



中华人民共和国国家标准

GB/T 394.1—202X
代替 GB/T 394.1—2008

发酵工业酒精

Fermented ethanol for industrial use

(征求意见稿)

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上

XXXX - XX - XX 发布

XXXX - XX - XX 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会

发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件规定了质量相关技术要求，食品安全相关要求见有关法律法规、政策和食品安全标准等文件。

本文件是 GB/T 394 的第 1 部分。GB/T 394 已经发布了以下部分：

——第 1 部分：工业酒精；

——第 2 部分：酒精通用分析方法。

本文件代替 GB/T 394.1—2008《工业酒精》，与 GB/T 394.1—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

a) 更改了感官、理化要求（见第三章，2008 年版的第三章），增加了正丙醇的理化要求（见第三章）；

b) 更改了“检验规则”的要求（见第五章，2008 年版的第五章）

c) 更改了“标志”的要求（见 6.1.1、6.1.2，2008 年版的 6.1.1、6.1.2）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国酿酒标准化技术委员会（SAC/TC 471）归口。

本文件起草单位：。。。

本文件主要起草人：。。。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——1994 年首次发布为 GB/T 394.1—1994，2008 年第一次修订；

——本次为第二次修订。

发酵工业酒精

1 范围

本文件规定了发酵工业酒精的要求、检验规则和标志、包装、运输、贮存，描述了试验方法。本文件适用于以发酵法生产的工业酒精的生产、检验与销售，不适用于食用酒精。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 190 危险货物包装标志

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 394.2 酒精通用分析方法

JJF 1070 定量包装商品净含量计量检验规则

3 要求

感官和理化要求应符合表 1 的规定。

表 1 感官和理化要求

项 目	要 求		
	优级	一级	二级
外观	无色透明液体		
气味	无异臭		
色度 / 号	≤ 10		
乙醇（20° C）/(%vol)	≥ 96.0	≥ 95.5	≥ 95.0
硫酸试验色度/号	≤ 10	≤ 80	-
氧化时间/min	≥ 30	≥ 15	≥ 5
醛（以乙醛计）/(mg/L)	≤ 5	≤ 30	-
正丙醇/(mg/L)	≤ 200		
异丁醇+异戊醇计/(mg/L)	≤ 10	≤ 80	≤ 400
甲醇/(mg/L)	≤ 500	≤ 800	≤ 1200

酸(以乙酸计)/(mg/L)	≤	10	20	
酯(以乙酸乙酯计)/(mg/L)	≤	30	40	-
不挥发物/(mg/L)	≤	20	25	25

3.1 净含量

净含量允许差要求见《定量包装商品计量监督管理办法》的规定。

4 试验方法

按 GB/T 394.2 执行。

4.1 净含量

按 JJF 1070 的规定执行。

5 检验规则

5.1 组批

5.1.1 每班或每天生产的、同一类别、同一品质、规格相同的产品为一批。

5.1.2 罐车或槽车装的产品，以每一罐车或槽车为一批。

5.2 抽样

5.2.1 取样方法如下：

a) 以罐车或槽车为单位包装的产品，每一罐车或槽车为一个样本，取一个样；

b) 以桶装、瓶装的产品按表 2 抽取样本。

表 2 抽样表

批量范围	样本数量
≤150	5
151~3200	8
3 201~35000	20
≥35 001	23

5.2.2 从罐内酒精上、中、下三个部位，立式罐按体积 2: 3: 2 比例、卧式罐按体积 1: 3: 1 比例取样。槽车、桶装样品从中间部位置取样。

5.2.3 每批取样 2 L，混匀，装入两个棕色细口试剂瓶中，立即贴上标签，注明：样品名称、批号（罐、槽车、桶编号）、等级、取样时间与地点、采样人。一瓶检验，另一瓶保存两个月备查。

5.3 检验分类

5.3.1 出厂检验

5.3.1.1 产品出厂前，应由生产厂的检验部门按本文件规定逐批进行检验，检验结果符合本文件，方可出厂。

5.3.1.2 检验项目包括外观、气味、色度、乙醇、硫酸试验色度、氧化时间、醛、正丙醇、异丁醇+异戊醇和甲醇。

5.3.2 型式检验

5.3.2.1 检验项目包括本文件中要求的全部项目。

5.3.2.2 一般情况下，同一类产品的型式检验每半年进行一次，有下列情况之一者，亦应进行：

- a) 原辅材料有较大变化时；
- b) 更改关键工艺或设备；
- c) 新试制的产品或正常生产的产品停产三个月后，重新恢复生产时；
- d) 出厂检验与上次型式检验结果有较大差异时；
- e) 国家质量监督检验机构按有关规定需要抽检时。

5.4 判定规则

5.4.1 检验结果有一项或一项以上指标不符合本文件要求时，应重新自同批产品中抽取两倍量样品进行复检，以复检结果为准。

5.4.2 复检结果中仍有一项或一项以上不合格时，则判整批产品不符合本文件。

6 标志、包装、运输、贮存

6.1 标志

6.1.1 销售包装使用标签时，标签上应标注：产品名称“发酵工业酒精”或“工业酒精”、原料、乙醇含量、制造者名称和地址、灌装日期、净含量、执行标准号及质量等级。包装容器（桶、罐、瓶）上应明显标注有不得食用的警示标志。

6.1.2 装运工业酒精的罐、槽车上应标注：“发酵工业酒精”或“工业酒精”，随车附有“出厂产品质量检验合格证明书”，证明书应包括但不限于以下内容：原料、产品分类、等级等。

6.1.3 包装储运图示标志应符合 GB 190 和 GB/T 191 要求。

6.2 包装

6.2.1 装运工业酒精应使用专用的罐、槽车和铁桶，不得使用铝桶或镀锌容器包装，不得使用易产生静电和静电不易释放的容器如塑料桶。包装前，应对所用容器进行检查。

6.2.2 灌装后的罐、槽车应加铅封。使用单位收货时，应检查铅封是否完好。

6.2.3 包装物应体外清洁，标注内容清晰可见，标签粘贴牢固。

6.3 运输

6.3.1 运输工具应清洁，不得与有毒、有害、有腐蚀性或有异味的物品混装混运。

6.3.2 搬运时应轻装轻卸，不得扔摔、撞击和剧烈震荡，应远离热源和火种。

6.3.3 运输过程应防火、防爆、防静电、防雷电，不得曝晒。

6.4 贮存

6.4.1 产品不得与有毒、有害、有腐蚀性或有异味的物品混合存放。

6.4.2 产品应贮存于阴凉、干燥、通风的环境中，应有防高温、火种、静电、雷电的设施。并要求在贮存区域有醒目的“严禁火种”的警示牌。

参考文献

- [1] 定量包装商品计量监督管理办法（国家市场监督管理总局令第70号）
-