_2e/kg$）；

$CFP_{原材料}$——原材料在获取加工阶段产生的对应单位全焊接球阀产品的温室气体排放量（$kgCO_2e/kg$）；

$E_{运输}$ ——原材料等运输产生的温室气体排放量（$kgCO_2e$）；

$E_{生产}$ ——全焊接球阀产品生产阶段的温室气体排放量（$kgCO_2e$）；

Q ——全焊接球阀产品的产量（kg）。

7.1.2　原材料获取阶段的碳足迹计算见公式（2）：

$$CFP_{原材料}=\frac{E_{金属矿产开采}+E_{金属材料加工}+E_{涂料助剂生产}+E_{包装材料生产}+E_{其他辅料生产}}{Q}\cdots\cdots(2)$$

式中：

$E_{金属矿产开采}$——金属矿产开采产生的温室气体排放量（$kgCO_2e$）；

$E_{金属材料加工}$——金属材料加工生产阶段的温室气体排放量（$kgCO_2e$）；

$E_{涂料助剂生产}$——涂料助剂生产阶段的温室气体排放量（$kgCO_2e$）；

$E_{包装材料生产}$——包装材料生产阶段的温室气体排放量（$kgCO_2e$）；

$E_{其他辅料生产}$——其他辅料生产阶段的温室气体排放量（$kgCO_2e$）；

Q ——全焊接球阀产品的产量（kg）。

7.1.3 如采用废金属材料作为原料生产金属产品，则原材料获取阶段的碳足迹计算见公式（3）：

$$CFP_{原材料}=\frac{E_{回收及预处理}+E_{金属材料加工}+E_{涂料助剂生产}+E_{包装材料生产}+E_{其他辅料生产}}{Q}\cdots\cdots(3)$$

式中：

$E_{回收及预处理}$——废金属回收及预处理阶段的温室气体排放，包括运输阶段（$kgCO_2e$）；

$E_{金属材料加工}$——金属材料加工生产阶段的温室气体排放量（$kgCO_2e$）；

$E_{涂料助剂生产}$——涂料助剂生产阶段的温室气体排放量（$kgCO_2e$）；

$E_{包装材料生产}$——包装材料生产阶段的温室气体排放量（$kgCO_2e$）；

$E_{其他辅料生产}$——其他辅料生产阶段的温室气体排放量（$kgCO_2e$）；

Q ——全焊接球阀产品的产量（kg）。

7.1.4 每个单元过程的碳足迹核算涉及化石燃料燃烧直接排放、输入电

力和热力的间接排放和过程排放，计算见公式（4）：

$$E_i = E_{直接燃烧，i} + E_{输入能源，i} + E_{过程，i} \cdots\cdots\cdots\cdots\cdots\cdots\cdots (4)$$

式中：

$E_{直接燃烧，i}$——单元过程i中化石燃料燃烧直接产生的温室气体排放量（$kgCO_2e$）；

$E_{输入能源，i}$——单元过程i中输入电力和热力间接产生的温室气体排放量（$kgCO_2e$）；

$E_{过程，i}$ ——单元过程i中产生的工艺过程排放，如废气处理过程中石灰石反应产生的二氧化碳排放、废水厌氧处理过程中的甲烷排放等（$kgCO_2e$）；

i ——单元过程。

7.1.5 每个单元过程燃料燃烧排放、输入能源间接排放和过程排放的碳足迹核算方法见公式（5）：

$$E_{i，j} = \sum_{j=1}^{3} \sum_{p=1}^{n} AD_{i，j，p} \times EF_{i，j，p} \times GWP_p \cdots\cdots\cdots\cdots\cdots\cdots (5)$$

式中：

j ——代表化石燃料燃烧、输入能源和生产过程三种的排放源；

p ——代表温室气体的种类；

$E_{i，j}$ ——单元过程i中，j类排放源的温室气体排放量（$kgCO_2e$）；

$AD_{i，j，p}$——单元过程i中，j类排放源p种温室气体的活动水平数据；

$EF_{i，j，p}$ ——单元过程i中，j类排放源p种温室气体的排放因子，其中使用的电力排放因子应为电力生命周期碳足迹因子；

GWP_p ——第p种温室气体活动对应的全球变暖潜势值，需使用IPCC最新发布的气候评估报告（Assessment Report，AR）中的GWP值。

7.2　数据收集规则

7.2.1　数据收集应包括初级数据收集和次级数据收，优先收集初级数据，初级数据即产品生产工厂拥有所有权、运营权或控制权的所有过程的直接排放数据，包含评价产品生命周期内特定过程和特定场地取得的数据。直接排放数据、过程活动数据、产品相应进程中分配的数据如果符合这一定义均收集为初级数据。初级活动数据要求不应用于下游的排放源。

7.2.2　初级数据收集如下：

——直接监测或记录，例如：生产阶段原材料的消耗量、能耗、污染物排放及运输等清单数据；

——基于目标产品进行分配，例如：年度电力消费总量分配到目标产品；

——一方或第三方实验室检测结果数据。

7.2.3　对生产工厂不拥有所有权、运营权或控制权的所有过程，如有可能，也可收集初级数据，以保证数据质量。

7.2.4　在无法收集初级数据的情况下，可使用次级数据，包括文献数据、计算数据、估算数据或其他有代表性的数据；宜优先考虑经同行评审的出版物的次级数据，以及其他合格出处的数据（联合国正式出版物或得到联合国支持的组织的出版物）。

7.2.5　次级数据收集如下：

——政府、行政部门、行业协会、研究机构等正式公布的某个原材料或产品零部件的生命周期 GHG 排放数据；

——经国际或政府认可的 LCA 软件数据库；

——文献数据、行业内专家经验值；

——输入某一过程的材料的行业平均千克数；

——用另一类似过程消耗的电能作为近似值，得到目标产品的生命周期数据；

——生产工厂或其供应商控制的某个类似过程或活动的数据。

7.2.6　如产品是连续生产的，有关 GHG 排放的数据收集应持续至少一年。如产品生产销售周期较短且无法持续一年以上的，有关 CHG 排放的数据收集应持续至少一个季度。

7.2.7　所提供初级数据或次级数据，均应提供来源及佐证资料，初级数据还应保证重现性，如，生产报表、发票、原始记录表格、数据发布文件文本等。

7.3　数据质量要求

在确定产品碳足迹评价过程中所使用的初级数据和次级数据时，应规定数据质量要求，要求应包括以下内容：

——时间覆盖面:应优先考虑数据的年份和收集数据的最短时间期限，以及针对具体被评价产品的时间数据；

——地理特点：应优先考虑收集数据所在的地理区域所针对产品的具体数据；

——技术覆盖面：应优先考虑数据是否针对具体某项技术或一套混合技术，以及针对产品的具体技术数据；

——信息的准确性，应优先考虑最准确的数据；

——精确性：应优先考虑每一种数据表示值的变率范围，以及更精确（即具有最低统计方差）的数据；

——完整性：占所测量数据的百分比以及数据的代表性程度（采样范围、测量的周期性等）；

——一致性：在评价分析的各过程中以统一的方式开展了数据选择；

——再现性：有关方法和数据值的信息能在多大程度上允许独立的专人再现研究报告的结果，作出定性评价；

——数据来源，涉及数据的初级性质或次级性质。

7.4　数据分配

7.4.1　在边界设置或数据收集时，若发现至少有过程的输入和输出包含多个产品，则总排放量需要在产品生命周期内进行分配。

7.4.2　全焊接球阀碳足迹评价过程可能存在的分配情况为：一个共同过程，输入为通用型原材料或零部件、电能，输出为包含研究评价产品在内的多个不同产品与废料，按以下准则进行数据分配：

——尽量避免进行数据分配；

——优先使用物理关系参数（包括但不限于生产量、生产工时等）进行分配；

——无法找到物理关系时，则依经济价值进行分配；

——若使用其他分配方法，需提供所使用参数的基础及计算说明。

7.5　数据取舍准则

单元过程数据种类很多，应对数据进行适当的取舍，取舍准则如下：

——能源的所有输入均列出；

——原料的所有输入均列出；

——辅助材料质量小于原料总消耗 0.1%的项目输入可忽略；

——小于固体废弃物排放总量 1%的一般性固体废弃物可忽略；

——某排放源的 GHG 排放量估测值小于或等于产品生命周期总 GHG 排放量的 1%，则该排放量可以进行删减，但所有删减项目的估测值合计不应超过产品生命周期总 GHG 排放量估测值的 5%。

8　产品生命周期各阶段数据收集

8.1　原材料获取加工阶段

8.1.1　当产品生产工厂拥有原材料供应商所有权、运营权或控制权时，应尽可能收集对应原材料获取阶段的初级数据。

8.1.2　无法收集初级数据时，则收集该阶段的次级数据。数据包括：能源开采生产、原材料生产、中间材料辅助材料生产、零部件预加工（如有）、包装材料生产等过程，以及废弃物处理等；原材料运输、包装材料运输、辅助材料运输等运输过程所使用的载具种类、燃料的种类及消耗量、载重量、载重比等的数据；各原材料、中间材料的储存排放数据。相关的生命周期温室气体排放因子用次级数据。

8.2　生产阶段

8.2.1　在产品生产阶段应收集的初级数据包括：

——原材料消耗量；

——生产阶段所消耗的燃料，电力、热力等能源的消耗量；

——生产用水的消耗量及废弃物、污染物排放产生量；

——生产阶段废弃物处理；

——生产阶段与产品有关的储存、运输排放数据收集。

8.2.2　燃料、电力、热力等能源的消耗过程、污染物排放及废弃物处理等的相关的生命周期温室气体排放因子可用次级数据。

8.3　下游存储与分销阶段

8.3.1　在产品的下游存储与分销阶段应收集以下初级数据：

——运输工具的种类；

——运输距离

——所消耗燃料的种类及消耗量

——载重量及载重比。

8.3.2　在储存及销售点的碳排放过程，应收集以下初级数据：产品在储存时照明等环境控制消耗的能源量，产品在销售地点时照明等环境控制所消耗的能源量。

8.3.3　相关的生命周期温室气体排放因子可用次级数据。

9　产品碳足迹报告

全焊接球阀碳足迹评价报告应包括但不限于以下内容：

——公司/组织描述，包括：

- 公司/组织情况简介；
- 联系人及联系信息；

——产品描述，包括：

- 产品名称（产品种类、制造厂商）；
- 产品工艺流程；
- 产品信息；
- 产品示意图；
- 产品主要技术参数及性能；

——报告的涵盖时间及有效期限；

——生命周期评价信息，包括：

- 功能单位；
- 系统边界；
- 生命周期阶段确定和描述；
- 数据描述，收集的初级数据以及次级数据；
- 数据取舍准则；
- 数据分配；
- 数据质量；

- 数据计算，系统边界内所有过程的温室气体排放清单；

——参考资料。

三、主要试验和情况分析

结合国内外的行业测试标准和企业内部工厂管控的项目进行要求规定和试验验证。

四、标准中涉及专利的情况

无

五、预期达到的效益（经济、效益、生态等），对产业发展的作用的情况

全焊接球阀企业规范运营，在国际市场上有机会与其他各国（相关）企业竞争。

六、与有关的现行法律、法规和强制性国家标准的关系

与现行法律、法规和强制性标准没有冲突。

七、重大意见分歧的处理依据和结果

标准制定过程中，未出现重大意见分歧。

八、标准性质的建议说明

本标准为团体标准，供社会各界自愿使用。

九、贯彻标准的要求和措施建议

无。

十、废止现行相关标准的建议

本标准为首次发布。

十一、其他应予说明的事项

无。