

团 体 标 准

T/XXX XXXX—2025

质量分级及“领跑者”评价要求 纸质湿 胶标签

Assessment requirements for quality grading and forerunner—
Paper wet glue label

征求意见稿

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

2025 – XX – XX 发布

2025 – XX – XX 实施

中国包装联合会 发 布

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》和T/CAS 700—2023、T/CSTE 0321—2023《质量分级及“领跑者”评价标准编制通则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国包装联合会和企业标准“领跑者”工作委员会提出并归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

质量分级及“领跑者”评价要求 纸质湿胶标签

1 范围

本文件规定了纸质湿胶标签产品质量及企业标准水平的基本要求、评价指标及要求、评价方法及等级划分。

本文件适用于纸质湿胶标签产品质量及企业标准水平评价。相关机构开展质量分级和企业标准水平评价、“领跑”产品评价以及相关认证或评价时可参照使用，相关企业在制定企业标准时也可参照本文件。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 7705-2008 平版装潢印刷品
GB/T 9851 印刷技术术语
GB/T 18348 商品条码 条码符号印制质量的检验
GB/T 19001 质量管理体系 要求
GB/T 23331 能源管理体系 要求及使用指南
GB/T 24001 环境管理体系 要求及使用指南
GB/T 33993 商品二维码
GB/T 45001 职业健康安全管理体系 要求及使用指南
CY/T 93 印刷技术不干胶标签质量要求及检验方法

3 术语和定义

GB/T 9851和GB/T 7705界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

标签 label

承印材料经印刷、印后加工，形成载有目标物信息，专用于标识目标物的印刷品。

[来源：CY/T 93-2013. 3.1]

3.2

纸质湿胶标签 paper wet glue label

以纸张为主要承印材料，采用湿式胶黏剂为介质的标签。

4 基本要求

4.1 近三年，企业无较大及以上质量、环境、安全等事故。

4.2 企业未列入国家信用信息严重失信主体相关名录。

4.3 企业应根据 GB/T 19001、GB/T 23331、GB/T 24001、GB/T 45001 建立并运行相应质量、能源、环境和职业健康安全等管理体系，鼓励企业根据自身运营情况建立其他高水平的相关管理体系。

4.4 产品应为量产产品，纸质湿胶标签产品应满足国家强制性标准和 GB/T 7705 规定的要求。

5 评价指标及要求

5.1 评价指标分类

5.1.1 纸质湿胶标签评价指标体系包括基础指标、核心指标和创新指标。

5.1.2 基础指标包括成品外观、印面、文字印刷、图像、印刷色相(目测)、烫印图案、烫印文字、图文凹凸压痕，印面上光、压光、网印、覆膜、磨砂等外观，耐试剂性、粘接面湿润张力和气味。

5.1.3 核心指标包括有对接(称)图案要求的成品位置偏差、同批同色色差、耐磨性、套印误差和成品规格(长、宽)尺寸偏差；核心指标分为三个等级，包括领跑水平、优质水平和达标水平。

5.1.4 创新指标包括防伪图像、二维码符号等级、条码质量要求、耐高温和耐低温；创新指标分为三个等级，包括领跑水平、优质水平和达标水平。

5.2 评价指标体系

纸质湿胶标签评价指标体系应符合表1的规定。

表1 纸质湿胶标签评价指标体系

序号	指标类型	评价指标	指标来源	指标水平分级			判定依据/方法
				领跑水平	优质水平	达标水平	
1	基础指标	成品外观	GB/T 7705	表面应整洁，无褶皱，无异物、破损、脏污、分层等缺陷。每件成品显见面上不应有直径>0.3mm的墨皮、纸毛等脏污，直径<0.3mm的墨皮、纸毛等脏污不应超过2处			GB/T 7705-2008中6.2规定的方法
2		印面		印面不应存在划伤和条痕			
3		文字印刷		文字印刷完整，字体应清晰完整，小于5.5P(7号)的字应不影响认读(1P约等于0.35 mm)			
4		图像		图像应清晰，层次清楚，网点应清晰、均匀，无变形和残缺			
5		印刷色相(目测)		应符合样张要求			
6		烫印图案		完整清晰、牢固、平实，应无虚烫、糊版、脏版和砂眼，表面应光亮，烫印颜色应符合样张要求			
7		烫印文字		清晰、不发毛、无断笔断划，烫印颜色应符合样张要求			
8		图文凹凸、压痕		图文凹凸、压痕处轮廓应清晰、均匀，纸张纤维应无断裂			
9		印面上光、压光、网印、覆膜、磨砂等外观		涂层涂布应均匀，表面不能有气泡、条痕、发花等；上光膜面两侧亮度应一致，且光泽好；压光表面光亮度应一致，且应有光泽；网印、磨砂点等表面视觉效果符合要求，附着牢固			
10		耐试剂性		经过耐使用场景试剂性测定后，油墨层完好，外观颜色无明显变化			CY/T 93-2013的6.11
11		粘接面湿润张力/(mN/m)	本文件	≥38			达因笔检测
12		气味		应无异味			嗅闻

序号	指标类型	评价指标		指标来源	指标水平分级			判定依据/方法
					领跑水平	优质水平	达标水平	
13	核心指标	有对接（称）图案要求的成品位置偏差/mm		GB/T 7705	±0.4	±0.5	±0.8	GB/T 7705-2008 中6.3.2
14		同批同色色差△E/CIELab			≤2.00	≤2.50	≤3.00	GB/T 7705-2008 中6.6
15		耐磨性 ^b /（%）			≥80	≥75	≥70	GB/T 7705-2008 中6.8
16		套印误差/mm	胶印	本文件	≤0.15	≤0.20	≤0.25	GB/T 7705-2008 中6.4
			其他印刷		≤0.25	≤0.30	≤0.35	
17		成品规格（长、宽）尺寸偏差/mm			±1.0	±1.5	±2.0	GB/T 7705-2008 中6.4
18	创新指标	防伪图像		市场需求	在要求的观察环境下，文字图像清晰完整可见，防伪效果符合设计要求			专用防伪检测仪
19		二维码符号等级			≥2.5/XX/660	≥2.0/XX/660		二维码检测仪
20		条码质量要求			≥2.5/06/670	≥2.0/06/670		GB/T18348-2022 中8.6.1
21		耐高温			不变色			60℃烘箱，烘烤8h，目测
22		耐低温			不变色			-20℃冷冻柜，冷冻8h，目测
^a 特种纸和烫印不适用								
^b 只适用于上光的产品								

6 评价方法及等级划分

- 6.1 可对纸质湿胶标签企业标准的全部指标进行综合评价，评价结果划分为领跑水平、优质水平、达标水平，划分依据见表2。
- 6.2 综合评价满足表2中领跑水平的企业标准为“领跑者”标准，符合表2中领跑者水平的产品为“领跑”产品。
- 6.3 综合评价满足表2中优质水平的企业标准为“优质”标准，符合表2中优质水平的产品为“优质”产品。
- 6.4 综合评价满足表2中达标水平的企业标准为“达标”标准，符合表2中达标水平的产品为“达标”产品。

表2 指标评价要求及等级划分

标准等级	满足条件		
领跑水平	基本要求	基础指标要求	核心指标领跑水平要求
优质水平			核心指标不低于优质水平要求
达标水平			核心指标不低于达标水平要求
			创新指标至少有2项达到领跑水平
			创新指标至少有1项达到优质水平及以上
			—