

团 A 82

体

标

准

T/XXX XXXX—2025

质量分级及“领跑者”评价要求 包装用多层共挤重载膜、袋

Assessment requirements for quality grading and forerunner—
Wrapping multilayer co-extrusion overloaded membrane bags

(征求意见稿)

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

2025 - XX - XX 发布

2025 - XX - XX 实施

中国包装联合会 发布



版权保护文件

版权所有归属于该标准的发布机构。除非有其他规定，否则未经许可，此发行物及其章节不得以任何形式或任何手段进行复制、再版或使用，包括电子版，影印件，或发布在互联网及内部网络等。使用许可可于发布机构获取。

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》和T/CAS 700—2023、T/CSTE 0321—2023《质量分级及“领跑者”评价标准编制通则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国包装联合会提出并归口。

本文件起草单位：xxx。

本文件主要起草人：xxx。

本文件为首次发布。

质量分级及“领跑者”评价要求 包装用多层共挤重载膜、袋

1 范围

本文件规定了包装用多层共挤重载膜、袋产品质量及企业标准水平的基本要求、评价指标及要求、评价方法及等级划分。

本文件适用于包装用多层共挤重载膜、袋产品质量及企业标准水平评价。相关机构开展质量分级和企业标准水平评价、“领跑”产品评价以及相关认证或评价时可参照使用，相关企业在制定企业标准时也可参照本文件。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 19001 质量管理体系 要求
- GB/T 23331 能源管理体系 要求及使用指南
- GB/T 24001 环境管理体系 要求及使用指南
- GB/T 36793 橡塑材料中增塑剂含量的测定 气相色谱质谱联用法
- GB/T 45001 职业健康安全管理体系 要求及使用指南
- BB/T 0058—2011 包装用多层共挤重载膜、袋

3 术语和定义

BB/T 0058 界定的术语和定义适用于本文件。

4 基本要求

- 4.1 近三年，企业无较大及以上质量、环境、安全等事故。
- 4.2 企业未列入国家信用信息严重失信主体相关名录。
- 4.3 企业应根据 GB/T 19001、GB/T 23331、GB/T 24001、GB/T 45001 建立并运行相应质量、能源、环境和职业健康安全等管理体系，鼓励企业根据自身运营情况建立其他高水平的相关管理体系。
- 4.4 产品应为量产产品，包装用多层共挤重载膜、袋产品应满足国家强制性标准及 BB/T 0058 规定的要求。

5 评价指标及要求

5.1 评价指标分类

- 5.1.1 包装用多层共挤重载膜、袋评价指标体系包括基础指标、核心指标和创新指标。
- 5.1.2 基础指标包括外观质量、允许偏差、厚度允许偏差、摩擦系数、热合强度（仅限于袋）、耐热性和耐寒性。
- 5.1.3 核心指标包括拉伸强度、断裂标称应变、拉伸屈服应力、裤形撕裂强度、冲击破损质量和耐跌

落性；核心指标分为三个等级，包括领跑水平、优质水平和达标水平。

5.1.4 创新指标包括重复回收率、增塑剂、耐跌落性和再生料比例；可划分成领跑水平和优质水平。

5.2 评价指标体系

包装用多层共挤重载膜、袋评价指标体系应符合表1的规定。

表1 包装用多层共挤重载膜、袋评价指标体系

序号	指标类型	评价指标		指标来源	指标水平分级			判定依据/方法
					领跑水平	优质水平	达标水平	
1	基础指标	外观质量		BB/T 0058	1. 不应有对使用有碍的气泡、穿孔、破裂、暴筋、塑化不良、水纹、云雾、条纹、鱼眼、僵块、杂质、皱褶、痕及污染等瑕疵 2. 印刷图案、文字、标记等应清晰、牢固,位置准确 3. 膜面要求压花的,压花触感应明显 4. 膜卷接头数不超过1个,接头处应有明显标志			自然光下目测
2		允许偏差/mm	宽度(折径)		膜	±8	BB/T 0058-2011的6.3.1	
			袋		±8			
		长度	膜		-			
			袋		+15/-10			
折边深度		膜	±4					
		袋	±4					
3		厚度允许偏差	极限偏差/mm		≤0.120	±0.015	BB/T 0058-2011的6.3.2	
					0.120-0.140	±0.016		
					0.141-0.160	±0.018		
					0.161-0.180	±0.020		
	>0.180			±0.022				
平均偏差/(%)			±6					
4	摩擦系数(动摩擦/静摩擦)			0.3-0.8	BB/T 0058-2011的6.4.4			
5	热合强度(仅限于袋)/(N/15mm)		A型	≥30	BB/T 0058-2011的6.4.7			
			B型	≥30				
			C型	≥35				
6	耐热性			80℃1h,表面无粘着等现象	BB/T 0058-2011的6.4.6			
7	耐寒性			-22℃2h,表面无损伤裂痕等现象				
8	拉伸强度/MPa		A型	≥30	≥26	≥22	BB/T 0058-2011的6.4.1	
			B型	≥32	≥28	≥24		
			C型	≥34	≥30	≥26		
9	断裂标称应变/%		A型	≥600	≥550	≥500		
			B型	≥800	≥700	≥550		
			C型	≥1000	≥800	≥600		
10	拉伸屈服应力/MPa			≥15	≥13	≥10		
11	裤形撕裂强	纵向		≥120	≥110	≥100		BB/T 0058-2011的6.4.2

序号	指标类型	评价指标		指标来源	指标水平分级			判定依据/方法
					领跑水平	优质水平	达标水平	
		度/(kN/m)	横向		≥150	≥130	≥120	
12	冲击破损质量/g	表面	A型	市场需求	≥600	≥550	≥500	BB/T 0058-2011的6.4.3
			B型		≥800	≥700	≥600	
			C型		≥900	≥850	≥800	
		折边处	A型		≥400	≥350	≥300	
			B型		≥500	≥400	≥300	
			C型		≥600	≥550	≥500	
13	耐跌落性	A型	市场需求	2m跌落不破	1.8m跌落不破	1.5m跌落不破	BB/T 0058-2011的6.4.5及6.4.5.3的方式b)	
		B型		2m跌落不破	1.8m跌落不破	1.5m跌落不破		
		C型		1.5m跌落不破	1.3m跌落不破	1.2m跌落不破		
14	创新指标	重复回收率/(%)		市场需求	100	≥98		提供产品的回收说明文件、回收利用方式和渠道
15		增塑剂/(mg/kg)			不得检出			依据GB/T 36793检测并提供检测报告
16		耐跌落性			3m跌落不破			BB/T 0058-2011的6.4.5及6.4.5.3的方式b)
17		再生料比例 ^a /(%)			20	10		再生料比例(%)=(再生料重量÷总投料重量)×100%

注：根据适用装载质量分为A、B、C三种型号。其中A型（10-20kg），B型（21-30kg），C型（31-50kg）

^a直接接触食品包装不适用。

6 评价方法及等级划分

- 6.1 可对包装用多层共挤重载膜、袋企业标准的全部指标进行综合评价，评价结果划分为领跑水平、优质水平、达标水平，划分依据见表2。
- 6.2 综合评价满足表2中领跑者水平的企业标准为“领跑者”标准，符合表2中领跑者水平的产品为“领跑”产品。
- 6.3 综合评价满足表2中优质水平的企业标准为“优质”标准，符合表2中优质水平的产品为“优质”产品。
- 6.4 综合评价满足表2中达标水平的企业标准为“达标”标准，符合表2中达标水平的产品为“达标”产品。

表2 指标评价要求及等级划分

标准等级	满足条件		
领跑水平	基本要求	基础指标要求	核心指标领跑水平要求
优质水平			核心指标不低于优质水平要求
达标水平			核心指标不低于达标水平要求
			创新指标至少有2项达到领跑水平
			创新指标至少有1项达到优质水平及以上
			—