

关于对《旋套式注油油杯》等2675项国家标准复审结论进行公示的通知

各有关单位：

根据国家标准复审工作计划，国家标准化管理委员会已组织完成了《旋套式注油油杯》等2675项国家标准的复审工作,现将复审结论进行公示。如对复审结论有不同意见，请于2025年6月26日前，通过下方意见反馈功能，将意见反馈至国标委。

国家标准化管理委员会

2025-05-27

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1	GB/T 1156-2011	旋套式注油油杯 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=DoweS8A9PZE%3D&mode=p)	中国机械工业联合会	继续有效		反馈
2	GB/T 13306-2011	标牌 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=bA9bUqqNkt8%3D&mode=p)	中国机械工业联合会	继续有效		反馈
3	GB/T 34905-2017	烧结金属材料 粉末冶金零部件清洁度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=g261u15S3yk%3D&mode=p)	中国机械工业联合会	继续有效		反馈
4	GB/T 4164-2008	金属粉末中可被氢还原氧含量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=U2XZPtI0PWY%3D&mode=p)	中国机械工业联合会	继续有效		反馈
5	GB/T 9097-2016	烧结金属材料（不包括硬质合金） 表面硬度和显微硬度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=dfiO6TTjDNc%3D&mode=p)	中国机械工业联合会	继续有效		反馈
6	GB/T 37123-2018	汽车用电驱动空调器 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=FljOjhnqHFQ%3D&mode=p)	中国机械工业联合会	继续有效		反馈
7	GB/T 15064-2008	显像管石墨乳试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=f6NeEY4QUXk%3D&mode=p)	中国建筑材料联合会	继续有效		反馈
8	GB/T 17431.1-2010	轻集料及其试验方法 第1部分：轻集料 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=3SzhU1QJKeE%3D&mode=p)	中国建筑材料联合会	继续有效		反馈
9	GB/T 17431.2-2010	轻集料及其试验方法 第2部分：轻集料试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Lm2HoROBE%2BU%3D&mode=p)	中国建筑材料联合会	继续有效		反馈
10	GB/T 18600-2009	天然板石 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Lx9mxI0zKiU%3D&mode=p)	中国建筑材料联合会	继续有效		反馈
11	GB/T 23805-2009	精细陶瓷室温拉伸强度试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=avMwCz9kMnY%3D&mode=p)	中国建筑材料联合会	继续有效		反馈
12	GB/T 25029-2010	钢渣道路水泥 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2FVZWirkQCb8%3D&mode=p)	中国建筑材料联合会	继续有效		反馈
13	GB/T 26738-2011	道路车辆 制动衬片摩擦材料 产品确认和质量保证 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=sCoJAxsoOM%3D&mode=p)	中国建筑材料联合会	继续有效		反馈
14	GB/T 27792-2011	层压复合垫片材料分类 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=EE1VV9dWOAI%3D&mode=p)	中国建筑材料联合会	继续有效		反馈
15	GB/T 27795-2011	非金属垫片腐蚀性试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=jAfSQYqH9kM%3D&mode=p)	中国建筑材料联合会	继续有效		反馈

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
16	GB/T 27970-2011	非金属垫片材料烧失量试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=i81X2VpUyXI%3D&mode=p)	中国建筑材料联合会	继续有效		
17	GB/T 29059-2012	超薄石材复合板 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=LzemphWzkUk%3D&mode=p)	中国建筑材料联合会	继续有效		
18	GB/T 3985-2008	石棉橡胶板 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=hQmfQSoqy80%3D&mode=p)	中国建筑材料联合会	继续有效		
19	GB/T 539-2008	耐油石棉橡胶板 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=iBRhgoKhujQ%3D&mode=p)	中国建筑材料联合会	继续有效		
20	GB/T 540-2008	耐油石棉橡胶板试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=bnPm4FCod4c%3D&mode=p)	中国建筑材料联合会	继续有效		
21	GB/T 6646-2008	温石棉试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=7%2FNSg%2FFiy%2Fg%3D&mode=p)	中国建筑材料联合会	继续有效		
22	GB/T 8071-2008	温石棉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ob8qsKWPZzo%3D&mode=p)	中国建筑材料联合会	继续有效		
23	GB/T 16911-2008	水泥生产防尘技术规程 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=enEW%2BoJcQrg%3D&mode=p)	中国建筑材料联合会	继续有效		
24	GB/T 22307-2008	密封垫片高温抗压强度试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2FEO6M0W2%2Bfo%3D&mode=p)	中国建筑材料联合会	继续有效		
25	GB/T 22308-2008	密封垫板材料密度试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=CnpN5niYXj0%3D&mode=p)	中国建筑材料联合会	继续有效		
26	GB/T 10701-2008	石英玻璃热稳定性试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=93S56it71iw%3D&mode=p)	中国建筑材料联合会	继续有效		
27	GB/T 23442-2009	聚丙烯腈基碳纤维原丝结构和形态的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Zva%2FC1fJpoA%3D&mode=p)	全国碳纤维标准化技术委员会	继续有效		
28	GB/T 30019-2013	碳纤维 密度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=VbrkwOWwFV4%3D&mode=p)	全国碳纤维标准化技术委员会	继续有效		
29	GB/T 30021-2013	经编碳纤维增强材料 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=WOucOfigtbk%3D&mode=p)	全国碳纤维标准化技术委员会	继续有效		
30	GB/T 31292-2014	碳纤维 碳含量的测定 燃烧吸收法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=qfs7AHoPcsY%3D&mode=p)	全国碳纤维标准化技术委员会	继续有效		
31	GB/T 31959-2015	碳纤维热稳定性的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=gky25GAY78o%3D&mode=p)	全国碳纤维标准化技术委员会	继续有效		
32	GB/T 3365-2008	碳纤维增强塑料孔隙含量和纤维体积含量试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=CP3qrfzYzHY%3D&mode=p)	全国碳纤维标准化技术委员会	继续有效		
33	GB/T 35096-2018	SiC颗粒增强铝基复合材料 锻材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=MnCbf%2B%2B4jXw%3D&mode=p)	全国碳纤维标准化技术委员会	继续有效		
34	GB/T 35100-2018	纤维金属层板 短梁法测定层间剪切强度 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=X6%2BNLfNFxjM%3D&mode=p)	全国碳纤维标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
35	GB/T 26949.9-2018	工业车辆 稳定性验证 第9部分：搬运6 m及其以上长度货运集装箱的平衡重式叉车 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=RcH8gKDsnIU%3D&mode=p)	全国工业车辆标准化技术委员会	继续有效		
36	GB/T 15623.1-2018	液压传动 电调制液压控制阀 第1部分：四通方向流量控制阀试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=mBm23vJfyXI%3D&mode=p)	全国液压气动标准化技术委员会	继续有效		
37	GB/T 15623.2-2017	液压传动 电调制液压控制阀 第2部分：三通方向流量控制阀试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=zdR5zT0iEM4%3D&mode=p)	全国液压气动标准化技术委员会	继续有效		
38	GB/T 35023-2018	液压元件可靠性评估方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=SNpcDnXAaXw%3D&mode=p)	全国液压气动标准化技术委员会	继续有效		
39	GB/T 36703-2018	液压传动 压力开关 安装面 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=n%2Bo%2BREihfnQ%3D&mode=p)	全国液压气动标准化技术委员会	继续有效		
40	GB/T 7934-2017	液压二通盖板式插装阀 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2FnYmc2zQ9bY%3D&mode=p)	全国液压气动标准化技术委员会	继续有效		
41	GB/T 14513.1-2017	气动 使用可压缩流体元件的流量特性测定 第1部分：稳态流动的一般规则和试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=yBAB8UBwQV0%3D&mode=p)	全国液压气动标准化技术委员会	继续有效		
42	GB/T 7932-2017	气动 对系统及其元件的一般规则和安全要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=MPeMalM%2BwDE%3D&mode=p)	全国液压气动标准化技术委员会	继续有效		
43	GB/T 15242.1-2017	液压缸活塞和活塞杆动密封装置尺寸系列 第1部分：同轴密封件尺寸系列和公差 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=BCYTqyAo68s%3D&mode=p)	全国液压气动标准化技术委员会	继续有效		
44	GB/T 15242.2-2017	液压缸活塞和活塞杆动密封装置尺寸系列 第2部分：支承环尺寸系列和公差 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=HDEz%2Fcp6yIU%3D&mode=p)	全国液压气动标准化技术委员会	继续有效		
45	GB/T 34888-2017	旋转轴唇形密封圈 装拆力的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=GrAm9EtBvhA%3D&mode=p)	全国液压气动标准化技术委员会	继续有效		
46	GB/T 34896-2017	旋转轴唇形密封圈 摩擦扭矩的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ZRpijk7V7SI%3D&mode=p)	全国液压气动标准化技术委员会	继续有效		
47	GB/T 36520.1-2018	液压传动 聚氨酯密封件尺寸系列 第1部分：活塞往复运动密封圈的尺寸和公差 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2FO7gg6lTSEo%3D&mode=p)	全国液压气动标准化技术委员会	继续有效		
48	GB/T 36520.2-2018	液压传动 聚氨酯密封件尺寸系列 第2部分：活塞杆往复运动密封圈的尺寸和公差 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6E1AKDdSmtU%3D&mode=p)	全国液压气动标准化技术委员会	继续有效		
49	GB/Z 19848-2005	液压元件从制造到安装达到和控制清洁度的指南 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=TsZos2YNuCs%3D&mode=p)	全国液压气动标准化技术委员会	继续有效		
50	GB/T 786.2-2018	流体传动系统及元件 图形符号和回路图 第2部分：回路图 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=lyTFVYY7Sds%3D&mode=p)	全国液压气动标准化技术委员会	继续有效		
51	GB/T 36997-2018	液压传动 油路块总成及其元件的标识 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=JM%2BlaA7V10Q%3D&mode=p)	全国液压气动标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
52	GB/T 2348-2018	流体传动系统及元件 缸径及活塞杆直径 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=S0KOP5kCz58%3D&mode=p)	全国液压气动标准化技术委员会	继续有效		
53	GB/T 21782.14-2010	粉末涂料 第14部分：术语 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=LgX6LNdrEw4%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
54	GB/T 21782.9-2010	粉末涂料 第9部分：取样 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=JpluxuLPdE%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
55	GB/T 25267-2010	涂料中滴滴涕（DDT）含量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=fgPbeoHVKdl%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
56	GB/T 30646-2014	涂料中邻苯二甲酸酯含量的测定 气相色谱/质谱联用法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=oAPZJlgBvtM%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
57	GB/T 30647-2014	涂料中有害元素总含量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=v4VYXh%2BtOco%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
58	GB/T 30794-2014	热熔型氟树脂涂层（干膜）中聚偏二氟乙烯（PVDF）含量测定 熔融温度下降法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=WA5b8noJ3OU%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
59	GB/T 31414-2015	水性涂料 表面活性剂的测定 烷基酚聚氧乙烯醚 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=NTup0HlbGsM%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
60	GB/T 36488-2018	涂料中多环芳烃的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=uBYuFQyYgP4%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
61	GB/T 36497-2018	涂料中多氯联苯的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=s821r15fff0%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
62	GB/T 37363.1-2019	涂料中生物杀伤剂含量的测定 第1部分：异噻唑啉酮含量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=xv%2BUylKgBKE%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
63	GB/T 13288.1-2008	涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理后的钢材表面粗糙度特性 第1部分：用于评定喷射清理后钢材表面粗糙度的ISO表面粗糙度比较样块的技术要求和定义 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=5beYxaVvIWQ%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
64	GB/T 13288.2-2011	涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理后的钢材表面粗糙度特性 第2部分：磨料喷射清理后钢材表面粗糙度等级的测定方法 比较样块法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=YhOjsZZrGio%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
65	GB/T 13288.3-2009	涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理后的钢材表面粗糙度特性 第3部分：ISO表面粗糙度比较样块的校准和表面粗糙度的测定方法 显微镜调焦法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=nEcZlnZ58%2FE%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
66	GB/T 13288.4-2013	涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理后的钢材表面粗糙度特性 第4部分：ISO表面粗糙度比较样块的校准和表面粗糙度的测定方法 触针法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=SoASiCAAdRoM%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
67	GB/T 13288.5-2009	涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理后的钢材表面粗糙度特性 第5部分：表面粗糙度的测定方法 复制带法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=HFDlqBCaQMs%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
68	GB/T 17849-1999	涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用非金属磨料的试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Bdgc0HW1C98%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
69	GB/T 17850.1-2017	涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用非金属磨料的技术要求 第1部分：导则和分类 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=yMsU5LuNvp0%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
70	GB/T 17850.11-2011	涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用非金属磨料的技术要求 第11部分：钢渣特种型砂 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=2dZopcelan4%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
71	GB/T 17850.3-1999	涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用非金属磨料的技术要求 铜精炼渣 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=CgrFGNcYSNo%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
72	GB/T 17850.4-2017	涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用非金属磨料的技术要求 第4部分：煤炉渣 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=uOsJ0hMt9mw%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
73	GB/T 17850.5-2017	涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用非金属磨料的技术要求 第5部分：镍精炼渣 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=LhzvIbA6qU8%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
74	GB/T 17850.6-2011	涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用非金属磨料的技术要求 第6部分：炼铁炉渣 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=zoKhisCvH3c%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
75	GB/T 17850.7-2017	涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用非金属磨料的技术要求 第7部分：熔融氧化铝 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=UbsUmNhyWWM%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
76	GB/T 18570.2-2009	涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的评定试验 第2部分：清理过的表面上氯化物的实验室测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=1fetEg1VK%2Bk%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
77	GB/T 18570.3-2005	涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的评定试验 第3部分：涂覆涂料前钢材表面的灰尘评定（压敏粘带法） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Qnq8nQB6HK4%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
78	GB/T 18570.4-2001	涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的评定试验 涂覆涂料前凝露可能性的评定导则 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=JveSxTGNciY%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
79	GB/T 18838.1-2002	涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用金属磨料的技术要求 导则和分类 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=gD1eaDYh39s%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
80	GB/T 18838.2-2017	涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用金属磨料的技术要求 第2部分：冷硬铸铁砂 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=JaGJsJErls8%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
81	GB/T 18838.3-2008	涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用金属磨料的技术要求 第3部分：高碳铸钢丸和砂 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=vzx0lBWCurk%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
82	GB/T 18838.4-2008	涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用金属磨料的技术要求 第4部分：低碳铸钢丸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=OLzwGsuvdCs%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
83	GB/T 18838.5-2015	涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用金属磨料的技术要求 第5部分：钢丝切丸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=yp8pJpUokLk%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
84	GB/T 18839.1-2002	涂覆涂料前钢材表面处理 表面处理方法 总则 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=3xj3lNwcpyg%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
85	GB/T 18839.2-2002	涂覆涂料前钢材表面处理 表面处理方法 磨料喷射清理 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=S9IT8zBVfmg%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
86	GB/T 18839.3-2002	涂覆涂料前钢材表面处理 表面处理方法 手工和动力工具清理 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=s0yKJwAVe%2FY%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
87	GB/T 19816.1-2005	涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用金属磨料的试验方法 第1部分:抽样 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=BYeILGA4EVo%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
88	GB/T 19816.2-2005	涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用金属磨料的试验方法 第2部分:颗粒尺寸分布的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0fKLwiJHUO4%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
89	GB/T 19816.3-2005	涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用金属磨料的试验方法 第3部分:硬度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ipMYZQC8np0%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
90	GB/T 19816.4-2005	涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用金属磨料的试验方法 第4部分:表观密度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=xSYQiFYAfbE%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
91	GB/T 19816.5-2005	涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用金属磨料的试验方法 第5部分:缺陷颗粒百分比和微结构的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ofinqDThId4%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
92	GB/T 19816.6-2005	涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用金属磨料的试验方法 第6部分:外来杂质的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=72D2G9YkQfY%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
93	GB/T 19816.7-2005	涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用金属磨料的试验方法 第7部分:含水量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=M%2B%2F6fTeBKGs%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
94	GB/T 8923.1-2011	涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第1部分: 未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=hJPX2etJFdU%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
95	GB/T 8923.3-2009	涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第3部分: 焊缝、边缘和其他区域的表面缺陷的处理等级 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=sM8iE5qaqww%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
96	GB/T 8923.4-2013	涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第4部分: 与高压水喷射处理有关的初始表面状态、处理等级和闪锈等级 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=M3k5urolFI4%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
97	GB/T 21782.11-2010	粉末涂料 第11部分: 倾斜板流动性的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=tCV4xNcctJU%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
98	GB/T 21782.12-2010	粉末涂料 第12部分: 相容性的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ZlbNRc4syUI%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
99	GB/T 21782.5-2010	粉末涂料 第5部分: 粉末空气混合物流动性的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=xt%2FFGVsWudk%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
100	GB/T 30648.1-2014	色漆和清漆 耐液体性的测定 第1部分: 浸入除水之外的液体中 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=7ruELIQjXW%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
101	GB/T 30648.2-2015	色漆和清漆 耐液体性的测定 第2部分：浸水法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=W6W4WMAFIIA%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
102	GB/T 30648.3-2015	色漆和清漆 耐液体性的测定 第3部分：利用吸收介质的方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=pt0qQiwHnTc%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
103	GB/T 30648.4-2015	色漆和清漆 耐液体性的测定 第4部分：点滴法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=TYed5NzwlyA%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
104	GB/T 30789.1-2015	色漆和清漆 涂层老化的评价 缺陷的数量和大小以及外观均匀变化程度的标识 第1部分：总则和标识体系 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=REZJfGy94yA%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
105	GB/T 30789.2-2014	色漆和清漆 涂层老化的评价 缺陷的数量和大小以及外观均匀变化程度的标识：第2部分：起泡等级的评定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=o4Vtv%2FuuT10%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
106	GB/T 30789.3-2014	色漆和清漆 涂层老化的评价 缺陷的数量和大小以及外观均匀变化程度的标识 第3部分：生锈等级的评定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=roT640DFoPY%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
107	GB/T 30789.4-2015	色漆和清漆 涂层老化的评价 缺陷的数量和大小以及外观均匀变化程度的标识 第4部分：开裂等级的评定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=OzDFk%2FpQ%2Fes%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
108	GB/T 30789.5-2015	色漆和清漆 涂层老化的评价 缺陷的数量和大小以及外观均匀变化程度的标识 第5部分：剥落等级的评定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=UyL5wm1BKE0%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
109	GB/T 30789.6-2015	色漆和清漆 涂层老化的评价 缺陷的数量和大小以及外观均匀变化程度的标识 第6部分：胶带法评定粉化等级 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=xv7B0j9Et9Q%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
110	GB/T 30789.7-2015	色漆和清漆 涂层老化的评价 缺陷的数量和大小以及外观均匀变化程度的标识 第7部分：天鹅绒布法评定粉化等级 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Ae6jNulV%2BXk%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
111	GB/T 30789.8-2015	色漆和清漆 涂层老化的评价 缺陷的数量和大小以及外观均匀变化程度的标识 第8部分：划线或其它人造缺陷周边剥离和腐蚀等级的评定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=mYgHT%2BFm2a4%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
112	GB/T 30789.9-2014	色漆和清漆 涂层老化的评价 缺陷的数量和大小以及外观均匀变化程度的标识 第9部分：丝状腐蚀等级的评定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=clMyblyl5yg%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
113	GB/T 30791-2014	色漆和清漆 T弯试验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=iXBCy21tG1M%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
114	GB/T 30792-2014	罐内水性涂料抗微生物侵染的试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=d%2FLfE1IPT3s%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
115	GB/T 31410-2015	色漆和清漆 涂层耐湿擦洗性和可清洁性的评定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=UBE6aHggBOM%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
116	GB/T 31416-2015	色漆和清漆 多组分涂料体系适用期的测定 样品制备和状态调节及试验指南 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=CklZQ8%2FkKis%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
117	GB/T 31591-2015	色漆和清漆 耐擦伤性的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2B1Fve18cYd4%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
118	GB/T 9264-2012	色漆和清漆 抗流挂性评定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=JZ14ECZbft4%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
119	GB/T 9279.2-2015	色漆和清漆 耐划痕性的测定 第2部分：负荷改变法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=bTxozoOCd3A%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
120	GB/T 1707-2012	立德粉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=HcEQj8KfPLQ%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
121	GB/T 1864-2012	颜料和体质颜料通用试验方法 颜料颜色的比较 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=4%2BhCFvCcfnw%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
122	GB/T 30793-2014	X-射线衍射法测定二氧化钛颜料中锐钛型与金红石型比率 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=M8Q0pftp28%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
123	GB/T 5211.15-2014	颜料和体质颜料通用试验方法 第15部分：吸油量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=tj2LKIA%2B61U%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
124	GB/T 5211.18-2015	颜料和体质颜料通用试验方法 第18部分：筛余物的测定 水法（手工操作） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=7sCSDHMT%2Bkk%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
125	GB/T 30786-2014	色漆和清漆 腐蚀试验用金属板涂层划痕标记导则 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=vuhbT0K34BU%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
126	GB/T 30790.1-2014	色漆和清漆 防护涂料体系对钢结构的防腐蚀保护 第1部分：总则 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=vbSpToP8jD4%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
127	GB/T 30790.2-2014	色漆和清漆 防护涂料体系对钢结构的防腐蚀保护 第2部分：环境分类 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=aYzdSrsT%2FI0%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
128	GB/T 30790.3-2014	色漆和清漆 防护涂料体系对钢结构的防腐蚀保护 第3部分：设计依据 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0cwG84FAHmM%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
129	GB/T 30790.4-2014	色漆和清漆 防护涂料体系对钢结构的防腐蚀保护 第4部分：表面类型和表面处理 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=qQC9%2Fqel7%2BM%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
130	GB/T 30790.5-2014	色漆和清漆 防护涂料体系对钢结构的防腐蚀保护 第5部分：防护涂料体系 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=89caE4p7HD0%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
131	GB/T 30790.6-2014	色漆和清漆 防护涂料体系对钢结构的防腐蚀保护 第6部分：实验室性能测试方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=zArql5yzstA%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
132	GB/T 30790.7-2014	色漆和清漆 防护涂料体系对钢结构的防腐蚀保护 第7部分：涂装的实施和管理 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=PI0SVOYm7AA%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
133	GB/T 30790.8-2014	色漆和清漆 防护涂料体系对钢结构的防腐蚀保护 第8部分：新建和维护技术规格书的制定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=2AYKRluAxyY%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
134	GB/T 31409-2015	船舶防污漆总铜含量测定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=QdCrmrK0CqY%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
135	GB/T 31411-2015	船舶防污漆磨蚀率测定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ckGzQxKRjPI%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
136	GB/T 31415-2015	色漆和清漆 海上建筑及相关结构用防护涂料体系性能要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=RTAeDA%2BTnHg%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
137	GB/T 31586.1-2015	防护涂料体系对钢结构的防腐保护 涂层附着力/内聚力（破坏强度）的评定和验收准则 第1部分：拉开法试验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Eaml7t6zGDk%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
138	GB/T 31586.2-2015	防护涂料体系对钢结构的防腐保护 涂层附着力/内聚力（破坏强度）的评定和验收准则 第2部分：划格试验和划叉试验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=n6CSLe7JYuk%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
139	GB/T 31588.1-2015	色漆和清漆 耐循环腐蚀环境的测定 第1部分：湿（盐雾）/干燥/湿气 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Qt4kVS7lVec%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
140	GB/T 7791-2014	防污漆降阻性能试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Kj3c3wbc%2BbU%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
141	GB/T 27807-2011	聚酯粉末涂料用固化剂 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=wpbzjeBuS%2BE%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
142	GB/T 27808-2011	热固性粉末涂料用饱和聚酯树脂 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=AEuY27om6dE%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
143	GB/T 27809-2011	热固性粉末涂料用双酚A型环氧树脂 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=QwYyBOPsCoQ%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
144	GB/T 27810-2011	色漆和清漆用漆基 凝胶渗透色谱法（GPC）用四氢呋喃做洗脱剂 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=jCEz7K5V8%2BI%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
145	GB/T 27816-2011	色漆和清漆用漆基 玻璃化转变温度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=RbGdmwiE4p0%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
146	GB/T 9284.1-2015	色漆和清漆用漆基 软化点的测定 第1部分：环球法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=pr4Ka57cRuU%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
147	GB/T 25261-2018	建筑用反射隔热涂料 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=7C%2Bbvvg%2FDOA%3D&mode=p)	全国涂料和颜料标准化技术委员会	继续有效		
148	GB/T 1632.3-2010	塑料 使用毛细管黏度计测定聚合物稀溶液黏度 第3部分：聚乙烯和聚丙烯 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=B3Dmo0OE4a0%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
149	GB/T 17931-2018	瓶用聚对苯二甲酸乙二酯（PET）树脂 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6%2BiVOCMU8Vo%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
150	GB/T 25277-2010	塑料 均聚聚丙烯（PP-H）中酚类抗氧化剂和芥酸酰胺爽滑剂的测定 液相色谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=d1J4Y9bE0mA%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
151	GB/T 37197-2018	乙烯-乙酸乙烯酯（EVAC）树脂 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=FCxYjtd%2BdpA%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
152	GB/T 37199.2-2018	塑料 聚丁烯（PB）模塑和挤出材料 第2部分：试样制备和性能测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Vu%2BwuMgRuK8%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
153	GB/T 1033.2-2010	塑料 非泡沫塑料密度的测定 第2部分：密度梯度柱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=aje7ZV7cyzQ%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
154	GB/T 1033.3-2010	塑料 非泡沫塑料密度的测定 第3部分：气体比重瓶法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Pa2me%2BRkaO0%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
155	GB/T 16579-2013	D001大孔强酸性苯乙烯系阳离子交换树脂 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Y3f0kaybjis%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
156	GB/T 16580-2013	D201大孔强碱性苯乙烯系阴离子交换树脂 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=2noPEtc4kSU%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
157	GB/T 2918-2018	塑料 试样状态调节和试验的标准环境 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=akFWt5y6CGQ%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
158	GB/T 32472-2016	D113大孔弱酸性丙烯酸系阳离子交换树脂 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ePrnDN%2BhRZM%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
159	GB/T 32473-2016	凝结水精处理用离子交换树脂 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=fKW3HLxblus%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
160	GB/T 36769-2018	阳离子交换树脂再生转型率测定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=LQF8MX7py%2F8%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
161	GB/T 36793-2018	橡塑材料中增塑剂含量的测定 气相色谱质谱联用法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=k8Tg%2FhClSfo%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
162	GB/T 36805.1-2018	塑料 高应变速率下的拉伸性能测定 第1部分：方程拟合法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=hV96iM3Dkzw%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
163	GB/T 37189-2018	软质三聚氰胺泡沫塑料材料 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=iYvyJnUQ9a8%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
164	GB/T 5475-2013	离子交换树脂取样方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=vv8t9VgVunM%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
165	GB/T 5476-2013	离子交换树脂预处理方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=RSLB%2FUULiu8%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
166	GB/T 24128-2018	塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=puXyBgzrl4o%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
167	GB/T 3681-2011	塑料 自然日光气候老化、玻璃过滤后日光气候老化和菲涅耳镜加速日光气候老化的暴露试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=NWdxkYkCfnl%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
168	GB/T 2915-2013	聚氯乙烯树脂 水萃取液电导率的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=GK0l9qFNkqE%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
169	GB/T 29874-2013	塑料 氯乙烯均聚和共聚树脂 气相色谱法对干粉中残留氯乙烯单体的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=lnPPHhXU%2BA8%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
170	GB/T 5761-2018	悬浮法通用型聚氯乙烯树脂 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=LT0sS0PN8QI%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
171	GB/T 9345.5-2010	塑料 灰分的测定 第5部分：聚氯乙烯 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=VSMlv3YLwY%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
172	GB/T 30916-2014	喷涂硬质聚氨酯泡沫组合聚醚 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=C3ZzKziEnCs%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
173	GB/T 37196-2018	塑料 聚醚多元醇\聚合物多元醇 醛酮含量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=96RVkpSHVvA%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
174	GB/T 36374.1-2018	塑料 矾聚合物模塑和挤出材料 第1部分：命名系统和分类基础 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=UM7TH0ETM2Y%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
175	GB/T 36374.2-2018	塑料 矾聚合物模塑和挤出材料 第2部分：试样制备和性能测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6x2JkfvfjJ0%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
176	GB/T 36790-2018	塑料 聚酰胺 试样加速状态调节 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=a2oML%2BH6YIc%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
177	GB/T 37194.1-2018	塑料 聚苯硫醚（PPS）模塑和挤出材料 第1部分：命名系统和分类基础 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=4qpGAgpcwLg%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
178	GB/T 37194.2-2018	塑料 聚苯硫醚（PPS）模塑和挤出材料 第2部分：试样制备和性能测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=bJkSsqwhe6o%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
179	GB/T 29645-2013	塑料 聚苯乙烯再生改性专用料 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=9PX4jUpVaAg%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
180	GB/T 31403-2015	塑料 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯/聚甲基丙烯酸甲酯合金 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Ra%2FCgAlSjkk%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
181	GB/T 13454.1-2013	塑料 粉状三聚氰胺-甲醛模塑料（MF-PMCs）第1部分：命名系统和分类基础 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=o3D9nC7nFkM%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
182	GB/T 13454.2-2013	塑料 粉状三聚氰胺-甲醛模塑料（MF-PMCs）第2部分：试样制备和性能测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=SsTywS1Y5io%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
183	GB/T 13454.3-2013	塑料 粉状三聚氰胺-甲醛模塑料（MF-PMCs）第3部分：选定模塑料的要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=r0IKJdGIBy4%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
184	GB/T 14590-2014	钮扣用液体不饱和聚酯树脂 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=IED7jQDmvyY%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
185	GB/T 24148.7-2014	塑料 不饱和聚酯树脂（UP-R）第7部分：室温条件下凝胶时间的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=H5Ij84atOgo%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
186	GB/T 24148.8-2014	塑料 不饱和聚酯树脂（UP-R）第8部分：铂-钴比色法测定颜色 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=NvvskOzMfAw%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
187	GB/T 24148.9-2014	塑料 不饱和聚酯树脂（UP-R） 第9部分：总体积收缩率测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=T7sfMPU6mg4%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
188	GB/T 30772-2014	酚醛模塑料用酚醛树脂 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=IJ1NWSVG2mo%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
189	GB/T 30773-2014	气相色谱法测定 酚醛树脂中游离苯酚含量 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=1FYcbwUPA9I%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
190	GB/T 3403.2-2013	塑料 粉状脲-甲醛和脲/三聚氰胺-甲醛模塑料（UF-和UF/MF-PMCs） 第2部分：试样制备和性能测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=rnKKLeyKU9Q%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
191	GB/T 3403.3-2013	塑料 粉状脲-甲醛和脲/三聚氰胺-甲醛模塑料（UF-和UF/MF-PMCs） 第3部分：选定模塑料的要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=CaPFrgz4KoE%3D&mode=p)	全国塑料标准化技术委员会	继续有效		
192	GB/T 25752-2010	差压式气密检漏仪 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=S9cL9LRwguY%3D&mode=p)	全国真空技术标准化技术委员会	继续有效		
193	GB/T 28786-2012	真空技术 真空镀膜层结合强度测量方法 胶带粘贴法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=a7jDfXKws%2BI%3D&mode=p)	全国真空技术标准化技术委员会	继续有效		
194	GB/T 32293-2015	真空技术 真空设备的检漏方法选择 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=m6Url8rRAI4%3D&mode=p)	全国真空技术标准化技术委员会	继续有效		
195	GB/T 34873-2017	真空计 与标准真空计直接比较校准 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=h0CPSv3RjpU%3D&mode=p)	全国真空技术标准化技术委员会	继续有效		
196	GB/T 34876-2017	真空技术 真空计 与标准真空计直接比较校准结果的不确定度评定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=jdbVa8z3inI%3D&mode=p)	全国真空技术标准化技术委员会	继续有效		
197	GB/T 34878-2017	真空技术 阀门 漏率测试 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=iYSkMCYdPaE%3D&mode=p)	全国真空技术标准化技术委员会	继续有效		
198	GB/T 35049-2018	真空技术 四级质谱检漏方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6fRqG6hawwM%3D&mode=p)	全国真空技术标准化技术委员会	继续有效		
199	GB/T 36176-2018	真空技术 氮质谱真空检漏方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=yHIDSRvfOWI%3D&mode=p)	全国真空技术标准化技术委员会	继续有效		
200	GB/T 22038-2018	汽车轮胎静态接地压力分布试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=RVkdNGU8gwY%3D&mode=p)	全国轮胎轮辋标准化技术委员会	继续有效		
201	GB/T 29040-2012	汽车轮胎滚动阻力试验方法 单点试验和测量结果的相关性 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2BLbbmx%2FxaWA%3D&mode=p)	全国轮胎轮辋标准化技术委员会	继续有效		
202	GB/T 30197-2018	工程机械轮胎作业能力测试方法 转鼓法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=zuWjzpu75QY%3D&mode=p)	全国轮胎轮辋标准化技术委员会	继续有效		
203	GB/T 37259-2018	汽车轮胎老化试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=x8MbIKx5POc%3D&mode=p)	全国轮胎轮辋标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
204	GB/T 22628-2008	摩托车轮胎滚动周长试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ul7ZXyJ8GUc%3D&mode=p)	全国轮胎轮辋标准化技术委员会	继续有效		
205	GB/T 1796.6-2018	轮胎气门嘴 第6部分：气门芯 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=i7h%2F4XLSYNA%3D&mode=p)	全国轮胎轮辋标准化技术委员会	继续有效		
206	GB/T 1796.7-2018	轮胎气门嘴 第7部分：零部件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2F1mRoVqevQo%3D&mode=p)	全国轮胎轮辋标准化技术委员会	继续有效		
207	GB/T 9764-2018	轮胎气门嘴芯腔 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=XaUVNtJbum4%3D&mode=p)	全国轮胎轮辋标准化技术委员会	继续有效		
208	GB/T 25659.1-2010	简式数控卧式车床 第1部分：精度检验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=o4CfOsS4TNg%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
209	GB/T 25659.2-2010	简式数控卧式车床 第2部分：技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ywG51Yuc1Ao%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
210	GB/T 21948.1-2008	数控升降台铣床检验条件 精度检验 第1部分：卧式铣床 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=TkQT3tzieXg%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
211	GB/T 21948.2-2008	数控升降台铣床检验条件 精度检验 第2部分：立式铣床 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Xe1AzcrPqDU%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
212	GB/T 25658.1-2010	数控仿形定梁龙门镗铣床 第1部分：精度检验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=T4GwdN9o3bM%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
213	GB/T 25658.2-2010	数控仿形定梁龙门镗铣床 第2部分：技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=JLGu2sv%2FGCQ%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
214	GB/T 25661.1-2010	高架横梁移动龙门加工中心 第1部分：精度检验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=U8xUBMzx8BI%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
215	GB/T 25661.2-2010	高架横梁移动龙门加工中心 第2部分：技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=9oVZZ59%2FWGE%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
216	GB/T 31557-2015	高速数控定梁龙门雕铣机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=xFINmACNIwl%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
217	GB/T 25663-2010	数控龙门移动多主轴钻床 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=H%2FjaiTQMOMU%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
218	GB/T 31394-2015	数控三维钻床 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=jWhVMKNGqmU%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
219	GB/T 25657.2-2010	数控花键轴铣床 第2部分：技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=PeLVrsZVHIE%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
220	GB/T 25662-2010	数控弧齿锥齿轮铣齿机 精度检验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=i7DNbr4OhYM%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
221	GB/T 31558-2015	五轴联动数控螺旋 锥齿轮磨齿机 精度检验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=8EiKc8DTeJU%3D&mode=p)	全国金属切削 机床标准化技术委员会	继续有效		
222	GB/T 31569-2015	六轴联动数控螺旋锥齿轮铣齿机 精度检验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=O9c1vD4klcl%3D&mode=p)	全国金属切削 机床标准化技术委员会	继续有效		
223	GB/T 23582.1-2009	立式车床检验条件 精度检验 第1部分：单柱和双柱立式车床 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=rQUHfn0lfHY%3D&mode=p)	全国金属切削 机床标准化技术委员会	继续有效		
224	GB/T 31560.1-2015	卧式滚齿机 第1部分：精度检验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=91VG5Grz8jQ%3D&mode=p)	全国金属切削 机床标准化技术委员会	继续有效		
225	GB/T 31560.2-2015	卧式滚齿机 第2部分：技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=2d9%2FexkfHY%3D&mode=p)	全国金属切削 机床标准化技术委员会	继续有效		
226	GB/T 25378-2010	工具柄用8°安装锥的弹簧夹头 弹簧夹头、螺母和配合尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2B0EjNTK9wRs%3D&mode=p)	全国金属切削 机床标准化技术委员会	继续有效		
227	GB/T 31396.1-2015	机床 分离爪自定心卡盘尺寸和几何精度检验 第1部分：键、槽配合型手动卡盘 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=U%2F%2FFBu2G%2BzM%3D&mode=p)	全国金属切削 机床标准化技术委员会	继续有效		
228	GB/T 31396.2-2015	机床 分离爪自定心卡盘尺寸和几何精度检验 第2部分：键、槽配合型动力卡盘 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=JMPKkYbQ51g%3D&mode=p)	全国金属切削 机床标准化技术委员会	继续有效		
229	GB/T 17587.1-2017	滚珠丝杠副 第1部分：术语和符号 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=3wF8tGcO%2BJU%3D&mode=p)	全国金属切削 机床标准化技术委员会	继续有效		
230	GB/T 17587.3-2017	滚珠丝杠副 第3部分：验收条件和验收检验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=JBo6jthVOb8%3D&mode=p)	全国金属切削 机床标准化技术委员会	继续有效		
231	GB/T 17587.4-2008	滚珠丝杠副 第4部分：轴向静刚度 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=W7xpL%2B2l9eY%3D&mode=p)	全国金属切削 机床标准化技术委员会	继续有效		
232	GB/T 17587.5-2008	滚珠丝杠副 第5部分：轴向额定静载荷和动载荷及使用寿命 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=JW15txb2kl%3D&mode=p)	全国金属切削 机床标准化技术委员会	继续有效		
233	GB/T 25379.1-2010	机床通用部件 工件随行托板 第1部分：名义尺寸至800mm的工件随行托板 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=pAlEujogMQU%3D&mode=p)	全国金属切削 机床标准化技术委员会	继续有效		
234	GB/T 25379.2-2010	机床通用部件 工件随行托板 第2部分：名义尺寸大于800mm的工件随行托板 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=UOd0lhynS1l%3D&mode=p)	全国金属切削 机床标准化技术委员会	继续有效		
235	GB/T 16462.3-2017	数控车床和车削中心检验条件 第3部分：倒置立式机床几何精度检验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=SM%2BKnl2x3U%3D&mode=p)	全国金属切削 机床标准化技术委员会	继续有效		
236	GB/T 16462.6-2017	数控车床和车削中心检验条件 第6部分：精加工试件精度检验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=wrN%2B6DfV9n0%3D&mode=p)	全国金属切削 机床标准化技术委员会	继续有效		
237	GB/T 16462.7-2009	数控车床和车削中心检验条件 第7部分：在坐标平面内轮廓特性的评定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=5FAUAWoSx%2Bg%3D&mode=p)	全国金属切削 机床标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
238	GB/T 16462.8-2009	数控车床和车削中心检验条件 第8部分：热变形的评定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Vpdx32eAdOQ%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
239	GB/T 17421.5-2015	机床检验通则 第5部分：噪声发射的确定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=9awcgQDcr20%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
240	GB/T 17421.6-2016	机床检验通则 第6部分：体和面对角线位置精度的确定（对角线位移检验） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=4u4jVAoOHDY%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
241	GB/T 21946-2008	数控剃齿机 精度检验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=FyExlr9K1Fc%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
242	GB/T 21947-2008	数控异型螺杆铣床 精度检验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=AKN1CyKgYfA%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
243	GB/T 21949.1-2008	数控万能工具铣床 第1部分：精度检验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=qClrx6PqR0Q%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
244	GB/T 21949.2-2008	数控万能工具铣床 第2部分：技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=fBZ8k7%2B0b9I%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
245	GB/T 23290-2009	机床安全 卡盘的设计和结构安全要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=1Mlty%2Fz1plg%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
246	GB/T 23291-2009	机床 整体爪手动自定心卡盘检验条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=SUXoC%2BScFsM%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
247	GB/T 23567.2-2018	数控机床可靠性评定 第2部分：加工中心 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=VoepShdoxHU%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
248	GB/T 23567.3-2018	数控机床可靠性评定 第3部分：数控车床与车削中心 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=18CBuMfQyzU%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
249	GB/T 23570-2009	金属切削机床焊接件 通用技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=UpTeoEZh54Y%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
250	GB/T 23571-2009	金属切削机床 随机技术文件的编制 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=4w6oDE6fYuw%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
251	GB/T 23572-2009	金属切削机床 液压系统通用技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=dZ3x%2B4IUJW8%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
252	GB/T 23573-2009	金属切削机床 粉尘浓度的测量方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=OxniuEFLk1s%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
253	GB/T 23574-2009	金属切削机床 油雾浓度的测量方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=WIL2%2Bcl7gao%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
254	GB/T 23575-2009	金属切削机床 圆锥表面涂色法检验及评定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Q5%2BbybSXLok%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
255	GB/T 25372-2010	金属切削机床 精度分级 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=MHZ%2FxCt1P%2Bg%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
256	GB/T 25373-2010	金属切削机床 装配通用技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=MFAeNOerxY8%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
257	GB/T 25374-2010	金属切削机床 清洁度的测量方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=gW8Hov27R3E%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
258	GB/T 25375-2010	金属切削机床 结合面涂色法检验及评定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=fb%2FqhInbslM%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
259	GB/T 25376-2010	金属切削机床 机械加工件通用技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=QOBLXQK3gMg%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
260	GB/T 2554-2008	机械分度头 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=vpx0CCWumYc%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
261	GB/T 28390-2012	幕墙铝型材高速五面加工中心 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=7nvzbQHG%2Ffk%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
262	GB/T 3167-2015	金属切削机床 操作指示图形符号 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=fv39%2Fj87ORA%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
263	GB/T 35094-2018	镁铝合金轮毂夹具通用技术规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Ui2z6lF3MeA%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
264	GB/T 4346-2008	机床 手动自定心卡盘 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=5HDhsanSbRU%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
265	GB/T 5289.1-2008	卧式铣镗床精度检验条件 第1部分：固定立柱和移动式工作台机床 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=vXTHXBFaP8E%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
266	GB/T 6477-2008	金属切削机床 术语 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=WJIZUre1a9M%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
267	GB/T 9204-2008	固定顶尖 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=OXzlSowNCCM%3D&mode=p)	全国金属切削机床标准化技术委员会	继续有效		
268	GB/T 16804-2011	气瓶警示标签 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=oUX3BOC9q8A%3D&mode=p)	全国气瓶标准化技术委员会	继续有效		
269	GB/T 7144-2016	气瓶颜色标志 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=FGzrNWcYNi0%3D&mode=p)	全国气瓶标准化技术委员会	继续有效		
270	GB/T 8337-2011	气瓶用易熔合金塞装置 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ecSwCZccObA%3D&mode=p)	全国气瓶标准化技术委员会	继续有效		
271	GB/T 36586.1-2018	冲模 耐磨板 第1部分：A型 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=OtjqAAgbHcl%3D&mode=p)	全国模具标准化技术委员会	继续有效		
272	GB/T 36586.2-2018	冲模 耐磨板 第2部分：B型 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=J6bwRs%2FiOEw%3D&mode=p)	全国模具标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
273	GB/T 38363.1-2019	冲模 导向装置 第1部分：导柱结构型式 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=c0LjkfHEDRY%3D&mode=p)	全国模具标准化技术委员会	继续有效		
274	GB/T 38363.2-2019	冲模 导向装置 第2部分：导套结构型式 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=s%2Fm2ToZdco4%3D&mode=p)	全国模具标准化技术委员会	继续有效		
275	GB/T 4678.12-2018	压铸模 零件 第12部分：复位杆 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=7d5KYdiJJ3s%3D&mode=p)	全国模具标准化技术委员会	继续有效		
276	GB/T 4678.13-2018	压铸模 零件 第13部分：推板垫圈 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=P4GJy3zDwXE%3D&mode=p)	全国模具标准化技术委员会	继续有效		
277	GB/T 32055-2015	微束分析 电子探针显微分析 波谱法元素面分析 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=wu0rcIqfRGc%3D&mode=p)	全国微束分析标准化技术委员会	继续有效		
278	GB/T 19501-2013	微束分析 电子背散射衍射分析方法通则 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=uTKUCsCjD%2BE%3D&mode=p)	全国微束分析标准化技术委员会	继续有效		
279	GB/T 35098-2018	微束分析 透射电子显微术 植物病毒形态学的透射电子显微镜鉴定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=WsTTX4d3MSo%3D&mode=p)	全国微束分析标准化技术委员会	继续有效		
280	GB/T 35099-2018	微束分析 扫描电镜-能谱法 大气细粒子单颗粒形貌与元素分析 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=r2A%2F%2F8Jg4IE%3D&mode=p)	全国微束分析标准化技术委员会	继续有效		
281	GB/T 13096-2008	拉挤玻璃纤维增强塑料杆力学性能试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=TpHHoINf1k0%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
282	GB/T 14206-2015	玻璃纤维增强聚酯连续板 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=EnLGhia8gDw%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
283	GB/T 14208.1-2009	纺织玻璃纤维增强塑料 无捻粗纱增强树脂棒机械性能的测定 第1部分：通则和棒的制备 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=gAq%2B7K2W5hU%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
284	GB/T 14208.2-2009	纺织玻璃纤维增强塑料 无捻粗纱增强树脂棒机械性能的测定 第2部分：弯曲强度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=dgK30Pw00vc%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
285	GB/T 14208.3-2009	纺织玻璃纤维增强塑料 无捻粗纱增强树脂棒机械性能的测定 第3部分：压缩强度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=TUE5VAsxmr8%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
286	GB/T 14208.4-2009	纺织玻璃纤维增强塑料 无捻粗纱增强树脂棒机械性能的测定 第4部分：表观层间剪切强度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=5uVWwCeKZJww%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
287	GB/T 1452-2018	夹层结构平拉强度试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=pzF23UltOME%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
288	GB/T 15738-2008	导电和抗静电纤维增强塑料电阻率试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0sq1nw7yP2E%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
289	GB/T 15928-2008	不饱和聚酯树脂基增强塑料中残留苯乙烯单体含量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=9ko7Roh2zNU%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
290	GB/T 2573-2008	玻璃纤维增强塑料老化性能试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=y33EW0nC5e8%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
291	GB/T 26735-2011	玻璃纤维增强热固性树脂喷淋管 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=diGkb%2Fov0tc%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
292	GB/T 27797.1-2011	纤维增强塑料 试验板制备方法 第1部分：通则 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=pAhHC1klmps%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
293	GB/T 27797.10-2011	纤维增强塑料 试验板制备方法 第10部分：BMC和其他长纤维模塑料注射模塑 一般原理和通用试样模塑 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=4h5jziYmSp0%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
294	GB/T 27797.11-2011	纤维增强塑料 试验板制备方法 第11部分：BMC和其他长纤维模塑料注射模塑 小方片 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=YxbXqXsQTU0%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
295	GB/T 27797.2-2011	纤维增强塑料 试验板制备方法 第2部分：接触和喷射模塑 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=QvD%2FvQPeSbs%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
296	GB/T 27797.3-2011	纤维增强塑料 试验板制备方法 第3部分：湿法模塑 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2Bsq9%2F3fwu1g%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
297	GB/T 27797.4-2013	纤维增强塑料 试验板制备方法 第4部分：预浸料模塑 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Xhqznjge3DY%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
298	GB/T 27797.5-2011	纤维增强塑料 试验板制备方法 第5部分：缠绕成型 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=agX1u0wQPAM%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
299	GB/T 27797.6-2011	纤维增强塑料 试验板制备方法 第6部分：拉挤模塑 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=8KhNVE4X0wA%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
300	GB/T 27797.7-2011	纤维增强塑料 试验板制备方法 第7部分：树脂传递模塑 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0tGbsNQoTdc%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
301	GB/T 27797.8-2011	纤维增强塑料 试验板制备方法 第8部分：SMC及BMC模塑 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=P%2B4fwrKhcMY%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
302	GB/T 27797.9-2011	纤维增强塑料 试验板制备方法 第9部分：GMT/STC模塑 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Kql5y%2F51P%2Bk%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
303	GB/T 27799-2011	载货汽车用复合材料覆盖件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=VRk6TdUF86M%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
304	GB/T 29553-2013	风力发电复合材料整流罩 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=RHPGU8ZIJg%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
305	GB/T 29554-2013	超高分子量聚乙烯纤维 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=J%2FMDFg3FDqY%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
306	GB/T 29760-2013	风力发电复合材料机舱罩 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=zfm1jl64yTE%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
307	GB/T 30812-2014	燃煤电厂用玻璃纤维增强塑料烟道 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=7F2KcZ1Vp8w%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
308	GB/T 30967-2014	复合材料纤维增强体取向编码方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=tyB5s59b2BU%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
309	GB/T 30968.1-2014	聚合物基复合材料层合板开孔/受载孔性能试验方法 第1部分：挤压性能试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=uXCTylcSlc0%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
310	GB/T 30968.2-2014	聚合物基复合材料层合板开孔/受载孔性能试验方法 第2部分：充填孔拉伸和压缩试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=qLP7L%2FqN2E%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
311	GB/T 30968.3-2014	聚合物基复合材料层合板开孔/受载孔性能试验方法 第3部分：开孔拉伸强度试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=fZsoz5%2BSjQw%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
312	GB/T 30968.4-2014	聚合物基复合材料层合板开孔/受载孔性能试验方法 第4部分：开孔压缩强度试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=AliNuqS6kbl%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
313	GB/T 30969-2014	聚合物基复合材料短梁剪切强度试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=YP%2FAWyhotdc%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
314	GB/T 30970-2014	聚合物基复合材料剪切性能V型缺口梁试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=BtikjGmDe70%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
315	GB/T 30974.1-2014	数据库中纤维增强复合材料标识和收录指南 第1部分：力学试验数据收录指南 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=KhgWlQkZVhE%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
316	GB/T 30974.2-2014	数据库中纤维增强复合材料标识和收录指南 第2部分：标识指南 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=AQNx7OILe8E%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
317	GB/T 31539-2015	结构用纤维增强复合材料拉挤型材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=T7PEZ9VVK60%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
318	GB/T 31956-2015	建筑用玻璃纤维增强酚醛树脂板 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=CCjVUD7h8GY%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
319	GB/T 32377-2015	纤维增强复合材料动态冲击剪切性能试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=jbiS03OeQf8%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
320	GB/T 32378-2015	玻璃纤维增强热固性塑料（GRP）管 湿态环境下长期极限弯曲应变和长期极限相对环变形的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=FoFlzi2AHAg%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
321	GB/T 32380-2015	用于石油产品、乙醇汽油的玻璃纤维增强塑料地下贮罐 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=FSiwrUVCCfA%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
322	GB/T 33501-2017	碳/碳复合材料拉伸性能试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=nH5dJelfii0%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
323	GB/T 3354-2014	定向纤维增强聚合物基复合材料拉伸性能试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=2a%2FcDG86M6o%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
324	GB/T 3355-2014	聚合物基复合材料纵横剪切试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=oW%2Fh1r35rUY%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
325	GB/T 3356-2014	定向纤维增强聚合物基复合材料弯曲性能试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=mtSyhchgrEs%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
326	GB/T 34182-2017	复合材料电缆支架 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=8rUkc%2FAsGa8%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
327	GB/T 34551-2017	玻璃纤维增强复合材料筋高温耐碱性试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=P60arbhEhZ8%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
328	GB/T 34559-2017	碳/碳复合材料压缩性能试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=QglXBK3rj7s%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
329	GB/T 35465.1-2017	聚合物基复合材料疲劳性能测试方法 第1部分：通则 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=EhopfszZPQ8%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
330	GB/T 35465.2-2017	聚合物基复合材料疲劳性能测试方法 第2部分：线性或线性化应力寿命（S-N）和应变寿命（ε-N）疲劳数据的统计分析 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=uXFfPjMDs6U%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
331	GB/T 35465.3-2017	聚合物基复合材料疲劳性能测试方法 第3部分：拉-拉疲劳 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=SUXHqrEGiHl%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
332	GB/T 36532-2018	纤维增强塑料 热固性模塑料和预浸料 固化特性测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=yIJWOC1RKY8%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
333	GB/T 3854-2017	增强塑料巴柯尔硬度试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=pjimwL1%2BM4c%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
334	GB/T 3857-2017	玻璃纤维增强热固性塑料耐化学介质性能试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=njYYd5u7lZs%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
335	GB/T 7190.1-2018	机械通风冷却塔 第1部分：中小型开式冷却塔 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=QoWiuRm2FOc%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
336	GB/T 7193-2008	不饱和聚酯树脂试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Z4zUY%2FnKxxw%3D&mode=p)	全国纤维增强塑料标准化技术委员会	继续有效		
337	GB/T 12464-2016	普通木箱 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=MTt7ipfqj5o%3D&mode=p)	全国包装标准化技术委员会	继续有效		
338	GB/T 15719-2011	现场发泡包装 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=iR%2B127akK%2Bg%3D&mode=p)	全国包装标准化技术委员会	继续有效		
339	GB/T 17447-2012	气雾阀 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=VY%2BvdL%2FtHVV%3D&mode=p)	全国包装标准化技术委员会	继续有效		
340	GB/T 17858.2-2010	包装袋 术语和类型 第2部分：热塑性软质薄膜袋 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=VpgdJ8N07KA%3D&mode=p)	全国包装标准化技术委员会	继续有效		
341	GB/T 18454-2019	液体食品无菌包装用复合袋 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Se3rPX%2FWLYl%3D&mode=p)	全国包装标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
342	GB/T 18925-2016	滑木箱 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=nHqaQrp3McQ%3D&mode=p)	全国包装标准化技术委员会	继续有效		
343	GB/T 19161-2016	包装容器 复合式中型散装容器 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=2dnUwWAVxqk%3D&mode=p)	全国包装标准化技术委员会	继续有效		
344	GB/T 19788-2015	蜂窝纸板箱检测规程 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=IfJhrObyHZo%3D&mode=p)	全国包装标准化技术委员会	继续有效		
345	GB/T 25159-2010	包装术语 非危险货物用中型散装容器 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=FYqQvZNHBbA%3D&mode=p)	全国包装标准化技术委员会	继续有效		
346	GB/T 25161.1-2010	包装袋 尺寸允许偏差 第1部分：纸袋 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=SOYtFnO85nl%3D&mode=p)	全国包装标准化技术委员会	继续有效		
347	GB/T 25161.2-2010	包装袋 尺寸允许偏差 第2部分：热塑性软质薄膜袋 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=n1ojHbcd5jl%3D&mode=p)	全国包装标准化技术委员会	继续有效		
348	GB/T 25162.2-2010	包装袋 跌落试验 第2部分：热塑性软质薄膜袋 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=8Wvz9qh9TxU%3D&mode=p)	全国包装标准化技术委员会	继续有效		
349	GB/T 25164-2010	包装容器 25.4mm 口径铝气雾罐 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=VcsGYRzjK7o%3D&mode=p)	全国包装标准化技术委员会	继续有效		
350	GB/T 28765-2012	包装材料 塑料薄膜、片材和容器的有机气体透过率试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2BOYSIUIJN40%3D&mode=p)	全国包装标准化技术委员会	继续有效		
351	GB/T 29336-2012	化妆品用共挤出多层复合软管 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=8WwX9B79Uyo%3D&mode=p)	全国包装标准化技术委员会	继续有效		
352	GB/T 31271-2014	包装 循环再生率 计算规则和方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=wJxIpsU%2FRbM%3D&mode=p)	全国包装标准化技术委员会	继续有效		
353	GB/T 31272-2014	包装 能量回收率 计算规则和方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=FjW5sp8pUAM%3D&mode=p)	全国包装标准化技术委员会	继续有效		
354	GB/T 31515-2015	无缝铝塑共挤出复合软管 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=WzsNVihAnAM%3D&mode=p)	全国包装标准化技术委员会	继续有效		
355	GB/T 31550-2015	冷链运输包装用低温瓦楞纸箱 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2FNMImlAKZ4M%3D&mode=p)	全国包装标准化技术委员会	继续有效		
356	GB/T 31556.1-2015	包装袋 尺寸描述和测量方法 第1部分：纸袋 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=WcgYQqZ9jA8%3D&mode=p)	全国包装标准化技术委员会	继续有效		
357	GB/T 31556.2-2015	包装袋 尺寸描述和测量方法 第2部分：热塑性软质薄膜袋 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=TV%2BMd1%2F1TSk%3D&mode=p)	全国包装标准化技术委员会	继续有效		
358	GB/T 325.2-2010	包装容器 钢桶 第2部分：最小总容量208L、210L和216.5L全开口钢桶 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=EWC5833pO7c%3D&mode=p)	全国包装标准化技术委员会	继续有效		
359	GB/T 325.3-2010	包装容器 钢桶 第3部分：最小总容量212L、216.5L和230L闭口钢桶 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=fcDDchWQOew%3D&mode=p)	全国包装标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
360	GB/T 32568-2016	重复使用包装箱通用技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=a7A2wWAHcx8%3D&mode=p)	全国包装标准化技术委员会	继续有效		
361	GB/T 36911-2018	运输包装指南 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=5ddss5Pi5zU%3D&mode=p)	全国包装标准化技术委员会	继续有效		
362	GB/T 37434-2019	包装 无障碍设计 一般要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=9amtPQeLLlo%3D&mode=p)	全国包装标准化技术委员会	继续有效		
363	GB/T 4122.3-2010	包装术语 第3部分：防护 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=zdQ6bSE4GaE%3D&mode=p)	全国包装标准化技术委员会	继续有效		
364	GB/T 4122.4-2010	包装术语 第4部分：材料与容器 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=wPsK2idvj8E%3D&mode=p)	全国包装标准化技术委员会	继续有效		
365	GB/T 4122.5-2010	包装术语 第5部分：检验与试验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=lo61ba6GiTI%3D&mode=p)	全国包装标准化技术委员会	继续有效		
366	GB/T 4122.6-2010	包装术语 第6部分：印刷 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ndxqnpf69jc%3D&mode=p)	全国包装标准化技术委员会	继续有效		
367	GB/T 4857.1-2019	包装 运输包装件基本试验 第1部分：试验时各部位的标示方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=kA%2BKsDeKpu8%3D&mode=p)	全国包装标准化技术委员会	继续有效		
368	GB/T 4879-2016	防锈包装 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=9sXTeVoe1Pk%3D&mode=p)	全国包装标准化技术委员会	继续有效		
369	GB/T 5398-2016	大型运输包装件试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=17HA40etoPU%3D&mode=p)	全国包装标准化技术委员会	继续有效		
370	GB/T 7284-2016	框架木箱 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=vIP0xMTgCwc%3D&mode=p)	全国包装标准化技术委员会	继续有效		
371	GB/T 8166-2011	缓冲包装设计 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Jf3RNTEhndw%3D&mode=p)	全国包装标准化技术委员会	继续有效		
372	GB/T 10760.1-2017	小型风力发电机组用发电机 第1部分：技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=cuXPer%2FFfJY%3D&mode=p)	全国风力发电标准化技术委员会	继续有效		
373	GB/T 10760.2-2017	小型风力发电机组用发电机 第2部分：试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=C8zi%2F1tx0m4%3D&mode=p)	全国风力发电标准化技术委员会	继续有效		
374	GB/T 13981-2009	小型风力机设计通用要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=AKhsEpJGCLw%3D&mode=p)	全国风力发电标准化技术委员会	继续有效		
375	GB/T 17646-2017	小型风力发电机组 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=UAQUioyf5ql%3D&mode=p)	全国风力发电标准化技术委员会	继续有效		
376	GB/T 19068.1-2017	小型风力发电机组 第1部分：技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Y3gbAKBA7CA%3D&mode=p)	全国风力发电标准化技术委员会	继续有效		
377	GB/T 19068.2-2017	小型风力发电机组 第2部分：试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=LPVah89ISKU%3D&mode=p)	全国风力发电标准化技术委员会	继续有效		
378	GB/T 19069-2017	失速型风力发电机组 控制系统 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=UevBTKMzMIY%3D&mode=p)	全国风力发电标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
379	GB/T 19070-2017	失速型风力发电机组 控制系统 试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=rvrHDCvZfOw%3D&mode=p)	全国风力发电 标准化技术委员会	继续有效		
380	GB/T 19071.1-2018	风力发电机组 异步发电机 第1部分：技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=vLlvLZSOa0o%3D&mode=p)	全国风力发电 标准化技术委员会	继续有效		
381	GB/T 19071.2-2018	风力发电机组 异步发电机 第2部分：试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=HxC2JICyihA%3D&mode=p)	全国风力发电 标准化技术委员会	继续有效		
382	GB/T 19073-2018	风力发电机组 齿轮箱设计要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=lb1QpyqRnUA%3D&mode=p)	全国风力发电 标准化技术委员会	继续有效		
383	GB/T 19115.1-2018	风光互补发电系统 第1部分：技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=elrxQQSc%2FoQ%3D&mode=p)	全国风力发电 标准化技术委员会	继续有效		
384	GB/T 19115.2-2018	风光互补发电系统 第2部分：试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=p6ySZBOGYMY%3D&mode=p)	全国风力发电 标准化技术委员会	继续有效		
385	GB/T 20319-2017	风力发电机组 验收规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Wej6LMzkRUg%3D&mode=p)	全国风力发电 标准化技术委员会	继续有效		
386	GB/T 21407-2015	双馈式变速恒频风力发电机组 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=f%2Fm%2B8Pi0mtM%3D&mode=p)	全国风力发电 标准化技术委员会	继续有效		
387	GB/T 22516-2015	风力发电机组 噪声测量方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=qd8f%2BuUfqdc%3D&mode=p)	全国风力发电 标准化技术委员会	继续有效		
388	GB/T 25381-2010	风力发电机组 系列型谱 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=JkgKGrFyzZs%3D&mode=p)	全国风力发电 标准化技术委员会	继续有效		
389	GB/T 25382-2010	离网型风光互补发电系统 运行验收规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=tiTgNKovlt0%3D&mode=p)	全国风力发电 标准化技术委员会	继续有效		
390	GB/T 25384-2018	风力发电机组 风轮叶片全尺寸结构试验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=z3atoIJgiCg%3D&mode=p)	全国风力发电 标准化技术委员会	继续有效		
391	GB/T 25389.1-2018	风力发电机组 永磁同步发电机 第1部分：技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=altaFaVsD9k%3D&mode=p)	全国风力发电 标准化技术委员会	继续有效		
392	GB/T 25389.2-2018	风力发电机组 永磁同步发电机 第2部分：试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ND9ivsf8xOQ%3D&mode=p)	全国风力发电 标准化技术委员会	继续有效		
393	GB/T 25391-2010	风力提水机组技术规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=THfi0%2FN954%3D&mode=p)	全国风力发电 标准化技术委员会	继续有效		
394	GB/T 29494-2013	小型垂直轴风力发电机组 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=leluh8qbhck%3D&mode=p)	全国风力发电 标准化技术委员会	继续有效		
395	GB/T 29543-2013	低温型风力发电机组 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=rMOV%2FfSZlpY%3D&mode=p)	全国风力发电 标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
396	GB/T 29544-2013	离网型风光互补发电系统 安全要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=5fQ%2Fd270xFE%3D&mode=p)	全国风力发电标准化技术委员会	继续有效		
397	GB/T 31518.1-2015	直驱永磁风力发电机组 第1部分：技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=qmVLvcSwZa0%3D&mode=p)	全国风力发电标准化技术委员会	继续有效		
398	GB/T 31518.2-2015	直驱永磁风力发电机组 第2部分：试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=xaRp4%2BOxuXg%3D&mode=p)	全国风力发电标准化技术委员会	继续有效		
399	GB/T 34521-2017	小型风力发电机组用控制器 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=M%2Fah94VEil0%3D&mode=p)	全国风力发电标准化技术委员会	继续有效		
400	GB/T 35204-2017	风力发电机组 安全手册 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=L6fP2yxisY%3D&mode=p)	全国风力发电标准化技术委员会	继续有效		
401	GB/T 35207-2017	电励磁直驱风力发电机组 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0WJo8s3lkTU%3D&mode=p)	全国风力发电标准化技术委员会	继续有效		
402	GB/T 35792-2018	风力发电机组 合格测试及认证 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=k6toijlEdL4%3D&mode=p)	全国风力发电标准化技术委员会	继续有效		
403	GB/T 35854-2018	风力发电机组及其组件机械振动测量与评估 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=jyYQ753Vnj%3D&mode=p)	全国风力发电标准化技术委员会	继续有效		
404	GB/T 36490-2018	风力发电机组 防雷装置检测技术规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=plUx9j5atqw%3D&mode=p)	全国风力发电标准化技术委员会	继续有效		
405	GB/T 36996-2018	风力发电机组用永磁盘式无铁芯发电机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2F98EQYiTOos%3D&mode=p)	全国风力发电标准化技术委员会	继续有效		
406	GB/T 37257-2018	风力发电机组 机械载荷测量 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=XgTNkL0aU4l%3D&mode=p)	全国风力发电标准化技术委员会	继续有效		
407	GB/T 37424-2019	海上风力发电机组 运行及维护要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=CA%2BcYgsGpoU%3D&mode=p)	全国风力发电标准化技术委员会	继续有效		
408	GB/T 37431-2019	风力发电机组 风轮叶片红外热像检测指南 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=rwp3ZpBonhE%3D&mode=p)	全国风力发电标准化技术委员会	继续有效		
409	GB/Z 25425-2010	风力发电机组 公称视在声功率级和音值 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=JOJZxxj%2F9DQ%3D&mode=p)	全国风力发电标准化技术委员会	继续有效		
410	GB/T 3374.2-2011	齿轮术语和定义 第2部分：蜗轮几何学定义 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Hcqrxb41G4Y%3D&mode=p)	全国齿轮标准化技术委员会	继续有效		
411	GB/T 37161-2018	齿轮 齿轮测量仪的评价 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=dBS2Hifm7bc%3D&mode=p)	全国齿轮标准化技术委员会	继续有效		
412	GB/T 10179-2009	液压伺服振动试验设备 特性的描述方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=vDPWQrmBMVc%3D&mode=p)	全国机械振动、冲击与状态监测标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
413	GB/T 11349.1-2018	机械振动与冲击 机械导纳的试验确定 第1部分：基本术语与定义、传感器特性 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=hMT0OqRTKj0%3D&mode=p)	全国机械振动、冲击与状态监测标准化技术委员会	继续有效		
414	GB/T 13436-2008	扭转振动测量仪器技术要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=zQAdYcq15cw%3D&mode=p)	全国机械振动、冲击与状态监测标准化技术委员会	继续有效		
415	GB/T 13437-2009	扭转振动减振器特性描述 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=QLXkFdN03Jc%3D&mode=p)	全国机械振动、冲击与状态监测标准化技术委员会	继续有效		
416	GB/T 13441.2-2008	机械振动与冲击 人体暴露于全身振动的评价 第2部分：建筑物内的振动（1Hz~80Hz） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=8W4FbasPR0g%3D&mode=p)	全国机械振动、冲击与状态监测标准化技术委员会	继续有效		
417	GB/T 13823.20-2008	振动与冲击传感器校准方法 加速度计谐振测试 通用方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=V96yqCYIez0%3D&mode=p)	全国机械振动、冲击与状态监测标准化技术委员会	继续有效		
418	GB/T 14790.1-2009	机械振动 人体暴露于手传振动的测量与评价 第1部分：一般要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=r%2BsAVe%2BTsN4%3D&mode=p)	全国机械振动、冲击与状态监测标准化技术委员会	继续有效		
419	GB/T 23714-2009	机械振动与冲击 结构状态监测的性能参数 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=seRm1RI7axA%3D&mode=p)	全国机械振动、冲击与状态监测标准化技术委员会	继续有效		
420	GB/T 23715-2009	振动与冲击发生系统 词汇 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=SAwC2Syq2Ac%3D&mode=p)	全国机械振动、冲击与状态监测标准化技术委员会	继续有效		
421	GB/T 23717.1-2009	机械振动与冲击 装有敏感设备建筑物内的振动与冲击 第1部分：测量与评价 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=7oSfnjiytG4%3D&mode=p)	全国机械振动、冲击与状态监测标准化技术委员会	继续有效		
422	GB/T 23717.2-2009	机械振动与冲击 装有敏感设备建筑物内的振动与冲击 第2部分：分级 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=N%2FmJpmY0sOg%3D&mode=p)	全国机械振动、冲击与状态监测标准化技术委员会	继续有效		
423	GB/T 23718.2-2009	机器状态监测与诊断 人员培训与认证的要求 第2部分：振动状态监测与诊断 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=TsKnF%2FXKLh8%3D&mode=p)	全国机械振动、冲击与状态监测标准化技术委员会	继续有效		
424	GB/T 25742.3-2018	机器状态监测与诊断 数据处理、通信与表示 第3部分：通信 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=IfY7Qz%2FKpr8%3D&mode=p)	全国机械振动、冲击与状态监测标准化技术委员会	继续有效		
425	GB/T 29716.2-2018	机械振动与冲击 信号处理 第2部分：傅里叶变换分析的时域窗 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=BMTeGnTmHuA%3D&mode=p)	全国机械振动、冲击与状态监测标准化技术委员会	继续有效		
426	GB/T 29716.4-2018	机械振动与冲击 信号处理 第4部分：冲击响应谱分析 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=AoEqAP41W5Q%3D&mode=p)	全国机械振动、冲击与状态监测标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
427	GB/T 36038-2018	人体/人替身冲击（单向冲击）测试和评价 技术指南 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=7oGOC7zkzlo%3D&mode=p)	全国机械振动、冲击与状态监测标准化技术委员会	继续有效		
428	GB/T 7670-2009	电动振动发生系统（设备）性能特性 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=69IX7JkHatg%3D&mode=p)	全国机械振动、冲击与状态监测标准化技术委员会	继续有效		
429	GB/T 32238-2015	低温承压通用铸钢件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=2MGqOkS%2B5JM%3D&mode=p)	全国铸造标准化技术委员会	继续有效		
430	GB/T 25746-2010	可锻铸铁金相检验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=YcWQJhFuPoA%3D&mode=p)	全国铸造标准化技术委员会	继续有效		
431	GB/T 26658-2011	消失模铸件质量评定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=FZUNyw6f2dg%3D&mode=p)	全国铸造标准化技术委员会	继续有效		
432	GB/T 28702-2012	球墨铸铁用球化剂 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=od427YUNxIQ%3D&mode=p)	全国铸造标准化技术委员会	继续有效		
433	GB/T 32247-2015	低温铁素体球墨铸铁件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=auXhNM1HRUK%3D&mode=p)	全国铸造标准化技术委员会	继续有效		
434	GB/T 9440-2010	可锻铸铁件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=uz1AHIOgeQY%3D&mode=p)	全国铸造标准化技术委员会	继续有效		
435	GB/T 1176-2013	铸造铜及铜合金 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=gaFciUoFIUk%3D&mode=p)	全国铸造标准化技术委员会	继续有效		
436	GB/T 13819-2013	铜及铜合金铸件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=A1RpaCp%2Bdo4%3D&mode=p)	全国铸造标准化技术委员会	继续有效		
437	GB/T 26654-2011	汽车车轮用铸造镁合金 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Tj%2B37QDQmvk%3D&mode=p)	全国铸造标准化技术委员会	继续有效		
438	GB/T 31203-2014	乘用车铝合金车轮铸件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Kb5SCb4p0KM%3D&mode=p)	全国铸造标准化技术委员会	继续有效		
439	GB/T 14235.1-2018	熔模铸造低温模料 第1部分：物理性能试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=L8K0RxJrDb8%3D&mode=p)	全国铸造标准化技术委员会	继续有效		
440	GB/T 14235.2-2018	熔模铸造低温模料 第2部分：使用性能试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=JAcyvULtDwg%3D&mode=p)	全国铸造标准化技术委员会	继续有效		
441	GB/T 31204-2014	熔模铸造碳钢件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=BENINFKXpnE%3D&mode=p)	全国铸造标准化技术委员会	继续有效		
442	GB/T 26657-2011	砂型烘干炉能耗评定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=hT5CJOel%2B4U%3D&mode=p)	全国铸造标准化技术委员会	继续有效		
443	GB/T 36589-2018	铸件 工业计算机层析成像（CT）检测 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=xsh8YTv2AGs%3D&mode=p)	全国铸造标准化技术委员会	继续有效		
444	GB/T 5677-2018	铸件 射线照相检测 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=RmJ%2Fsq2KtbU%3D&mode=p)	全国铸造标准化技术委员会	继续有效		
445	GB/T 5678-2013	铸造合金光谱分析取样方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=fNK%2Fmjspuql%3D&mode=p)	全国铸造标准化技术委员会	继续有效		
446	GB/T 6060.1-2018	表面粗糙度比较样块 第1部分：铸造表面 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2BxRX4cp2h18%3D&mode=p)	全国铸造标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
447	GB/T 23901.1-2019	无损检测 射线照相检测图像质量 第1部分：丝型像质计像质值的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=m0DqqrRQ%2BkM%3D&mode=p)	全国无损检测标准化技术委员会	继续有效		
448	GB/T 37121-2018	无损检测 工业计算机层析成像（CT）检测用裂纹测试卡 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=slfi4lnzaBY%3D&mode=p)	全国无损检测标准化技术委员会	继续有效		
449	GB/T 37122-2018	无损检测 工业计算机层析成像（CT）检测用最大可检测钢厚度测试卡 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=PipB6E4%2BPI0%3D&mode=p)	全国无损检测标准化技术委员会	继续有效		
450	GB/T 26108-2010	三价铬电镀 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=NZl5y7GM8us%3D&mode=p)	全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会	继续有效		
451	GB/T 11374-2012	热喷涂涂层厚度的无损测量方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=IlEddhOuUil%3D&mode=p)	全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会	继续有效		
452	GB/T 29037-2012	热喷涂 抗高温腐蚀和氧化的保护涂层 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=U9vSK6GMbkW%3D&mode=p)	全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会	继续有效		
453	GB/T 31568-2015	热喷涂热障ZrO2涂层晶粒尺寸的测定 谢乐公式法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=PYGw1oRjwY%3D&mode=p)	全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会	继续有效		
454	GB/T 37421-2019	热喷涂 热喷涂涂层的表征和试验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=HfyRC%2F6Fb0l%3D&mode=p)	全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会	继续有效		
455	GB/T 31565-2015	热交换器用钢板搪瓷边缘覆盖率的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ElSuS0CV4zM%3D&mode=p)	全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会	继续有效		
456	GB/T 11373-2017	热喷涂 金属零部件表面的预处理 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=qLbxix4vmio%3D&mode=p)	全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会	继续有效		
457	GB/T 11419-2008	搪瓷炊具 耐温急变性测定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=uOnNEg5%2BPIM%3D&mode=p)	全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会	继续有效		
458	GB/T 12332-2008	金属覆盖层 工程用镍电镀层 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=k6Ztzsxtleo%3D&mode=p)	全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会	继续有效		
459	GB/T 12611-2008	金属零（部）件镀覆前质量控制技术要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=G480D3TCmbM%3D&mode=p)	全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会	继续有效		
460	GB/T 13825-2008	金属覆盖层 黑色金属材料热镀锌层 单位面积质量称量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=QEu3Wzt263E%3D&mode=p)	全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
461	GB/T 13826-2008	湿式（非金属类）摩擦材料 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Jzb2LGc6gmg%3D&mode=p)	全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会	继续有效		
462	GB/T 13913-2008	金属覆盖层 化学镀镍-磷合金镀层 规范和试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=3FPmQcm902Y%3D&mode=p)	全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会	继续有效		
463	GB/T 17754-2012	摩擦学术语 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=lvGBB1gqvfo%3D&mode=p)	全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会	继续有效		
464	GB/T 18593-2010	熔融结合环氧粉末涂料的防腐蚀涂装 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=A90NpwYeJb0%3D&mode=p)	全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会	继续有效		
465	GB/T 19349-2012	金属和其它无机覆盖层 为减少氢脆危险的钢铁预处理 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=xFDuDdTj0gg%3D&mode=p)	全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会	继续有效		
466	GB/T 19350-2012	金属和其它无机覆盖层 为减少氢脆危险的涂覆后钢铁的处理 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=xkpQEQQpew%3D&mode=p)	全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会	继续有效		
467	GB/T 24916-2010	表面处理溶液 金属元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=QcWFiCcxz6Q%3D&mode=p)	全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会	继续有效		
468	GB/T 26105-2010	防锈油防锈性能试验 多电极电化学法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=mypoOj8WLCg%3D&mode=p)	全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会	继续有效		
469	GB/T 26106-2010	机械镀锌层 技术规范和试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=OSA948v14f0%3D&mode=p)	全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会	继续有效		
470	GB/T 26107-2010	金属与其他无机覆盖层 镀覆和未镀覆金属的外螺纹和螺杆的残余氢脆试验 斜楔法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=FzL%2Fkg4CYpl%3D&mode=p)	全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会	继续有效		
471	GB/T 26109-2010	水基防锈液防锈性能试验 多电极电化学法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=zH7BO0aLHyc%3D&mode=p)	全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会	继续有效		
472	GB/T 29036-2012	不锈钢表面氧化着色 技术规范和试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ppj1E3G1Ow8%3D&mode=p)	全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会	继续有效		
473	GB/T 31361-2015	无溶剂环氧液体涂料的防腐蚀涂装 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=A%2FTEFudffPI%3D&mode=p)	全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会	继续有效		
474	GB/T 31566-2015	金属覆盖层 物理气相沉积铝涂层 技术规范与检测方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=stJHibYsVWU%3D&mode=p)	全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
475	GB/T 34625-2017	金属及其他无机覆盖层 电气、电子和工程用金和金合金电镀层 技术规范和试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=XZOw6pJ829s%3D&mode=p)	全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会	继续有效		
476	GB/T 34626.1-2017	金属及其他无机覆盖层 金属表面的清洗和准备 第1部分：钢铁及其合金 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=RYq6g3%2FEi6o%3D&mode=p)	全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会	继续有效		
477	GB/T 34626.2-2017	金属及其他无机覆盖层 金属表面的清洗和准备 第2部分：有色金属及其合金 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=56SCpetbYE%3D&mode=p)	全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会	继续有效		
478	GB/T 34627-2017	金属及其他无机覆盖层 外观的定义及习惯用法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=PuS3DFboR1E%3D&mode=p)	全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会	继续有效		
479	GB/T 34648-2017	金属及其他无机覆盖层 电磁屏蔽用化学镀铜上化学镀镍 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=HRwXOHBsGns%3D&mode=p)	全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会	继续有效		
480	GB/T 6465-2008	金属和其他无机覆盖层 腐蚀膏腐蚀试验（CORR试验） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=WhRzs4s%2FZHc%3D&mode=p)	全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会	继续有效		
481	GB/T 6466-2008	电沉积铬层 电解腐蚀试验（EC试验） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=hhPkQHUN64I%3D&mode=p)	全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会	继续有效		
482	GB/T 8264-2008	涂装技术术语 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Wfieb5sjOQw%3D&mode=p)	全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会	继续有效		
483	GB/T 36692-2018	工业用顺式-1,3,3,3-四氟丙烯[HFO-1234ze（Z）] (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=oM308gL21ws%3D&mode=p)	全国化学标准化技术委员会	继续有效		
484	GB/T 36765-2018	汽车空调用1,1,1,2-四氟乙烷（气雾罐型） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=NHWdPqg834M%3D&mode=p)	全国化学标准化技术委员会	继续有效		
485	GB/T 36766-2018	铂铈系脱氧剂脱氧性能试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=nhc62Y5%2Bw%2Bc%3D&mode=p)	全国化学标准化技术委员会	继续有效		
486	GB/T 36767-2018	醇胺类脱硫脱碳剂净化性能评价方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ustAPJuqWZw%3D&mode=p)	全国化学标准化技术委员会	继续有效		
487	GB/T 12684-2018	工业硼化物 分析方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=dO15GFKDQdE%3D&mode=p)	全国化学标准化技术委员会	继续有效		
488	GB/T 1618-2018	工业氯酸钠 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=sNDZnEnuLmM%3D&mode=p)	全国化学标准化技术委员会	继续有效		
489	GB/T 23936-2018	工业氟硅酸钠 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2Bc4mw%2BIjNBA%3D&mode=p)	全国化学标准化技术委员会	继续有效		
490	GB/T 28654-2018	工业三氯氢硅 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=KlivesghBWl4%3D&mode=p)	全国化学标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
491	GB/T 36376-2018	太阳能熔盐（硝基型）(https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=1fY2AH%2F0CqM%3D&mode=p)	全国化学标准化技术委员会	继续有效		
492	GB/T 36384-2018	无机化工产品中汞的测定 原子荧光光谱法(https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Oh46vUPJckl%3D&mode=p)	全国化学标准化技术委员会	继续有效		
493	GB/T 538-2018	工业硼酸(https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=U6bsY0z8ob0%3D&mode=p)	全国化学标准化技术委员会	继续有效		
494	GB/T 36761-2018	工业用乙二胺(https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=sRGLef3AI7c%3D&mode=p)	全国化学标准化技术委员会	继续有效		
495	GB/T 609-2018	化学试剂 总氮量测定通用方法(https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=85Z4gpGqF%2B4%3D&mode=p)	全国化学标准化技术委员会	继续有效		
496	GB/T 638-2018	化学试剂 二水合氯化亚锡（氯化亚锡）(https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=zjsK0hIOPi0%3D&mode=p)	全国化学标准化技术委员会	继续有效		
497	GB/T 15453-2018	工业循环冷却水和锅炉用水中氯离子的测定(https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=U1jMngywtUM%3D&mode=p)	全国化学标准化技术委员会	继续有效		
498	GB/T 22594-2018	水处理剂 密度测定方法通则(https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=NCwbcDSERiU%3D&mode=p)	全国化学标准化技术委员会	继续有效		
499	GB/T 6908-2018	锅炉用水和冷却水分析方法 电导率的测定(https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=TFpCfmtKktg%3D&mode=p)	全国化学标准化技术委员会	继续有效		
500	GB/T 6909-2018	锅炉用水和冷却水分析方法 硬度的测定(https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=EQ3y6jK0mVA%3D&mode=p)	全国化学标准化技术委员会	继续有效		
501	GB/T 17518-2012	化工产品中硅含量测定的通用方法 还原硅钼酸盐分光光度法(https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=isk6WeWPLqg%3D&mode=p)	全国化学标准化技术委员会	继续有效		
502	GB/T 31191-2014	常温锰系脱氧剂脱氧性能试验方法(https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=X1HhYnJM8c8%3D&mode=p)	全国化学标准化技术委员会	继续有效		
503	GB/T 31192-2014	常温铜系脱磷剂磷容试验方法(https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=HTy4WhGNrJc%3D&mode=p)	全国化学标准化技术委员会	继续有效		
504	GB/T 31195-2014	高氯高氨废水 化学需氧量的测定 氯离子校正法(https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2BL%2FQwK82R9w%3D&mode=p)	全国化学标准化技术委员会	继续有效		
505	GB/T 36526-2018	工业用硝化纤维素测试方法(https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Fio1pHp%2Fs9A%3D&mode=p)	全国化学标准化技术委员会	继续有效		
506	GB/T 36791-2018	含溴有机阻燃化学品中溴含量的测定 氧弹燃烧-离子选择电极法(https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ky90xrklZiQ%3D&mode=p)	全国化学标准化技术委员会	继续有效		
507	GB/T 36792-2018	阻燃化学品 溴代聚碳酸酯(https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=NgJTina3mnM%3D&mode=p)	全国化学标准化技术委员会	继续有效		
508	GB/T 37042-2018	六亚甲基二异氰酸酯(https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=iysjG0tGoRI%3D&mode=p)	全国化学标准化技术委员会	继续有效		
509	GB/T 36587-2018	橡胶塑料机械 术语(https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ZW3%2BDmS1ZJ4%3D&mode=p)	全国橡胶塑料机械标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
510	GB/T 25027-2018	搪玻璃开式搅拌容器型式、主要尺寸及基本参数 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0DpYBmnGKbU%3D&mode=p)	全国搪玻璃设备标准化技术委员会	继续有效		
511	GB/T 30199-2013	搪玻璃层抗划伤性能的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=qJchjO7XfTU%3D&mode=p)	全国搪玻璃设备标准化技术委员会	继续有效		
512	GB/T 7991.5-2014	搪玻璃层试验方法 第5部分：用电磁法测量厚度 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=tarotnAgm2g%3D&mode=p)	全国搪玻璃设备标准化技术委员会	继续有效		
513	GB/T 7991.9-2014	搪玻璃层试验方法 第9部分：抗拉强度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=4F%2BFU0amZR0%3D&mode=p)	全国搪玻璃设备标准化技术委员会	继续有效		
514	GB/T 7994.2-2014	搪玻璃设备试验方法 第2部分：气密性试验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Ksn3WgbM0TE%3D&mode=p)	全国搪玻璃设备标准化技术委员会	继续有效		
515	GB/T 36961-2018	超高强钢热冲压工艺 通用技术 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Uy9tnvfOIKI%3D&mode=p)	全国锻压标准化技术委员会	继续有效		
516	GB/T 37057-2019	多向精密模锻件 质量控制规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=BGY%2FQkQoroA%3D&mode=p)	全国锻压标准化技术委员会	继续有效		
517	GB/T 25744-2010	钢件渗碳淬火回火金相检验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=iSwv8Qp%2Bclw%3D&mode=p)	全国热处理标准化技术委员会	继续有效		
518	GB/T 25745-2010	铸造铝合金热处理 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=4%2BGFpWKkoOs%3D&mode=p)	全国热处理标准化技术委员会	继续有效		
519	GB/T 28694-2012	深层渗碳 技术要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=s6gW8Vy8MkM%3D&mode=p)	全国热处理标准化技术委员会	继续有效		
520	GB/T 30823-2014	测定工业淬火油冷却性能的镍合金探头试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=DaxeTlj4NM%3D&mode=p)	全国热处理标准化技术委员会	继续有效		
521	GB/T 32529-2016	热处理清洗废液回收及排放技术要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=4QtvtUSbmMM%3D&mode=p)	全国热处理标准化技术委员会	继续有效		
522	GB/T 32539-2016	高温渗碳 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Cca8Zrf6Wlw%3D&mode=p)	全国热处理标准化技术委员会	继续有效		
523	GB/T 32540-2016	精密气体渗氮热处理技术要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=woV98NSkT0A%3D&mode=p)	全国热处理标准化技术委员会	继续有效		
524	GB/T 37435-2019	热处理冷却技术要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=jv2KIEVOjlQ%3D&mode=p)	全国热处理标准化技术委员会	继续有效		
525	GB/T 37464-2019	大型锻钢件的淬火与回火 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=2AgvxZa5ONY%3D&mode=p)	全国热处理标准化技术委员会	继续有效		
526	GB/T 37584-2019	钛及钛合金制件热处理 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0sBiE%2B7xrSQ%3D&mode=p)	全国热处理标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
527	GB/T 8121-2012	热处理工艺材料 术语 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=JxWrSER6F8U%3D&mode=p)	全国热处理标准化技术委员会	继续有效		
528	GB/T 35352-2017	增材制造 文件格式 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=8oFWPLw6TsM%3D&mode=p)	全国增材制造标准化技术委员会	继续有效		
529	GB/T 37461-2019	增材制造 云服务平台模式规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=dLrwnCFjj98%3D&mode=p)	全国增材制造标准化技术委员会	继续有效		
530	GB/T 37463-2019	增材制造 塑料材料粉末床熔融工艺规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=oBgMy7tYsVU%3D&mode=p)	全国增材制造标准化技术委员会	继续有效		
531	GB/T 37698-2019	增材制造 设计 要求、指南和建议 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6RWTIOcfao%3D&mode=p)	全国增材制造标准化技术委员会	继续有效		
532	GB/T 13681.2-2017	焊接六角法兰面螺母 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ekagiKPUTUY%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
533	GB/T 2670.1-2017	内六角花形盘头自攻螺钉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=2G%2BiCtMCtWk%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
534	GB/T 2670.2-2017	内六角花形沉头自攻螺钉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=aE%2FJfzJRf9k%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
535	GB/T 2670.3-2017	内六角花形半沉头自攻螺钉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Vafu2mHxIw8%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
536	GB/T 2671.1-2017	内六角花形低圆柱头螺钉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=UUzThxDI2Ck%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
537	GB/T 2671.2-2017	内六角花形圆柱头螺钉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=rp6w5QpyCrw%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
538	GB/T 2672-2017	内六角花形盘头螺钉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=8232GG3oqak%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
539	GB/T 2674-2017	内六角花形半沉头螺钉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=GrCxd37e%2FHK%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
540	GB/T 3099.3-2017	紧固件术语 表面处理 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=5x%2FJJLmo7jE%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
541	GB/T 32076.10-2018	预载荷高强度栓接结构连接副 第10部分：安装技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=oJ9NghwWScY%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
542	GB/T 32076.8-2017	预载荷高强度栓接结构连接副 第8部分：扭剪型圆头螺栓和螺母连接副 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=i8rpNULpE9M%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
543	GB/T 32076.9-2017	预载荷高强度栓接结构连接副 第9部分：扭剪型大六角头螺栓和螺母连接副 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Ueq%2ByN28kDc%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
544	GB/T 33943-2017	钢结构用高强度锚栓连接副 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=BWx5dACF%2Bi0%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
545	GB/T 35478-2017	紧固件 螺栓、螺钉和螺柱预涂聚酰胺锁紧层技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=JR9ej3p1S0%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
546	GB/T 35480-2017	紧固件 螺栓、螺钉和螺柱预涂微胶囊型粘合层技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2FPrzupwoFiM%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
547	GB/T 35481-2017	六角花形法兰面螺栓 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=i7tHIJ6f9wE%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
548	GB/T 36993-2018	环槽铆钉连接副 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=1U%2FmCBHDnL8%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
549	GB/T 5282-2017	开槽盘头自攻螺钉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=oR1PHzrGp7U%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
550	GB/T 5283-2017	开槽沉头自攻螺钉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=E6yVeG%2Bry58%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
551	GB/T 5284-2017	开槽半沉头自攻螺钉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=5JW2fkbobw0%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
552	GB/T 5285-2017	六角头自攻螺钉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=2Vt%2BarBL1Vl%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
553	GB/T 6188-2017	螺栓和螺钉用内六角花形 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=nkAf5A%2F79pU%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
554	GB/T 73-2017	开槽平端紧定螺钉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=MNxPhHTqv%2BA%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
555	GB/T 821-2018	方头平端紧定螺钉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=S%2BCeoZuakA4%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
556	GB/T 83-2018	方头长圆柱球面端紧定螺钉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ncey9BJprwo%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
557	GB/T 84-2018	方头凹端紧定螺钉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=oValTCBefhl%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
558	GB/T 845-2017	十字槽盘头自攻螺钉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Buru5qzevu4%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
559	GB/T 846-2017	十字槽沉头自攻螺钉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Wdv9nerv5BI%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
560	GB/T 847-2017	十字槽半沉头自攻螺钉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Ue%2Fplej8crU%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
561	GB/T 85-2018	方头长圆柱端紧定螺钉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=UixLdmy4Vw8%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
562	GB/T 86-2018	方头短圆柱锥端紧定螺钉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=CYUHwQJgC38%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
563	GB/T 879.1-2018	弹性圆柱销 直槽 重型 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=x6aC3EmTBjo%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
564	GB/T 879.2-2018	弹性圆柱销 直槽 轻型 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=zsbF3nRx3S4%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
565	GB/T 879.3-2018	弹性圆柱销 卷制 重型 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=i0dx%2B7JwMDU%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
566	GB/T 879.4-2018	弹性圆柱销 卷制 标准型 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=9kVSS6SQGmQ%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
567	GB/T 879.5-2018	弹性圆柱销 卷制 轻型 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6eP2rzHewWY%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
568	GB/T 893-2017	孔用弹性挡圈 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=hAxaHmYNg%2Bc%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
569	GB/T 894-2017	轴用弹性挡圈 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=hLUUDQwCO%2Fs%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
570	GB/T 9074.1-2018	螺栓或螺钉和平垫圈组合件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=HKj4fRM5EvA%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
571	GB/T 9074.18-2017	自攻螺钉和平垫圈组合件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=7T6cyadFqnQ%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
572	GB/T 9074.31-2017	组合件用锥形弹性垫圈 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=P7IDv2K57%2Fw%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
573	GB/T 9074.32-2017	螺栓或螺钉和锥形弹性垫圈组合件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=yLemC3wPk3E%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
574	GB/T 94.4-2017	弹性垫圈技术条件 锥形弹性垫圈 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=tEi%2FSm5pLyw%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
575	GB/T 956.3-2017	锥形弹性垫圈 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=QWWZLMqtG4%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
576	GB/T 959.1-2017	挡圈技术条件 弹性挡圈 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=pr7JTV0AIDQ%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		
577	GB/Z 32564-2016	螺母设计指南 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=SE4cVywQ3xA%3D&mode=p)	全国紧固件标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
578	GB/T 33932-2017	天然石开采叉装车 安全要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=bswKNTf7u8Y%3D&mode=p)	全国矿山机械标准化技术委员会	继续有效		
579	GB/T 33933.3-2017	天然石开采设备 安全要求 第3部分：臂式锯切机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=kEZCo2%2FopOo%3D&mode=p)	全国矿山机械标准化技术委员会	继续有效		
580	GB/T 10598.1-2017	露天矿用牙轮钻机和旋转钻机 第1部分：通用技术 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=iXSozqv4f%2B8%3D&mode=p)	全国矿山机械标准化技术委员会	继续有效		
581	GB/T 10598.2-2017	露天矿用牙轮钻机和旋转钻机 第2部分：工业试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=9LeZlgt%2FMLo%3D&mode=p)	全国矿山机械标准化技术委员会	继续有效		
582	GB/T 15112-2017	凿井绞车 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6SP%2BAyS0SEk%3D&mode=p)	全国矿山机械标准化技术委员会	继续有效		
583	GB/T 20961-2018	单绳缠绕式矿井提升机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=rwlGJipl%2Byo%3D&mode=p)	全国矿山机械标准化技术委员会	继续有效		
584	GB/T 33921-2017	地下轮胎式采矿车辆 制动系统的性能要求和试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=G5LrBnSYK%2Bc%3D&mode=p)	全国矿山机械标准化技术委员会	继续有效		
585	GB/T 33930-2017	矿用高压辊磨机 挤压辊修复规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=3fCEZjfRAYk%3D&mode=p)	全国矿山机械标准化技术委员会	继续有效		
586	GB/T 33931-2017	矿井提升机 天轮和导向轮 修复工艺要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=nGFCJ%2F9SDTI%3D&mode=p)	全国矿山机械标准化技术委员会	继续有效		
587	GB/T 33934-2017	锤式破碎机 能耗指标 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=yOdcoBfPHxY%3D&mode=p)	全国矿山机械标准化技术委员会	继续有效		
588	GB/T 33935-2017	立磨 磨盘、磨辊衬板（辊套）修复规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=AjnvB2DAb4s%3D&mode=p)	全国矿山机械标准化技术委员会	继续有效		
589	GB/T 33937-2017	硬岩反击式破碎机 能耗指标 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=KXsq8OjlfO4%3D&mode=p)	全国矿山机械标准化技术委员会	继续有效		
590	GB/T 33938-2017	立磨试验台应用试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=HlxA3x2U9s%3D&mode=p)	全国矿山机械标准化技术委员会	继续有效		
591	GB/T 35737-2017	多绳缠绕式矿井提升机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=3MWdnRXvdNE%3D&mode=p)	全国矿山机械标准化技术委员会	继续有效		
592	GB/T 36231.1-2018	矿山机械 图形符号 第1部分：矿物开采设备 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=LXr9SfQk%2FuY%3D&mode=p)	全国矿山机械标准化技术委员会	继续有效		
593	GB/T 36231.2-2018	矿山机械 图形符号 第2部分：矿物选别加工处理设备 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=DDQFMPmpprE%3D&mode=p)	全国矿山机械标准化技术委员会	继续有效		
594	GB/T 10944.1-2013	自动换刀7:24圆锥工具柄 第1部分：A、AD、AF、U、UD和UF型柄的尺寸和标记 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2FohTCLe%2F2%2B4%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
595	GB/T 10944.2-2013	自动换刀7:24圆锥工具柄 第2部分：J、JD和JF型柄的尺寸和标记 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=YTRsu7ZLLdQ%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
596	GB/T 10944.4-2013	自动换刀7:24圆锥工具柄 第4部分：柄的技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=4iJ40GwyuKk%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
597	GB/T 10944.5-2013	自动换刀7:24圆锥工具柄 第5部分：拉钉的技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=M5FcXSiYjw%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
598	GB/T 1112-2012	键槽铣刀 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=GFrYKRTBQeM%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
599	GB/T 1114-2016	套式立铣刀 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2B3RSoH4%2FrCg%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
600	GB/T 1134-2008	带刃倾角机用铰刀 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=xoF7I5me3gc%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
601	GB/T 12204-2010	金属切削 基本术语 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=nKK2nC9F72Y%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
602	GB/T 14298-2008	可转位螺旋立铣刀 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=yoo4LWxJr5Q%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
603	GB/T 14301-2008	整体硬质合金锯片铣刀 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Kn9t2PbBN8A%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
604	GB/T 14328-2008	粗加工立铣刀 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=yzp55pBgAfQ%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
605	GB/T 14329-2008	键槽拉刀 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=QGvKK3rPZIQ%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
606	GB/T 14330-2008	硬质合金机夹三面刃铣刀 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=9FIyCIWog%2BI%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
607	GB/T 14333-2008	盘形轴向剃齿刀 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=2EIF55VFzKQ%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
608	GB/T 1438.1-2008	锥柄麻花钻 第1部分：莫氏锥柄麻花钻的型式和尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=VWVtINsmIys%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
609	GB/T 1438.2-2008	锥柄麻花钻 第2部分：莫氏锥柄长麻花钻的型式和尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=51J7dZZnbqk%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
610	GB/T 1438.3-2008	锥柄麻花钻 第3部分：莫氏锥柄加长麻花钻的型式和尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=fV%2FdP%2BaSpdo%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
611	GB/T 1438.4-2008	锥柄麻花钻 第4部分：莫氏锥柄超长麻花钻的型式和尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=yATymjATHoo%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
612	GB/T 1443-2016	机床和工具柄用自夹圆锥 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=bCN2s66vNxw%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
613	GB/T 14895-2010	金属切削刀具术语 切齿刀具 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ROn7KvRXKPY%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
614	GB/T 15306.1-2008	陶瓷可转位刀片 第1部分：无孔刀片尺寸（G级） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=XRzCcQLTEug%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
615	GB/T 15306.3-2008	陶瓷可转位刀片 第3部分：无孔刀片尺寸（U级） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=9R1fGH%2FiShU%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
616	GB/T 15306.4-2008	陶瓷可转位刀片 第4部分：技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=NF7sA0hf2s0%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
617	GB/T 15307-2008	可转位钻头用削平直柄 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=oPK9%2Bnk%2Bf7Y%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
618	GB/T 16456.1-2008	硬质合金螺旋齿立铣刀 第1部分：直柄立铣刀 型式和尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Sqkk8JKvD6k%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
619	GB/T 16456.2-2008	硬质合金螺旋齿立铣刀 第2部分：7:24 锥柄立铣刀 型式和尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Jki1FGA7iuU%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
620	GB/T 16456.3-2008	硬质合金螺旋齿立铣刀 第3部分：莫氏锥柄立铣刀 型式和尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Xb6tHdUDdDM%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
621	GB/T 16456.4-2008	硬质合金螺旋齿立铣刀 第4部分：技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=qQEJnqVVOd4%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
622	GB/T 16459-2016	面铣刀寿命试验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=hPtsMsVSpOQ%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
623	GB/T 16460-2016	立铣刀寿命试验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=my3jGFs0Y7E%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
624	GB/T 16461-2016	单刃车削刀具寿命试验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=fBFTcY0EXvk%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
625	GB/T 16770.2-2008	整体硬质合金直柄立铣刀 第2部分：技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=5bUTEtM4x4g%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
626	GB/T 17111-2008	切削刀具 高速钢分组代号 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=yAo2BG4Mh5U%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
627	GB/T 17984-2010	麻花钻 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=fKntJEB%2BRVQ%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
628	GB/T 19449.3-2013	带有法兰接触面的空心圆锥接口 第3部分：用于非旋转类工具 柄的尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=59kjSmT39HA%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
629	GB/T 19449.4-2013	带有法兰接触面的空心圆锥接口 第4部分：用于非旋转类工具 安装孔的尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=IXoEZ7ynQOo%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
630	GB/T 21950-2008	盘形径向剃齿刀 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=jMz8oTadBeA%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
631	GB/T 21953-2008	单刃刀具 刀尖圆弧半径 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=owIKtxRquRA%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
632	GB/T 21954.1-2008	金属切割带锯条 第1部分：术语 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=AexyakeA0R0%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
633	GB/T 21954.2-2008	金属切割带锯条 第2部分：特性和尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Ro1KaydbqQg%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
634	GB/T 25369-2010	金属切割双金属带锯条 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=1Bo9c92Bcpw%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
635	GB/T 25664-2010	高速切削铣刀 安全要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=o8uCcHkks%2BA%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
636	GB/T 25665-2010	整体硬切削材料直柄圆弧立铣刀 尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=uPpBDR1zyjQ%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
637	GB/T 25667.1-2010	整体硬质合金直柄麻花钻 第1部分：直柄麻花钻型式与尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=etv%2F7U2YlXg%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
638	GB/T 25667.2-2010	整体硬质合金直柄麻花钻 第2部分：2°斜削平直柄麻花钻型式与尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=xHC2TqJ%2BYtg%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
639	GB/T 25667.3-2010	整体硬质合金直柄麻花钻 第3部分：技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=fnoEW%2BPhMc4%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
640	GB/T 25668.1-2010	镗铣类模块式工具系统 第1部分：型号表示规则 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=5RhZgcDIGI8%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
641	GB/T 25668.2-2010	镗铣类模块式工具系统 第2部分：TMG21工具系统的型式和尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=chaveF6Z3%2BA%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
642	GB/T 25669.1-2010	镗铣类数控机床用工具系统 第1部分：型号表示规则 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=VDJ2CVR01dA%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
643	GB/T 25669.2-2010	镗铣类数控机床用工具系统 第2部分：型式和尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=CLDs4ZMTjHE%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
644	GB/T 25670-2010	硬质合金斜齿立铣刀 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6TAD5SnWa6g%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
645	GB/T 25671-2010	硬质涂层高速钢刀具 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0tqqwjuTD0U%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
646	GB/T 25673-2010	可调节手用铰刀 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=XKJXje%2BBiA%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
647	GB/T 25674-2010	螺钉槽铣刀 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=01%2BCTFNFMiM%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
648	GB/T 25992-2010	整体硬质合金和陶瓷直柄球头立铣刀 尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=3sSgSfH%2Fc3E%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
649	GB/T 28247-2012	盘形齿轮铣刀 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=VxkiwQXzGCY%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
650	GB/T 28248-2012	印制板用硬质合金钻头 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=SUvI642PiYY%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
651	GB/T 28249-2012	带轮滚刀 型式和尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=c%2FXwviH7xzc%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
652	GB/T 28250-2012	带模滚刀 型式和尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Www7C9JIIME%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
653	GB/T 28251-2012	带轮滚刀和带模滚刀 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=76%2FzO3rolJU%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
654	GB/T 28252-2012	磨前齿轮滚刀 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=4qnNdVEEj2Q%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
655	GB/T 28254-2012	螺尖丝锥 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=2WR%2BkQYvvXY%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
656	GB/T 28255-2012	内容屑丝锥 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=1WK096H417g%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
657	GB/T 28256-2012	梯形螺纹丝锥 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=XGjl1g9yyi4%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
658	GB/T 28691-2012	高精度梯形螺纹拉削丝锥 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=S5ILTdIOE7g%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
659	GB/T 32556.1-2016	带端键传动的铣刀杆 第1部分：带莫氏锥柄的铣刀杆尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=bs5hH1HJ0ho%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
660	GB/T 32556.2-2016	带端键传动的铣刀杆 第2部分：带7:24锥柄的铣刀杆尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=4vqHviq0rO8%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
661	GB/T 32556.3-2016	带端键传动的铣刀杆 第3部分：带法兰接触面的空心锥柄的铣刀杆尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=vEv9hmO7VfE%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
662	GB/T 32557.1-2016	带有法兰接触面的多棱锥接口 第1部分：柄部尺寸和标记 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=XUBI8xMHhq4%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
663	GB/T 32557.2-2016	带有法兰接触面的多棱锥接口 第2部分：安装孔尺寸和标记 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=oJJV7mby4%2FM%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
664	GB/T 32558-2016	带7:24外圆锥和莫氏内圆锥的缩柄套 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=qflKei3xB4Q%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
665	GB/T 3506-2008	螺旋槽丝锥 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=jFAof6GOIx%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
666	GB/T 36485.1-2018	装可转位刀片的矩形柄刀杆 第1部分：概述、关联性和尺寸的确定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=xZ9ml5i%2Bj9o%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
667	GB/T 36485.2-2018	装可转位刀片的矩形柄刀杆 第2部分：刀杆尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=cfXeQnwKu9k%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
668	GB/T 3832-2008	拉刀柄部 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=2TgIV8xSFSQ%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
669	GB/T 4243-2017	莫氏锥柄长刃机用铰刀 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Pu9TIsHVDZY%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
670	GB/T 4247-2017	莫氏锥柄机用桥梁铰刀 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=L44qoEu8ur8%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
671	GB/T 4251-2008	硬质合金机用铰刀 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=YYSbkznZvc%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
672	GB/T 5104-2008	渐开线花键滚刀 基本型式和尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=U06rUYAPC1A%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
673	GB/T 6078-2016	中心钻 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Cr%2FsQ2WXG%2F8%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
674	GB/T 6080.1-2010	机用锯条 第1部分：型式和尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=GaqZ6EbjlHl%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
675	GB/T 6080.2-2010	机用锯条 第2部分：技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0IFxWRPD35U%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
676	GB/T 6083-2016	齿轮滚刀 基本型式和尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=fmoNMVHIXqc%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
677	GB/T 6084-2016	齿轮滚刀 通用技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=c8jqClzP3NU%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
678	GB/T 6117.1-2010	立铣刀 第1部分：直柄立铣刀 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=baSzzo50h5w%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
679	GB/T 6117.2-2010	立铣刀 第2部分：莫氏锥柄立铣刀 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=8RUCjsglUt4%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
680	GB/T 6117.3-2010	立铣刀 第3部分：7:24锥柄立铣刀 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=eYmXY75zua8%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
681	GB/T 6118-2010	立铣刀技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=WjQ%2BNXrakPl%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
682	GB/T 6119-2012	三面刃铣刀 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=LmWaVqcDKOo%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
683	GB/T 6122-2017	圆角铣刀 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=scYKzFoFxD4%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
684	GB/T 6135.1-2008	直柄麻花钻 第1部分：粗直柄小麻花钻的型式和尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Hd2l%2F9UTDhA%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
685	GB/T 6135.2-2008	直柄麻花钻 第2部分：直柄短麻花钻和直柄麻花钻的型式和尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=RLyGctt5aCU%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
686	GB/T 6135.3-2008	直柄麻花钻 第3部分：直柄长麻花钻的型式和尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=WzaJQXFISjY%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
687	GB/T 6135.4-2008	直柄麻花钻 第4部分：直柄超长麻花钻的型式和尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=SuNuRYA0AV8%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
688	GB/T 6335.1-2010	旋转和旋转冲击式硬质合金建工钻 第1部分：尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=zzHlCuo73%2B0%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
689	GB/T 6335.2-2010	旋转和旋转冲击式硬质合金建工钻 第2部分：技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=fp7GftQtN9g%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
690	GB/T 967-2008	螺母丝锥 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=oUsTIV%2BePgU%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
691	GB/T 970.1-2008	圆板牙 第1部分：圆板牙和圆板牙架的型式和尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=owC0m1SluyU%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
692	GB/T 970.2-2008	圆板牙 第2部分：技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Cmq5Pvhj1fE%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
693	GB/T 971-2008	滚丝轮 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=w5mara%2FVK%2F1%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
694	GB/T 972-2008	搓丝板 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=HLt8Lb%2BKuiw%3D&mode=p)	全国刀具标准化技术委员会	继续有效		
695	GB/T 28695-2012	离心机转鼓强度计算规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ES7sNDiuwel%3D&mode=p)	全国分离机械标准化技术委员会	继续有效		
696	GB/T 30176-2013	液体过滤用过滤器 性能测试方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=MwPJkmw2Naw%3D&mode=p)	全国分离机械标准化技术委员会	继续有效		
697	GB/T 30177.1-2013	过滤机性能测试方法 第1部分：加压过滤机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=1Fbz3Y6hc94%3D&mode=p)	全国分离机械标准化技术委员会	继续有效		
698	GB/T 4774-2013	过滤与分离 名词术语 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Sdis39hjrHU%3D&mode=p)	全国分离机械标准化技术委员会	继续有效		
699	GB/T 7779-2018	离心机 型号编制方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=zwfkKIYrghg%3D&mode=p)	全国分离机械标准化技术委员会	继续有效		
700	GB/T 7781-2018	分离机 型号编制方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0d5xqGqAQAI%3D&mode=p)	全国分离机械标准化技术委员会	继续有效		
701	GB/T 20970-2015	石油天然气工业 井下工具 封隔器和桥塞 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ZHHvbwzZDKA%3D&mode=p)	全国石油钻采设备和工具标准化技术委员会	继续有效		
702	GB/T 21410-2015	石油天然气工业 井下设备 锁定心轴和定位接头 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=cA2KjDGMX%2B0%3D&mode=p)	全国石油钻采设备和工具标准化技术委员会	继续有效		
703	GB/T 21411.1-2014	石油天然气工业 人工举升用螺杆泵系统 第1部分：泵 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ZiQ3Ma70yWg%3D&mode=p)	全国石油钻采设备和工具标准化技术委员会	继续有效		
704	GB/T 22343-2015	石油工业用天然气内燃发电机组 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ScKosHZvBOg%3D&mode=p)	全国石油钻采设备和工具标准化技术委员会	继续有效		
705	GB/T 28259-2012	石油天然气工业 井下设备 井下安全阀 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=IYDLwuwIWEY%3D&mode=p)	全国石油钻采设备和工具标准化技术委员会	继续有效		
706	GB/T 30217.1-2013	石油天然气工业 钻井和采油设备 第1部分：海洋钻井隔水管设备的设计和操作 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=tvaYk2PCs%2BU%3D&mode=p)	全国石油钻采设备和工具标准化技术委员会	继续有效		
707	GB/T 30217.2-2016	石油天然气工业 钻井和采油设备 第2部分：深水钻井隔水管的分析方法、操作和完整性 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=aBiSEuavi88%3D&mode=p)	全国石油钻采设备和工具标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
708	GB/T 37159.2-2019	石油天然气钻采设备 海洋石油自升式钻井平台 第2部分：建造安装与调试验收 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=sN8%2F9TM5pbQ%3D&mode=p)	全国石油钻采设备和工具标准化技术委员会	继续有效		
709	GB/T 37159.3-2018	石油天然气钻采设备 海洋石油自升式钻井平台 第3部分：运营检验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Uo4NCH92%2Fb4%3D&mode=p)	全国石油钻采设备和工具标准化技术委员会	继续有效		
710	GB/T 16643-2015	滚动轴承 滚针和推力圆柱滚子组合轴承 外形尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=VMDSyVGA7ek%3D&mode=p)	全国滚动轴承标准化技术委员会	继续有效		
711	GB/T 20056-2015	滚动轴承 向心滚针和保持架组件 外形尺寸和公差 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=M%2BQtz29AtMk%3D&mode=p)	全国滚动轴承标准化技术委员会	继续有效		
712	GB/T 20057-2012	滚动轴承 圆柱滚子轴承 平挡圈和套圈无挡边端倒角尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=iDg7lephOSM%3D&mode=p)	全国滚动轴承标准化技术委员会	继续有效		
713	GB/T 20058-2017	滚动轴承 单列角接触球轴承 外圈非推力端倒角尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Md7fr62YaBo%3D&mode=p)	全国滚动轴承标准化技术委员会	继续有效		
714	GB/T 20060-2011	滚动轴承 圆柱滚子轴承 可分离斜挡圈 外形尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=YG5%2FJWuR9%2Bw%3D&mode=p)	全国滚动轴承标准化技术委员会	继续有效		
715	GB/T 24605-2009	滚动轴承 产品标志 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=rk0kB0KzKRw%3D&mode=p)	全国滚动轴承标准化技术委员会	继续有效		
716	GB/T 25760-2010	滚动轴承 滚针和推力球组合轴承 外形尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=b8d6B3HsKTs%3D&mode=p)	全国滚动轴承标准化技术委员会	继续有效		
717	GB/T 25761-2010	滚动轴承 滚针和角接触球组合轴承 外形尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=rgS4LHyl%2BLM%3D&mode=p)	全国滚动轴承标准化技术委员会	继续有效		
718	GB/T 25765-2010	滚动轴承 汽车变速箱用球轴承 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=r7OmfdlvByY%3D&mode=p)	全国滚动轴承标准化技术委员会	继续有效		
719	GB/T 25766-2010	滚动轴承 外球面球轴承 径向游隙 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Fnu4yuevfmY%3D&mode=p)	全国滚动轴承标准化技术委员会	继续有效		
720	GB/T 25768-2010	滚动轴承 滚针和双向推力圆柱滚子组合轴承 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=2KEgUoSnGxE%3D&mode=p)	全国滚动轴承标准化技术委员会	继续有效		
721	GB/T 25769-2010	滚动轴承 径向游隙的测量方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=nOyOOiKPlsw%3D&mode=p)	全国滚动轴承标准化技术委员会	继续有效		
722	GB/T 272-2017	滚动轴承 代号方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=qk5lgc0BHR4%3D&mode=p)	全国滚动轴承标准化技术委员会	继续有效		
723	GB/T 273.2-2018	滚动轴承 外形尺寸总方案 第2部分：推力轴承 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=euFhECZvjEc%3D&mode=p)	全国滚动轴承标准化技术委员会	继续有效		
724	GB/T 275-2015	滚动轴承 配合 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=f2dw0t2f1pk%3D&mode=p)	全国滚动轴承标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
725	GB/T 27554-2011	滚动轴承 带座外球面球轴承 代号方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6QxHsmxY3cc%3D&mode=p)	全国滚动轴承 标准化技术委员会	继续有效		
726	GB/T 27555-2011	滚动轴承 带座外球面球轴承 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=EyDSZ7gDVgg%3D&mode=p)	全国滚动轴承 标准化技术委员会	继续有效		
727	GB/T 276-2013	滚动轴承 深沟球轴承 外形尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=WnTDYDDybhA%3D&mode=p)	全国滚动轴承 标准化技术委员会	继续有效		
728	GB/T 281-2013	滚动轴承 调心球轴承 外形尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2B0Ehjxfbnrc%3D&mode=p)	全国滚动轴承 标准化技术委员会	继续有效		
729	GB/T 28268-2012	滚动轴承 冲压保持架技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=h2zkXZvWKUQ%3D&mode=p)	全国滚动轴承 标准化技术委员会	继续有效		
730	GB/T 285-2013	滚动轴承 双列圆柱滚子轴承 外形尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=LvXMqi2jUs%3D&mode=p)	全国滚动轴承 标准化技术委员会	继续有效		
731	GB/T 28697-2012	滚动轴承 调心推力球轴承和调心座垫圈 外形尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=TtOHwLqVr3A%3D&mode=p)	全国滚动轴承 标准化技术委员会	继续有效		
732	GB/T 28779-2012	滚动轴承 带座外球面球轴承 分类 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=CMZcg%2BVA7ng%3D&mode=p)	全国滚动轴承 标准化技术委员会	继续有效		
733	GB/T 288-2013	滚动轴承 调心滚子轴承 外形尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=2hPna7rJyvQ%3D&mode=p)	全国滚动轴承 标准化技术委员会	继续有效		
734	GB/T 294-2015	滚动轴承 三点和四点接触球轴承 外形尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=AVqbU8wjx2A%3D&mode=p)	全国滚动轴承 标准化技术委员会	继续有效		
735	GB/T 296-2015	滚动轴承 双列角接触球轴承 外形尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=lxvJaBnhw4U%3D&mode=p)	全国滚动轴承 标准化技术委员会	继续有效		
736	GB/T 297-2015	滚动轴承 圆锥滚子轴承 外形尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=oZ%2FeiAf7tgY%3D&mode=p)	全国滚动轴承 标准化技术委员会	继续有效		
737	GB/T 29719-2013	滚动轴承 直线运动滚动支承 词汇 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=VSLvWdyfNrI%3D&mode=p)	全国滚动轴承 标准化技术委员会	继续有效		
738	GB/T 301-2015	滚动轴承 推力球轴承 外形尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Oqdtlbyif7g%3D&mode=p)	全国滚动轴承 标准化技术委员会	继续有效		
739	GB/T 304.1-2017	关节轴承 分类 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6S8jCjvIWL0%3D&mode=p)	全国滚动轴承 标准化技术委员会	继续有效		
740	GB/T 304.2-2015	关节轴承 代号方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=HUq52dFTSC4%3D&mode=p)	全国滚动轴承 标准化技术委员会	继续有效		
741	GB/T 307.1-2017	滚动轴承 向心轴承 产品几何技术规范（GPS）和公差值 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=kSOlin8ox8c%3D&mode=p)	全国滚动轴承 标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
742	GB/T 307.4-2017	滚动轴承 推力轴承 产品几何技术规范（GPS）和公差值 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=v9YruTBcWMI%3D&mode=p)	全国滚动轴承标准化技术委员会	继续有效		
743	GB/T 308.1-2013	滚动轴承 球 第1部分：钢球 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=V384lioc1Tg%3D&mode=p)	全国滚动轴承标准化技术委员会	继续有效		
744	GB/T 308.2-2010	滚动轴承 球 第2部分：陶瓷球 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6mX8c8Zzw4%3D&mode=p)	全国滚动轴承标准化技术委员会	继续有效		
745	GB/T 32321-2015	滚动轴承 密封深沟球轴承 防尘、漏脂及温升性能试验规程 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=GXV%2B%2F2FjS%2Bk%3D&mode=p)	全国滚动轴承标准化技术委员会	继续有效		
746	GB/T 32322.1-2015	滚动轴承 直线运动滚动支承成型导轨副 第1部分：1、2、3系列外形尺寸和公差 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=PbS2x2JloCc%3D&mode=p)	全国滚动轴承标准化技术委员会	继续有效		
747	GB/T 32322.2-2015	滚动轴承 直线运动滚动支承成型导轨副 第2部分：4、5系列外形尺寸和公差 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=2eN%2FmhRhAIU%3D&mode=p)	全国滚动轴承标准化技术委员会	继续有效		
748	GB/T 32323-2015	滚动轴承 四点接触球轴承轴向游隙的测量方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=at%2BA4WvYeCQ%3D&mode=p)	全国滚动轴承标准化技术委员会	继续有效		
749	GB/T 32324-2015	滚动轴承 圆度和波纹度误差测量及评定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=SQLG2%2FS%2B%2B54%3D&mode=p)	全国滚动轴承标准化技术委员会	继续有效		
750	GB/T 32325-2015	滚动轴承 深沟球轴承振动（速度）技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=NZgDDeexQy8%3D&mode=p)	全国滚动轴承标准化技术委员会	继续有效		
751	GB/T 32333-2015	滚动轴承 振动（加速度）测量方法及技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=7UtUqGbNekQ%3D&mode=p)	全国滚动轴承标准化技术委员会	继续有效		
752	GB/T 32334-2015	滚动轴承 组配角接触球轴承 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Mz1ov5qtMN8%3D&mode=p)	全国滚动轴承标准化技术委员会	继续有效		
753	GB/T 32562-2016	滚动轴承 摩擦力矩测量方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=vvKNqwr55XQ%3D&mode=p)	全国滚动轴承标准化技术委员会	继续有效		
754	GB/T 34884-2017	滚动轴承 工业机器人谐波齿轮减速器用柔性轴承 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=oilIbejptK0%3D&mode=p)	全国滚动轴承标准化技术委员会	继续有效		
755	GB/T 34891-2017	滚动轴承 高碳铬轴承钢零件 热处理技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=bwRtW4liA9A%3D&mode=p)	全国滚动轴承标准化技术委员会	继续有效		
756	GB/T 34897-2017	滚动轴承 工业机器人RV减速器用精密轴承 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=SgdaSb4vcLY%3D&mode=p)	全国滚动轴承标准化技术委员会	继续有效		
757	GB/T 4604.1-2012	滚动轴承 游隙 第1部分：向心轴承的径向游隙 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=PDEmT2Sv2O4%3D&mode=p)	全国滚动轴承标准化技术委员会	继续有效		
758	GB/T 4604.2-2013	滚动轴承 游隙 第2部分：四点接触球轴承的轴向游隙 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=WcHkvMer5aQ%3D&mode=p)	全国滚动轴承标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
759	GB/T 4661-2015	滚动轴承 圆柱滚子 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=8N0mjHQDix0%3D&mode=p)	全国滚动轴承标准化技术委员会	继续有效		
760	GB/T 6391-2010	滚动轴承 额定动载荷和额定寿命 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=jk1PPdi4ghY%3D&mode=p)	全国滚动轴承标准化技术委员会	继续有效		
761	GB/T 7217-2013	滚动轴承 凸缘外圈向心球轴承 凸缘尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Qilae6Zkw9w%3D&mode=p)	全国滚动轴承标准化技术委员会	继续有效		
762	GB/T 7218-2013	滚动轴承 凸缘外圈微型向心球轴承 外形尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=VA9k%2FDrV9s0%3D&mode=p)	全国滚动轴承标准化技术委员会	继续有效		
763	GB/T 7811-2015	滚动轴承 参数符号 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=YG%2F5bMt%2Fxm%3D&mode=p)	全国滚动轴承标准化技术委员会	继续有效		
764	GB/T 7813-2018	滚动轴承 剖分立式轴承座 外形尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=nt3ChKf9jtY%3D&mode=p)	全国滚动轴承标准化技术委员会	继续有效		
765	GB/T 8597-2013	滚动轴承 防锈包装 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=1%2B143R7w1yw%3D&mode=p)	全国滚动轴承标准化技术委员会	继续有效		
766	GB/T 27598-2011	照相化学品 无机物中微量元素的分析 电感耦合等离子体原子发射光谱（ICP-AES）法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=jGhkKkanfrE%3D&mode=p)	全国感光材料标准化技术委员会	继续有效		
767	GB/T 29331-2012	摄影 相纸尺寸 印片机用卷筒相纸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=n6uXj8p2jX4%3D&mode=p)	全国感光材料标准化技术委员会	继续有效		
768	GB/T 30316-2013	影像材料 胶片和相纸 尺寸变化的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=s9uxlgNZ%2FTE%3D&mode=p)	全国感光材料标准化技术委员会	继续有效		
769	GB/T 30908-2014	摄影 加工废液 硼的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=eyM%2F7Fu%2FneA%3D&mode=p)	全国感光材料标准化技术委员会	继续有效		
770	GB/T 30913-2014	工业射线胶片系统分类标准试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=On2rtmekFU8%3D&mode=p)	全国感光材料标准化技术委员会	继续有效		
771	GB/T 6847-2012	影像材料 照相胶片和相纸 卷曲度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=FklZ1qRMvVA%3D&mode=p)	全国感光材料标准化技术委员会	继续有效		
772	GB/T 7430-2012	影像材料 摄影胶片 安全胶片规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=tVznjPkB7BM%3D&mode=p)	全国感光材料标准化技术委员会	继续有效		
773	GB/T 1216-2018	外径千分尺 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=YT%2F%2BX0MFu7M%3D&mode=p)	全国量具量仪标准化技术委员会	继续有效		
774	GB/T 1218-2018	深度千分尺 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=7dfGC28u844%3D&mode=p)	全国量具量仪标准化技术委员会	继续有效		
775	GB/T 16455-2008	条式和框式水平仪 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=rrVLbTwhOaY%3D&mode=p)	全国量具量仪标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
776	GB/T 20919-2018	电子数显外径千分尺 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=bFLZ5gE2ihc%3D&mode=p)	全国量具量仪标准化技术委员会	继续有效		
777	GB/T 22091.1-2008	55°密封管螺纹量规 第1部分：用于检验圆柱内螺纹与圆锥外螺纹 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=tIME7mbUKh4%3D&mode=p)	全国量具量仪标准化技术委员会	继续有效		
778	GB/T 22092-2018	电子数显测微头和深度千分尺 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=BJOiV46HAxk%3D&mode=p)	全国量具量仪标准化技术委员会	继续有效		
779	GB/T 22093-2018	电子数显内径千分尺 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=40jmZCCYpm4%3D&mode=p)	全国量具量仪标准化技术委员会	继续有效		
780	GB/T 22094-2008	电子数显测高仪 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=kep95fvLifM%3D&mode=p)	全国量具量仪标准化技术委员会	继续有效		
781	GB/T 22095-2008	铸铁平板 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=kRph3AmpmLc%3D&mode=p)	全国量具量仪标准化技术委员会	继续有效		
782	GB/T 22097-2008	齿轮测量中心 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=gz3R9TRaDL4%3D&mode=p)	全国量具量仪标准化技术委员会	继续有效		
783	GB/T 22518-2008	容栅数显标尺 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=p0iMirTcblk%3D&mode=p)	全国量具量仪标准化技术委员会	继续有效		
784	GB/T 22519-2008	合像水平仪 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=8WuXc%2BEUXkM%3D&mode=p)	全国量具量仪标准化技术委员会	继续有效		
785	GB/T 22520-2008	厚度指示表 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6XcOqxI14uM%3D&mode=p)	全国量具量仪标准化技术委员会	继续有效		
786	GB/T 22523-2008	塞尺 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=WGKh6ZFz66I%3D&mode=p)	全国量具量仪标准化技术委员会	继续有效		
787	GB/T 22524-2008	小扭簧比较仪 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=w9uweOS2wkE%3D&mode=p)	全国量具量仪标准化技术委员会	继续有效		
788	GB/T 22525-2008	正多面棱体 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2BBGbLa5kzzo%3D&mode=p)	全国量具量仪标准化技术委员会	继续有效		
789	GB/T 22526-2008	正弦规 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2Bk2eAWbB1gM%3D&mode=p)	全国量具量仪标准化技术委员会	继续有效		
790	GB/T 24759-2009	柱坐标测量机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=QmVhspMaKZY%3D&mode=p)	全国量具量仪标准化技术委员会	继续有效		
791	GB/T 24760-2009	铸铁平尺 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=gpscX2Mk5WA%3D&mode=p)	全国量具量仪标准化技术委员会	继续有效		
792	GB/T 24761-2009	钢平尺和岩石平尺 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=r2j6o0RqM6Q%3D&mode=p)	全国量具量仪标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
793	GB/T 24762-2009	产品几何技术规范（GPS）影像测量仪的验收检测和复检检测 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=H%2BSjQJkN43g%3D&mode=p)	全国量具量仪标准化技术委员会	继续有效		
794	GB/T 26090-2010	齿轮齿距测量仪 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=bHxRTAljtlk%3D&mode=p)	全国量具量仪标准化技术委员会	继续有效		
795	GB/T 26091-2010	齿轮单面啮合整体误差测量仪 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=FBFQlSwryTo%3D&mode=p)	全国量具量仪标准化技术委员会	继续有效		
796	GB/T 26092-2010	齿轮螺旋线测量仪 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=CcMm6ifUnTl%3D&mode=p)	全国量具量仪标准化技术委员会	继续有效		
797	GB/T 26093-2010	齿轮双面啮合综合测量仪 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Z6oudcmLh6s%3D&mode=p)	全国量具量仪标准化技术委员会	继续有效		
798	GB/T 26094-2010	电感测微仪 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=F25UWSRWagw%3D&mode=p)	全国量具量仪标准化技术委员会	继续有效		
799	GB/T 26095-2010	电子柱电感测微仪 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=7l3FRijcp34%3D&mode=p)	全国量具量仪标准化技术委员会	继续有效		
800	GB/T 26096-2010	峰值电感测微仪 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=mS09%2F8XApPA%3D&mode=p)	全国量具量仪标准化技术委员会	继续有效		
801	GB/T 26097-2010	数显电感测微仪 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=HO3O5ZzbpDY%3D&mode=p)	全国量具量仪标准化技术委员会	继续有效		
802	GB/T 35095-2018	π尺 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=H7wGL1pcP0k%3D&mode=p)	全国量具量仪标准化技术委员会	继续有效		
803	GB/T 36175-2018	特殊结构的电子数显外径千分尺 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=gX3kkt%2BNwbE%3D&mode=p)	全国量具量仪标准化技术委员会	继续有效		
804	GB/T 6313-2018	尖头千分尺 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=uXmCbNfFJs%3D&mode=p)	全国量具量仪标准化技术委员会	继续有效		
805	GB/T 6467-2010	齿轮渐开线样板 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=sp9SE4SHhhw%3D&mode=p)	全国量具量仪标准化技术委员会	继续有效		
806	GB/T 6468-2010	齿轮螺旋线样板 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=mW2OLQUV0uk%3D&mode=p)	全国量具量仪标准化技术委员会	继续有效		
807	GB/T 18845-2017	磨料 筛分试验机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=k2iaqbbNgJo%3D&mode=p)	全国磨料磨具标准化技术委员会	继续有效		
808	GB/T 20316.1-2009	普通磨料 堆积密度的测定 第1部分：粗磨粒 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=GgdnFaaQ2vs%3D&mode=p)	全国磨料磨具标准化技术委员会	继续有效		
809	GB/T 4676-2018	普通磨料 取样方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=vWnKTKvGq6Y%3D&mode=p)	全国磨料磨具标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
810	GB/T 2490-2018	固结磨具 硬度检验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=zr0NP1NeMYU%3D&mode=p)	全国磨料磨具标准化技术委员会	继续有效		
811	GB/T 2492-2017	固结磨具 交付砂轮允许的不平衡量 测量 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=erCbUFmhlHY%3D&mode=p)	全国磨料磨具标准化技术委员会	继续有效		
812	GB/T 2495-2017	固结磨具 包装 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2BcKaCm%2FdMGs%3D&mode=p)	全国磨料磨具标准化技术委员会	继续有效		
813	GB/T 4127.18-2017	固结磨具 尺寸 第18部分：平板玻璃磨边用砂轮 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=xXchs8JwqHY%3D&mode=p)	全国磨料磨具标准化技术委员会	继续有效		
814	GB/T 35477-2017	超硬磨料 人造金刚石微粉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Mk4WrkJfIIE%3D&mode=p)	全国磨料磨具标准化技术委员会	继续有效		
815	GB/T 35479-2017	超硬磨料制品 金刚石或立方氮化硼磨具 形状总览和标记 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=71NjqtMRspc%3D&mode=p)	全国磨料磨具标准化技术委员会	继续有效		
816	GB/T 6405-2017	超硬磨料 立方氮化硼品种 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=m94oRbmYcBs%3D&mode=p)	全国磨料磨具标准化技术委员会	继续有效		
817	GB/T 6408-2018	超硬磨料 立方氮化硼 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=YVovGVasKKk%3D&mode=p)	全国磨料磨具标准化技术委员会	继续有效		
818	GB/T 21943-2008	钢纸砂盘支撑托盘 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=qHaipDxWEuk%3D&mode=p)	全国磨料磨具标准化技术委员会	继续有效		
819	GB/T 30473-2013	涂附磨具 筒形砂套 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=NdxM5VAI0ug%3D&mode=p)	全国磨料磨具标准化技术委员会	继续有效		
820	GB/T 30474.1-2013	筒形砂套夹紧装置 第1部分：用于手持式磨削机上的带轴夹紧装置 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=qi31AF1A0cM%3D&mode=p)	全国磨料磨具标准化技术委员会	继续有效		
821	GB/T 30474.2-2013	筒形砂套夹紧装置 第2部分：用于固定式磨削机上的夹紧装置 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=gAvuWJi5M1c%3D&mode=p)	全国磨料磨具标准化技术委员会	继续有效		
822	GB/T 10916.2-2015	农业轮式拖拉机 前置装置 第2部分：固定设备的连接 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=7VcliPceKUQ%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
823	GB/T 14226-2015	草坪和园艺拖拉机 三点悬挂装置 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Y3%2BFJ6%2BEu8l%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
824	GB/T 15370.5-2012	农业拖拉机 通用技术条件 第5部分：皮带传动轮式拖拉机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=RFRPkxq7ydl%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
825	GB/T 15370.6-2016	农业拖拉机 通用技术条件 第6部分：四轮船式拖拉机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Db%2F18RXJZO8%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
826	GB/T 15370.7-2017	农业拖拉机 通用技术条件 第7部分：三轮船式拖拉机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=fP%2FnsMCqaK8%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
827	GB/T 1592.1-2016	农业拖拉机 后置动力输出轴 1、2、3和4型 第1部分：通用要求、安全要求、防护罩尺寸和空隙范围 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=5FOhAx30ego%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
828	GB/T 1592.2-2016	农业拖拉机 后置动力输出轴 1、2、3和4型 第2部分：窄轮距拖拉机防护罩尺寸和空隙范围 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=1PaFwHf4AXI%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
829	GB/T 1592.3-2016	农业拖拉机 后置动力输出轴 1、2、3和4型 第3部分：动力输出轴尺寸和花键尺寸、动力输出轴位置 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=AanBKEPF9h4%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
830	GB/T 1593-2015	农业轮式拖拉机 后置式三点悬挂装置 0、1N、1、2N、2、3N、3、4N和4类 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=kkoPSQfsGnE%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
831	GB/T 19040-2016	农业拖拉机 转向要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=YfXI8DNVtEQ%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
832	GB/T 19408.2-2009	农业车辆 挂车和牵引车的机械连接 第2部分：40号U型钩的连接 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Adq%2Bz8moeic%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
833	GB/T 19408.3-2009	农业车辆 挂车和牵引车的机械连接 第3部分：拖拉机牵引杆 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=TmF%2F1UjJRSI%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
834	GB/T 19408.4-2009	农业车辆 挂车和牵引车的机械连接 第4部分：楔形连接装置的尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=OdIH0kGyZQM%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
835	GB/T 19408.5-2009	农业车辆 挂车和牵引车的机械连接 第5部分：球形连接 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=d8AtHg6kr7M%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
836	GB/T 19498-2017	农林拖拉机防护装置 静态试验方法和验收技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=zWT3ux%2FIF5s%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
837	GB/T 21955-2008	农林拖拉机和机械 纸基摩擦片 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ENYNRYTx4oc%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
838	GB/T 21957-2008	农业轮式拖拉机半轴和驱动轴 架梁疲劳寿命试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=y8bjaZTB0hU%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
839	GB/T 21958-2017	轮式拖拉机 前驱动桥 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=1vOb48DkLdY%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
840	GB/T 21960-2008	农林拖拉机驾驶室试验方法和验收条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=K9uNuVGM%2FT8%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
841	GB/T 23292-2009	拖拉机燃油箱 试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=pTJIOF211xQ%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
842	GB/T 24387-2009	农业和林业拖拉机燃油箱 安全要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=eZ9aMwr%2BJxI%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
843	GB/T 24640-2009	水旱两用拖拉机 通用技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=OT%2F5nR44myM%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
844	GB/T 24641-2009	带作业机具的拖拉机机组 通用技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Zd63qyLQP%2Bs%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
845	GB/T 24642-2009	皮带传动轮式拖拉机 磨合规程 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=85erqqU5cGw%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
846	GB/T 24643-2009	拖拉机机组田间作业耗油量 试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=vUIZiTdWJko%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
847	GB/T 24645-2009	拖拉机防泥水密封性 试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6L3Pt4HarYM%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
848	GB/T 24646-2009	拖拉机标定功率 测试方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=zW9nbzSPVe8%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
849	GB/T 24647-2009	拖拉机适应性评价方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=N0yiF9X93SE%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
850	GB/T 24648.2-2009	工程农机产品可靠性考核 评定指标体系及故障分类通则 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=XXQZCcgG6gc%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
851	GB/T 24649.1-2009	拖拉机挂车气制动系统储气筒 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=o0hKZmzc6%2Bs%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
852	GB/T 24649.2-2009	拖拉机挂车气制动系统分配阀 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=KM8yDudU8E8%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
853	GB/T 24649.3-2009	拖拉机挂车气制动系统空气压缩机 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=letVgTfEUsk%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
854	GB/T 24649.4-2009	拖拉机挂车气制动系统气制动阀 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=b9zgL%2Btw5oQ%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
855	GB/T 24649.5-2009	拖拉机挂车气制动系统制动气室 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=l7e8Q7JsiZY%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
856	GB/T 24650-2009	拖拉机花键轴 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=AE94AOzMldc%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
857	GB/T 24651-2009	拖拉机变速拨叉 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=68%2BX6EvVva8%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
858	GB/T 24652-2009	轮式拖拉机转向摇臂 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=BUVoUbrqKwo%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
859	GB/T 24653-2009	农业轮式拖拉机半轴 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6rGpbKDifcs%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
860	GB/T 24654-2009	农业轮式拖拉机及附加装置 前装载装置 连接支架 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=iAWKwdd7Kug%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
861	GB/T 24655-2009	农业拖拉机 牵引农具用分置式液压油缸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=SE%2F%2F1M5zOIQ%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
862	GB/T 24656-2009	拖拉机用柴油滤清器 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2FDzdQS%2F0u58%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
863	GB/T 24657-2009	拖拉机铸铁轮辋 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=OJZ54Ryp6OE%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
864	GB/T 24658-2009	拖拉机排气消声器 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=p0raxvUQAu8%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
865	GB/T 24659.1-2009	农业履带拖拉机 导向轮 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0aAigo0BNwc%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
866	GB/T 24659.2-2009	农业履带拖拉机 驱动轮 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=7EjJtpFNe7Y%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
867	GB/T 24659.3-2009	农业履带拖拉机 支重轮 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=HebqXtGd%2FXs%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
868	GB/T 24659.4-2009	农业履带拖拉机 金属履带板 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=qYPQh1SYBEA%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
869	GB/T 24660.1-2009	农林拖拉机 驾驶员座椅 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=iggKfMUTO5l%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
870	GB/T 24660.2-2009	农业拖拉机 乘员座椅 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=rpY86zBxBdM%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
871	GB/T 25424-2010	农林拖拉机和机械 风挡玻璃雨刷器 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=kLRFJtOhvdl%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
872	GB/T 25682.1-2010	皮带传动拖拉机 牵引效率限值及确定方法 第1部分：轮式拖拉机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=mZJ2jbslJwk%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
873	GB/T 2779-2009	拖拉机拖挂装置 型式尺寸和安装要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=JIF5E50uqvM%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
874	GB/T 28693-2012	农林拖拉机和机械 照明和光信号装置的要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=F%2FLW%2FoLYmVs%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
875	GB/T 29008-2012	农林轮式拖拉机 行车制动装置的性能要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=OQaI%2BVrT6Sw%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
876	GB/T 34372-2017	手扶拖拉机 牵引装置尺寸及动力输出装置型式 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=9KS85K%2F73kk%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
877	GB/T 35218-2017	拖拉机可靠性 台架试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=QFpWQTOKLs0%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
878	GB/T 35350-2017	拖拉机与被牵引车辆之间机械连接装置 要求和试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=dJdbvfmmUU9w%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
879	GB/T 3871.20-2015	农业拖拉机 试验规程 第20部分：颠簸试验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Yhlla1aEC%2FY%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
880	GB/T 3871.21-2015	农业拖拉机 试验规程 第21部分：稳定性 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0KWz9oszQY8%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
881	GB/T 7120-2009	农业轮式拖拉机和机具三点悬挂挂接器 3N类、4N类 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=HlckgKUd6Fk%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
882	GB/T 7121.1-2008	农林轮式拖拉机防护装置强度试验方法和验收条件 第1部分：后置式静态试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=myz2KLkvEYk%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
883	GB/T 7121.2-2008	农林轮式拖拉机防护装置强度试验方法和验收条件 第2部分：后置式动态试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=vXy8OSJahHg%3D&mode=p)	全国拖拉机标准化技术委员会	继续有效		
884	GB/T 13277.3-2015	压缩空气 第3部分：湿度测量方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Yja3kOS36E0%3D&mode=p)	全国压缩机标准化技术委员会	继续有效		
885	GB/T 13277.5-2019	压缩空气 第5部分：油蒸气及有机溶剂测量方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=YWcnhJvtbAQ%3D&mode=p)	全国压缩机标准化技术委员会	继续有效		
886	GB/T 30475.1-2013	压缩空气过滤器 试验方法 第1部分：悬浮油 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=8FjKZQL4wXA%3D&mode=p)	全国压缩机标准化技术委员会	继续有效		
887	GB/T 30475.2-2013	压缩空气过滤器 试验方法 第2部分：油蒸气 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=H0TyFViqhgQ%3D&mode=p)	全国压缩机标准化技术委员会	继续有效		
888	GB/T 30475.3-2017	压缩空气过滤器 试验方法 第3部分：颗粒 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=uDAIzelzKj0%3D&mode=p)	全国压缩机标准化技术委员会	继续有效		
889	GB/T 30475.4-2017	压缩空气过滤器 试验方法 第4部分：水 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=XDtrleih0v0%3D&mode=p)	全国压缩机标准化技术委员会	继续有效		
890	GB/T 13279-2015	一般用固定的往复活塞空气压缩机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2Fmirv%2BvpjNM%3D&mode=p)	全国压缩机标准化技术委员会	继续有效		
891	GB/T 13928-2015	微型往复活塞空气压缩机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=gttErmNZXNE%3D&mode=p)	全国压缩机标准化技术委员会	继续有效		
892	GB/T 15487-2015	容积式压缩机流量测量方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=XammTHIRDvs%3D&mode=p)	全国压缩机标准化技术委员会	继续有效		
893	GB/T 25360-2010	汽车加气站用往复活塞天然气压缩机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=eAlgRJb7chc%3D&mode=p)	全国压缩机标准化技术委员会	继续有效		
894	GB/T 3853-2017	容积式压缩机 验收试验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=LAY17AQZymU%3D&mode=p)	全国压缩机标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
895	GB/T 4974-2018	空压机、凿岩机械与气动工具 优先压力 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=C4peS92UlaI%3D&mode=p)	全国压缩机标准化技术委员会	继续有效		
896	GB/T 13465.3-2014	不透性石墨材料试验方法 第3部分：抗压强度 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=C4rphO3BmNo%3D&mode=p)	全国非金属化工设备标准化技术委员会	继续有效		
897	GB/T 25847-2010	化学固化硅质耐腐蚀胶泥技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=7fXIC%2BIRJXg%3D&mode=p)	全国非金属化工设备标准化技术委员会	继续有效		
898	GB/T 25848-2010	耐酸陶瓷球拱 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=OIMMZi26x8E%3D&mode=p)	全国非金属化工设备标准化技术委员会	继续有效		
899	GB/T 10855-2016	齿形链和链轮 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=sradGx4WE9w%3D&mode=p)	全国链传动标准化技术委员会	继续有效		
900	GB/T 14212-2010	摩托车链条 技术条件和试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Ehm6ZGIXw%2Bc%3D&mode=p)	全国链传动标准化技术委员会	继续有效		
901	GB/T 5269-2008	传动与输送用双节距精密滚子链、附件和链轮 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Lu2EiX2vwN0%3D&mode=p)	全国链传动标准化技术委员会	继续有效		
902	GB/T 8350-2008	输送链、附件和链轮 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=v%2FpXt0ICDV8%3D&mode=p)	全国链传动标准化技术委员会	继续有效		
903	GB/T 25631-2010	机械振动 手持式和手导式机械 振动评价规则 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=66938OG8SbU%3D&mode=p)	全国凿岩机械与气动工具标准化技术委员会	继续有效		
904	GB/T 26547-2011	螺纹紧固件用回转式工具 性能试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=iSVqOoVoJAU%3D&mode=p)	全国凿岩机械与气动工具标准化技术委员会	继续有效		
905	GB/T 26548.6-2018	手持便携式动力工具 振动试验方法 第6部分：夯实机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=hVKtR2ecpnw%3D&mode=p)	全国凿岩机械与气动工具标准化技术委员会	继续有效		
906	GB/T 3227-2018	螺栓螺母用装配工具 机动套筒工具的传动四方 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=92dYi0BQtPg%3D&mode=p)	全国凿岩机械与气动工具标准化技术委员会	继续有效		
907	GB/T 3229-2018	螺栓螺母用装配工具 手动和机动螺刀头的传动端和连接部件的尺寸及扭矩试验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2FL%2BNASD84WM%3D&mode=p)	全国凿岩机械与气动工具标准化技术委员会	继续有效		
908	GB/T 5621-2008	凿岩机械与气动工具 性能试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=eQXSEJEIruI%3D&mode=p)	全国凿岩机械与气动工具标准化技术委员会	继续有效		
909	GB/T 5898-2008	手持式非电类动力工具 噪声测量方法 工程法（2级） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=cgz8vALGiyw%3D&mode=p)	全国凿岩机械与气动工具标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
910	GB/T 6247.1-2013	凿岩机械与便携式动力工具 术语 第1部分：凿岩机械、气动工具和气动机械 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=lfeT8NNsMz0%3D&mode=p)	全国凿岩机械与气动工具标准化技术委员会	继续有效		
911	GB/T 6247.2-2013	凿岩机械与便携式动力工具 术语 第2部分：液压工具 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=QMLgPxJJMck%3D&mode=p)	全国凿岩机械与气动工具标准化技术委员会	继续有效		
912	GB/T 6247.3-2013	凿岩机械与便携式动力工具 术语 第3部分：零部件与机构 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=OPfGploPwal%3D&mode=p)	全国凿岩机械与气动工具标准化技术委员会	继续有效		
913	GB/T 6247.4-2013	凿岩机械与便携式动力工具 术语 第4部分：性能试验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=wKAaoYupSwl%3D&mode=p)	全国凿岩机械与气动工具标准化技术委员会	继续有效		
914	GB/T 6374-2018	凿岩机械与气动工具 尾柄和衬套配合尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=tA7Ut%2F%2BKKvo%3D&mode=p)	全国凿岩机械与气动工具标准化技术委员会	继续有效		
915	GB/T 23341.1-2018	涡轮增压器 第1部分：一般技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=qqqer9l3hoo%3D&mode=p)	全国内燃机标准化技术委员会	继续有效		
916	GB/T 23341.2-2018	涡轮增压器 第2部分：试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=dIE1ETzVt5A%3D&mode=p)	全国内燃机标准化技术委员会	继续有效		
917	GB/T 1149.1-2008	内燃机 活塞环 第1部分：通用规则 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=i1SmTdwS5Q4%3D&mode=p)	全国内燃机标准化技术委员会	继续有效		
918	GB/T 1149.13-2008	内燃机 活塞环 第13部分：油环 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=hPgxVpKnxzQ%3D&mode=p)	全国内燃机标准化技术委员会	继续有效		
919	GB/T 1149.14-2008	内燃机 活塞环 第14部分：螺旋撑簧油环 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=xjmulPYmiss%3D&mode=p)	全国内燃机标准化技术委员会	继续有效		
920	GB/T 1149.15-2017	内燃机 活塞环 第15部分：薄型铸铁螺旋撑簧油环 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=EFyLPghCzP0%3D&mode=p)	全国内燃机标准化技术委员会	继续有效		
921	GB/T 17804-2009	往复式内燃机 图形符号 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=QYB4s8MVofs%3D&mode=p)	全国内燃机标准化技术委员会	继续有效		
922	GB/T 1859.3-2015	往复式内燃机 声压法声功率级的测定 第3部分：半消声室精密法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=kpOMMWieEJs%3D&mode=p)	全国内燃机标准化技术委员会	继续有效		
923	GB/T 20651.1-2018	往复式内燃机 安全 第1部分：压燃式发动机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=pT6QLZ2Xxuc%3D&mode=p)	全国内燃机标准化技术委员会	继续有效		
924	GB/T 20651.2-2014	往复式内燃机 安全 第2部分：点燃式发动机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Oals%2BKsjKYs%3D&mode=p)	全国内燃机标准化技术委员会	继续有效		
925	GB/T 23338-2018	内燃机 增压空气冷却器 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=HfxLGNRMw%2F0%3D&mode=p)	全国内燃机标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
926	GB/T 23342-2009	往复式内燃机 回弹式绳索起动装置 基本安全要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=1LV04%2BfJrvk%3D&mode=p)	全国内燃机标准化技术委员会	继续有效		
927	GB/T 26728-2011	高效单缸柴油机 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=nGBSPe906aQ%3D&mode=p)	全国内燃机标准化技术委员会	继续有效		
928	GB/T 32222-2015	再制造内燃机 通用技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=H6wsFk9cxH4%3D&mode=p)	全国内燃机标准化技术委员会	继续有效		
929	GB/T 33928-2017	往复式内燃机 排气消声器测量方法 声压法排气噪声声功率级和插入损失及功率损失比 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=TpIJ4gL3K4Q%3D&mode=p)	全国内燃机标准化技术委员会	继续有效		
930	GB/T 3821-2015	中小功率内燃机 清洁度限值和测定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ZkksJAvnUDE%3D&mode=p)	全国内燃机标准化技术委员会	继续有效		
931	GB/T 6072.3-2008	往复式内燃机 性能 第3部分：试验测量 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=O5CXQNbAttU%3D&mode=p)	全国内燃机标准化技术委员会	继续有效		
932	GB/T 6072.4-2012	往复式内燃机 性能 第4部分：调速 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Y2fc3I2ivhl%3D&mode=p)	全国内燃机标准化技术委员会	继续有效		
933	GB/T 6809.1-2009	往复式内燃机 零部件和系统术语 第1部分：固定件及外部罩盖 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=14twXpSdPM8%3D&mode=p)	全国内燃机标准化技术委员会	继续有效		
934	GB/T 6809.3-2013	往复式内燃机 零部件和系统术语 第3部分：主要运动件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=eWapYExw9Tw%3D&mode=p)	全国内燃机标准化技术委员会	继续有效		
935	GB/T 6809.5-2016	往复式内燃机 零部件和系统术语 第5部分：冷却系统 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=f0W8Jgp2CZU%3D&mode=p)	全国内燃机标准化技术委员会	继续有效		
936	GB/T 6809.7-2009	往复式内燃机 零部件和系统术语 第7部分：调节系统 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=fz8KK6r1I4o%3D&mode=p)	全国内燃机标准化技术委员会	继续有效		
937	GB/T 6809.8-2010	往复式内燃机 零部件和系统术语 第8部分：起动系统 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=gwUQK3pU%2B%2Fg%3D&mode=p)	全国内燃机标准化技术委员会	继续有效		
938	GB/T 6809.9-2013	往复式内燃机 零部件和系统术语 第9部分：监控系统 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=X20DuQM%2Fs2M%3D&mode=p)	全国内燃机标准化技术委员会	继续有效		
939	GB/T 725-2008	内燃机产品名称和型号编制规则 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=iAX4EzBQpNA%3D&mode=p)	全国内燃机标准化技术委员会	继续有效		
940	GB/T 8188-2017	往复式内燃机 排放术语和定义 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=uRsLo8aqpm%3D&mode=p)	全国内燃机标准化技术委员会	继续有效		
941	GB/T 8190.7-2018	往复式内燃机 排放测量 第7部分：发动机系族的确 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=qa5CKQ4DFRU%3D&mode=p)	全国内燃机标准化技术委员会	继续有效		
942	GB/T 8190.8-2018	往复式内燃机 排放测量 第8部分：发动机系组的确定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=hEQrjCv5BI0%3D&mode=p)	全国内燃机标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
943	GB/T 8243.15-2018	内燃机全流式机油滤清器试验方法 第15部分：复合材料滤清器的振动疲劳试验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=VNmO9UBBYMc%3D&mode=p)	全国内燃机标准化技术委员会	继续有效		
944	GB/T 8243.9-2012	内燃机全流式机油滤清器试验方法 第9部分：进、出口止回阀试验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=R627dUa36p0%3D&mode=p)	全国内燃机标准化技术委员会	继续有效		
945	GB/T 9487-2008	柴油机自由加速排气烟度的测量方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=dVyH%2FRgoW40%3D&mode=p)	全国内燃机标准化技术委员会	继续有效		
946	GB/T 18046-2017	用于水泥、砂浆和混凝土中的粒化高炉矿渣粉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ytNlgzIIFjo%3D&mode=p)	全国水泥标准化技术委员会	继续有效		
947	GB/T 2015-2017	白色硅酸盐水泥 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=n0hyVPte9k8%3D&mode=p)	全国水泥标准化技术委员会	继续有效		
948	GB/T 203-2008	用于水泥中的粒化高炉矿渣 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Yf5s5%2BLkKbg%3D&mode=p)	全国水泥标准化技术委员会	继续有效		
949	GB/T 208-2014	水泥密度测定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=9%2FjjaiWCZCU%3D&mode=p)	全国水泥标准化技术委员会	继续有效		
950	GB/T 23933-2009	镁渣硅酸盐水泥 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=HdLfYnoAulc%3D&mode=p)	全国水泥标准化技术委员会	继续有效		
951	GB/T 26748-2011	水泥助磨剂 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=iFTS4tVpdio%3D&mode=p)	全国水泥标准化技术委员会	继续有效		
952	GB/T 27973-2011	硅灰的化学分析方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=1%2FzPqpYwYjo%3D&mode=p)	全国水泥标准化技术委员会	继续有效		
953	GB/T 27974-2011	建材用粉煤灰及煤矸石化学分析方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=vzRIDGHanNk%3D&mode=p)	全国水泥标准化技术委员会	继续有效		
954	GB/T 27978-2011	水泥生产原料中废渣用量的测定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=MtGDj2ZAI6l%3D&mode=p)	全国水泥标准化技术委员会	继续有效		
955	GB/T 29756-2013	干混砂浆物理性能试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2FuYth3O%2Bviw%3D&mode=p)	全国水泥标准化技术委员会	继续有效		
956	GB/T 30810-2014	水泥胶砂中可浸出重金属的测定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Tr5MY3PUHZ8%3D&mode=p)	全国水泥标准化技术委员会	继续有效		
957	GB/T 34189-2017	免压蒸管桩硅酸盐水泥 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=debXupsMKH4%3D&mode=p)	全国水泥标准化技术委员会	继续有效		
958	GB/T 34615-2017	水泥窑协同处置的生活垃圾预处理可燃物燃烧特性检测方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=7fpe5WihhU%3D&mode=p)	全国水泥标准化技术委员会	继续有效		
959	GB/T 35151-2017	石灰石中总有机碳的测定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=q7eJmChDtaw%3D&mode=p)	全国水泥标准化技术委员会	继续有效		
960	GB/T 35162-2017	道路基层用缓凝硅酸盐水泥 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=03t9xK9LJ1c%3D&mode=p)	全国水泥标准化技术委员会	继续有效		
961	GB/T 35164-2017	用于水泥、砂浆和混凝土中的石灰石粉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=zViK2CvNgMA%3D&mode=p)	全国水泥标准化技术委员会	继续有效		
962	GB/T 35171-2017	水泥窑协同处置的生活垃圾预处理可燃物取样和样品制备方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=lrPONAPFBzc%3D&mode=p)	全国水泥标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
963	GB/T 35172-2017	水泥窑用耐火材料抗生活垃圾预处理可燃物侵蚀性试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=hYG2yrBWhG8%3D&mode=p)	全国水泥标准化技术委员会	继续有效		
964	GB/T 4131-2014	水泥的命名原则和术语 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=5hlArq1hl6U%3D&mode=p)	全国水泥标准化技术委员会	继续有效		
965	GB/T 6645-2008	用于水泥中的粒化电炉磷渣 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=mrtнкеCRJJl%3D&mode=p)	全国水泥标准化技术委员会	继续有效		
966	GB/T 749-2008	水泥抗硫酸盐侵蚀试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=bQNL34E7YRY%3D&mode=p)	全国水泥标准化技术委员会	继续有效		
967	GB/T 29596-2013	压敏胶粘制品分类 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=P7jJtlN5iMk%3D&mode=p)	全国胶粘剂标准化技术委员会	继续有效		
968	GB/T 30776-2014	胶粘带拉伸强度与断裂伸长率的试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=tizVXDtwli8%3D&mode=p)	全国胶粘剂标准化技术委员会	继续有效		
969	GB/T 31125-2014	胶粘带初粘性试验方法 环形法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=X%2BHMfVnLozM%3D&mode=p)	全国胶粘剂标准化技术委员会	继续有效		
970	GB/T 32368-2015	胶粘带耐高温高湿老化的试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=hN121KUYTdE%3D&mode=p)	全国胶粘剂标准化技术委员会	继续有效		
971	GB/T 32370-2015	胶粘带长度和宽度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ddCznlp%2BXCI%3D&mode=p)	全国胶粘剂标准化技术委员会	继续有效		
972	GB/T 36794-2018	胶粘带剪切破坏温度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=OWq%2B4UcECdg%3D&mode=p)	全国胶粘剂标准化技术委员会	继续有效		
973	GB/T 7125-2014	胶粘带厚度的试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=vGxy%2Bs6MzHE%3D&mode=p)	全国胶粘剂标准化技术委员会	继续有效		
974	GB/T 27595-2011	胶粘剂 结构胶粘剂拉伸剪切疲劳性能的试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=uauUlsuN8b4%3D&mode=p)	全国胶粘剂标准化技术委员会	继续有效		
975	GB/T 29594-2013	可再分散性乳胶粉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0ZLjUux1em8%3D&mode=p)	全国胶粘剂标准化技术委员会	继续有效		
976	GB/T 30774-2014	密封胶粘连性的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=cVpDG3aHY7o%3D&mode=p)	全国胶粘剂标准化技术委员会	继续有效		
977	GB/T 30777-2014	胶粘剂闪点的测定 闭杯法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=hfLQ0ecS%2FsA%3D&mode=p)	全国胶粘剂标准化技术委员会	继续有效		
978	GB/T 30778-2014	聚醋酸乙烯-丙烯酸酯乳液纸塑冷贴复合胶 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=RY2Jdevk36o%3D&mode=p)	全国胶粘剂标准化技术委员会	继续有效		
979	GB/T 30779-2014	鞋用水性聚氨酯胶粘剂 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=z1mQISYZwLA%3D&mode=p)	全国胶粘剂标准化技术委员会	继续有效		
980	GB/T 31113-2014	胶粘剂抗流动性试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=5Q4B2aLSZE0%3D&mode=p)	全国胶粘剂标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
981	GB/T 31818-2015	粉状纸制品淀粉胶粘剂 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=hc52zA9cexo%3D&mode=p)	全国胶粘剂标准化技术委员会	继续有效		
982	GB/T 32369-2015	密封胶固化程度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=yDUG92Pgp4A%3D&mode=p)	全国胶粘剂标准化技术委员会	继续有效		
983	GB/T 32371.1-2015	低溶剂型或无溶剂型胶粘剂涂敷后释放特性的短期测量方法 第1部分：通则 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=H%2FVTBe8sH5I%3D&mode=p)	全国胶粘剂标准化技术委员会	继续有效		
984	GB/T 32371.2-2015	低溶剂型或无溶剂型胶粘剂涂敷后释放特性的短期测量方法 第2部分：挥发性有机化合物的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=gOq8ap0ZEI0%3D&mode=p)	全国胶粘剂标准化技术委员会	继续有效		
985	GB/T 32371.3-2015	低溶剂型或无溶剂型胶粘剂涂敷后释放特性的短期测量方法 第3部分：挥发性醛类化合物的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6hYAvkPpIRA%3D&mode=p)	全国胶粘剂标准化技术委员会	继续有效		
986	GB/T 32371.4-2015	低溶剂型或无溶剂型胶粘剂涂敷后释放特性的短期测量方法 第4部分：挥发性二异氰酸酯的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=2jo0pzwfL10%3D&mode=p)	全国胶粘剂标准化技术委员会	继续有效		
987	GB/T 32372-2015	浮辊法湿剥离强度评价粘接用铝材表面处理有效性的试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ev6IMmLNVmM%3D&mode=p)	全国胶粘剂标准化技术委员会	继续有效		
988	GB/T 36797-2018	装修防开裂用环氧树脂接缝胶 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=P7I07yythxY%3D&mode=p)	全国胶粘剂标准化技术委员会	继续有效		
989	GB/T 36799-2018	胶粘剂挥发性有机化合物释放量的测定 微舱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=FGwGuIshsA8%3D&mode=p)	全国胶粘剂标准化技术委员会	继续有效		
990	GB/T 36802-2018	太阳能光伏背板覆膜用胶粘剂 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=xGoZ%2FMH7yOg%3D&mode=p)	全国胶粘剂标准化技术委员会	继续有效		
991	GB/T 36803-2018	胶粘剂挥发性有机化合物释放量的测定 袋式法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=2p0BTIvuXso%3D&mode=p)	全国胶粘剂标准化技术委员会	继续有效		
992	GB/T 36878-2018	密封胶抗撕裂强度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=bqAWOIcymg0%3D&mode=p)	全国胶粘剂标准化技术委员会	继续有效		
993	GB/T 7123.1-2015	多组分胶粘剂可操作时间的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=3KKNeRW9gQU%3D&mode=p)	全国胶粘剂标准化技术委员会	继续有效		
994	GB/T 37365-2019	压铸单元 性能检测方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=4SHYwRidh80%3D&mode=p)	全国铸造机械标准化技术委员会	继续有效		
995	GB/T 37371-2019	压铸单元 术语 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=vuBviEGUM0g%3D&mode=p)	全国铸造机械标准化技术委员会	继续有效		
996	GB/T 23583.1-2009	钢液浇包 第1部分：型式与基本参数 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=d2kKJ1U%2BCC0%3D&mode=p)	全国铸造机械标准化技术委员会	继续有效		
997	GB/T 25712-2010	振动时效工艺参数选择及效果评定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=mZgqbgj%2FmKE%3D&mode=p)	全国铸造机械标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
998	GB/T 25713-2010	机械式振动时效装置 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=drAfuohRO2o%3D&mode=p)	全国铸造机械标准化技术委员会	继续有效		
999	GB/T 25714.1-2010	铁液浇包 第1部分：型式与基本参数 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=VkrmJyE%2B1Ws%3D&mode=p)	全国铸造机械标准化技术委员会	继续有效		
1000	GB/T 25714.2-2010	铁液浇包 第2部分：技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Kui6JiKYqqI%3D&mode=p)	全国铸造机械标准化技术委员会	继续有效		
1001	GB/T 32567-2016	抛丸器 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Hys9g2hR4%2Fc%3D&mode=p)	全国铸造机械标准化技术委员会	继续有效		
1002	GB/T 34388-2017	铸造机械 噪声声功率级测量方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=8%2FRDas%2BcguY%3D&mode=p)	全国铸造机械标准化技术委员会	继续有效		
1003	GB/T 25630-2010	透平压缩机 性能试验规程 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=rCk9XiAb28Q%3D&mode=p)	全国风机标准化技术委员会	继续有效		
1004	GB/T 26137-2010	高炉煤气能量回收透平膨胀机热力性能试验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=A7rc%2B8Xpx%2FU%3D&mode=p)	全国风机标准化技术委员会	继续有效		
1005	GB/T 29542-2013	工业尾气能量回收透平膨胀机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=HlqYtUe83bQ%3D&mode=p)	全国风机标准化技术委员会	继续有效		
1006	GB/T 12225-2018	通用阀门 铜合金铸件技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=KSYbEw4yG7M%3D&mode=p)	全国阀门标准化技术委员会	继续有效		
1007	GB/T 12240-2008	铁制旋塞阀 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=C8HKXM5PPfU%3D&mode=p)	全国阀门标准化技术委员会	继续有效		
1008	GB/T 12247-2015	蒸汽疏水阀 分类 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=v5CKp%2FUgjRc%3D&mode=p)	全国阀门标准化技术委员会	继续有效		
1009	GB/T 12250-2005	蒸汽疏水阀 术语、标志、结构长度 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=zeTQWQdKGkY%3D&mode=p)	全国阀门标准化技术委员会	继续有效		
1010	GB/T 22130-2008	钢制旋塞阀 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=P2zpx%2FJ14Mk%3D&mode=p)	全国阀门标准化技术委员会	继续有效		
1011	GB/T 24918-2010	低温介质用紧急切断阀 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=BS3Hg8jyEZ4%3D&mode=p)	全国阀门标准化技术委员会	继续有效		
1012	GB/T 24922-2010	隔爆型阀门电动装置技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=af%2FgCx5APbM%3D&mode=p)	全国阀门标准化技术委员会	继续有效		
1013	GB/T 24923-2010	普通型阀门电动装置技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=j2uNhMxqTkM%3D&mode=p)	全国阀门标准化技术委员会	继续有效		
1014	GB/T 26145-2010	排污阀 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=QYRKRVvFqwo%3D&mode=p)	全国阀门标准化技术委员会	继续有效		
1015	GB/T 26146-2010	偏心半球阀 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=E2iNyi4R4Yg%3D&mode=p)	全国阀门标准化技术委员会	继续有效		
1016	GB/T 26479-2011	弹性密封部分回转阀门 耐火试验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=jpsfK2mKs6Y%3D&mode=p)	全国阀门标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1017	GB/T 26482-2011	止回阀 耐火试验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=yZ%2BWv2hvjZM%3D&mode=p)	全国阀门标准化技术委员会	继续有效		
1018	GB/T 26640-2011	阀门壳体最小壁厚尺寸要求规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=mkU1EI4PkkU%3D&mode=p)	全国阀门标准化技术委员会	继续有效		
1019	GB/T 28270-2012	智能型阀门电动装置 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=lj1sacp43KM%3D&mode=p)	全国阀门标准化技术委员会	继续有效		
1020	GB/T 28776-2012	石油和天然气工业用钢制闸阀、截止阀和止回阀（≤DN100） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=n5mCou4C7Tg%3D&mode=p)	全国阀门标准化技术委员会	继续有效		
1021	GB/T 28777-2012	石化工业用阀门的评定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Lo89v6ju6mY%3D&mode=p)	全国阀门标准化技术委员会	继续有效		
1022	GB/T 29528-2013	阀门用铜合金锻件技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Udy3axPR8Bc%3D&mode=p)	全国阀门标准化技术委员会	继续有效		
1023	GB/T 32290-2015	供水系统用弹性密封轻型闸阀 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=BQ61QDAt9SM%3D&mode=p)	全国阀门标准化技术委员会	继续有效		
1024	GB/T 34618-2017	蒸汽疏水系统在线阀门内漏温度检测方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=DxSetlZ15aQ%3D&mode=p)	全国阀门标准化技术委员会	继续有效		
1025	GB/T 35740-2017	工业阀门用镍和镍基合金铸件技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=7L38EjtuOQg%3D&mode=p)	全国阀门标准化技术委员会	继续有效		
1026	GB/T 31600-2015	农业综合标准化工作指南 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=7KasqWtvoPo%3D&mode=p)	全国农业基础与通用标准化工作组	继续有效		
1027	GB/T 31736-2015	特色农业 基础术语 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=SzClIt7hSjC%3D&mode=p)	全国农业基础与通用标准化工作组	继续有效		
1028	GB/T 35835-2018	玉米秸秆颗粒 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=SVmH%2B5uBPAw%3D&mode=p)	全国农业基础与通用标准化工作组	继续有效		
1029	GB/T 10294-2008	绝热材料稳态热阻及有关特性的测定 防护热板法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=L%2Fu1C2p%2B5S4%3D&mode=p)	全国绝热材料标准化技术委员会	继续有效		
1030	GB/T 10295-2008	绝热材料稳态热阻及有关特性的测定 热流计法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=WjX7kY4AYj4%3D&mode=p)	全国绝热材料标准化技术委员会	继续有效		
1031	GB/T 10296-2008	绝热层稳态传热性质的测定 圆管法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=9nkOobVBxL0%3D&mode=p)	全国绝热材料标准化技术委员会	继续有效		
1032	GB/T 10299-2011	绝热材料憎水性试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=GBkKWpOLpPs%3D&mode=p)	全国绝热材料标准化技术委员会	继续有效		
1033	GB/T 10303-2015	膨胀珍珠岩绝热制品 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=JjVqsVfVcX2o%3D&mode=p)	全国绝热材料标准化技术委员会	继续有效		
1034	GB/T 10699-2015	硅酸钙绝热制品 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=rEH%2Bib6wZ%2Fg%3D&mode=p)	全国绝热材料标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1035	GB/T 11833-2014	绝热材料稳态传热性质的测定 圆球法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=MPR3NPccfgA%3D&mode=p)	全国绝热材料标准化技术委员会	继续有效		
1036	GB/T 13350-2017	绝热用玻璃棉及其制品 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ZJ6CuiHtcZo%3D&mode=p)	全国绝热材料标准化技术委员会	继续有效		
1037	GB/T 13475-2008	绝热 稳态传热性质的测定 标定和防护热箱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=WVvmV4JHOfo%3D&mode=p)	全国绝热材料标准化技术委员会	继续有效		
1038	GB/T 17369-2014	建筑用绝热材料 性能选定指南 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=WfZTxhP9jOk%3D&mode=p)	全国绝热材料标准化技术委员会	继续有效		
1039	GB/T 17370-2015	含湿建筑材料稳态传热率的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=F1pdRS6N1jg%3D&mode=p)	全国绝热材料标准化技术委员会	继续有效		
1040	GB/T 17371-2008	硅酸盐复合绝热涂料 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=UC8sC%2F7mujY%3D&mode=p)	全国绝热材料标准化技术委员会	继续有效		
1041	GB/T 17393-2008	覆盖奥氏体不锈钢用绝热材料规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=nB%2FRw1hol0A%3D&mode=p)	全国绝热材料标准化技术委员会	继续有效		
1042	GB/T 17430-2015	绝热材料最高使用温度的评估方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=h3lY9ySYdgc%3D&mode=p)	全国绝热材料标准化技术委员会	继续有效		
1043	GB/T 19686-2015	建筑用岩棉绝热制品 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=xaXYXu77h54%3D&mode=p)	全国绝热材料标准化技术委员会	继续有效		
1044	GB/T 20974-2014	绝热用硬质酚醛泡沫制品（PF） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=bMUMuu%2BSLSc%3D&mode=p)	全国绝热材料标准化技术委员会	继续有效		
1045	GB/T 25975-2018	建筑外墙外保温用岩棉制品 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=lwjoN82l4Kc%3D&mode=p)	全国绝热材料标准化技术委员会	继续有效		
1046	GB/T 30708-2014	低密度矿物棉毯状绝热材料热阻评价方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=MvyEuBQIQAc%3D&mode=p)	全国绝热材料标准化技术委员会	继续有效		
1047	GB/T 30801-2014	建筑材料及制品的湿热性能 透湿性能的测定 箱式法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=HmXz40qdXKY%3D&mode=p)	全国绝热材料标准化技术委员会	继续有效		
1048	GB/T 30802-2014	建筑用绝热制品 点载荷性能的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ynNw7wqdzHk%3D&mode=p)	全国绝热材料标准化技术委员会	继续有效		
1049	GB/T 30803-2014	建筑用绝热制品 绝热材料与粘结剂和基底涂层的拉伸粘结强度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=PGIaA3DiJss%3D&mode=p)	全国绝热材料标准化技术委员会	继续有效		
1050	GB/T 30804-2014	建筑用绝热制品 垂直于表面抗拉强度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=qu0uGeb%2FNVA%3D&mode=p)	全国绝热材料标准化技术委员会	继续有效		
1051	GB/T 30806-2014	建筑用绝热制品 在指定温度湿度条件下尺寸稳定性的测试方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Me5fVA0myJg%3D&mode=p)	全国绝热材料标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1052	GB/T 30808-2014	建筑用绝热制品 湿热条件下垂直于表面的抗拉强度保留率的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=l%2BwCysyPAiY%3D&mode=p)	全国绝热材料标准化技术委员会	继续有效		
1053	GB/T 32379-2015	矿物棉及其制品甲醛释放量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=p3yI0NghuAg%3D&mode=p)	全国绝热材料标准化技术委员会	继续有效		
1054	GB/T 32382-2015	建筑用绝热制品 剪切性能的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=YSDPDomtLZc%3D&mode=p)	全国绝热材料标准化技术委员会	继续有效		
1055	GB/T 34005-2017	管状绝热制品水蒸气透过性能试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=du6WWS2VgBk%3D&mode=p)	全国绝热材料标准化技术委员会	继续有效		
1056	GB/T 34009-2017	绝热材料制品 产品性能符合性评定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=TpgDMDfv5AI%3D&mode=p)	全国绝热材料标准化技术委员会	继续有效		
1057	GB/T 34011-2017	建筑用绝热制品 外墙外保温系统抗拉脱性能的测定（泡沫块试验） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Xz9KDoYD1ao%3D&mode=p)	全国绝热材料标准化技术委员会	继续有效		
1058	GB/T 34180-2017	建筑用绝热制品 外墙外保温系统抗冲击性测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=R3CYfmtgjyk%3D&mode=p)	全国绝热材料标准化技术委员会	继续有效		
1059	GB/T 34181-2017	矿物棉绝热制品用定型剂 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=IM1I8HIptKQ%3D&mode=p)	全国绝热材料标准化技术委员会	继续有效		
1060	GB/T 34336-2017	纳米孔气凝胶复合绝热制品 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0HAcFolmZgY%3D&mode=p)	全国绝热材料标准化技术委员会	继续有效		
1061	GB/T 34562-2017	羊毛吸声绝热制品 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=dGPLXYc7Kmo%3D&mode=p)	全国绝热材料标准化技术委员会	继续有效		
1062	GB/T 35166-2017	建筑材料及制品的湿热性能 吸/放湿性能的测定 湿度反应法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=323PdGcmFkl%3D&mode=p)	全国绝热材料标准化技术委员会	继续有效		
1063	GB/T 35169-2017	建筑外墙外保温系统耐候性试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=POw6dVSfaSY%3D&mode=p)	全国绝热材料标准化技术委员会	继续有效		
1064	GB/T 36492-2018	矿物棉制品纤维脱落测定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=vM17%2FfhMwy8%3D&mode=p)	全国绝热材料标准化技术委员会	继续有效		
1065	GB/T 36583-2018	外墙外保温系统抗穿透性测试方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ZBBG8dH2yak%3D&mode=p)	全国绝热材料标准化技术委员会	继续有效		
1066	GB/T 36585-2018	外墙外保温系统动态风压试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=InIC4RL%2Ftbw%3D&mode=p)	全国绝热材料标准化技术委员会	继续有效		
1067	GB/T 5480-2017	矿物棉及其制品试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=RBhBuQg7hWE%3D&mode=p)	全国绝热材料标准化技术委员会	继续有效		
1068	GB/T 25675-2010	印刷机械 资源利用技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=uUuJHE6wERs%3D&mode=p)	全国印刷机械标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1069	GB/T 25677-2010	印刷机械 卷筒纸平版印刷机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=tRJSvP7bMPI%3D&mode=p)	全国印刷机械标准化技术委员会	继续有效		
1070	GB/T 26553-2011	印刷机械 热敏型计算机直接制版机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=uSSMDyS3BZ0%3D&mode=p)	全国印刷机械标准化技术委员会	继续有效		
1071	GB/T 26555-2011	印刷机械 网版印刷铝合金网框 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ZwK%2BGYk5N8o%3D&mode=p)	全国印刷机械标准化技术委员会	继续有效		
1072	GB/T 28384-2012	平台式平型网版印刷机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Aj2We7oWxEA%3D&mode=p)	全国印刷机械标准化技术委员会	继续有效		
1073	GB/T 28386-2012	印刷、纸加工、造纸机械和辅助设备的噪声测量方法 准确度等级2和3 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=zlPdTtL2yhw%3D&mode=p)	全国印刷机械标准化技术委员会	继续有效		
1074	GB/T 28387.1-2012	印刷机械和纸加工机械的设计及结构安全规则 第1部分：一般要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=RsZkAj0twPo%3D&mode=p)	全国印刷机械标准化技术委员会	继续有效		
1075	GB/T 28387.2-2012	印刷机械和纸加工机械的设计及结构安全规则 第2部分：印刷机、上光机和印前机械 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=YyfEVMcWcOA%3D&mode=p)	全国印刷机械标准化技术委员会	继续有效		
1076	GB/T 28387.4-2012	印刷机械和纸加工机械的设计及结构安全规则 第4部分：书籍装订、纸加工和整饰机械 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=on18BKSPefY%3D&mode=p)	全国印刷机械标准化技术委员会	继续有效		
1077	GB/T 28387.5-2012	印刷机械和纸加工机械的设计及结构安全规则 第5部分：瓦楞纸板生产机械以及纸板和瓦楞纸板加工设备 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0k0Mp7B4o7E%3D&mode=p)	全国印刷机械标准化技术委员会	继续有效		
1078	GB/T 32528-2016	印刷机械 精装书籍联动线 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=z4PI%2B8yeJdc%3D&mode=p)	全国印刷机械标准化技术委员会	继续有效		
1079	GB/T 32531-2016	印刷机械 激光光型数字直接制版机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=uPPwhGucSrg%3D&mode=p)	全国印刷机械标准化技术委员会	继续有效		
1080	GB/T 36487-2018	印刷机械 柔性版数字直接制版机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=a0QvwpUfWcQ%3D&mode=p)	全国印刷机械标准化技术委员会	继续有效		
1081	GB/Z 26138-2010	印刷机械 印刷机系统和印后系统以及相关辅助设备的图形符号 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=pUn3t6eCqhs%3D&mode=p)	全国印刷机械标准化技术委员会	继续有效		
1082	GB/T 17617-2018	耐火原料抽样检验规则 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=rE%2BeGgjY%2FdA%3D&mode=p)	全国耐火材料标准化技术委员会	继续有效		
1083	GB/T 35845-2018	莫来石质隔热耐火砖 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=w08XvQMjt3w%3D&mode=p)	全国耐火材料标准化技术委员会	继续有效		
1084	GB/T 17911-2018	耐火纤维制品试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=GvRSU0J8sKY%3D&mode=p)	全国耐火材料标准化技术委员会	继续有效		
1085	GB/T 36133-2018	耐火材料 导热系数试验方法（铂电阻温度计法） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=zfLha1K7E4c%3D&mode=p)	全国耐火材料标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1086	GB/T 36134-2018	不定形耐火材料 抗爆裂性试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Xa%2B%2FJfKRDIe%3D&mode=p)	全国耐火材料 标准化技术委员会	继续有效		
1087	GB/T 7320-2018	耐火材料 热膨胀试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=YiCcesaEi4U%3D&mode=p)	全国耐火材料 标准化技术委员会	继续有效		
1088	GB/T 14390-2008	精细陶瓷高温弯曲强度试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=7yDUXDzGMkl%3D&mode=p)	全国工业陶瓷 标准化技术委员会	继续有效		
1089	GB/T 16534-2009	精细陶瓷室温硬度试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Zz%2BvmqVD1IY%3D&mode=p)	全国工业陶瓷 标准化技术委员会	继续有效		
1090	GB/T 16535-2008	精细陶瓷线热膨胀系数试验方法 顶杆法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2FJq7AH4T644%3D&mode=p)	全国工业陶瓷 标准化技术委员会	继续有效		
1091	GB/T 16537-2010	陶瓷熔块釉化学分析方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=RKVqPikiNAQ%3D&mode=p)	全国工业陶瓷 标准化技术委员会	继续有效		
1092	GB/T 23807-2009	精细陶瓷分类系统 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=VFjMKEoMLIU%3D&mode=p)	全国工业陶瓷 标准化技术委员会	继续有效		
1093	GB/T 25994-2010	蜂窝陶瓷 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=PjA5K788wTg%3D&mode=p)	全国工业陶瓷 标准化技术委员会	继续有效		
1094	GB/T 25995-2010	精细陶瓷密度和显气孔率试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ntKM3w1I%2BLw%3D&mode=p)	全国工业陶瓷 标准化技术委员会	继续有效		
1095	GB/T 25999-2010	泥浆泵用金属-陶瓷缸套 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=S6YW74o%2B9dU%3D&mode=p)	全国工业陶瓷 标准化技术委员会	继续有效		
1096	GB/T 27979-2011	氧化铝耐磨陶瓷复合衬板 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=VVQWRrLKP5g%3D&mode=p)	全国工业陶瓷 标准化技术委员会	继续有效		
1097	GB/T 30706-2014	可见光照射下光催化抗菌材料及制品抗菌性能测试方法及评价 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=poX8AiRuIMA%3D&mode=p)	全国工业陶瓷 标准化技术委员会	继续有效		
1098	GB/T 30707-2014	精细陶瓷涂层结合力试验方法 划痕法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=cxc0MOa74uE%3D&mode=p)	全国工业陶瓷 标准化技术委员会	继续有效		
1099	GB/T 30809-2014	光催化材料性能测试用紫外光光源 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=tpBNbDDB8PI%3D&mode=p)	全国工业陶瓷 标准化技术委员会	继续有效		
1100	GB/T 31541-2015	精细陶瓷界面拉伸和剪切粘结强度试验方法 十字交叉法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=a25rBpJc9U0%3D&mode=p)	全国工业陶瓷 标准化技术委员会	继续有效		
1101	GB/T 36402-2018	陶瓷材料的热分析-质谱联用测试方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=jleD3lqksVM%3D&mode=p)	全国工业陶瓷 标准化技术委员会	继续有效		
1102	GB/T 37246-2018	精细陶瓷抗热震性能试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=muZfXmcdSDs%3D&mode=p)	全国工业陶瓷 标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1103	GB/T 37247-2018	光催化材料及制品抗真菌性能测试方法及评价 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6g1CDjaPPV4%3D&mode=p)	全国工业陶瓷标准化技术委员会	继续有效		
1104	GB/T 37248-2018	高纯氧化铝 痕量金属元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=kGCLK2e26%2B4%3D&mode=p)	全国工业陶瓷标准化技术委员会	继续有效		
1105	GB/T 37250-2018	氧传感器用功能陶瓷响应时间试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=JHQ%2FcJZkBwQ%3D&mode=p)	全国工业陶瓷标准化技术委员会	继续有效		
1106	GB/T 37251-2018	堇青石基高温陶瓷膜过滤元件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=sHO2iJm%2FZ5k%3D&mode=p)	全国工业陶瓷标准化技术委员会	继续有效		
1107	GB/T 37252-2018	氧传感器用片式氧化锆陶瓷元件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=OqRgm2aJvNE%3D&mode=p)	全国工业陶瓷标准化技术委员会	继续有效		
1108	GB/T 37253-2018	氧传感器用功能陶瓷离子电导率试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ALKh2NJcxc0%3D&mode=p)	全国工业陶瓷标准化技术委员会	继续有效		
1109	GB/T 37254-2018	高纯碳化硅 微量元素的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=tgHqQzkD%2Fio%3D&mode=p)	全国工业陶瓷标准化技术委员会	继续有效		
1110	GB/T 37255-2018	偏置电场下材料热释电系数测试方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=U38RrtPKYt4%3D&mode=p)	全国工业陶瓷标准化技术委员会	继续有效		
1111	GB/T 37258-2018	氮化硅陶瓷粉体 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=eCPtgRRgirY%3D&mode=p)	全国工业陶瓷标准化技术委员会	继续有效		
1112	GB/T 14686-2008	石油沥青玻璃纤维胎防水卷材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=kMZzi%2BogBjQ%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1113	GB/T 16777-2008	建筑防水涂料试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Xbbx1SNv8a0%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1114	GB/T 18378-2008	防水沥青与防水卷材术语 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=KVeTTCKtKZc%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1115	GB/T 18840-2018	沥青防水卷材用胎基 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=qeYnP0daTx4%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1116	GB/T 20474-2015	玻纤胎沥青瓦 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=DAESz9OjbGc%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1117	GB/T 23260-2009	带自粘层的防水卷材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=T5bhguXq0Qc%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1118	GB/T 31538-2015	混凝土接缝防水用预埋注浆管 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=QbRQ34W0ldg%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1119	GB/T 31543-2015	单层卷材屋面系统抗风揭试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=oMTmac5MYlg%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1120	GB/T 326-2007	石油沥青纸胎油毡 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=mfM%2FaPKSVGU%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1121	GB/T 328.1-2007	建筑防水卷材试验方法 第1部分：沥青和高分子防水卷材 抽样规则 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6iqhyATU38c%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1122	GB/T 328.10-2007	建筑防水卷材试验方法 第10部分：沥青和高分子防水卷材 不透水性 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=s95%2F%2F6iXGa8%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1123	GB/T 328.12-2007	建筑防水卷材试验方法 第12部分：沥青防水卷材 尺寸稳定性 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=939UFoZQaYI%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1124	GB/T 328.13-2007	建筑防水卷材试验方法 第13部分：高分子防水卷材 尺寸稳定性 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=SmD%2F5jwlkyQ%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1125	GB/T 328.18-2007	建筑防水卷材试验方法 第18部分：沥青防水卷材 撕裂性能（钉杆法） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Ut3GfCG6M9g%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1126	GB/T 328.2-2007	建筑防水卷材试验方法 第2部分：沥青防水卷材 外观 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=nSAp7TWuLS0%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1127	GB/T 328.20-2007	建筑防水卷材试验方法 第20部分：沥青防水卷材 接缝剥离性能 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=QT51WUMGdF8%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1128	GB/T 328.22-2007	建筑防水卷材试验方法 第22部分：沥青防水卷材 接缝剪切性能 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ssalcJDes%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1129	GB/T 328.3-2007	建筑防水卷材试验方法 第3部分：高分子防水卷材 外观 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=5xWzIIrBjY%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1130	GB/T 328.4-2007	建筑防水卷材试验方法 第4部分：沥青防水卷材 厚度、单位面积质量 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=EQmylX1Srs%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1131	GB/T 328.6-2007	建筑防水卷材试验方法 第6部分：沥青防水卷材 长度、宽度和平直度 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=oPdmlppBbDE%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1132	GB/T 328.7-2007	建筑防水卷材试验方法 第7部分：高分子防水卷材 长度、宽度、平直度和平整度 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=xN45%2B0bSP%2FY%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1133	GB/T 328.8-2007	建筑防水卷材试验方法 第8部分：沥青防水卷材 拉伸性能 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2FfeRveHliYA%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1134	GB/T 35467-2017	湿铺防水卷材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=HqU07hN1LLI%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1135	GB/T 35468-2017	种植屋面用耐根穿刺防水卷材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6dAkVJ6zy9g%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1136	GB/T 35462-2017	建筑用木塑复合材料及制品机械紧固件的测试方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=CME2x%2Bf%2FyRQ%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1137	GB/T 35463-2017	木塑复合材料及制品体积密度的测定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=bkXAflWHmsY%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1138	GB/T 35466-2017	建筑用木塑复合材料挥发性有机化合物（VOC）测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=RjqR9rkKi28%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1139	GB/T 35469-2017	建筑木塑复合材料防霉性能测试方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=UDCgz%2BgU1KE%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1140	GB/T 13477.10-2017	建筑密封材料试验方法 第10部分：定伸粘结性的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=3U6yAKuh%2Be0%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1141	GB/T 13477.11-2017	建筑密封材料试验方法 第11部分：浸水后定伸粘结性的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=poM%2BJSUKjVQ%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1142	GB/T 13477.12-2018	建筑密封材料试验方法 第12部分：同一温度下拉伸-压缩循环后粘结性的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=iW3EfQR3%2Bf4%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1143	GB/T 13477.15-2017	建筑密封材料试验方法 第15部分：经过热、透过玻璃的人工光源和水暴露后粘结性的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Q6XzbyU3xBs%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1144	GB/T 13477.17-2017	建筑密封材料试验方法 第17部分：弹性恢复率的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=dDuLEZs3evw%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1145	GB/T 13477.19-2017	建筑密封材料试验方法 第19部分：质量与体积变化的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=goaWR1eqdbU%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1146	GB/T 13477.2-2018	建筑密封材料试验方法 第2部分：密度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=1qoBGChUjh4%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1147	GB/T 13477.20-2017	建筑密封材料试验方法 第20部分：污染性的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=WJMMlV%2BV2ns%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1148	GB/T 13477.3-2017	建筑密封材料试验方法 第3部分：使用标准器具测定密封材料挤出性的方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=7%2Fq%2BBjcBqic%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1149	GB/T 13477.4-2017	建筑密封材料试验方法 第4部分：原包装单组分密封材料挤出性的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=VRM9CIVGrdU%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1150	GB/T 13477.8-2017	建筑密封材料试验方法 第8部分：拉伸粘结性的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=A2J%2F7QHClFU%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1151	GB/T 13477.9-2017	建筑密封材料试验方法 第9部分：浸水后拉伸粘结性的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=JcbH2FTwJTY%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1152	GB/T 14683-2017	硅酮和改性硅酮建筑密封胶 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=hpxgQdwXGlc%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1153	GB/T 22083-2008	建筑密封胶分级和要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=rll1TGZyXVo%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1154	GB/T 23261-2009	石材用建筑密封胶 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Ozdg%2BTTeTZk%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1155	GB/T 24267-2009	建筑用阻燃密封胶 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=V73mk01UPQU%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1156	GB/T 29755-2013	中空玻璃用弹性密封胶 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=8AQMNngoTAM%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1157	GB/T 31851-2015	硅酮结构密封胶中烷烃增塑剂检测方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=o4kELE%2F48lc%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1158	GB/T 37126-2018	结构装配用建筑密封胶试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=JqEpGVs2DXk%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1159	GB/T 17669.1-1999	建筑石膏 一般试验条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=29Mkt96NKa4%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1160	GB/T 17669.2-1999	建筑石膏 结晶水含量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=supatUEPG2Q%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1161	GB/T 17669.3-1999	建筑石膏 力学性能的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0RU8t0sXGmg%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1162	GB/T 17669.4-1999	建筑石膏 净浆物理性能的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=F5b3vRhw11Y%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1163	GB/T 17669.5-1999	建筑石膏 粉料物理性能的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2BCT7Chle6hA%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1164	GB/T 17748-2016	建筑幕墙用铝塑复合板 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=TxhyK%2FhojUs%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1165	GB/T 22412-2016	普通装饰用铝塑复合板 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=pctvVx06gz8%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1166	GB/T 23455-2009	外墙柔性腻子 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=zQvGE72hL9M%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1167	GB/T 28628-2012	材料诱生空气离子量测试方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ERpdk40oo6o%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1168	GB/T 29500-2013	建筑模板用木塑复合板 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=oc9%2FhbYWB%2F0%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1169	GB/T 36141-2018	建筑石膏相组成分析方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=KqCVc37OPAo%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1170	GB/T 9780-2013	建筑涂料涂层耐沾污性试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=UiYzU2Ji6Q0%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1171	GB/T 12954.1-2008	建筑胶粘剂试验方法 第1部分: 陶瓷砖胶粘剂试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=iKC%2FUyGPJil%3D&mode=p)	全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
1172	GB/T 30560-2014	电梯操作装置、信号及附件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=NW3UAWdFnCs%3D&mode=p)	全国电梯标准化技术委员会	继续有效		
1173	GB/T 30977-2014	电梯对重和平衡重用空心导轨 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=hswLmk7KuG0%3D&mode=p)	全国电梯标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1174	GB/T 31200-2014	电梯、自动扶梯和自动人行道乘用图形标志及其使用导则 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=fDp%2FW23R2Gs%3D&mode=p)	全国电梯标准化技术委员会	继续有效		
1175	GB/T 32271-2015	电梯能量回馈装置 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=69MidtrsGLc%3D&mode=p)	全国电梯标准化技术委员会	继续有效		
1176	GB/T 37217-2018	自动扶梯和自动人行道主要部件报废技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=wKFI68Emb1Q%3D&mode=p)	全国电梯标准化技术委员会	继续有效		
1177	GB/T 11837-2009	混凝土管用混凝土抗压强度试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=HIGD5Qmh6oc%3D&mode=p)	全国水泥制品标准化技术委员会	继续有效		
1178	GB/T 12987-2008	乡村建设用混凝土圆孔板和配套构件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=WV7IzApTBuk%3D&mode=p)	全国水泥制品标准化技术委员会	继续有效		
1179	GB/T 21120-2018	水泥混凝土和砂浆用合成纤维 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=OO8aLndGpeU%3D&mode=p)	全国水泥制品标准化技术委员会	继续有效		
1180	GB/T 23439-2017	混凝土膨胀剂 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=5xDgh%2F8IsUk%3D&mode=p)	全国水泥制品标准化技术委员会	继续有效		
1181	GB/T 26000-2010	膨胀玻化微珠保温隔热砂浆 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=SOzjrjH%2FSlc%3D&mode=p)	全国水泥制品标准化技术委员会	继续有效		
1182	GB/T 29417-2012	水泥砂浆和混凝土干燥收缩开裂性能试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=5hA7oPh8Tvc%3D&mode=p)	全国水泥制品标准化技术委员会	继续有效		
1183	GB/T 31296-2014	混凝土防腐阻锈剂 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=8kDuuB7RW8w%3D&mode=p)	全国水泥制品标准化技术委员会	继续有效		
1184	GB/T 33544-2017	玻镁平板 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=gB06%2F%2BpV03s%3D&mode=p)	全国水泥制品标准化技术委员会	继续有效		
1185	GB/T 34557-2017	砂浆、混凝土用乳胶和可再分散乳胶粉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2Frgk2WjZecw%3D&mode=p)	全国水泥制品标准化技术委员会	继续有效		
1186	GB/T 35843-2018	纤维增强混凝土及其制品的纤维含量试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=KzmnO5gXtGs%3D&mode=p)	全国水泥制品标准化技术委员会	继续有效		
1187	GB/T 4084-2018	自应力混凝土管 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=KUNhtGCaYpU%3D&mode=p)	全国水泥制品标准化技术委员会	继续有效		
1188	GB/T 17997-2008	农药喷雾机（器）田间操作规程及喷洒质量评定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Rft%2BZoscuil%3D&mode=p)	全国农业机械标准化技术委员会	继续有效		
1189	GB/T 24677.1-2009	喷杆喷雾机 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=i5xCdfrLbqQ%3D&mode=p)	全国农业机械标准化技术委员会	继续有效		
1190	GB/T 24677.2-2009	喷杆喷雾机 试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=OqYcL7s%2B8WU%3D&mode=p)	全国农业机械标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1191	GB/T 24678.1-2009	植物保护机械 便携式宽幅远射程喷雾机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=F3CBIPM%2FpE4%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1192	GB/T 24678.2-2009	植物保护机械 担架式宽幅远射程喷雾机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=og%2Bh%2FOid8xw%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1193	GB/T 24679.1-2017	植物保护机械 背负式喷雾器 第1部分:试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=qoK7xsr53ro%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1194	GB/T 24680-2009	农用喷雾机 喷杆稳定性 试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=9ReK260Noxs%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1195	GB/T 24681-2009	植物保护机械 喷雾飘移的田间测量方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=7tCR%2B2XtSMo%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1196	GB/T 24682.1-2009	植物保护机械 喷雾机飘移量分级 第1部分：分级 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=mNxFpquVAI%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1197	GB/T 24682.2-2015	植物保护机械 喷雾机飘移量分级 第2部分：田间测定大田作物喷雾机的分级 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2F45DJwjSmU8%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1198	GB/T 24683-2009	植物保护机械 灌木和乔木作物用风送式喷雾机 试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=G1iRN6K%2FN8g%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1199	GB/T 24684.1-2009	植物保护机械 评价清洗系统的试验方法 第1部分：喷雾机整机的内部清洗 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=BwagpJ9NDSY%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1200	GB/T 24684.2-2009	植物保护机械 评价清洗系统的试验方法 第2部分：喷雾机的外部清洗 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=7NDE9M2luMk%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1201	GB/T 24684.3-2009	植物保护机械 评价清洗系统的试验方法 第3部分：药液箱的内部清洗 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=FvR9tjRxsdu%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1202	GB/T 24689.3-2009	植物保护机械 孢子捕捉仪（器） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=JaDagjx77Ew%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1203	GB/T 24689.7-2009	植物保护机械 农林作物病虫害观测场 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=PmSiCR9RW8c%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1204	GB/T 25402-2010	植物保护机械 喷雾机 大田作物喷雾机用试验跑道 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ejyGO%2FnQX7Y%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1205	GB/T 32241-2015	植物保护机械 喷雾飘移的实验室测量方法 风洞试验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=SiuX3Uctty4%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1206	GB/T 32242.1-2015	植物保护机械 吸入式加药装置 第1部分：测试方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2F98Gikpp0fl%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1207	GB/T 32242.2-2015	植物保护机械 吸入式加药装置 第2部分：一般要求与性能限值 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=bXYImrntlbw%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1208	GB/T 32243-2015	植物保护机械 喷雾机（器）过滤器 标识用颜色编码 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=PsAq6VdgE5s%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1209	GB/T 32244-2015	植物保护机械 乔木和灌木作物喷雾量分布的田间测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Sei06iuWR%2Bw%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1210	GB/T 10938-2008	旋转割草机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=8%2B93JQVAIWY%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1211	GB/T 10940-2008	往复式割草机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=neJdVDuFvbE%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1212	GB/T 10942-2017	散装乳冷藏罐 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0bnTJvK3c6Q%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1213	GB/T 13879-2015	贮奶罐 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=o68cQY8AjrI%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1214	GB/T 14247-2015	搂草机 试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Wz7dVn1yP4c%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1215	GB/T 21899-2008	割草压扁机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=bPBjYtyl%2Fg%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1216	GB/T 25421-2010	牧草免耕播种机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=DjqcnVYvyxs%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1217	GB/T 30468-2013	青饲料牧草烘干机组 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=LC49szN%2F3Hk%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1218	GB/T 32240-2015	自动挤奶设备 要求及测试方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=URtl8X1OgvU%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1219	GB/T 5981-2011	挤奶设备 词汇 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=glxDM6Ft8V0%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1220	GB/T 7682-2008	牛奶分离机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2BDTNuN1yIMQ%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1221	GB/T 8186-2011	挤奶设备 结构与性能 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Ou1977LxBOW%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1222	GB/T 8187-2011	挤奶设备 试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0X5dnTR2rHY%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1223	GB/T 12785-2014	潜水电泵 试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=vgtVO03sTCA%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1224	GB/T 17187-2009	农业灌溉设备 滴头和滴灌管 技术规范和试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=wT%2FUp%2FiAY8U%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1225	GB/T 18687-2012	农业灌溉设备 非旋转式喷头 技术要求和试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=dSFMZwL0qDs%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1226	GB/T 18690.1-2009	农业灌溉设备 微灌用过滤器 第1部分：术语、定义和分类 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=imNk4nRKeMM%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1227	GB/T 18690.2-2017	农业灌溉设备 微灌用过滤器 第2部分：网式过滤器和叠片式过滤器 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=2tQujUYvpBU%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1228	GB/T 18690.3-2017	农业灌溉设备 微灌用过滤器 第3部分：自动冲洗网式过滤器和叠片式过滤器 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6nsqUzx8Z%2FM%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1229	GB/T 19797-2012	农业灌溉设备 中心支轴式和平移式喷灌机 水量分布均匀度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ZfzLJwjH2NY%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1230	GB/T 24670-2009	节水灌溉设备 词汇 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2FEZHrZhq0Tg%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1231	GB/T 25404-2010	行走式节水灌溉机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2Bdq4Mv7dJcg%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1232	GB/T 25405-2010	轻小型管道输水灌溉机组 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=1qA%2FPdSUV%2B8%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1233	GB/T 25406-2010	轻小型喷灌机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6Px4TEol6Hk%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1234	GB/T 25407-2010	轻小型移动式灌溉机组 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=huaYMIH1Rt8%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1235	GB/T 25408-2010	悬挂式远程喷灌机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6kNpWr%2F3PA4%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1236	GB/T 26729-2011	农业灌溉设备 地表灌溉用聚氯乙烯（PVC）低压管 技术规范和试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0rq415H8q%2BE%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1237	GB/T 36702.1-2018	灌溉设备 化学灌溉用安全装置 第1部分：化学灌溉用小型塑料阀 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=tYzvd%2Fxia6M%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1238	GB/T 35381.11-2017	农林拖拉机和机械 串行控制和通信数据网络 第11部分：数据元字典 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=iK9FVGwDCFw%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1239	GB/T 35381.2-2017	农林拖拉机和机械 串行控制和通信数据网络 第2部分：物理层 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=TY8tcUJCUYc%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1240	GB/T 35381.4-2017	农林拖拉机和机械 串行控制和通信数据网络 第4部分：网络层 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=70Biv2xV9sc%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1241	GB/T 35381.5-2017	农林拖拉机和机械 串行控制和通信数据网络 第5部分：网络管理 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Uahd9FtRZdw%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1242	GB/T 35381.8-2017	农林拖拉机和机械 串行控制和通信数据网络 第8部分：动力传动系消息 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=d51nmjR%2FCiU%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1243	GB/T 35381.9-2017	农林拖拉机和机械 串行控制和通信数据网络 第9部分：拖拉机ECU (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=vwR3x3pPHH4%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1244	GB/T 35487-2017	变量施肥播种机控制系统 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=XGx%2BDDziFvg%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1245	GB/T 35838-2018	平移式喷灌机变量控制系统 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=odsbkkv3jwQ%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1246	GB/T 10395.22-2010	农林机械 安全 第22部分：前装载装置 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=oDBvkcibO%2Bc%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1247	GB/T 12994-2008	种子加工机械 术语 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=kf5dlRiGkGk%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1248	GB/T 17126.1-2009	农业拖拉机和机械 动力输出万向节传动轴和动力输入连接装置 第1部分：通用制造和安全要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=pQh65lZ5Gos%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1249	GB/T 17126.2-2009	农业拖拉机和机械 动力输出万向节传动轴和动力输入连接装置 第2部分：动力输出万向节传动轴使用规范、各类联接装置用动力输出传动系和动力输入连接装置位置及间隙范围 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=x51qPsYB0AA%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1250	GB/T 20343-2016	农业拖拉机和机械 三点悬挂机具的连接装置 机具周围的间隙范围 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6F6%2BtDzg7Uk%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1251	GB/T 24667.1-2009	农业机械 不使用工具打开的动力传动运动件防护装置 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=pFm2nvNHFJU%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1252	GB/T 24669-2009	农林拖拉机和机械 驾驶员操作位置用附属电力传输连接器 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Z%2F8UU8WhZas%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1253	GB/T 24687-2009	微型谷物风选机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=zz57SeEoRYk%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1254	GB/T 25393-2010	葡萄栽培和葡萄酒酿制设备 葡萄收获机 试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=U2FZPAelzDU%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1255	GB/T 25394-2010	葡萄栽培和葡萄酒酿制设备 果浆泵 试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=BBWVHuia1Do%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1256	GB/T 25395-2010	葡萄栽培和葡萄酒酿制设备 葡萄压榨机 试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=rV9eR60Q20s%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1257	GB/T 25400-2010	牵引式农用车辆 制动器和制动装置 实验室试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=fS4lnWCxdm0%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		
1258	GB/T 25401-2010	农业机械 厩肥撒施机 环保要求和试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=nzObe1%2BNOEY%3D&mode=p)	全国农业机械 标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1259	GB/T 25416-2010	棉籽脱绒成套设备 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=kU0%2B4ttAGSo%3D&mode=p)	全国农业机械标准化技术委员会	继续有效		
1260	GB/T 26550-2011	粮食干燥机同比热效率的测试与评价 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=jmmGPc0gpc8%3D&mode=p)	全国农业机械标准化技术委员会	继续有效		
1261	GB/T 30464-2013	农林拖拉机和机械 道路行驶用照明、光信号和标志装置的安装规定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=mCJhTUYDR84%3D&mode=p)	全国农业机械标准化技术委员会	继续有效		
1262	GB/T 30465-2013	农业机械 牵引车辆和被牵引车辆间的机械连接 与拖拉机牵引装置联结的农具挂接环和连接装置 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=dhKWUYmZdHM%3D&mode=p)	全国农业机械标准化技术委员会	继续有效		
1263	GB/T 30466-2013	粮食干燥系统安全操作规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=JVMKQrUOfPk%3D&mode=p)	全国农业机械标准化技术委员会	继续有效		
1264	GB/T 30467-2013	横流粮食干燥机单位耗热量与处理量折算规则 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=JfQEgSPE0VM%3D&mode=p)	全国农业机械标准化技术委员会	继续有效		
1265	GB/T 32538.1-2016	农业车辆 被牵引车辆的机械连接装置 第1部分：50mm/30mm横截面的挂接环尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=pf6nkZe2BPk%3D&mode=p)	全国农业机械标准化技术委员会	继续有效		
1266	GB/T 32538.2-2016	农业车辆 被牵引车辆的机械连接装置 第2部分：带座孔的40连接环 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=gf6sm%2BrFzE4%3D&mode=p)	全国农业机械标准化技术委员会	继续有效		
1267	GB/T 34373-2017	玉米收获机 摘穗割台 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=AntY66%2FWOkA%3D&mode=p)	全国农业机械标准化技术委员会	继续有效		
1268	GB/T 34390-2017	自走式秸秆收获方捆压捆机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=EvadRZXe%2FJs%3D&mode=p)	全国农业机械标准化技术委员会	继续有效		
1269	GB/T 34623-2017	采棉机摘锭座杆组件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=sMe5APrwhlk%3D&mode=p)	全国农业机械标准化技术委员会	继续有效		
1270	GB/T 5263-2009	农林拖拉机和机械 动力输出万向节传动轴防护罩 强度和磨损试验及验收规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=fdkMIPnaV7Q%3D&mode=p)	全国农业机械标准化技术委员会	继续有效		
1271	GB/T 5982-2017	脱粒机 试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=BirJTcCOefw%3D&mode=p)	全国农业机械标准化技术委员会	继续有效		
1272	GB/T 37180-2018	气体分析 校准用纯气和混合气体的使用 指南 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=WGan0%2B6fm%2BM%3D&mode=p)	全国气体标准化技术委员会	继续有效		
1273	GB/T 37185-2018	气体分析 室内挥发性有害有机物的测定 “SUMMA罐-硅烷化管”采样气相色谱/质谱联用（GC/MS）法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=xMrTkIdhBkw%3D&mode=p)	全国气体标准化技术委员会	继续有效		
1274	GB/T 5274.1-2018	气体分析 校准用混合气体的制备 第1部分：称量法制备一级混合气体 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=KGNnobdFNxg%3D&mode=p)	全国气体标准化技术委员会	继续有效		
1275	GB/T 5275.11-2014	气体分析 动态体积法制备校准用混合气体 第11部分：电化学发生法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=4SIwR%2BUvMPY%3D&mode=p)	全国气体标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1276	GB/T 5275.5-2014	气体分析 动态体积法制备校准用混合气体 第5部分：毛细管校准器 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Bfl5lzn%2Ba8w%3D&mode=p)	全国气体标准化技术委员会	继续有效		
1277	GB/T 5275.8-2014	气体分析 动态体积法制备校准用混合气体 第8部分：扩散法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=y%2Bu7piLZLtw%3D&mode=p)	全国气体标准化技术委员会	继续有效		
1278	GB/T 5275.9-2014	气体分析 动态体积法制备校准用混合气体 第9部分：饱和法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Grz6vXcZRgo%3D&mode=p)	全国气体标准化技术委员会	继续有效		
1279	GB/T 36954-2018	机械安全 人类工效学原则在风险评估与风险减小中的应用 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=9SwhnA0Ui2Q%3D&mode=p)	全国机械安全标准化技术委员会	继续有效		
1280	GB/T 37157-2018	机械安全 串联的无电势触点联锁装置故障掩蔽的评价 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=yCqvWIFXgKo%3D&mode=p)	全国机械安全标准化技术委员会	继续有效		
1281	GB/T 8196-2018	机械安全 防护装置 固定式和活动式防护装置的设计与制造一般要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0WzKUYxALnI%3D&mode=p)	全国机械安全标准化技术委员会	继续有效		
1282	GB/T 7784-2018	机动往复泵试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=AzHdbMd1R%2BY%3D&mode=p)	全国泵标准化技术委员会	继续有效		
1283	GB/T 9234-2018	机动往复泵 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=b%2BvGoaW6Ag4%3D&mode=p)	全国泵标准化技术委员会	继续有效		
1284	GB/T 13364-2008	往复泵机械振动测试方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=l1F93mJ2N8M%3D&mode=p)	全国泵标准化技术委员会	继续有效		
1285	GB/T 16907-2014	离心泵技术条件（Ⅰ类）(https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=d%2BH2cXlMrT8%3D&mode=p)	全国泵标准化技术委员会	继续有效		
1286	GB/T 33925.1-2017	液体泵及其装置 通用术语、定义、量、字符和单位 第1部分：液体泵 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=2b%2FVFUk6jKY%3D&mode=p)	全国泵标准化技术委员会	继续有效		
1287	GB/T 33925.2-2018	液体泵及其装置 通用术语、定义、量、字符和单位 第2部分：泵系统 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=jOxHqj71vUQ%3D&mode=p)	全国泵标准化技术委员会	继续有效		
1288	GB/T 34391-2017	石油、石化和天然气工业用往复泵 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=kqVMSTOjWy4%3D&mode=p)	全国泵标准化技术委员会	继续有效		
1289	GB/T 34875-2017	离心泵和转子泵用轴封系统 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=7u0admA37OA%3D&mode=p)	全国泵标准化技术委员会	继续有效		
1290	GB/T 5656-2008	离心泵 技术条件（Ⅱ类）(https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=DCz%2BFPePIh0%3D&mode=p)	全国泵标准化技术委员会	继续有效		
1291	GB/T 5657-2013	离心泵技术条件（Ⅲ类）(https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=FauuudGoJw%3D&mode=p)	全国泵标准化技术委员会	继续有效		
1292	GB/T 5660-2013	轴向吸入离心泵 底座尺寸和安装尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=7BJPUul%2FiK0%3D&mode=p)	全国泵标准化技术委员会	继续有效		
1293	GB/T 5661-2013	轴向吸入离心泵 机械密封和软填料用空腔尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=WN8nw6XTNIA%3D&mode=p)	全国泵标准化技术委员会	继续有效		
1294	GB/T 5662-2013	轴向吸入离心泵（16bar） 标记、性能和尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=h%2Fc26oB4W%2BM%3D&mode=p)	全国泵标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1295	GB/T 7785-2013	往复泵分类和名词术语 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=zfBJ9QTjO9w%3D&mode=p)	全国泵标准化技术委员会	继续有效		
1296	GB/T 9069-2008	往复泵噪声声功率级的测定 工程法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=TE3F0suGfPo%3D&mode=p)	全国泵标准化技术委员会	继续有效		
1297	GB/Z 32458-2015	输送粘性液体的离心泵 性能修正 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=1RawH%2FIrY9l%3D&mode=p)	全国泵标准化技术委员会	继续有效		
1298	GB/T 28762-2012	数控剪板机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=e6R9zcTmOQM%3D&mode=p)	全国锻压机械标准化技术委员会	继续有效		
1299	GB/T 34375-2017	数控船用卷板机可靠性评定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2BHZ1AuOj7Vs%3D&mode=p)	全国锻压机械标准化技术委员会	继续有效		
1300	GB/T 34381-2017	数控回转头压力机可靠性评定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=36hQDLIU3hY%3D&mode=p)	全国锻压机械标准化技术委员会	继续有效		
1301	GB/T 34382-2017	数控回转头压力机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=PjBxsAcyKcl%3D&mode=p)	全国锻压机械标准化技术委员会	继续有效		
1302	GB/T 35091-2018	闭式高速压力机 型式与基本参数 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=vXJUILnF4fM%3D&mode=p)	全国锻压机械标准化技术委员会	继续有效		
1303	GB/T 35093-2018	数控闭式多连杆压力机 精度 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ggY4iMaUIKE%3D&mode=p)	全国锻压机械标准化技术委员会	继续有效		
1304	GB/T 36229-2018	光电保护装置可靠性考核方法和指标 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=dc%2BCegeb3P4%3D&mode=p)	全国锻压机械标准化技术委员会	继续有效		
1305	GB/T 36230-2018	数控闭式多连杆压力机 性能要求与试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=UM8PBS81pRY%3D&mode=p)	全国锻压机械标准化技术委员会	继续有效		
1306	GB/T 36486-2018	数控液压机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ksyl7r7VIFc%3D&mode=p)	全国锻压机械标准化技术委员会	继续有效		
1307	GB/T 18874.3-2018	起重机 供需双方应提供的资料 第3部分：塔式起重机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=fNJcd0QRVzM%3D&mode=p)	全国起重机械标准化技术委员会	继续有效		
1308	GB/T 20062-2017	流动式起重机 作业噪声限值及测量方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=f8DOuT2Dvus%3D&mode=p)	全国起重机械标准化技术委员会	继续有效		
1309	GB/T 6974.2-2017	起重机 术语 第2部分：流动式起重机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=wt4A2HmOayQ%3D&mode=p)	全国起重机械标准化技术委员会	继续有效		
1310	GB/T 36697-2018	铸造起重机报废条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=GZ%2FBQryDh0o%3D&mode=p)	全国起重机械标准化技术委员会	继续有效		
1311	GB/T 24818.4-2017	起重机 通道及安全防护设施 第4部分：臂架起重机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=NxGHmbkxxUc%3D&mode=p)	全国起重机械标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1312	GB/T 28264-2017	起重机械 安全监控管理系统 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=MEEnLoH7x7Gg%3D&mode=p)	全国起重机械标准化技术委员会	继续有效		
1313	GB/T 10183.1-2018	起重机 车轮及大车和小车轨道公差 第1部分：总则 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=RZuHLR%2FK2xA%3D&mode=p)	全国起重机械标准化技术委员会	继续有效		
1314	GB/T 22437.1-2018	起重机 载荷与载荷组合的设计原则 第1部分：总则 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=2lYiQlvrXyw%3D&mode=p)	全国起重机械标准化技术委员会	继续有效		
1315	GB/T 24813-2018	带安全闭锁装置的8级钢制锻造起重吊钩 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ELHcZn2Fniw%3D&mode=p)	全国起重机械标准化技术委员会	继续有效		
1316	GB/T 24816-2017	一般起重用钢制短环链 吊链用8级中等精度链条 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=aipHeYlHWm8%3D&mode=p)	全国起重机械标准化技术委员会	继续有效		
1317	GB/T 25196-2018	起重机 设计工作周期的监控 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=KvJ8JLcKqbA%3D&mode=p)	全国起重机械标准化技术委员会	继续有效		
1318	GB/T 34529-2017	起重机和葫芦 钢丝绳、卷筒和滑轮的选择 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=XFKnY6gPVGI%3D&mode=p)	全国起重机械标准化技术委员会	继续有效		
1319	GB/T 35975-2018	起重吊具 分类 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=vFMDqtntBlo%3D&mode=p)	全国起重机械标准化技术委员会	继续有效		
1320	GB/T 12690.15-2018	稀土金属及其氧化物中非稀土杂质 化学分析方法 第15部分：钙量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=29mTYTJuuuc%3D&mode=p)	全国稀土标准化技术委员会	继续有效		
1321	GB/T 12690.19-2018	稀土金属及其氧化物中非稀土杂质化学分析方法 第19部分：砷、汞量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ljDRWbitfDE%3D&mode=p)	全国稀土标准化技术委员会	继续有效		
1322	GB/T 16661-2018	碳酸铈 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Og6QXC%2BqF9s%3D&mode=p)	全国稀土标准化技术委员会	继续有效		
1323	GB/T 36398-2018	铜铈镁合金 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=M2W2TITER%2Bc%3D&mode=p)	全国稀土标准化技术委员会	继续有效		
1324	GB/T 36541-2018	铈铝合金 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=5%2B2JUkc7hl8%3D&mode=p)	全国稀土标准化技术委员会	继续有效		
1325	GB/T 19844-2018	钢板弹簧 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=jvZr7byOpbc%3D&mode=p)	全国弹簧标准化技术委员会	继续有效		
1326	GB/T 23934-2015	热卷圆柱螺旋压缩弹簧 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=apwhBWdDrbo%3D&mode=p)	全国弹簧标准化技术委员会	继续有效		
1327	GB/T 28269-2012	座椅用蛇形弹簧 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=SGed%2FSvopTU%3D&mode=p)	全国弹簧标准化技术委员会	继续有效		
1328	GB/T 29525-2013	座椅升降气弹簧 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=88bWY2MI%2FDg%3D&mode=p)	全国弹簧标准化技术委员会	继续有效		
1329	GB/T 30817-2014	冷卷截锥螺旋弹簧 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=TAmNUmlvDc0%3D&mode=p)	全国弹簧标准化技术委员会	继续有效		
1330	GB/T 31214.1-2014	弹簧 喷丸 第1部分：通则 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=NgQZPNBIHoY%3D&mode=p)	全国弹簧标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1331	GB/T 18844.1-2018	滑动轴承 液体动压金属轴承损坏类型、外观特征和原因分析 第1部分：通则 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ge%2Bu5SRljDM%3D&mode=p)	全国滑动轴承标准化技术委员会	继续有效		
1332	GB/T 18844.2-2018	滑动轴承 液体动压金属轴承损坏类型、外观特征和原因分析 第2部分：气蚀及对策 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0QmKcbZ66nk%3D&mode=p)	全国滑动轴承标准化技术委员会	继续有效		
1333	GB/T 23896-2009	滑动轴承 薄壁轴瓦质量保证 设计阶段的失效模式和效应分析（FMEA） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=4HsL0T5VANM%3D&mode=p)	全国滑动轴承标准化技术委员会	继续有效		
1334	GB/T 27938-2011	滑动轴承 止推垫圈 失效损坏术语、外观特征及原因 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=3ujAJe%2Bvzos%3D&mode=p)	全国滑动轴承标准化技术委员会	继续有效		
1335	GB/T 27939-2011	滑动轴承 几何和材料质量特性的质量控制技术和检验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=RVzQAuV8We4%3D&mode=p)	全国滑动轴承标准化技术委员会	继续有效		
1336	GB/T 28278.1-2012	滑动轴承 稳态条件下不带回油槽流体静压径向滑动轴承 第1部分：不带回油槽油润滑径向滑动轴承的计算 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=qTol5BtugEA%3D&mode=p)	全国滑动轴承标准化技术委员会	继续有效		
1337	GB/T 28278.2-2012	滑动轴承 稳态条件下不带回油槽流体静压径向滑动轴承 第2部分：不带回油槽油润滑径向滑动轴承计算的特性值 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ucelmG9PPqw%3D&mode=p)	全国滑动轴承标准化技术委员会	继续有效		
1338	GB/T 28279.1-2012	滑动轴承 稳态条件下带回油槽流体静压径向滑动轴承 第1部分：带回油槽油润滑径向滑动轴承的计算 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=BxKVI7fXyJl%3D&mode=p)	全国滑动轴承标准化技术委员会	继续有效		
1339	GB/T 28279.2-2012	滑动轴承 稳态条件下带回油槽流体静压径向滑动轴承 第2部分：带回油槽油润滑径向滑动轴承计算的特性值 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=uT%2FCXuOiXDU%3D&mode=p)	全国滑动轴承标准化技术委员会	继续有效		
1340	GB/T 2889.4-2011	滑动轴承 术语、定义和分类 第4部分：基本符号 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=HiltlXtLyO8%3D&mode=p)	全国滑动轴承标准化技术委员会	继续有效		
1341	GB/T 35083.1-2018	滑动轴承 轴承材料摩擦学特性试验 第1部分：金属轴承材料试验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=UO%2FR%2B%2FAG8OE%3D&mode=p)	全国滑动轴承标准化技术委员会	继续有效		
1342	GB/T 35083.2-2018	滑动轴承 轴承材料摩擦学特性试验 第2部分：聚合物轴承材料试验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=E2Gho4yD8fs%3D&mode=p)	全国滑动轴承标准化技术委员会	继续有效		
1343	GB/T 35088-2018	滑动轴承 多层滑动轴承用锡基铸造合金 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=dv9nvKuCRLE%3D&mode=p)	全国滑动轴承标准化技术委员会	继续有效		
1344	GB/T 37171-2018	含有菱形固体润滑剂的青铜板材技术要求和检验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=E5vXVyRGbCl%3D&mode=p)	全国滑动轴承标准化技术委员会	继续有效		
1345	GB/T 1047-2019	管道元件 公称尺寸的定义和选用 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=r1yLf9ke%2BjQ%3D&mode=p)	全国管路附件标准化技术委员会	继续有效		
1346	GB/T 1048-2019	管道元件 公称压力的定义和选用 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=cMgTj1i22%2B0%3D&mode=p)	全国管路附件标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1347	GB/T 17116.1-2018	管道支吊架 第1部分：技术规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Nh24iHolirk%3D&mode=p)	全国管路附件 标准化技术委员会	继续有效		
1348	GB/T 17116.2-2018	管道支吊架 第2部分：管道连接部件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=aSYBsBvwI2Q%3D&mode=p)	全国管路附件 标准化技术委员会	继续有效		
1349	GB/T 17116.3-2018	管道支吊架 第3部分：中间连接件和建筑结构连接件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ko3Umsi0Z8Q%3D&mode=p)	全国管路附件 标准化技术委员会	继续有效		
1350	GB/T 17186.2-2018	管法兰连接计算方法 第2部分：基于泄漏率的计算方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=DDKIFUdH6UA%3D&mode=p)	全国管路附件 标准化技术委员会	继续有效		
1351	GB/T 33926-2017	不锈钢环压式管件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Ex8bnshrWPw%3D&mode=p)	全国管路附件 标准化技术委员会	继续有效		
1352	GB/T 34635-2017	法兰式管接头 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=iyMW35N1Ofs%3D&mode=p)	全国管路附件 标准化技术委员会	继续有效		
1353	GB/T 35979-2018	金属波纹管膨胀节选用、安装、使用维护技术规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=xgiHBLvSGkl%3D&mode=p)	全国管路附件 标准化技术委员会	继续有效		
1354	GB/T 35990-2018	压力管道用金属波纹管膨胀节 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ToAOswABSjc%3D&mode=p)	全国管路附件 标准化技术委员会	继续有效		
1355	GB/T 36018-2018	吹氧金属软管 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=PzQXEfphpuE%3D&mode=p)	全国管路附件 标准化技术委员会	继续有效		
1356	GB/T 36019-2018	沟槽式管路连接件技术规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=lbzefXu5Kbw%3D&mode=p)	全国管路附件 标准化技术委员会	继续有效		
1357	GB/T 10079-2018	活塞式单级制冷剂压缩机（组） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=8QFP4w91lt8%3D&mode=p)	全国冷冻空调 设备标准化技术委员会	继续有效		
1358	GB/T 10870-2014	蒸汽压缩循环冷水（热泵）机组性能试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=5fp%2BZF2%2BRAk%3D&mode=p)	全国冷冻空调 设备标准化技术委员会	继续有效		
1359	GB/T 18431-2014	蒸汽和热水型溴化锂吸收式冷水机组 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ekj0SJzdDvU%3D&mode=p)	全国冷冻空调 设备标准化技术委员会	继续有效		
1360	GB/T 19409-2013	水（地）源热泵机组 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0mYv4PI89PE%3D&mode=p)	全国冷冻空调 设备标准化技术委员会	继续有效		
1361	GB/T 21361-2017	汽车用空调器 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=hIBP%2BJm2X5c%3D&mode=p)	全国冷冻空调 设备标准化技术委员会	继续有效		
1362	GB/T 21363-2018	容积式制冷压缩冷凝机组 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=NPdVXq1nb%2BU%3D&mode=p)	全国冷冻空调 设备标准化技术委员会	继续有效		
1363	GB/T 22070-2008	氨水吸收式制冷机组 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=M64W16TcLHY%3D&mode=p)	全国冷冻空调 设备标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1364	GB/T 25126-2010	大容量交叉式电磁四通换向阀 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6cN0hZS05k4%3D&mode=p)	全国冷冻空调设备标准化技术委员会	继续有效		
1365	GB/T 25128-2010	直接蒸发式全新风空气处理机组 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=kzjmJz%2B89wk%3D&mode=p)	全国冷冻空调设备标准化技术委员会	继续有效		
1366	GB/T 25129-2010	制冷用空气冷却器 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=846%2FqYiMqEQ%3D&mode=p)	全国冷冻空调设备标准化技术委员会	继续有效		
1367	GB/T 25142-2010	风冷式循环冷却液制冷机组 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=5LovmQA%2BRgA%3D&mode=p)	全国冷冻空调设备标准化技术委员会	继续有效		
1368	GB/T 25859-2010	蓄冷系统用蓄冰槽 型式与基本参数 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=dgHAhrBp3PM%3D&mode=p)	全国冷冻空调设备标准化技术委员会	继续有效		
1369	GB/T 25860-2010	蒸发式冷气机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=NGo2%2BjIBeVM%3D&mode=p)	全国冷冻空调设备标准化技术委员会	继续有效		
1370	GB/T 25862-2010	制冷与空调用同轴套管式换热器 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=pZykGUsict4%3D&mode=p)	全国冷冻空调设备标准化技术委员会	继续有效		
1371	GB/T 27940-2011	制冷用容积式单级制冷压缩机并联机组 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=AUGwGWR2%2BF4%3D&mode=p)	全国冷冻空调设备标准化技术委员会	继续有效		
1372	GB/T 27942-2011	汽车空调用小排量涡旋压缩机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=utlWBQ%2FLcro%3D&mode=p)	全国冷冻空调设备标准化技术委员会	继续有效		
1373	GB/T 27943-2011	热泵式热回收型溶液调湿新风机组 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=owGTDUKXGTI%3D&mode=p)	全国冷冻空调设备标准化技术委员会	继续有效		
1374	GB/T 29029-2012	大型盐水制冰机组 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=aXOqz6Tl1oc%3D&mode=p)	全国冷冻空调设备标准化技术委员会	继续有效		
1375	GB/T 29030-2012	容积式CO2制冷压缩机（组） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2FFmX7U7xEIA%3D&mode=p)	全国冷冻空调设备标准化技术委员会	继续有效		
1376	GB/T 29031-2012	空气源单元式空调（热泵）热水机组 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=vCrSKha9IYE%3D&mode=p)	全国冷冻空调设备标准化技术委员会	继续有效		
1377	GB/T 29032-2012	片冰制冰机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=m0VXR75Rk1c%3D&mode=p)	全国冷冻空调设备标准化技术委员会	继续有效		
1378	GB/T 29033-2012	水-水热泵机组热力学完善度的计算方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=1lZumpMJhU%3D&mode=p)	全国冷冻空调设备标准化技术委员会	继续有效		
1379	GB/T 29363-2012	核电厂用蒸汽压缩循环冷水机组 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=4sv4Rn3v7Vk%3D&mode=p)	全国冷冻空调设备标准化技术委员会	继续有效		
1380	GB/T 34619-2017	容积式制冷剂压缩机容积流量试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=tMWa9Gc6ay4%3D&mode=p)	全国冷冻空调设备标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1381	GB/T 34620-2017	第一类溴化锂吸收式热泵机组 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=KHtZx2DtZu8%3D&mode=p)	全国冷冻空调设备标准化技术委员会	继续有效		
1382	GB/T 1182-2018	产品几何技术规范（GPS） 几何公差 形状、方向、位置和跳动公差标注 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=DVMKUN38EEg%3D&mode=p)	全国产品几何技术规范标准化技术委员会	继续有效		
1383	GB/T 17852-2018	产品几何技术规范（GPS） 几何公差 轮廓度公差标注 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ZepZzSVznPY%3D&mode=p)	全国产品几何技术规范标准化技术委员会	继续有效		
1384	GB/T 4249-2018	产品几何技术规范（GPS） 基础 概念、原则和规则 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2Ff9HTwun8ZA%3D&mode=p)	全国产品几何技术规范标准化技术委员会	继续有效		
1385	GB/T 14846-2014	铝及铝合金挤压型材尺寸偏差 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ULRns8%2B521s%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1386	GB/T 16474-2011	变形铝及铝合金牌号表示方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=fUNHncYBrHQ%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1387	GB/T 17731-2015	镁合金牺牲阳极 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2B4RTIly7%2F9k%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1388	GB/T 2085.3-2009	铝粉 第3部分：粉碎铝粉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=NONxw4y7gvU%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1389	GB/T 2085.4-2014	铝粉 第4部分：氮气雾化铝粉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=SUffyOMrKdc%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1390	GB/T 20975.1-2018	铝及铝合金化学分析方法 第1部分：汞含量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=MZVT2O3c05E%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1391	GB/T 20975.11-2018	铝及铝合金化学分析方法 第11部分：铅含量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=vea3fwqmdpA%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1392	GB/T 20975.2-2018	铝及铝合金化学分析方法 第2部分：砷含量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ZtvQ0cG2fCQ%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1393	GB/T 20975.26-2013	铝及铝合金化学分析方法 第26部分：碳含量的测定 红外吸收法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=4gyTYGSPTkA%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1394	GB/T 20975.27-2018	铝及铝合金化学分析方法 第27部分：铈、镧、钪含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=pwAMzdOpMks%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1395	GB/T 21994.3-2008	氟化镁化学分析方法 第3部分：氟含量的测定 蒸馏—硝酸钪容量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=f8KiS79WFHU%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1396	GB/T 21994.4-2008	氟化镁化学分析方法 第4部分：镁含量的测定 EDTA容量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=SoKKIeJ6GSw%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1397	GB/T 21994.6-2008	氟化镁化学分析方法 第6部分：二氧化硅含量的测定 钼蓝分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=mPF8rcnP5BQ%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1398	GB/T 22642-2008	电子、电力电容器用铝箔 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=UI0YDcH4FU8%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1399	GB/T 22643-2008	精铝丝 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=gv2nG4hROjQ%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1400	GB/T 22644-2008	卡纸用铝及铝合金箔 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Ti2hXFv%2BurQ%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1401	GB/T 22645-2008	泡罩包装用铝及铝合金箔 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=AvCuYRIHrsU%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1402	GB/T 22646-2008	啤酒标用铝合金箔 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=q474E56Wh8k%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1403	GB/T 22660.1-2008	氟化锂化学分析方法 第1部分：试样的制备和贮存 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=66W%2BOAIJZb4%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1404	GB/T 22660.2-2008	氟化锂化学分析方法 第2部分：湿存水含量的测定 重量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=pb5xverzFRI%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1405	GB/T 22660.3-2008	氟化锂化学分析方法 第3部分：氟含量的测定 蒸馏—硝酸钍容量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=blmNhYR6HnM%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1406	GB/T 22660.4-2008	氟化锂化学分析方法 第4部分：镁含量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=YzmbJ3gHS4k%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1407	GB/T 22660.5-2008	氟化锂化学分析方法 第5部分：钙含量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=DocrnzjW5Qk%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1408	GB/T 22660.6-2008	氟化锂化学分析方法 第6部分：二氧化硅含量的测定 钼蓝分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Ab%2B%2FY7GOrAE%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1409	GB/T 22660.7-2008	氟化锂化学分析方法 第7部分：三氧化二铁含量的测定 邻二氮杂菲分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=3kwmXnG1FWU%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1410	GB/T 22660.8-2008	氟化锂化学分析方法 第8部分：硫酸根含量的测定 硫酸钡重量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=e0IqXvPTuZI%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1411	GB/T 22661.10-2008	氟硼酸钾化学分析方法 第10部分：五氧化二磷含量的测定 钼蓝分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ouRRGiEtXOE%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1412	GB/T 22661.3-2008	氟硼酸钾化学分析方法 第3部分：氟硼酸钾含量的测定 氢氧化钠容量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=DNEHNpjM8IU%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1413	GB/T 22661.5-2008	氟硼酸钾化学分析方法 第5部分：钙含量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ZjtfK0pnup8%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1414	GB/T 22661.8-2008	氟硼酸钾化学分析方法 第8部分：游离硼酸含量的测定 氢氧化钠容量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=djR0A4RmtYk%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1415	GB/T 22661.9-2008	氟硼酸钾化学分析方法 第9部分：氟含量的测定 硝酸汞容量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=JhOmC%2B8f6HI%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1416	GB/T 22662.3-2008	氟钛酸钾化学分析方法 第3部分：氟钛酸钾含量的测定 硫酸高铁铵容量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=v17CFMb1m0M%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1417	GB/T 22662.5-2008	氟钛酸钾化学分析方法 第5部分：钙含量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=pKZ2RnUKExc%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1418	GB/T 22662.6-2008	氟钛酸钾化学分析方法 第6部分：铁含量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=2HzmxMzHZQM%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1419	GB/T 22662.7-2008	氟钛酸钾化学分析方法 第7部分：铅含量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Q05wntko1sc%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1420	GB/T 22662.8-2008	氟钛酸钾化学分析方法 第8部分：氟含量的测定 硝酸汞容量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=1HyQBRiGFnU%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1421	GB/T 22662.9-2008	氟钛酸钾化学分析方法 第9部分：五氧化二磷含量的测定 钼蓝分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=3gyImHNiik%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1422	GB/T 22666-2008	氟化锂 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=IXnT8BgPOIk%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1423	GB/T 23600-2009	镁合金铸件X射线实时成像检测方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=wwG7r0vGzj8%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1424	GB/T 23612-2017	铝合金建筑型材阳极氧化与阳极氧化电泳涂漆工艺技术规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=B4%2FR%2FStt0JM%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1425	GB/T 23615.1-2017	铝合金建筑型材用隔热材料 第1部分：聚酰胺型材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=VDVdnUBJgWs%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1426	GB/T 23615.2-2017	铝合金建筑型材用隔热材料 第2部分：聚氨酯隔热胶 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=hwmP%2FzS4Oyk%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1427	GB/T 24481-2009	3C产品用镁合金薄板 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=MJ5cWAWxsyU%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1428	GB/T 24483-2009	铝土矿石 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=uKqdsYA3Ftg%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1429	GB/T 24486-2009	线缆编织用铝合金线 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=hjLGiteOASs%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1430	GB/T 25943-2010	铝土矿 检验取样精度的实验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=5XNCiQ2QC8w%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1431	GB/T 25944-2010	铝土矿 批中不均匀性的实验测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=KZ2ZbvlrREU%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1432	GB/T 25945-2010	铝土矿 取样程序 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=pRytp1zSNvM%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1433	GB/T 25946-2010	铝土矿 取样偏差的检验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=vWtluNvgjkQ%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1434	GB/T 25947-2010	铝土矿 散装料水分含量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=FiQws5i75ME%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1435	GB/T 25948-2010	铝土矿 铁总量的测定 三氯化钛还原法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=R9y3BUiwcfE%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1436	GB/T 25949-2010	铝土矿 样品制备 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=RHSiOUiAKds%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1437	GB/T 25950-2010	铝土矿 成分不均匀性的实验测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=MqRHcv%2FpxL4%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1438	GB/T 26284-2010	变形镁合金熔剂、氧化夹杂试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=MGTojUxArBY%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1439	GB/T 26293-2010	铝电解用炭素材料 冷捣糊和中温糊 未焙烧糊捣实性的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=pNIJGTBVTHA%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1440	GB/T 26294-2010	铝电解用炭素材料 冷捣糊中有效粘合剂含量、骨料含量及骨料粒度分布的测定 喹啉萃取法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=skUPpITmFhQ%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1441	GB/T 26295-2010	铝电解用炭素材料 预焙阳极和阴极炭块 四点法测定抗折强度 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=HFzCfAb%2Fy4c%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1442	GB/T 26296-2010	铝及铝合金阳极氧化膜和有机聚合物涂层缺陷 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=u9e73unXTtg%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1443	GB/T 26297.1-2010	铝用炭素材料取样方法 第1部分：底部炭块 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=tlXKUkxVScA%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1444	GB/T 26297.2-2010	铝用炭素材料取样方法 第2部分：侧部炭块 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Zrxcnc3jU04%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1445	GB/T 26297.3-2010	铝用炭素材料取样方法 第3部分：预焙阳极 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=VafPx49FRE%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1446	GB/T 26297.4-2010	铝用炭素材料取样方法 第4部分：阴极糊 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=XgmxU4NiaKk%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1447	GB/T 26297.5-2010	铝用炭素材料取样方法 第5部分：煤沥青 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=NbJ%2Bbn2QIkE%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1448	GB/T 26297.6-2010	铝用炭素材料取样方法 第6部分：煅后石油焦 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=SHm9I7eq%2ByE%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1449	GB/T 26310.1-2010	原铝生产用煅后石油焦检测方法 第1部分：二甲苯中密度的测定 比重瓶法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ldkt54kgRW0%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1450	GB/T 26310.2-2010	原铝生产用煅后石油焦检测方法 第2部分：微量元素含量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ZrluDpJWz2w%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1451	GB/T 26310.3-2010	原铝生产用煅后石油焦检测方法 第3部分：表观油含量的测定 加热法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=cTKQTJCpRvo%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1452	GB/T 26310.4-2010	原铝生产用煅后石油焦检测方法 第4部分：油含量的测定 溶剂萃取法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Tlv0pnLL09w%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1453	GB/T 26310.5-2010	原铝生产用煅后石油焦检测方法 第5部分：残留氢含量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=LkkASdbPNsM%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1454	GB/T 26492.1-2011	变形铝及铝合金铸锭及加工产品缺陷 第1部分：铸锭缺陷 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=NJDeiObX9Cw%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1455	GB/T 26492.2-2011	变形铝及铝合金铸锭及加工产品缺陷 第2部分：铸轧带材缺陷 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=9VMR%2FPMgTeg%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1456	GB/T 26492.3-2011	变形铝及铝合金铸锭及加工产品缺陷 第3部分：板、带缺陷 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=CmvUOIeO3v8%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1457	GB/T 26492.4-2011	变形铝及铝合金铸锭及加工产品缺陷 第4部分：铝箔缺陷 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=mNU2mx768HY%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1458	GB/T 26492.5-2011	变形铝及铝合金铸锭及加工产品缺陷 第5部分：管材、棒材、型材、线材缺陷 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=50wPINuPqRA%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1459	GB/T 26930.1-2011	原铝生产用炭素材料 煤沥青 第1部分：水分含量的测定 共沸蒸馏法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=8bCwg8ejN7k%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1460	GB/T 26930.10-2014	原铝生产用炭素材料 煤沥青 第10部分：仪器法测定硫含量 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=jnO7wDhrEg0%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1461	GB/T 26930.11-2014	原铝生产用炭素材料 煤沥青 第11部分：动态粘度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=psn7xAAn0IM%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1462	GB/T 26930.12-2014	原铝生产用炭素材料 煤沥青 第12部分：挥发物含量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Horrwcm%2FuEg%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1463	GB/T 26930.13-2014	原铝生产用炭素材料 煤沥青 第13部分：喹啉不溶物中C/H原子比的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Qk9cDIEc85Y%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1464	GB/T 26930.2-2011	原铝生产用炭素材料 煤沥青 第2部分：软化点的测定 环球法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=T%2Bn75zawMKQ%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1465	GB/T 26930.3-2011	原铝生产用炭素材料 煤沥青 第3部分：密度的测定 比重瓶法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=p65rgC0y19U%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1466	GB/T 26930.4-2011	原铝生产用炭素材料 煤沥青 第4部分：喹啉不溶物含量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=77gulkuOAwY%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1467	GB/T 26930.5-2011	原铝生产用炭素材料 煤沥青 第5部分：甲苯不溶物含量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=9aldrhn%2FKjk%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1468	GB/T 26930.6-2014	原铝生产用炭素材料 煤沥青 第6部分：灰分的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=1O70JDjVuJg%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1469	GB/T 26930.7-2014	原铝生产用炭素材料 煤沥青 第7部分：软化点的测定（Mettler法） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=NIH4o%2BLsxxo%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1470	GB/T 26930.8-2014	原铝生产用炭素材料 煤沥青 第8部分：结焦值的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=xx689n6tXjl%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1471	GB/T 26930.9-2014	原铝生产用炭素材料 煤沥青 第9部分：氧弹燃烧法测定硫含量 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Tce4Vssg6Uw%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1472	GB/T 27670-2011	车辆热交换器用复合铝合金焊管 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=rkBd04ysfBs%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1473	GB/T 27675-2011	铝及铝合金复合板、带、箔材牌号表示方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=yXPpLBglmBg%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1474	GB/T 27676-2011	铝及铝合金管形导体 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=DCgwr2z%2BGeA%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1475	GB/T 28289-2012	铝合金隔热型材复合性能试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=00xl7VhcE9w%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1476	GB/T 29092-2012	镁及镁合金压铸缺陷术语 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=EfYJyEmV1BY%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1477	GB/T 29434-2012	耐热高强韧铸件用铝合金锭 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=y9%2FwBdj1yBA%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1478	GB/T 29658-2013	电子薄膜用高纯铝及铝合金溅射靶材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=At4tEodVKrg%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1479	GB/T 30872-2014	建筑用丙烯酸喷漆铝合金型材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=bF2BAsyjcM%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1480	GB/T 31976-2015	复合通孔吸声用铝合金板材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=BTXGDaaLyPg%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1481	GB/T 32183-2015	计算机直接排版印刷版基用铝带材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=bTuaoofXKus%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1482	GB/T 32184-2015	高电导率铝合金挤压扁棒及板 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ym06Al3vZeg%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1483	GB/T 32186-2015	铝及铝合金铸锭纯净度检验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=x5iqvhu5Bbs%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1484	GB/T 3250-2017	铝及铝合金铆钉用线材和棒材剪切与铆接试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=8cgPyL7owTo%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1485	GB/T 33880-2017	热等静压铝硅合金板材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=r3CRNx7%2Bxdw%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1486	GB/T 33881-2017	罐车用铝合金板、带材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=9kn1lpt52PU%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1487	GB/T 33884-2017	重载货运列车用铝合金型材及厢块 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=RNhxr9Z0u8U%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1488	GB/T 33908-2017	铝电解质初晶温度测定技术规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=uQhq5S%2B0Ek4%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1489	GB/T 33910-2017	汽车用铝及铝合金挤压型材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=HFiGDS0fjOE%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1490	GB/T 33911-2017	4XXX系铝合金圆铸锭 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=oP9TtaMXEeQ%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1491	GB/T 33912-2017	高纯金属为原料的变形铝及铝合金铸锭 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=iLRoJdXiLbc%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1492	GB/T 33950-2017	铝及铝合金铸轧带材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=XvAR%2BXctfbM%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1493	GB/T 33960-2017	压力容器焊接用铝及铝合金线材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=7YXW3poZz9k%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1494	GB/T 34482-2017	建筑用铝合金隔热型材传热系数测定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=bcwvFX67BEE%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1495	GB/T 34487-2017	结构件用铝合金产品剪切试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=2OPMaxPDADk%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1496	GB/T 34488-2017	全铝桥梁结构用铝合金挤压型材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=dxDBziUKL3E%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1497	GB/T 34489-2017	屋面结构用铝合金挤压型材和板材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Rpmtl4uedkY%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1498	GB/T 34492-2017	500kA铝电解槽技术规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=1sOOJbTbvLQ%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1499	GB/T 34493-2017	易切削铝合金挤压棒材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=CfOn%2FJhSBmg%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1500	GB/T 34640.1-2017	变形铝及铝合金废料分类、回收与利用 第1部分：废料的分类 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=QToxCEEgO8U%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1501	GB/T 34640.2-2017	变形铝及铝合金废料分类、回收与利用 第2部分：废料的回收 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=TkYoJyCuphc%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1502	GB/T 34640.3-2017	变形铝及铝合金废料分类、回收与利用 第3部分：废料的利用 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=T1vEMTk%2Frkw%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1503	GB/T 34642-2017	铝锭连续铸造机组 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=MnYLkGE7vBU%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1504	GB/T 36159-2018	建筑用铝及铝合金表面阳极氧化膜及有机聚合物膜层、性能、检测方法的选择 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=tFznJgiPQCE%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1505	GB/T 4291-2017	冰晶石 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=MdsrT%2FIhDyw%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1506	GB/T 4292-2017	氟化铝 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=nlcwGDmm8O4%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1507	GB/T 4294-2010	氢氧化铝 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=M%2BsnjclzGb8%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1508	GB/T 4437.2-2017	铝及铝合金热挤压管 第2部分：有缝管 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=OEVCipDbtoQ%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1509	GB/T 5126-2013	铝及铝合金冷拉薄壁管材涡流探伤方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=INOQcO23iow%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1510	GB/T 5237.1-2017	铝合金建筑型材 第1部分：基材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=l2AzwYosvn0%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1511	GB/T 5237.2-2017	铝合金建筑型材 第2部分：阳极氧化型材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=fNmbaBhkMlc%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1512	GB/T 5237.3-2017	铝合金建筑型材 第3部分：电泳涂漆型材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=9tU29VVlu7c%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1513	GB/T 5237.4-2017	铝合金建筑型材 第4部分：喷粉型材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=7Jd%2FrFpxPUc%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1514	GB/T 5237.5-2017	铝合金建筑型材 第5部分：喷漆型材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=UGAOD3N%2Bni4%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1515	GB/T 5237.6-2017	铝合金建筑型材 第6部分：隔热型材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=PohaB11jOHE%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1516	GB/T 6609.1-2018	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第1部分：微量元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=FHdudpZAn8E%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1517	GB/T 6609.12-2018	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第12部分：氧化锌含量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ug9D%2FFfaLFg%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1518	GB/T 6609.19-2018	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第19部分：氧化锂含量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=fHTdLtKsN8A%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1519	GB/T 6609.33-2009	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第33部分：磨损指数的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=899RCginZds%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1520	GB/T 6609.34-2009	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第34部分：三氧化二铝含量的计算方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=1Q0r%2F0A15Yg%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1521	GB/T 6609.36-2009	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第36部分：流动时间的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=u%2BbEvIFrOQI%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1522	GB/T 6891-2018	铝及铝合金压型板 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=uWk1Tgt8ukl%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1523	GB/T 8005.2-2011	铝及铝合金术语 第2部分：化学分析 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=n5MCLUbZimM%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1524	GB/T 8005.3-2008	铝及铝合金术语 第3部分：表面处理 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=KujRW8kpOrA%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1525	GB/T 8013.1-2018	铝及铝合金阳极氧化膜与有机聚合物膜 第1部分：阳极氧化膜 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=sraPVCe28j0%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1526	GB/T 8013.2-2018	铝及铝合金阳极氧化膜与有机聚合物膜 第2部分：阳极氧化复合膜 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=i7JwdKBEezA%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1527	GB/T 8013.3-2018	铝及铝合金阳极氧化膜与有机聚合物膜 第3部分：有机聚合物涂膜 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=vCZG4gU8gXs%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1528	GB/T 10574.10-2017	锡铅焊料化学分析方法 第10部分：镉量的测定 火焰原子吸收光谱法和Na2EDTA滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=UHxqsIfYokE%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1529	GB/T 10574.11-2017	锡铅焊料化学分析方法 第11部分：磷量的测定 结晶紫-磷钼钼杂多酸分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=qK3r14qxAds%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1530	GB/T 10574.12-2017	锡铅焊料化学分析方法 第12部分：硫量的测定 高频燃烧红外吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=abcHDok2QRo%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1531	GB/T 10574.13-2017	锡铅焊料化学分析方法 第13部分：锑、铋、铁、砷、铜、银、锌、铝、镉、磷和金量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=9e2hsvD7yw4%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1532	GB/T 10574.14-2017	锡铅焊料化学分析方法 第14部分：锡、铅、锑、铋、银、铜、锌、镉和砷量的测定 光电发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=tOt7YnYKOdw%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1533	GB/T 10574.7-2017	锡铅焊料化学分析方法 第7部分：银量的测定 火焰原子吸收光谱法和硫氰酸钾电位滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=occHwY0YFZo%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1534	GB/T 10574.9-2017	锡铅焊料化学分析方法 第9部分：铝量的测定 电热原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=k%2B7BXI8pJhY%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1535	GB/T 11090-2013	雷管用铜及铜合金带 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=L4gXnTu2mac%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1536	GB/T 12689.1-2010	锌及锌合金化学分析方法 第1部分：铝量的测定 铬天青S-聚乙二醇辛基苯基醚-溴化十六烷基吡啶分光光度法、CAS分光光度法和EDTA滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Eiz18WVurmg%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1537	GB/T 14594-2014	电真空器件用无氧铜板和带 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Hv%2BmTn5qF7g%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1538	GB/T 1470-2014	铅及铅铋合金板 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=irC6gqqDO0w%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1539	GB/T 1472-2014	铅及铅铋合金管 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Mvjzc4WLM64%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1540	GB/T 1527-2017	铜及铜合金拉制管 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=pU82viYWgd0%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1541	GB/T 1599-2014	铋锭 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=buoxuOUKZrA%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1542	GB/T 17171-2008	水性铝膏 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=HwWpu5kB3A0%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1543	GB/T 17791-2017	空调与制冷设备用铜及铜合金无缝管 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=UxL06McG2q0%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1544	GB/T 18033-2017	无缝铜水管和铜气管 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=2INbn8GDQ8g%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1545	GB/T 1819.10-2017	锡精矿化学分析方法 第10部分：硫量的测定 高频感应炉燃烧红外吸收法和碘酸钾滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=P7cH0INT92k%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1546	GB/T 1819.11-2017	锡精矿化学分析方法 第11部分：三氧化二铝量的测定 铬天青S分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=rfdQn%2FPMJoU%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1547	GB/T 1819.12-2017	锡精矿化学分析方法 第12部分：二氧化硅量的测定 硅钼蓝分光光度法和氢氧化钠滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=kaeauV0wInM%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1548	GB/T 1819.13-2017	锡精矿化学分析方法 第13部分：氧化镁、氧化钙量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=coO0mOLxm%2BQ%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1549	GB/T 1819.15-2017	锡精矿化学分析方法 第15部分：氟量的测定 离子选择电极法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=wsOVprGffV0%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1550	GB/T 1819.9-2017	锡精矿化学分析方法 第9部分：三氧化钨量的测定 硫氰酸盐分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=oMxZUQ6u7iM%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1551	GB/T 18813-2014	变压器铜带 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=w%2BfLUVyq83U%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1552	GB/T 19849-2014	电缆用无缝铜管 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=UouhiK79V1k%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1553	GB/T 19850-2013	导电用无缝铜管 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=zjWE9%2Bu27kl%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1554	GB/T 20254.2-2015	引线框架用铜及铜合金带材 第2部分：异型带 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=4ZINYjTdNq4%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1555	GB/T 20301-2015	磁控管用无氧铜管 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=RN%2BqqQgcbDI%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1556	GB/T 2061-2013	散热器散热片专用铜及铜合金箔材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=PxR4eGAOpGk%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1557	GB/T 21651-2018	再生锌及锌合金锭 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=qMPMPWJ%2B0ts%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1558	GB/T 23273.1-2009	草酸钴化学分析方法 第1部分：钴量的测定 电位滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=OJ5poCE31Jg%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1559	GB/T 23273.2-2009	草酸钴化学分析方法 第2部分：铅量的测定 电热原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Th3pps8vYPk%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1560	GB/T 23273.3-2009	草酸钴化学分析方法 第3部分：砷量的测定 氢化物发生-原子荧光光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=hn3k8lZZtNs%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1561	GB/T 23273.4-2009	草酸钴化学分析方法 第4部分：硅量的测定 钼蓝分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ryCAoXfai9g%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1562	GB/T 23273.5-2009	草酸钴化学分析方法 第5部分：钙、镁、钠量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=4QtB4RdY4DU%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1563	GB/T 23273.6-2009	草酸钴化学分析方法 第6部分：氟离子量的测定 离子选择性电极法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=iLBNzxZe4gE%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1564	GB/T 23273.7-2009	草酸钴化学分析方法 第7部分：硫酸根离子量的测定 燃烧-碘量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2FklYoYb3ijQ%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1565	GB/T 23273.8-2009	草酸钴化学分析方法 第8部分：镍、铜、铁、锌、铝、锰、铅、砷、钙、镁、钠量的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ye%2BXjmVZu4k%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1566	GB/T 23274.1-2009	二氧化锡化学分析方法 第1部分：二氧化锡量的测定 碘酸钾滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=sv0oDjEmNtA%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1567	GB/T 23274.2-2009	二氧化锡化学分析方法 第2部分：铁量的测定 1，10-二氮杂菲分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0gWh5rKgmlJ%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1568	GB/T 23274.3-2009	二氧化锡化学分析方法 第3部分：砷量的测定 砷锑钼蓝分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=XxfuMWszbuA%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1569	GB/T 23274.4-2009	二氧化锡化学分析方法 第4部分：铅、铜量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=mZL%2BdXfy9I8%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1570	GB/T 23274.5-2009	二氧化锡化学分析方法 第5部分：铈量的测定 孔雀绿分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=o7STChH9K1k%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1571	GB/T 23274.6-2009	二氧化锡化学分析方法 第6部分：硫酸盐的测定 目视比浊法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=OCP1B2qdFoU%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1572	GB/T 23274.7-2009	二氧化锡化学分析方法 第7部分：盐酸可溶物的测定 重量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=r67fWPL3GNw%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1573	GB/T 23274.8-2009	二氧化锡化学分析方法 第8部分：灼烧失重的测定 重量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=4NP7xgemGBA%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1574	GB/T 23278.1-2009	锡酸钠化学分析方法 第1部分：锡量的测定 碘酸钾滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ffJxC9Ub1OM%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1575	GB/T 23278.2-2009	锡酸钠化学分析方法 第2部分：铁量的测定 1，10-二氮杂菲分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=YaIDjVAX648%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1576	GB/T 23278.3-2009	锡酸钠化学分析方法 第3部分：砷量的测定 砷锑钼蓝分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=NP1DXIRKIRE%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1577	GB/T 23278.4-2009	锡酸钠化学分析方法 第4部分：铅量的测定 原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=fkflInjYeWo%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1578	GB/T 23278.5-2009	锡酸钠化学分析方法 第5部分：铈量的测定 孔雀绿分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=mFPubdY%2Bs6o%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1579	GB/T 23278.6-2009	锡酸钠化学分析方法 第6部分：游离碱的测定 中和滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=NzusQPkxqdQ%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1580	GB/T 23278.7-2009	锡酸钠化学分析方法 第7部分：碱不溶物的测定 重量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Y0wfcDtMwLw%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1581	GB/T 23278.8-2009	锡酸钠化学分析方法 第8部分：硝酸盐含量的测定 离子选择电极法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=KJ2XH8b6vx0%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1582	GB/T 23606-2009	铜氢脆检验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Vapz5etp58c%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1583	GB/T 23607-2009	铜阳极泥化学分析方法 砷、铋、铁、镍、铅、铈、硒、碲量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2FoQK20tYra8%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1584	GB/T 2529-2012	导用电铜板和条 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=qj7MJ%2FXvXJg%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1585	GB/T 2532-2014	散热器水室和主片用黄铜带 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=N2KYDz5%2B3SI%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1586	GB/T 25953-2010	有色金属选矿回收铁精矿 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=OT3v2RTRdvQ%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1587	GB/T 26005-2010	草酸钴 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=th8rMysiHuw%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1588	GB/T 26007-2017	弹性元件和接插件用铜合金带箔材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=OnP3nDTGw1w%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1589	GB/T 26013-2010	二氧化锡 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=kPXk2JKV8XU%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1590	GB/T 26025-2010	连续铸钢结晶器用铜模板 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=rjgNtNJsXdc%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1591	GB/T 26026-2010	硫醇甲基锡 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Y7NsLXLygpA%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1592	GB/T 26034-2010	片状铜粉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=o3tSjc9GM48%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1593	GB/T 26035-2010	片状锌粉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=14bUMwdh4QQ%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1594	GB/T 26039-2010	无汞锌粉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=z2BgfE3xR8U%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1595	GB/T 26040-2010	锡酸钠 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=j2rZvGT2RFM%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1596	GB/T 26042-2010	锌及锌合金分析方法 光电发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=bWlr4tmvB88%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1597	GB/T 26043-2010	锌及锌合金取样方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=A2xwrYsSI1c%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1598	GB/T 26044-2010	信号传输用单晶圆铜线及其线坯 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=wwtMlIdSA18%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1599	GB/T 26046-2010	氧化铜粉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=laT4dpnLsZo%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1600	GB/T 26049-2010	银包铜粉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=YQPEqFDSbas%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1601	GB/T 26286-2010	电解用异型导电铜板 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=fEjDopmQObc%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1602	GB/T 26289-2010	高纯硒化学分析方法 硼、铝、铁、锌、砷、银、锡、锑、碲、汞、镁、钛、镍、铜、镓、镉、铟、铅、铋量的测定 电感耦合等离子体质谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=93%2Fdm9k%2FBs0%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1603	GB/T 26290-2010	红色黄铜无缝管 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=AbfBcMY0kT0%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1604	GB/T 26303.1-2010	铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第1部分 管材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=eKaze7phdSs%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1605	GB/T 26303.2-2010	铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第2部分 棒、线、型材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=5bemZB9KU7s%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1606	GB/T 26303.3-2010	铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第3部分 板带材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=9MbyFIS53bo%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1607	GB/T 26304-2010	锡粉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=QpMEIf8HpFQ%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1608	GB/T 26305-2010	氧化镍化学分析方法 镍量的测定 电沉积法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Vp5CUjoqnyQ%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1609	GB/T 26306-2010	易切削铜合金棒 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=agw9hk%2Frfh8%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1610	GB/T 26313-2010	铍青铜无缝管 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=mWm%2FDj8Xt0w%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1611	GB/T 26724-2011	一次电池废料 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=wg49%2FeXJ34g%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1612	GB/T 27672-2011	焊割用铜及铜合金无缝管 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=EPVTPZeWVcw%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1613	GB/T 27673-2011	硫化铜、铅、锌和镍精矿 散装干物料质量损失的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=kMsQLpqeyLE%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1614	GB/T 27679-2011	铜、铅、锌和镍精矿 检查取样精密度的实验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=JVRNTnLNwV%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1615	GB/T 27680-2011	铜、铅、锌和镍精矿 检查取样误差的实验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=jTHKEXP2eo%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1616	GB/T 27681-2011	铜及铜合金熔铸冷却水零排放和循环利用规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=JM7d57IV2aU%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1617	GB/T 27682-2011	铜渣精矿 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=UsFD284U8sc%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1618	GB/T 27686-2011	电子废弃物中金属废料废件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=AoDMEE7GOfc%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1619	GB/T 29089-2012	球形焊锡粉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=efjt7Dc3YbQ%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1620	GB/T 29090-2012	电池废料的取样方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=XZm0k9c6%2Bc0%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1621	GB/T 29091-2012	铜及铜合金牌号和代号表示方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Kf097cnl0hE%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1622	GB/T 29093-2012	地下杆式抽油泵用无缝铜合金管 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=9ZVFBonsrow%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1623	GB/T 29094-2012	铜及铜合金状态表示方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=VLpOtv%2Fu%2F%2BA%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1624	GB/T 29522-2013	锌冶炼安全生产规范（火法） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=i8rohMLkwwM%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1625	GB/T 29523-2013	锌冶炼安全生产规范（湿法） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ROTKo14WJEM%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1626	GB/T 29524-2013	冶炼烟气制酸安全生产规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=5V7uc2fzkBw%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1627	GB/T 29997-2013	铜及铜合金棒线材涡流探伤方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=raL0ejJ826M%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1628	GB/T 30015-2013	接触网用青铜棒 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=9ykpX6LooY0%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1629	GB/T 30016-2013	接触网用青铜板带 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=L6jrBxM%2B9bs%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1630	GB/T 30017-2013	铜加工企业安全生产综合应急预案 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=aNODFKeUQSg%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1631	GB/T 30081-2013	反射炉精炼安全生产规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=3JApfPg06DA%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1632	GB/T 30083-2013	铜、铅和锌矿及精矿 计量方法的精密度和偏差 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=YijcMgWYumk%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1633	GB/T 30852-2014	牵引电机用导电铜及铜合金型材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=sq32Tz3iwA4%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1634	GB/T 30853-2014	牵引电机用铜及铜合金锻环 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=grlHTawiV%2FY%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1635	GB/T 31977-2015	核电冷凝器用铜合金无缝管 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=2D1b3VkcG0Q%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1636	GB/T 31980-2015	电解铜箔用再生铜线 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6jwK1dR%2FnO4%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1637	GB/T 3253.10-2009	锑及三氧化二锑化学分析方法 汞量的测定 原子荧光光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=N6Vmir5fVWQ%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1638	GB/T 3253.4-2009	锑及三氧化二锑化学分析方法 锑中硫量的测定 燃烧中和法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=7B3X3AEjXR0%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1639	GB/T 3253.8-2009	锑及三氧化二锑化学分析方法 三氧化二锑量的测定 碘量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=XotpxBXmXjl%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1640	GB/T 3260.2-2013	锡化学分析方法 第2部分：铁量的测定 1,10-二氮杂菲分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=8LWdyUuA0vs%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1641	GB/T 3260.3-2013	锡化学分析方法 第3部分：铋量的测定 碘化钾分光光度法和火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=sGc6P0mQ5sw%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1642	GB/T 3260.5-2013	锡化学分析方法 第5部分：锑量的测定 孔雀绿分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=UDwwkqhSkao%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1643	GB/T 3260.6-2013	锡化学分析方法 第6部分：砷量的测定 孔雀绿-砷钼杂多酸分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ZkU7jiQubtl%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1644	GB/T 3260.7-2013	锡化学分析方法 第7部分：铝量的测定 电热原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=D7jc7urx3IU%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1645	GB/T 3260.9-2013	锡化学分析方法 第9部分：硫量的测定 高频感应炉燃烧红外吸收法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=OSKZtB%2F4Tos%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1646	GB/T 33882-2017	换向器用银无氧铜线坯 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=u70KZdUe1xE%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1647	GB/T 33945-2017	电机整流子换向片用铬锆铜棒材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=27%2FkdJIniCU%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1648	GB/T 33946-2017	电磁推射装置用铜合金型、棒材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=MI2J%2F5NX1UU%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1649	GB/T 33949-2017	轴承保持架用铜合金环材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=yzZmgH49Hqw%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1650	GB/T 33951-2017	精密仪器仪表和电讯器材用铜合金棒线 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=9dqDuPERTol%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1651	GB/T 33952-2017	铜包铝管 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=dUWoELimUOM%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1652	GB/T 33970-2017	电阻焊电极用Al2O3弥散强化铜片材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=KqzAtRlwcQ%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1653	GB/T 34505-2017	铜及铜合金材料 室温拉伸试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=E9dl9vl3tkY%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1654	GB/T 34507-2017	封装键合用镀钼铜丝 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=VLJQxRbroow%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1655	GB/T 3494-2012	直接法氧化锌 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=DjY6Xh%2BSOUc%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1656	GB/T 3610-2010	电池锌饼 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=fSttgHBFxZo%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1657	GB/T 36146-2018	锂离子电池用压延铜箔 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Fs5SdERTzDk%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1658	GB/T 36161-2018	耐磨黄铜棒 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0SxOMQ5FuyE%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1659	GB/T 36162-2018	铜-钢复合薄板和带材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=lgPPZ7fqzhA%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1660	GB/T 36166-2018	液压元件用铜合金棒、型材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=HdeLr7tAfa8%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1661	GB/T 3884.17-2014	铜精矿化学分析方法 第17部分：三氧化二铝量的测定 铬天青S胶束增溶光度法和沉淀分离-氟盐置换-Na2EDTA滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6Hf6YJM2Naw%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1662	GB/T 3884.19-2017	铜精矿化学分析方法 第19部分：铈量的测定 电感耦合等离子体质谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=fxbXXcgfzJs%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1663	GB/T 3884.21-2018	铜精矿化学分析方法 第21部分：铜、硫、铅、锌、铁、铝、钙、镁、锰量的测定 波长色散X射线荧光光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=GVF2hgRUZVE%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1664	GB/T 3884.5-2012	铜精矿化学分析方法 第5部分：氟量的测定 离子选择电极法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=InfeKMXym58%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1665	GB/T 4062-2013	三氧化二锑 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=l4wsBuBdJws%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1666	GB/T 4103.1-2012	铅及铅合金化学分析方法 第1部分：锡量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=kQBifTWPfFo%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1667	GB/T 4103.10-2012	铅及铅合金化学分析方法 第10部分：银量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=92bNG7NUA6o%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1668	GB/T 4103.11-2012	铅及铅合金化学分析方法 第11部分：锌量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=jPPdii0018l%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1669	GB/T 4103.12-2012	铅及铅合金化学分析方法 第12部分：铈量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=qzm3OscKmEs%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1670	GB/T 4103.13-2012	铅及铅合金化学分析方法 第13部分：铝量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=BpsU6pHS4%2Fg%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1671	GB/T 4103.14-2009	铅及铅合金化学分析方法 第14部分：镉量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ZtMBpxtSlaE%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1672	GB/T 4103.15-2009	铅及铅合金化学分析方法 第15部分：镍量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=5OxL7DmW2Wg%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1673	GB/T 4103.17-2018	铅及铅合金化学分析方法 第17部分：钠量、镁量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=BZX29WoB6PI%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1674	GB/T 4103.2-2012	铅及铅合金化学分析方法 第2部分：铈量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=WJHsmdjAF5k%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1675	GB/T 4103.3-2012	铅及铅合金化学分析方法 第3部分：铜量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=xLnvIT%2BU6CE%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1676	GB/T 4103.4-2012	铅及铅合金化学分析方法 第4部分：铁量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=sDLONEky5ls%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1677	GB/T 4103.5-2012	铅及铅合金化学分析方法 第5部分：铋量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0fTP8aXocbQ%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1678	GB/T 4103.6-2012	铅及铅合金化学分析方法 第6部分：砷量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=S7zoZRdUeNw%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1679	GB/T 4103.7-2012	铅及铅合金化学分析方法 第7部分：硒量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=FAEGJRsewK8%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1680	GB/T 4103.8-2012	铅及铅合金化学分析方法 第8部分：碲量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=vRSwmgdBk4%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1681	GB/T 4103.9-2012	铅及铅合金化学分析方法 第9部分：钙量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=dfQ0j5nzQJQ%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1682	GB/T 4104-2017	直接法氧化锌白度检验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=JH4LqeDJI3g%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1683	GB/T 4372.1-2014	直接法氧化锌化学分析方法 第1部分：氧化锌量的测定 Na2EDTA滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=txEXgJ%2FrtQQ%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1684	GB/T 4372.4-2015	直接法氧化锌化学分析方法 第4部分：氧化镉量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=kCjIhDo2Uak%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1685	GB/T 4372.5-2014	直接法氧化锌化学分析方法 第5部分：锰量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=PBHx9CA6p70%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1686	GB/T 4372.6-2014	直接法氧化锌化学分析方法 第6部分：金属锌的检验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=vJHqBVwn8M%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1687	GB/T 4372.7-2014	直接法氧化锌化学分析方法 第7部分：三氧化二铁量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=dro24DvQYnw%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1688	GB/T 467-2010	阴极铜 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=uH1tgQkYmk8%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1689	GB/T 5121.15-2008	铜及铜合金化学分析方法 第15部分：钴含量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Dz2YHXN59o0%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1690	GB/T 5121.23-2008	铜及铜合金化学分析方法 第23部分：硅含量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6xmmmNMUxo%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1691	GB/T 5121.24-2008	铜及铜合金化学分析方法 第24部分：硒、碲含量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=geMAOfAHF4c%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1692	GB/T 5121.29-2015	铜及铜合金化学分析方法 第29部分：三氧化二铝含量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=cRFAztSNXv4%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1693	GB/T 5121.9-2008	铜及铜合金化学分析方法 第9部分：铁含量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=floPJ31vv9g%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1694	GB/T 5247-2012	电解镍粉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=QdSn3wm0MRg%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1695	GB/T 6890-2012	锌粉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=eXSTufi8OyM%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1696	GB/T 8012-2013	铸造锡铅焊料 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=HB%2BnXZvbq%2Fs%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1697	GB/T 8151.1-2012	锌精矿化学分析方法 第1部分：锌量的测定 沉淀分离Na2EDTA滴定法和萃取分离Na2EDTA滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=t%2FyqYwavhys%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1698	GB/T 8151.10-2012	锌精矿化学分析方法 第10部分：锡量的测定 氢化物发生-原子荧光光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=UwUtk8ugUSY%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1699	GB/T 8151.11-2012	锌精矿化学分析方法 第11部分：锑量的测定 氢化物发生-原子荧光光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=b2Mrqj7ikn8%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1700	GB/T 8151.12-2012	锌精矿化学分析方法 第12部分：银量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=mfAyvvhgjTY%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1701	GB/T 8151.13-2012	锌精矿化学分析方法 第13部分：锆量的测定 氢化物发生-原子荧光光谱法和苯茚酮分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2B97znla3gJQ%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1702	GB/T 8151.14-2012	锌精矿化学分析方法 第14部分：镍量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=iEwRzgVRFHU%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1703	GB/T 8151.17-2012	锌精矿化学分析方法 第17部分：锌量的测定 氢氧化物沉淀-Na2EDTA滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=zDwPRL6Nx%2BU%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1704	GB/T 8151.18-2012	锌精矿化学分析方法 第18部分：锌量的测定 离子交换-Na2EDTA滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=VMtPndvVtUY%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1705	GB/T 8151.19-2012	锌精矿化学分析方法 第19部分：金和银含量的测定 铅析或灰吹火试金和火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=zcv3VGHjREY%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1706	GB/T 8151.2-2012	锌精矿化学分析方法 第2部分：硫量的测定 燃烧中和滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=IOh%2B5eN9fE4%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1707	GB/T 8151.20-2012	锌精矿化学分析方法 第20部分：铜、铅、铁、砷、镉、锑、钼、镁量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=k0EMX0VtZPw%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1708	GB/T 8151.21-2017	锌精矿化学分析方法 第21部分：铈量的测定 电感耦合等离子体质谱法和电感耦合等离子体-原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=u%2FgRMUQS8zw%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1709	GB/T 8151.3-2012	锌精矿化学分析方法 第3部分：铁量的测定 Na2EDTA滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=x4XuBysxvOU%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1710	GB/T 8151.4-2012	锌精矿化学分析方法 第4部分：二氧化硅量的测定 钼蓝分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=E7818jyXmhw%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1711	GB/T 8151.7-2012	锌精矿化学分析方法 第7部分：砷量的测定 氢化物发生-原子荧光光谱法和溴酸钾滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ZGbkFuLdaYs%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1712	GB/T 8151.9-2012	锌精矿化学分析方法 第9部分：氟量的测定 离子选择电极法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2Bbb5xypVB2k%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1713	GB/T 8152.13-2017	铅精矿化学分析方法 第13部分：铈量的测定 电感耦合等离子体质谱法和电感耦合等离子体-原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=R2ArioEr9iM%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1714	GB/T 8738-2014	铸造用锌合金锭 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6q2M%2FWHYx8E%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1715	GB/T 8740-2013	铸造轴承合金锭 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=xY0GWw%2BJSwU%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1716	GB/T 8888-2014	重有色金属加工产品的包装、标志、运输、贮存和质量证明书 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=TL6O47QvqTY%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1717	GB/T 8890-2015	热交换器用铜合金无缝管 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=fRxbyGmAvG8%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1718	GB/T 8892-2014	压力表用铜合金管 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Z5eD85sfXTI%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1719	GB/T 8894-2014	铜及铜合金波导管 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=l621T6BLBF8%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1720	GB/T 913-2012	汞 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=FsGqLw%2BvZs4%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1721	GB/Z 39124-2020	铅精矿化学分析方法 锑含量的测定 硫酸锑滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=uVk86orNgtg%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1722	GB/T 11064.10-2013	碳酸锂、单水氢氧化锂、氯化锂化学分析方法 第10部分：氯量的测定 氯化银浊度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=nvMm6EMJL6Y%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1723	GB/T 11064.11-2013	碳酸锂、单水氢氧化锂、氯化锂化学分析方法 第11部分：酸不溶物量的测定 重量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Roc7WiPp9il%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1724	GB/T 11064.12-2013	碳酸锂、单水氢氧化锂、氯化锂化学分析方法 第12部分：碳酸根量的测定 酸碱滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=VOVXsaw5xUY%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1725	GB/T 11064.13-2013	碳酸锂、单水氢氧化锂、氯化锂化学分析方法 第13部分：铝量的测定 铬天青S-溴化十六烷基吡啶分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=DuTy6bxwuJU%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1726	GB/T 11064.14-2013	碳酸锂、单水氢氧化锂、氯化锂化学分析方法 第14部分：砷量的测定 钼蓝分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Mn8uzGoxyE4%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1727	GB/T 11064.15-2013	碳酸锂、单水氢氧化锂、氯化锂化学分析方法 第15部分：氟量的测定 离子选择电极法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=BOZ18Hil7Pg%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1728	GB/T 11064.3-2013	碳酸锂、单水氢氧化锂、氯化锂化学分析方法 第3部分：氯化锂量的测定 电位滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=UAWS9OeCGDU%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1729	GB/T 11064.4-2013	碳酸锂、单水氢氧化锂、氯化锂化学分析方法 第4部分：钾量和钠量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=mqjU4Yj3RFQ%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1730	GB/T 11064.5-2013	碳酸锂、单水氢氧化锂、氯化锂化学分析方法 第5部分：钙量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=xe1fget3utw%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1731	GB/T 11064.6-2013	碳酸锂、单水氢氧化锂、氯化锂化学分析方法 第6部分：镁量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=SSb0FvCcEmw%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1732	GB/T 11064.7-2013	碳酸锂、单水氢氧化锂、氯化锂化学分析方法 第7部分：铁量的测定 邻二氮杂菲分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=H%2FTOtWvHzm8%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1733	GB/T 11064.8-2013	碳酸锂、单水氢氧化锂、氯化锂化学分析方法 第8部分：硅量的测定 钼蓝分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=dHREnauuQ94%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1734	GB/T 11075-2013	碳酸锂 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=C9VOkeifg7c%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1735	GB/T 13747.1-2017	铅及铅合金化学分析方法 第1部分：锡量的测定 碘酸钾滴定法和苯基荧光酮-聚乙二醇辛基苯基醚分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=SkxyMktsK54%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1736	GB/T 13747.11-2017	铅及铅合金化学分析方法 第11部分：钼量的测定 硫氰酸盐分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=o1NdMFLWjX0%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1737	GB/T 13747.13-2017	锆及锆合金化学分析方法 第13部分：铅量的测定 极谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=feVaGENYqa8%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1738	GB/T 13747.14-2017	锆及锆合金化学分析方法 第14部分：铀量的测定 极谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=lAlr6ztnANU%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1739	GB/T 13747.15-2017	锆及锆合金化学分析方法 第15部分：硼量的测定 姜黄素分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Gsmot1SToNw%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1740	GB/T 13747.16-2017	锆及锆合金化学分析方法 第16部分：氯量的测定 氯化银浊度法和离子选择性电极法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=n%2B0cSxXffT4%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1741	GB/T 13747.17-2017	锆及锆合金化学分析方法 第17部分：镉量的测定 极谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=u6BiCMHGK5E%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1742	GB/T 13747.19-2017	锆及锆合金化学分析方法 第19部分：钛量的测定 二安替比林甲烷分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=s%2FBkpWt%2FfRc%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1743	GB/T 13747.20-2017	锆及锆合金化学分析方法 第20部分：钪量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2FvqmqLs5up8%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1744	GB/T 13747.22-2017	锆及锆合金化学分析方法 第22部分：氧量和氮量的测定 惰气熔融红外吸收法/热导法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=dmDiMbXtAgw%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1745	GB/T 13747.24-2017	锆及锆合金化学分析方法 第24部分：碳量的测定 高频燃烧红外吸收法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=lqiTaNUBI0Y%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1746	GB/T 13747.25-2017	锆及锆合金化学分析方法 第25部分：铈量的测定 5-Br-PADAP分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=xv2XUAG1sfA%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1747	GB/T 13747.8-2017	锆及锆合金化学分析方法 第8部分：钴量的测定 亚硝基R盐分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=BKlZQD0klz0%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1748	GB/T 13810-2017	外科植入物用钛及钛合金加工材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=4bK1c00vUxc%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1749	GB/T 14265-2017	金属材料中氢、氧、氮、碳和硫分析方法通则 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=h2NiK4TeYVY%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1750	GB/T 14592-2014	钼圆片 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=lBizmgNZVWk%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1751	GB/T 15076.1-2017	钼铋化学分析方法 第1部分：铋中钼量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=zPqvGapsX%2BU%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1752	GB/T 15076.5-2017	钼铋化学分析方法 第5部分：钼量和钨量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=zFWuCbRSlw%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1753	GB/T 17433-2014	冶金产品化学分析基础术语 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Rt5Wgk5oTE4%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1754	GB/T 17792-2014	钼及钼合金棒 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=q7DpDXZ9KfY%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1755	GB/T 21183-2017	锆及锆合金板、带、箔材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=kMWIsMHkCBg%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1756	GB/T 23272-2009	照明及电子设备用钨丝 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=DWZ6dCxGQU4%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1757	GB/T 23361-2009	高纯氢氧化钨 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=VaSUx5uu%2BqU%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1758	GB/T 23362.1-2009	高纯氢氧化钨化学分析方法 第1部分：砷量的测定 原子荧光光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=RN8WkS3KHA%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1759	GB/T 23362.2-2009	高纯氢氧化钨化学分析方法 第2部分：锡量的测定 苯基荧光酮分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=gLYWQ%2Fs7nb8%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1760	GB/T 23362.3-2009	高纯氢氧化钨化学分析方法 第3部分：铈量的测定 原子荧光光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=eOHwg5G9Ak0%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1761	GB/T 23362.4-2009	高纯氢氧化钨化学分析方法 第4部分：铝、铁、铜、锌、镉、铅和铊量的测定 电感耦合等离子体质谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=WsRWpZOce2g%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1762	GB/T 23362.5-2009	高纯氢氧化钨化学分析方法 第5部分：氯量的测定 硫氰酸汞分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=5YVZ9pp48ul%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1763	GB/T 23362.6-2009	高纯氢氧化钨化学分析方法 第6部分：灼减量的测定 称量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=rPAU3762Hf0%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1764	GB/T 23363-2009	高纯氧化钨 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=fTCv1xJu6Oc%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1765	GB/T 23364.1-2009	高纯氧化钨化学分析方法 第1部分：砷量的测定 原子荧光光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=7mb10uCAvzA%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1766	GB/T 23364.2-2009	高纯氧化钨化学分析方法 第2部分：锡量的测定 苯基荧光酮分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=zIGT5OCeGVQ%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1767	GB/T 23364.3-2009	高纯氧化钨化学分析方法 第3部分：铈量的测定 原子荧光光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=aNXBM7Sv0RM%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1768	GB/T 23364.4-2009	高纯氧化钨化学分析方法 第4部分：铝、铁、铜、锌、镉、铅和铊量的测定 电感耦合等离子体质谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=8jwXbs%2B12gE%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1769	GB/T 23364.5-2009	高纯氧化钨化学分析方法 第5部分：氯量的测定 硫氰酸汞分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2Bzrm%2FfOoaTM%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1770	GB/T 23364.6-2009	高纯氧化钨化学分析方法 第6部分：灼减量的测定 称量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=JfTzxTN7sAw%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1771	GB/T 23368.1-2009	偏钨酸铵化学分析方法 第1部分：水不溶物量的测定 称量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=PF0IH1JYOJg%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1772	GB/T 23368.2-2009	偏钨酸铵化学分析方法 第2部分：锌量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=oMi1XOZscQE%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1773	GB/T 23602-2009	钛及钛合金表面除鳞和清洁方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=pAznVPjdiYE%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1774	GB/T 24484-2009	钼铁试样的采取和制备方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=2Cg%2BAO6hN9o%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1775	GB/T 25955-2010	钽及钽合金废料 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Qe%2FoGMr3z%2Fs%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1776	GB/T 26009-2010	电光源用铌锆合金无缝管 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=b5FN1NTTdto%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1777	GB/T 26012-2010	电容器用钼丝 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=JUAsKFaQMBk%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1778	GB/T 26019-2010	高杂质钨矿化学分析方法 三氧化钨量的测定 二次分离灼烧重量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=66MSsbDFRjQ%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1779	GB/T 26023-2010	抗射线用高精度钨板 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=4gkp7PEjVnc%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1780	GB/T 26033-2010	偏钨酸铵 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=uOwZMit6lZo%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1781	GB/T 26056-2010	真空热压钹材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=HdGxrz02%2Fwo%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1782	GB/T 26058-2010	钛及钛合金挤压管 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=bQP2n6HRJv0%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1783	GB/T 26059-2010	钛及钛合金网板 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=eiulP57Kmt8%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1784	GB/T 26060-2010	钛及钛合金铸锭 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=u030fZO95Rg%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1785	GB/T 26062-2010	铌及铌锆合金丝 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=r7SaKqgPcY4%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1786	GB/T 26064-2010	锂圆片 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=HKXFKfwjdbY%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1787	GB/T 26283-2010	锆及锆合金无缝管材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=TcMY4vLDmzw%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1788	GB/T 26314-2010	锆及锆合金牌号和化学成分 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=VUOE0itmUY0%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1789	GB/T 26496-2011	钨及钨合金废料 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=4xwjZJ5PnYw%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1790	GB/T 26931-2011	锆及锆合金废料 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=XEIQegJpDeQ%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1791	GB/T 27684-2011	钛及钛合金无缝和焊接管件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=MxKbxJFDeDc%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1792	GB/T 27688-2011	铌及铌合金废料 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=btDzeXnMM%2BI%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1793	GB/T 29521-2013	钨矿山地下开采安全生产规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=FdSohbM9jZE%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1794	GB/T 31297-2014	TC4 ELI钛合金板材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=eHGnDnNhqHI%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1795	GB/T 31908-2015	电弧焊和等离子焊接、切割用钨电极 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=G3L0zg0xBWE%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1796	GB/T 31910-2015	潜水器用钛合金板材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=D26aYACn%2FDw%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1797	GB/T 31981-2015	钛及钛合金化学成分分析取制样方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=gk6sITOhLz0%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1798	GB/T 32185-2015	钛合金大规格棒材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Bjufbe3bmul%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1799	GB/T 34483-2017	锆及锆合金β相转变温度测定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=U8%2BRgaZaxl4%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1800	GB/T 34485-2017	锆及锆合金加工产品超声波检测方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=SKjZHWbk%2Bhs%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1801	GB/T 34486-2017	激光成型用钨及钛合金粉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=MFcMKQilg9l%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1802	GB/T 34498-2017	激光灯用钨阴极材料 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=XV2bVS1%2BMAc%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1803	GB/T 34503-2017	钨管 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=f3oF5FfMNGA%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1804	GB/T 3457-2013	氧化钨 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=2uU%2FaFa7aL0%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1805	GB/T 3462-2017	钼条和钼板坯 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=LapOOvRuRx8%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1806	GB/T 34644-2017	锆及锆合金管材涡流检测方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=bJFr3yT1l2E%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1807	GB/T 34645-2017	金属管材收缩应变比试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=WoxvHNRJmFA%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1808	GB/T 34647-2017	钛及钛合金产品状态代号 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2FedxkPVYBDU%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1809	GB/T 3629-2017	钽及钽合金板材、带材和箔材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=WRDScYSyl1k%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1810	GB/T 3630-2017	铌板材、带材和箔材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=7TIVxEwfg98%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1811	GB/T 37204-2018	全钒液流电池用电解液 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=DwCg9wqF3b4%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1812	GB/T 3875-2017	钨板 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=8lqvShMwLwY%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1813	GB/T 3876-2017	钼及钼合金板材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=3FzYLWeppa8%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1814	GB/T 4324.1-2012	钨化学分析方法 第1部分：铅量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=evSwQLxi5l0%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1815	GB/T 4324.10-2012	钨化学分析方法 第10部分：铜量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Fh14mldn7wM%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1816	GB/T 4324.11-2012	钨化学分析方法 第11部分：铝量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=oEc2%2Bza%2BPw4%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1817	GB/T 4324.12-2012	钨化学分析方法 第12部分：硅量的测定 氯化-钼蓝分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=cl6ujTlbWfU%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1818	GB/T 4324.13-2008	钨化学分析方法 钙量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Ui8o6REXGeM%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1819	GB/T 4324.14-2012	钨化学分析方法 第14部分：氯化挥发后残渣量的测定 重量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=m1KAAbP9tCcA%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1820	GB/T 4324.15-2008	钨化学分析方法 镁量的测定 火焰原子吸收光谱法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=y mkly00PhNA%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1821	GB/T 4324.16-2012	钨化学分析方法 第16部分：灼烧损失量的测定 重量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=L%2FA%2BgbOLNEY%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1822	GB/T 4324.17-2012	钨化学分析方法 第17部分：钠量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=T%2B0IA01oMs%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1823	GB/T 4324.18-2012	钨化学分析方法 第18部分：钾量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=dlkIC3Y%2BN3M%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1824	GB/T 4324.19-2012	钨化学分析方法 第19部分：钛量的测定 二安替比林甲烷分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Z1jpszS%2B1MY%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1825	GB/T 4324.20-2012	钨化学分析方法 第20部分：钒量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Cfiu4H744no%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1826	GB/T 4324.21-2012	钨化学分析方法 第21部分：铬量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=d%2FP5WZVK0AA%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1827	GB/T 4324.22-2012	钨化学分析方法 第22部分：锰量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=N41IIRTQ6%2FE%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1828	GB/T 4324.23-2012	钨化学分析方法 第23部分：硫量的测定 燃烧电导法和高频燃烧红外吸收法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=TK5qWGDCvil%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1829	GB/T 4324.24-2012	钨化学分析方法 第24部分：磷量的测定 钼蓝分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=9gliC%2FWJuL4%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1830	GB/T 4324.25-2012	钨化学分析方法 第25部分：氧量的测定 脉冲加热惰气熔融-红外吸收法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=43Dx2nXMH0g%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1831	GB/T 4324.26-2012	钨化学分析方法 第26部分：氮量的测定 脉冲加热惰气熔融-热导法和奈氏试剂分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=qrbuQDQhfb1M%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1832	GB/T 4324.27-2012	钨化学分析方法 第27部分：碳量的测定 高频燃烧红外吸收法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2FQRX%2F6YIDkw%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1833	GB/T 4324.28-2012	钨化学分析方法 第28部分：钼量的测定 硫氰酸盐分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=PQ8fD6U0AN4%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1834	GB/T 4324.3-2012	钨化学分析方法 第3部分：锡量的测定 氢化物原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=RW2upLDW5jA%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1835	GB/T 4324.4-2012	钨化学分析方法 第4部分：铈量的测定 氢化物原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=3j6FHtbvEE%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1836	GB/T 4324.6-2012	钨化学分析方法 第6部分：铁量的测定 邻二氮杂菲分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=l%2B1RF7nNdeQ%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1837	GB/T 4324.7-2012	钨化学分析方法 第7部分：钴量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=wPOq4mAlGy8%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1838	GB/T 4324.9-2012	钨化学分析方法 第9部分：镉量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法和火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=HauvKRJdMxY%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1839	GB/T 4325.1-2013	钼化学分析方法 第1部分：铅量的测定 石墨炉原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=h9tvAzpon7U%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1840	GB/T 4325.10-2013	钼化学分析方法 第10部分：铜量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=cq8SQtC04rU%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1841	GB/T 4325.11-2013	钼化学分析方法 第11部分：铝量的测定 铬天青S分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ZDcA%2FJU3z0Y%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1842	GB/T 4325.13-2013	钼化学分析方法 第13部分：钙量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=luXwnNyJ35Y%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1843	GB/T 4325.14-2013	钼化学分析方法 第14部分：镁量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=feLJU97R%2Fe0%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1844	GB/T 4325.15-2013	钼化学分析方法 第15部分：钠量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=jGZb2EGzv1Q%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1845	GB/T 4325.16-2013	钼化学分析方法 第16部分：钾量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=wxir37tKEb0%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1846	GB/T 4325.17-2013	钼化学分析方法 第17部分：钛量的测定 二安替比林甲烷分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Vfv2FtoTsmw%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1847	GB/T 4325.18-2013	钼化学分析方法 第18部分：钒量的测定 钒试剂分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=LT7k%2BhplxMM%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1848	GB/T 4325.19-2013	钼化学分析方法 第19部分：铬量的测定 二苯基碳酰二肼分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=DTy%2B22UAD9I%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1849	GB/T 4325.2-2013	钼化学分析方法 第2部分：镉量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=c8f4d9t3%2Bpl%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1850	GB/T 4325.20-2013	钼化学分析方法 第20部分：锰量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=MOOZNVKJoXQ%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1851	GB/T 4325.21-2013	钼化学分析方法 第21部分：碳量和硫量的测定 高频燃烧红外吸收法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=uGbqLutE6U4%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1852	GB/T 4325.22-2013	钼化学分析方法 第22部分：磷量的测定 钼蓝分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=dz4a%2FYdMeGQ%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1853	GB/T 4325.23-2013	钼化学分析方法 第23部分：氧量和氮量的测定 情气熔融红外吸收法-热导法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=OxUyEX0O1r4%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1854	GB/T 4325.25-2013	钼化学分析方法 第25部分：氢量的测定 情气熔融红外吸收法/热导法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Uoux03sTRWM%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1855	GB/T 4325.26-2013	钼化学分析方法 第26部分：铝、镁、钙、钒、铬、锰、铁、钴、镍、铜、锌、砷、镉、锡、锑、钨、铅和铋量的测定 电感耦合等离子体质谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=KxZAT8Bdon4%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1856	GB/T 4325.3-2013	钼化学分析方法 第3部分：铋量的测定 原子荧光光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=PgBuY9O8H1Q%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1857	GB/T 4325.4-2013	钼化学分析方法 第4部分：锡量的测定 原子荧光光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=AS3gLW9Hm1Q%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1858	GB/T 4325.5-2013	钼化学分析方法 第5部分：铈量的测定 原子荧光光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=99m24Jdf8f0%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1859	GB/T 4325.6-2013	钼化学分析方法 第6部分：砷量的测定 原子荧光光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6lIHruxq9DI%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1860	GB/T 4325.7-2013	钼化学分析方法 第7部分：铁量的测定 邻二氮杂菲分光光度法和电感耦合等离子体发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=zTmwtg%2FR%2BO0%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1861	GB/T 4325.8-2013	钼化学分析方法 第8部分：钴量的测定 钴试剂分光光度法和火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=N1MjkhXTeGY%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1862	GB/T 4325.9-2013	钼化学分析方法 第9部分：镍量的测定 丁二酮肟分光光度法和火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=SOANTW0asxU%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1863	GB/T 4369-2015	锂 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=edagaB5wO6Q%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1864	GB/T 4414-2013	包装钨精矿取样、制样方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=XtrqqYEZBaw%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1865	GB/T 4698.1-2017	海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第1部分：铜量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=yQeMrng%2F0t0%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1866	GB/T 4698.12-2017	海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第12部分：钒量的测定 硫酸亚铁铵滴定法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=MLzyFu45JII%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1867	GB/T 4698.13-2017	海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第13部分：铅量的测定 EDTA络合滴定法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=dWQHtYNPWks%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1868	GB/T 4698.14-2011	海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 碳量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=x6PGxoyKsks%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1869	GB/T 4698.15-2011	海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 氢量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=a4iQcu9fsfs%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1870	GB/T 4698.18-2017	海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第18部分：锡量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=TI4VqAhDcrl%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1871	GB/T 4698.19-2017	海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第19部分：钼量的测定 硫氰酸盐示差光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=4XxYKK2u1d0%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1872	GB/T 4698.2-2011	海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 铁量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=qcusHB%2FtQzk%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1873	GB/T 4698.24-2017	海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第24部分：镍量的测定 丁二酮肟分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ij1AanYVqck%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1874	GB/T 4698.28-2017	海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第28部分：钨量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=wOLyUC7rjWA%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1875	GB/T 4698.3-2017	海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第3部分：硅量的测定 钼蓝分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=O7y1x2NJ6ok%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1876	GB/T 4698.4-2017	海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第4部分：锰量的测定 高碘酸盐分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=pa0N0fRCnI8%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1877	GB/T 4698.5-2017	海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第5部分：钼量的测定 硫氰酸盐分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=V8J5DduYu9s%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1878	GB/T 4698.7-2011	海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 氧量、氮量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Yrb1M9Gwr%2BA%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1879	GB/T 4698.8-2017	海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第8部分：铝量的测定 碱分离-EDTA络合滴定法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=cmm1oO5Mnk8%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1880	GB/T 4698.9-2017	海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第9部分：锡量的测定 碘酸钾滴定法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=FZPLt3aVAL8%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1881	GB/T 6150.9-2009	钨精矿化学分析方法 铜量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=4Hx%2FmUzhf9U%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1882	GB/T 8546-2017	钛-不锈钢复合板 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6rY%2BxFTGekc%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1883	GB/T 8766-2013	单水氢氧化锂 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6q%2BbKDj0G6U%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1884	GB/T 8767-2010	锆及锆合金铸锭 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=cjV8NbEXCHA%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1885	GB/T 8769-2010	锆及锆合金棒材和丝材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=LKV09VRY%2Bhl%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1886	GB/T 11105-2012	金属粉末 压坯的拉托拉试验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Zh5E98Zx%2FQw%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1887	GB/T 11107-2018	金属及其化合物粉末 比表面积和粒度测定 空气透过法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=4lIfQ7vhtoE%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1888	GB/T 11108-2017	硬质合金热扩散率的测定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ulnAYwDV0sw%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1889	GB/T 14445-2017	煤炭采掘工具用硬质合金制品 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Q4zCcV6zE38%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1890	GB/T 1479.2-2011	金属粉末 松装密度的测定 第2部分：斯柯特容量计法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=B3fk4l6RRok%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1891	GB/T 1479.3-2017	金属粉末 松装密度的测定 第3部分：振动漏斗法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=TamnTNS3dhQ%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1892	GB/T 1817-2017	硬质合金常温冲击韧性试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=MeCqZTL99lw%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1893	GB/T 18376.3-2015	硬质合金牌号 第3部分：耐磨零件用硬质合金牌号 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=FLNH1ekNXr4%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1894	GB/T 20507-2018	球形氢氧化镍 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2FS30ljYsda8%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1895	GB/T 2079-2015	带圆角无固定孔的硬质合金可转位刀片 尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Z%2FYa1HTH0oU%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1896	GB/T 2081-2018	带修光刃、无固定孔的硬质合金可转位铣刀片 尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=GtyQHukz488%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1897	GB/T 23366-2009	钴酸锂电化学性能测试 放电平台容量比率及循环寿命测试方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=pH%2FGq0zp39M%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1898	GB/T 23367.2-2009	钴酸锂化学分析方法 第2部分：锂、镍、锰、镁、铝、铁、钠、钙和铜量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0zsLnXDscsl%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1899	GB/T 23369-2009	硬质合金磁饱和（MS）测定的标准试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=b2XgVMbbeEM%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1900	GB/T 24485-2009	碳化钨粉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=EC8%2B8QoamfY%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1901	GB/T 26031-2010	镍酸锂 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=rG8U6lmsAvE%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1902	GB/T 26051-2010	硬质合金 钴粉中硫和碳量的测定 红外检测法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=dULWzyevNgE%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1903	GB/T 26061-2010	钨钼复合碳化物 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6XIbRtLOEJM%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1904	GB/T 2967-2017	铸造碳化钨粉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=VXbvkWuP8QA%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1905	GB/T 31909-2015	可渗透性烧结金属材料 透气度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=KIsoB5AD9Tk%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1906	GB/T 34501-2017	硬质合金 耐磨试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=rYVfDnaNV34%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1907	GB/T 34508-2017	粉床电子束增材制造TC4合金材料 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=fGb%2FUeQ7OC4%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1908	GB/T 34643-2017	烧结金属多孔材料 气体过滤性能的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=3Hgivd6Xe%2Fo%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1909	GB/T 34646-2017	烧结金属膜过滤材料及元件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ssmtDPfCwP0%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1910	GB/T 36591-2018	硬质合金制品的涂层金相检测方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=kWsO7bt0vt0%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1911	GB/T 36594-2018	硬质合金超声检测方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=debMPorMwCw%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1912	GB/T 37201-2018	镍钴锰酸锂电化学性能测试 首次放电比容量及首次充放电效率测试方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=GufkFqxqU5E%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1913	GB/T 37202-2018	镍锰酸锂 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=mg4coJPPdF0%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1914	GB/T 37207-2018	镍钴锰酸锂电化学性能测试 放电平台容量比率及循环寿命测试方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=4iW2LJE2QI0%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1915	GB/T 3848-2017	硬质合金 矫顽（磁）力测定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=MPrL95yvRok%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1916	GB/T 3849.1-2015	硬质合金 洛氏硬度试验（A标尺）第1部分：试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=MvUQVd03GdM%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1917	GB/T 3849.2-2010	硬质合金 洛氏硬度试验（A标尺）第2部分：标准试块的制备和校准 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=G18RmZ2cHFA%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1918	GB/T 3850-2015	致密烧结金属材料与硬质合金 密度测定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=QTB%2Bmp38W4k%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1919	GB/T 3851-2015	硬质合金 横向断裂强度测定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=jkKzgfPkg%2FI%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1920	GB/T 3879-2008	钢结硬质合金材料毛坯 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=75Vx9UZZXhA%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1921	GB/T 4309-2009	粉末冶金材料分类和牌号表示方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Ru13CFIDWo8%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1922	GB/T 5124.3-2017	硬质合金化学分析方法 第3部分：钴量的测定 电位滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=LA1CQtFXWcU%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1923	GB/T 5124.4-2017	硬质合金化学分析方法 第4部分：钛量的测定过氧化氢分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=E1YsB9bgUBM%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1924	GB/T 5158.2-2011	金属粉末 还原法测定氧含量 第2部分：氢还原时的质量损失（氢损） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=azog9qdWIJs%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1925	GB/T 5158.3-2011	金属粉末 还原法测定氧含量 第3部分：可被氢还原的氧 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=AJVrg4vxBrS%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1926	GB/T 5158.4-2011	金属粉末 还原法测定氧含量 第4部分：还原-提取法测定总氧量 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=aXSVYJqYKZY%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1927	GB/T 5167-2018	烧结金属材料和硬质合金 电阻率的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=B6eCHTQqKc4%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1928	GB/T 5242-2017	硬质合金制品检验规则与试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=9Zv3bAjlX5Q%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1929	GB/T 5249-2013	可渗透性烧结金属材料 气泡试验孔径的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=oyKP5zldoM%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1930	GB/T 5314-2011	粉末冶金用粉末—取样方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=phGuxHk87Sw%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1931	GB/T 6883-2017	线、棒、管拉模用硬质合金烧结品 尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Ek667ke4H8s%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1932	GB/T 7160-2017	羰基镍粉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=p6q%2FVIPKuWo%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1933	GB/T 1419-2015	海绵铂 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=j7ZpE%2FDsgts%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1934	GB/T 1420-2015	海绵钯 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Obdvd37sGiA%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1935	GB/T 1421-2018	铑粉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=EUCYWh0gwTg%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1936	GB/T 1422-2018	铱粉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=V9juG5cjNmY%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1937	GB/T 18762-2017	贵金属及其合金钎料规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=vJtZ0EAwV3Q%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1938	GB/T 23275-2009	钎粉化学分析方法 铅、铁、镍、铝、铜、银、金、铂、铋、钨、铈、铈、铈、铈量的测定 辉光放电质谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=MojL3gRzBCg%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1939	GB/T 23277-2009	贵金属催化剂化学分析方法 汽车尾气净化催化剂中铂、钯、铑量的测定 分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=qjF69QQCdxQ%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1940	GB/T 23515-2009	保险管用银铜合金丝 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=JjqPIA6nfU4%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1941	GB/T 23516-2009	贵金属及其合金异型丝材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=FjsUODYx7JE%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1942	GB/T 23521-2009	钽电容器用银铜合金棒、管、带材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0t10jp25Kzo%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1943	GB/T 23610-2009	Pt77Co合金板材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=wPh4G5GmQDc%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1944	GB/T 23613-2009	锍粉化学分析方法 镁、铁、镍、铝、铜、银、金、铂、铋、钨、铼、硅量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=AookiV6qSk4%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1945	GB/T 26041-2010	限流熔断器用银及银合金丝、带材 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=5T0RNnFkwGs%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1946	GB/T 30014-2013	废钼炭催化剂化学分析方法 钼量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0BZ5nrGCOJc%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1947	GB/T 33909-2017	纯铂化学分析方法 钯、铑、铱、钌、金、银、铝、铋、铬、铜、铁、镍、铅、镁、锰、锡、锌、硅量的测定 电感耦合等离子体质谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=38ZUvvvgla8%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1948	GB/T 33913.1-2017	三苯基膦氯化铑化学分析方法 第1部分：铑量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=4wTuR60NV%2B4%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1949	GB/T 33913.2-2017	三苯基膦氯化铑化学分析方法 第2部分：钯、铁、铜、钨、铂、铝、镍、镁、锌量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=sPa01fNaR%2BU%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1950	GB/T 34499.1-2017	铱化合物化学分析方法 第1部分：铱量的测定 硫酸亚铁电流滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=GJcEkVlyfzl%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1951	GB/T 34499.2-2017	铱化合物化学分析方法 第2部分：银、金、铂、钨、铑、钌、铜、铁、镍、铝、镁、锰、锡、锌、钙、钠、钾、硅的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=fwJqB3820cw%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1952	GB/T 34502-2017	封装键合用镀金银及银合金丝 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ozFdQTEMgrk%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1953	GB/T 34609.1-2017	铑化合物化学分析方法 第1部分：铑量的测定 硝酸六氨合钴重量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=2rSiZuDLkwg%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1954	GB/T 34649-2017	磁控溅射用钨靶 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=GtDfSc%2FNL8s%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1955	GB/T 36590-2018	高纯银化学分析方法 痕量杂质元素的测定 辉光放电质谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ILR4pmy%2BU4A%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1956	GB/T 36592-2018	铈粉化学分析方法 铂、钌、铈、钼、金、银、铜、铁、镍、铝、铅、锰、镁、锡、锌、硅的测定 电感耦合等离子体质谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=V%2F6WEAqfwxQ%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1957	GB/T 36593-2018	铈粉化学分析方法 银、金、钼、铈、钌、铅、铂、镍、铜、铁、锡、锌、镁、锰、铝量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=qJBXoau738o%3D&mode=p)	全国有色金属标准化技术委员会	继续有效		
1958	GB/T 1549-2008	纤维玻璃化学分析方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=h0ct69ITraA%3D&mode=p)	全国玻璃纤维标准化技术委员会	继续有效		
1959	GB/T 18370-2014	玻璃纤维无捻粗纱布 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=kRoPiUaOap8%3D&mode=p)	全国玻璃纤维标准化技术委员会	继续有效		
1960	GB/T 18373-2013	印制板用E玻璃纤维布 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=WuVjuE%2FOW1Q%3D&mode=p)	全国玻璃纤维标准化技术委员会	继续有效		
1961	GB/T 25039-2010	玻璃纤维单元窑热平衡测定与计算方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=3SDegNQnp24%3D&mode=p)	全国玻璃纤维标准化技术委员会	继续有效		
1962	GB/T 25040-2010	玻璃纤维缝编织物 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=IRqU5iD3UGY%3D&mode=p)	全国玻璃纤维标准化技术委员会	继续有效		
1963	GB/T 25043-2010	连续树脂基预浸料用多轴向经编增强材料 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=lwJt3mMpx4g%3D&mode=p)	全国玻璃纤维标准化技术委员会	继续有效		
1964	GB/T 26734-2011	玻璃纤维无捻粗纱 浸润剂溶解度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=9nc93IUgVYw%3D&mode=p)	全国玻璃纤维标准化技术委员会	继续有效		
1965	GB/T 29754-2013	玻璃纤维机织单向布 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=kECUlecGwgQ%3D&mode=p)	全国玻璃纤维标准化技术委员会	继续有效		
1966	GB/T 31294-2014	风电叶片用芯材 夹芯板面层剥离强度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=zZksyTJBJmc%3D&mode=p)	全国玻璃纤维标准化技术委员会	继续有效		
1967	GB/T 31295-2014	风电叶片用芯材 弯曲载荷和压缩载荷下高温尺寸稳定性的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=u%2BuX5NeORD8%3D&mode=p)	全国玻璃纤维标准化技术委员会	继续有效		
1968	GB/T 31957-2015	玻璃纤维耐化学介质分析方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Ggh0pOIQW8w%3D&mode=p)	全国玻璃纤维标准化技术委员会	继续有效		
1969	GB/T 33831-2017	玻璃纤维涂覆制品 耐压折性能的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=z60v9ksQ2Bk%3D&mode=p)	全国玻璃纤维标准化技术委员会	继续有效		
1970	GB/T 33832-2017	玻璃纤维耐水性的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=tEuJzNou14I%3D&mode=p)	全国玻璃纤维标准化技术委员会	继续有效		
1971	GB/T 33837-2017	玻璃纤维涂覆制品 拉-拉疲劳性能的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=THNPuy%2F553U%3D&mode=p)	全国玻璃纤维标准化技术委员会	继续有效		
1972	GB/T 33999-2017	玻璃纤维中铅、汞、镉、砷及六价铬的限量指标与测定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6ytEW%2BOJi5w%3D&mode=p)	全国玻璃纤维标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1973	GB/T 36493-2018	玻璃纤维短切原丝流动性的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=kohsrwzCASg%3D&mode=p)	全国玻璃纤维标准化技术委员会	继续有效		
1974	GB/T 36494-2018	玻璃纤维无捻粗纱静电性的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=yEJpuhnFSZk%3D&mode=p)	全国玻璃纤维标准化技术委员会	继续有效		
1975	GB/T 6006.1-2013	玻璃纤维毡试验方法 第1部分：苯乙烯溶解度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Zdzy3xO6cCM%3D&mode=p)	全国玻璃纤维标准化技术委员会	继续有效		
1976	GB/T 6006.2-2013	玻璃纤维毡试验方法 第2部分：拉伸断裂强力的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=eCv6J3o%2FzeE%3D&mode=p)	全国玻璃纤维标准化技术委员会	继续有效		
1977	GB/T 6006.3-2013	玻璃纤维毡试验方法 第3部分：厚度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6Hf8QQK7VAU%3D&mode=p)	全国玻璃纤维标准化技术委员会	继续有效		
1978	GB/T 7689.1-2013	增强材料 机织物试验方法 第1部分：厚度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=DI%2FNmAWH000%3D&mode=p)	全国玻璃纤维标准化技术委员会	继续有效		
1979	GB/T 7689.2-2013	增强材料 机织物试验方法 第2部分：经、纬密度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=EwOGpp2VGw0%3D&mode=p)	全国玻璃纤维标准化技术委员会	继续有效		
1980	GB/T 7689.3-2013	增强材料 机织物试验方法 第3部分：宽度和长度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=69GT5EKTcyo%3D&mode=p)	全国玻璃纤维标准化技术委员会	继续有效		
1981	GB/T 7689.4-2013	增强材料 机织物试验方法 第4部分：弯曲硬挺度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Eh7IJ88C6hA%3D&mode=p)	全国玻璃纤维标准化技术委员会	继续有效		
1982	GB/T 7689.5-2013	增强材料 机织物试验方法 第5部分：玻璃纤维拉伸断裂强力和断裂伸长的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=BmXawnjwLtE%3D&mode=p)	全国玻璃纤维标准化技术委员会	继续有效		
1983	GB/T 7690.1-2013	增强材料 纱线试验方法 第1部分：线密度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=hWlrfqIVxgs%3D&mode=p)	全国玻璃纤维标准化技术委员会	继续有效		
1984	GB/T 7690.2-2013	增强材料 纱线试验方法 第2部分：捻度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Mz57%2FS178mg%3D&mode=p)	全国玻璃纤维标准化技术委员会	继续有效		
1985	GB/T 7690.3-2013	增强材料 纱线试验方法 第3部分：玻璃纤维断裂强力和断裂伸长的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=j1bAK1Zr%2B8A%3D&mode=p)	全国玻璃纤维标准化技术委员会	继续有效		
1986	GB/T 7690.4-2013	增强材料 纱线试验方法 第4部分：硬挺度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=wU7xL9YWMbY%3D&mode=p)	全国玻璃纤维标准化技术委员会	继续有效		
1987	GB/T 7690.6-2013	增强材料 纱线试验方法 第6部分：捻度平衡指数的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=cWqzxJ%2B7PqY%3D&mode=p)	全国玻璃纤维标准化技术委员会	继续有效		
1988	GB/T 9914.1-2013	增强制品试验方法 第1部分：含水率的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ZeppNeaPUrl%3D&mode=p)	全国玻璃纤维标准化技术委员会	继续有效		
1989	GB/T 9914.2-2013	增强制品试验方法 第2部分：玻璃纤维可燃物含量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=avUdvchjWgs%3D&mode=p)	全国玻璃纤维标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
1990	GB/T 9914.3-2013	增强制品试验方法 第3部分：单位面积质量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=R%2BJ4%2BZGrys%3D&mode=p)	全国玻璃纤维 标准化技术委员会	继续有效		
1991	GB/T 13891-2008	建筑装饰材料镜向光泽度测定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=OCWZHD%2B2RW4%3D&mode=p)	全国建筑卫生 陶瓷标准化技术委员会	继续有效		
1992	GB/T 23266-2009	陶瓷板 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Eze1UcA3G8g%3D&mode=p)	全国建筑卫生 陶瓷标准化技术委员会	继续有效		
1993	GB/T 23458-2009	广场用陶瓷砖 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=noRPg7NEQ9Y%3D&mode=p)	全国建筑卫生 陶瓷标准化技术委员会	继续有效		
1994	GB/T 23459-2009	陶瓷工业窑炉热平衡、热效率测定与计算方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=F%2B8CPnbIYpw%3D&mode=p)	全国建筑卫生 陶瓷标准化技术委员会	继续有效		
1995	GB/T 23460.1-2009	陶瓷釉料性能测试方法 第1部分：高温流动性测试 熔流法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=LSi4CUMfjUs%3D&mode=p)	全国建筑卫生 陶瓷标准化技术委员会	继续有效		
1996	GB/T 26539-2011	防静电陶瓷砖 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0IZGjl%2Fu1qA%3D&mode=p)	全国建筑卫生 陶瓷标准化技术委员会	继续有效		
1997	GB/T 26542-2011	陶瓷砖防滑性试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=LZfAmtrnm90%3D&mode=p)	全国建筑卫生 陶瓷标准化技术委员会	继续有效		
1998	GB/T 26742-2011	建筑卫生陶瓷用原料 粘土 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=oM9AM7HiMO4%3D&mode=p)	全国建筑卫生 陶瓷标准化技术委员会	继续有效		
1999	GB/T 27969-2011	建筑卫生陶瓷单位产品能耗评价体系和监测方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=BuA%2B94T0LDg%3D&mode=p)	全国建筑卫生 陶瓷标准化技术委员会	继续有效		
2000	GB/T 27972-2011	干挂空心陶瓷板 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=uW7j9HwGUtk%3D&mode=p)	全国建筑卫生 陶瓷标准化技术委员会	继续有效		
2001	GB/T 29758-2013	陶瓷用熔块 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=KBkuVVcjUNY%3D&mode=p)	全国建筑卫生 陶瓷标准化技术委员会	继续有效		
2002	GB/T 31436-2015	节水型卫生洁具 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=QLxD58sYhql%3D&mode=p)	全国建筑卫生 陶瓷标准化技术委员会	继续有效		
2003	GB/T 33500-2017	外墙外保温泡沫陶瓷 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=yCpQaalGURw%3D&mode=p)	全国建筑卫生 陶瓷标准化技术委员会	继续有效		
2004	GB/T 35153-2017	防滑陶瓷砖 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=O2OCPJjQyvs%3D&mode=p)	全国建筑卫生 陶瓷标准化技术委员会	继续有效		
2005	GB/T 35154-2017	陶瓷砖填缝剂试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=mfGdEjx2JXw%3D&mode=p)	全国建筑卫生 陶瓷标准化技术委员会	继续有效		
2006	GB/T 37214-2018	陶瓷外墙砖通用技术要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=PxteO4T1lbs%3D&mode=p)	全国建筑卫生 陶瓷标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2007	GB/T 37216-2018	卫生洁具 便器用除臭冲水装置 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=JEhuxzNcEjY%3D&mode=p)	全国建筑卫生陶瓷标准化技术委员会	继续有效		
2008	GB/T 18158-2019	转马类游乐设施通用技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6FvZ0XPZXbQ%3D&mode=p)	全国索道与游乐设施标准化技术委员会	继续有效		
2009	GB/T 18159-2019	滑行车类游乐设施通用技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=VtJhgkx4gVc%3D&mode=p)	全国索道与游乐设施标准化技术委员会	继续有效		
2010	GB/T 18165-2019	小火车类游乐设施通用技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=GKOoR%2FbIA80%3D&mode=p)	全国索道与游乐设施标准化技术委员会	继续有效		
2011	GB/T 28265-2012	游乐设施安全防护装置通用技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=2sjoU%2Fh2%2Bzg%3D&mode=p)	全国索道与游乐设施标准化技术委员会	继续有效		
2012	GB/T 28622-2012	无动力类游乐设施 术语 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=C9Pw0EPOueM%3D&mode=p)	全国索道与游乐设施标准化技术委员会	继续有效		
2013	GB/T 28710-2012	非公路旅游观光车 前照灯 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=sqyU0w6dalc%3D&mode=p)	全国索道与游乐设施标准化技术委员会	继续有效		
2014	GB/T 28711-2012	无动力类游乐设施 秋千 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6u9friTfWxU%3D&mode=p)	全国索道与游乐设施标准化技术委员会	继续有效		
2015	GB/T 30220-2013	游乐设施安全使用管理 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=pBswEJP6bn8%3D&mode=p)	全国索道与游乐设施标准化技术委员会	继续有效		
2016	GB/T 36668.1-2018	游乐设施状态监测与故障诊断 第1部分：总则 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=sbDQ5s3AAZw%3D&mode=p)	全国索道与游乐设施标准化技术委员会	继续有效		
2017	GB/T 36668.2-2018	游乐设施状态监测与故障诊断 第2部分：声发射监测方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=g2PQcoOIQJw%3D&mode=p)	全国索道与游乐设施标准化技术委员会	继续有效		
2018	GB/T 36668.3-2018	游乐设施状态监测与故障诊断 第3部分：红外热成像监测方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=B1N%2BMD97z4I%3D&mode=p)	全国索道与游乐设施标准化技术委员会	继续有效		
2019	GB/T 36668.6-2019	游乐设施状态监测与故障诊断 第6部分：运行参数监测方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=o%2Fx6vxWmBpE%3D&mode=p)	全国索道与游乐设施标准化技术委员会	继续有效		
2020	GB/T 38433-2019	非公路用旅游观光列车通用技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=HUsd3T7goxs%3D&mode=p)	全国索道与游乐设施标准化技术委员会	继续有效		
2021	GB/T 36142-2018	建筑玻璃颜色及色差的测量方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=9mOXylbh%2Fms%3D&mode=p)	全国建筑用玻璃标准化技术委员会	继续有效		
2022	GB/T 36261-2018	建筑用节能玻璃光学及热工参数现场测量技术条件与计算方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=QqwXetV4t1g%3D&mode=p)	全国建筑用玻璃标准化技术委员会	继续有效		
2023	GB/T 36267-2018	钢化玻璃单位产品能耗测试方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=MrmZBXoLyZU%3D&mode=p)	全国建筑用玻璃标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2024	GB/T 36268-2018	夹层玻璃单位产品能耗测试方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=dK8g18LIQ2M%3D&mode=p)	全国建筑用玻璃标准化技术委员会	继续有效		
2025	GB/T 36269-2018	平板玻璃中微量镍的测定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=b2kJyMie2KM%3D&mode=p)	全国建筑用玻璃标准化技术委员会	继续有效		
2026	GB/T 36400-2018	建筑用装饰玻璃术语 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=PMU%2F%2Bect2aM%3D&mode=p)	全国建筑用玻璃标准化技术委员会	继续有效		
2027	GB/T 36404-2018	平板玻璃点状缺陷在线检测 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=PWCs6q3fm6Q%3D&mode=p)	全国建筑用玻璃标准化技术委员会	继续有效		
2028	GB/T 36405-2018	平板玻璃应力检测方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=4Lr9k6gKNL4%3D&mode=p)	全国建筑用玻璃标准化技术委员会	继续有效		
2029	GB/T 14099.3-2009	燃气轮机 采购 第3部分：设计要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=BMCfMDg6UgQ%3D&mode=p)	全国燃气轮机标准化技术委员会	继续有效		
2030	GB/T 14099.4-2010	燃气轮机 采购 第4部分：燃料与环境 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Rdcf5GuIJd8%3D&mode=p)	全国燃气轮机标准化技术委员会	继续有效		
2031	GB/T 14099.8-2009	燃气轮机 采购 第8部分：检查、试验、安装和调试 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=WRK%2B%2Fj84Cpl%3D&mode=p)	全国燃气轮机标准化技术委员会	继续有效		
2032	GB/T 15135-2018	燃气轮机 词汇 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=lthOUxmx7qk%3D&mode=p)	全国燃气轮机标准化技术委员会	继续有效		
2033	GB/T 28686-2012	燃气轮机热力性能试验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=e0SnyNgcuzW%3D&mode=p)	全国燃气轮机标准化技术委员会	继续有效		
2034	GB/T 13545-2014	烧结空心砖和空心砌块 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ZGlotRj8Qnl%3D&mode=p)	全国墙体屋面及道路用建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
2035	GB/T 15229-2011	轻集料混凝土小型空心砌块 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=MklinVFKOuj4%3D&mode=p)	全国墙体屋面及道路用建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
2036	GB/T 23449-2009	灰渣混凝土空心隔墙板 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=xfOokbnSM8o%3D&mode=p)	全国墙体屋面及道路用建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
2037	GB/T 25044-2010	砌墙砖抗压强度试样制备设备通用要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Eatj10SQRaU%3D&mode=p)	全国墙体屋面及道路用建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
2038	GB/T 25183-2010	砌墙砖抗压强度试验用净浆材料 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=tEvKmg1soH8%3D&mode=p)	全国墙体屋面及道路用建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
2039	GB/T 26538-2011	烧结保温砖和保温砌块 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Fx4wpc%2BONfl%3D&mode=p)	全国墙体屋面及道路用建筑材料标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2040	GB/T 30018-2013	烧结装饰板 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=vxxyhQXxYF0%3D&mode=p)	全国墙体屋面及道路用建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
2041	GB/T 31389-2015	建筑外墙及屋面用热反射材料技术条件及评价方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=h1Sx6OPtX34%3D&mode=p)	全国墙体屋面及道路用建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
2042	GB/T 33499-2017	钢框架发泡水泥芯材复合板 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=JfrDeOczWk%3D&mode=p)	全国墙体屋面及道路用建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
2043	GB/T 35723-2017	混凝土路面砖抗冻性表面盐冻快速试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=mvNJ3nhT%2BZA%3D&mode=p)	全国墙体屋面及道路用建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
2044	GB/T 36495-2018	烧结砖瓦原料物理性能试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=s24UEh%2Bw8ms%3D&mode=p)	全国墙体屋面及道路用建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
2045	GB/T 36534-2018	陶粒发泡混凝土砌块 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ziIk0Hbd894%3D&mode=p)	全国墙体屋面及道路用建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
2046	GB/T 36535-2018	蒸压粉煤灰空心砖和空心砌块 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=dxegH0pj3xM%3D&mode=p)	全国墙体屋面及道路用建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
2047	GB/T 36584-2018	屋面瓦试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=YE%2FVJEL4Ijc%3D&mode=p)	全国墙体屋面及道路用建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
2048	GB/T 5101-2017	烧结普通砖 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=mc%2FyAii%2F6Pw%3D&mode=p)	全国墙体屋面及道路用建筑材料标准化技术委员会	继续有效		
2049	GB/T 36381-2018	废弃液体化学品分类规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0VKy%2Fbl747Q%3D&mode=p)	全国废弃化学品处置标准化技术委员会	继续有效		
2050	GB/T 36382-2018	废汞触媒处理处置方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=UGISDofroQE%3D&mode=p)	全国废弃化学品处置标准化技术委员会	继续有效		
2051	GB/T 36383-2018	氯乙烯精馏过程中高沸物处理处置方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=RFzFYShzjnc%3D&mode=p)	全国废弃化学品处置标准化技术委员会	继续有效		
2052	GB/T 36385-2018	感光材料冲洗行业废液处理处置方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=O5LuhPdGKc%3D&mode=p)	全国废弃化学品处置标准化技术委员会	继续有效		
2053	GB/T 36496-2018	含氨（铵）废液处理处置方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Cpflz1BbPQs%3D&mode=p)	全国废弃化学品处置标准化技术委员会	继续有效		
2054	GB/T 36690-2018	工业废液处理污泥中铜、镍、铅、锌、镉、铬等26种元素含量测定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=baFTNvBlx6s%3D&mode=p)	全国废弃化学品处置标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2055	GB/T 27593-2011	纺织染整助剂 氨基树脂整理剂中游离甲醛含量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ixrbilvzWyE%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2056	GB/T 29493.5-2013	纺织染整助剂中有害物质的测定 第5部分：乳液聚合物中游离甲醛含量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=44Ukvmyi8IM%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2057	GB/T 29493.6-2013	纺织染整助剂中有害物质的测定 第6部分：聚氨酯预聚物中异氰酸酯基含量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=TrcYaZbit0E%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2058	GB/T 29493.7-2013	纺织染整助剂中有害物质的测定 第7部分：聚氨酯涂层整理剂中二异氰酸酯单体的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=fReiSETgZ0I%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2059	GB/T 29493.8-2013	纺织染整助剂中有害物质的测定 第8部分：聚丙烯酸酯类产品中残留单体的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=eFT%2FRg9CsPs%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2060	GB/T 29599-2013	纺织染整助剂 化学需氧量（COD）的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ntqsDhkqQnQ%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2061	GB/T 10663-2014	分散染料 移染性的测定 高温染色法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=pQl3wleutol%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2062	GB/T 15336-2013	邻苯二甲酸酐 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=A3nzU511ZxA%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2063	GB/T 1652-2014	色酚AS (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=18dRRD6dmow%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2064	GB/T 1655-2013	硫化黑3B、4B、3BR、2RB（硫化黑BN、BRN、B2RN、RN） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Fx3dMSE33Wo%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2065	GB/T 1866-2012	中性染料 染色色光和强度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Ri%2BJHYEbj64%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2066	GB/T 21876-2015	溶剂染料及染料中间体 灰分的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=M%2BHfGceYWF8%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2067	GB/T 21877-2015	染料及染料中间体 堆积密度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=9n%2FiSlqmfZM%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2068	GB/T 21879-2015	水溶性染料 溶解度的测定 点滤纸法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=EX2LtOIAtGI%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2069	GB/T 21880-2015	酸性染料 移染性的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=nm7Uvddd16w%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2070	GB/T 21881-2015	酸性染料 匀染性的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ymsUMo6N3Ck%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2071	GB/T 21889-2015	酸性艳红 P-3B 200%（C. I. 酸性红336） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=1l2MFHBDHsQ%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2072	GB/T 21890-2015	酸性艳黄 P-4R 150%（C. I. 酸性黄42） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=z76zmwUOulg%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2073	GB/T 21891-2015	酸性艳蓝 P-3R 200% (C. I. 酸性蓝281) (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=LMfgJnHXbi8%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2074	GB/T 21892-2015	对氨基苯酚 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=pvBua1TBeol%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2075	GB/T 21895-2015	对- (β-羟乙基砷硫酸酯) 苯胺 (对位酯) (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=YMQDXYYnefY%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2076	GB/T 2375-2013	直接染料 染色色光和强度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=SdmZT%2BiVvcs%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2077	GB/T 2376-2013	硫化染料 染色色光和强度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=snQOMpfWF%2BI%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2078	GB/T 2377-2013	还原染料 色光和强度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=48WQgjuWfl%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2079	GB/T 2380-2013	媒介染料 染色色光和强度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=2MmRXExg4EY%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2080	GB/T 2382-2015	硫化染料 游离硫磺含量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=duXzSH7%2F7n0%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2081	GB/T 2383-2014	粉状染料 筛分细度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=qGC31m1%2FfEw%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2082	GB/T 2386-2014	染料及染料中间体 水分的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=lr5wkrCiZ20%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2083	GB/T 2389-2013	反应染料 水解染料与标准样品相对含量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=EzW5ql9a45o%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2084	GB/T 2392-2014	染料 热稳定性的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=w2iFGurq6J4%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2085	GB/T 2396-2013	分散染料 固色率的测定 热熔染色法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=e79WCL4m42w%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2086	GB/T 2397-2012	分散染料 提升力的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=q7pXLbEYGa0%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2087	GB/T 23973-2018	染料产品中甲醛的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=n93WUT2%2Bimk%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2088	GB/T 2398-2012	分散染料 对棉沾色性能的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=SAfyKkbvxvo%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2089	GB/T 2399-2014	阳离子染料 染色色光和强度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=GkdZI%2BnhLWU%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2090	GB/T 2402-2012	阳离子染料 染腈纶时对其他各种织物沾色的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=cMUy8uMuaqo%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2091	GB/T 2403-2014	阳离子染料 染腈纶时染浴pH适应范围的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=1oHlf2EFT5g%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2092	GB/T 24101-2018	染料产品中4-氨基偶氮苯的限量及测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ZvWzoXSscpo%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2093	GB/T 25780-2010	1-硝基蒽醌 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=EVNxet3Br04%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2094	GB/T 25781-2010	1-萘胺 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=MY9ZCto1cHQ%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2095	GB/T 25783-2010	1, 4-二氨基蒽醌隐色体 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=deewbGXSVkk%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2096	GB/T 25784-2010	2,4,6-三硝基苯酚（苦味酸） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=GBwXJXLh5Fg%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2097	GB/T 25785-2010	2-氨基-4,6-二硝基酚钠（苦氨酸钠） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=DrvVepKZfXI%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2098	GB/T 25787-2010	4, 4'-二羟基二苯砵（双酚S） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=j%2BqidqdvgpA%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2099	GB/T 25788-2010	C.I.溶剂蓝104 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2FyMWpePFk%2FY%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2100	GB/T 25790-2010	反应橙KN-3R 150%（C.I.反应橙16） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=yEUMxZ42wKE%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2101	GB/T 25792-2010	反应红W-2G（C.I.反应红84） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=CVO4VGF3yYQ%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2102	GB/T 25793-2010	反应黄KN-GR 150%（C.I.反应黄15） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=F7IHkDlnM0s%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2103	GB/T 25794-2010	反应金黄KN-RNL（C.I.反应橙107）及反应红M-RB（C.I.反应红198） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Ki4AJNo6T6c%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2104	GB/T 25796-2010	反应艳黄W-2G（C.I.反应黄39） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=QYsnQFOED1M%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2105	GB/T 25797-2010	纺织平网印花制版单液型感光乳液 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Nqau%2FFp2tiE%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2106	GB/T 25798-2010	纺织染整助剂分类 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=7iOZU18s%2B%2FQ%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2107	GB/T 25799-2010	纺织染整助剂名词术语 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=7f%2FTrbNK4jo%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2108	GB/T 25800-2010	纺织染整助剂命名原则 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=cc4HMQ%2Bxd1c%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2109	GB/T 25804-2010	还原红6B（C.I.还原红13） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=WiiKCyrmMFU%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2110	GB/T 25805-2010	还原灰3B（C.I.还原黑16） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=YY6tEp3KNng%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2111	GB/T 25806-2010	还原棕G（C.I.还原棕68） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Negsn54zes4%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2112	GB/T 25811-2010	染料试验用标准漂白涤纶布 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Tfq65aW1Dpk%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2113	GB/T 25812-2010	染料试验用标准漂白棉布 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=El6v3bJV1QU%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2114	GB/T 25813-2010	染料试验用标准漂白棉线 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=xceR8Ex574U%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2115	GB/T 25816-2010	酸性红NM-B 200% (C.I.酸性红359) (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=DD1gLg03XR4%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2116	GB/T 25817-2010	酸性金黄P-R 350% (C.I.酸性黄159) (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0uvKKbKVT9l%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2117	GB/T 25818-2010	酸性艳蓝P-RL (C.I.酸性蓝350) (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=5isOQ8Ro1Ow%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2118	GB/T 26603-2011	N,N-二甲基苯胺 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=XZlekVOeQ7s%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2119	GB/T 27596-2011	染料 颗粒细度的测定 显微镜法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=YYnkXFfIJBk%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2120	GB/T 27597-2011	染料 扩散性能的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=YrYFT1tRfDY%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2121	GB/T 28611-2012	邻、对硝基甲苯 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=i70vZ6IE4lw%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2122	GB/T 29597-2013	反应染料 耐碱稳定性的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=IIJGmHwUZIM%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2123	GB/T 29598-2013	荧光增白剂中三嗪类杂质的限量与测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Yh57jmCUhNg%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2124	GB/T 2961-2014	苯胺 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=kQnH%2Bx5igEc%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2125	GB/T 36899-2018	荧光增白剂 泛黄点的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=wwWdp%2B%2Bs3Lw%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2126	GB/T 36907-2018	染料产品中苯胺类化合物的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=AHNbWkuHVfo%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2127	GB/T 36908-2018	染料产品中致敏染料的限量和测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=N%2F%2Fi7QsxySg%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2128	GB/T 37038-2018	DSD酸 (4, 4'-二氨基二苯乙烯-2, 2'-二磺酸) (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=K8KIIOh83f0%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2129	GB/T 37039-2018	染料产品中有害溶剂含量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=u01roxSOhkM%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2130	GB/T 37040-2018	染料产品中致癌染料的限量和测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=HTmaa6mRXQl%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2131	GB/T 4465-2012	碱性染料 色光和强度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ulOleBNImhg%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2132	GB/T 7370-2015	对氨基苯甲醚 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=o8g7ALpS4PM%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2133	GB/T 9336-2010	直接黑L-3BG (C.I.直接黑19) (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=8SEyczJqNn4%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2134	GB/T 9339-2014	反应染料 染料与纤维素纤维结合键 耐酸耐碱性的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=O8i9q72vhRc%3D&mode=p)	全国染料标准化技术委员会	继续有效		
2135	GB/T 10322.2-2000	铁矿石 评定品质波动的实验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=pXqNLRvQ2Fc%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2136	GB/T 10322.4-2014	铁矿石 校核取样偏差的实验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=99BD3vKZ6es%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2137	GB/T 10322.8-2009	铁矿石 比表面积的单点测定 氮吸附法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ghxGUQvME70%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2138	GB/T 13240-2018	高炉用铁球团矿 自由膨胀指数的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=RgtwcYeuWt4%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2139	GB/T 13241-2017	铁矿石 还原性的测定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=dhws8XGnc54%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2140	GB/T 13242-2017	铁矿石 低温粉化试验 静态还原后使用冷转鼓的方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=vAF6yrFHc2c%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2141	GB/T 14201-2018	高炉和直接还原用铁球团矿 抗压强度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=sxsO3E%2BTw6s%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2142	GB/T 24190-2009	铁矿石 化合水含量的测定 卡尔费休滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=3Gm6WttMknY%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2143	GB/T 24205-2009	铁矿粉 烧结试验结果表示方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=fdpQxKSPapM%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2144	GB/T 24239-2009	直接还原铁和热压铁块 取样和制样方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=iTL8KOQ41KM%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2145	GB/T 24241-2009	直接还原铁 热压铁块转鼓和耐磨指数的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=sTU4Hm8ysCM%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2146	GB/T 24586-2009	铁矿石 表观密度、真密度和孔隙率的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ZnvVC8Uidpk%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2147	GB/T 29652-2013	直接还原铁 碳和硫含量的测定 高频燃烧红外吸收法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=mYiFfpGpDY%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2148	GB/T 31923.1-2015	高炉炉料用铁矿石 低温还原粉化静态试验 第1部分：与CO、CO2、H2和N2的反应 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=2pP25%2B6JB0c%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2149	GB/T 31923.2-2015	高炉炉料用铁矿石 低温还原粉化静态试验 第2部分：与CO和N2的反应 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=WHIQW95qNrs%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2150	GB/T 31947-2015	铁矿石 汞含量的测定 固体进样直接测定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=uVyxXWj0yQY%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2151	GB/T 33815-2017	铁矿石采选企业污水处理技术规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0PP26Gf9%2Bwo%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2152	GB/T 34211-2017	铁矿石 高温荷重还原软熔滴落性能测定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=8ZWrvYwMqF8%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2153	GB/T 34214-2017	铁矿石 明水重量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=G5y9RVejaXg%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2154	GB/T 34568-2017	高炉和直接还原用铁矿石 体积密度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=MZ%2Bs20Neem8%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2155	GB/T 36144-2018	铁矿石中铅、砷、镉、汞、氟和氯含量的限量 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=3PzzGA2QWQY%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2156	GB/T 36704-2018	铁精矿 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=hMk76NGd8FE%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2157	GB/T 6730.1-2016	铁矿石 分析用预干燥试样的制备 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=4MMzJk7b2zk%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2158	GB/T 6730.10-2014	铁矿石 硅含量的测定 重量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=hkhXaYSwabg%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2159	GB/T 6730.14-2017	铁矿石 钙含量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ParWRWg3l10%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2160	GB/T 6730.17-2014	铁矿石 硫含量的测定 燃烧碘量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=2FNXVIN3jtw%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2161	GB/T 6730.18-2006	铁矿石 磷含量的测定 钼蓝分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=mxPE%2FXPXuFg%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2162	GB/T 6730.2-2018	铁矿石 水分含量的测定 重量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=nspPIOHWrcg%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2163	GB/T 6730.26-2017	铁矿石 氟含量的测定 硝酸钍滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=hg3Mgy8u%2F7M%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2164	GB/T 6730.27-2017	铁矿石 氟含量的测定 钨-茜素络合脘分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=aY%2Fge7nUVmk%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2165	GB/T 6730.3-2017	铁矿石 分析样中吸湿水分的测定 重量法、卡尔费休法和质量损失法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=59A1%2BzMrN2Y%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2166	GB/T 6730.30-2017	铁矿石 铬含量的测定 二苯基碳酰二肼分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=AlmLonDN0JA%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2167	GB/T 6730.31-2017	铁矿石 钒含量的测定 N-苯甲酰苯胺萃取分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=IIGQW0EjkXg%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2168	GB/T 6730.32-2013	铁矿石 钒含量的测定 硫酸亚铁铵滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=AHEelE8MnQE%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2169	GB/T 6730.34-2017	铁矿石 锡含量的测定 邻苯二酚紫-溴化十六烷基三甲胺分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=KYyWbrf8VY4%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2170	GB/T 6730.36-2016	铁矿石 铜含量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=YWLzMKNr1CA%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2171	GB/T 6730.37-2017	铁矿石 钴含量的测定 4-[(5-氯-2-吡啶) 偶氮]-1, 3-二氨基苯分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=4%2BC43iZSM6M%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2172	GB/T 6730.38-2017	铁矿石 钴含量的测定 亚硝基-R盐分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=52jk%2BngsZiU%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2173	GB/T 6730.39-2017	铁矿石 镍含量的测定 丁二酮肟分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=MRyyMEs30%2FI%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2174	GB/T 6730.42-2017	铁矿石 铅含量的测定 双硫脲分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=lldcl3suo3U%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2175	GB/T 6730.44-2017	铁矿石 锌含量的测定 1-（2-吡啶偶氮）-2-萘酚分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2FtwDTvxkdfE%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2176	GB/T 6730.47-2017	铁矿石 铌含量的测定 氯代磺酞S分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=eCVKaz6UEGI%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2177	GB/T 6730.49-2017	铁矿石 钾含量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=HDBZG7rd8EA%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2178	GB/T 6730.52-2018	铁矿石 钴含量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=KZLUcuCFIoA%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2179	GB/T 6730.53-2004	铁矿石 锌含量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=QBbzpXuepQ8%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2180	GB/T 6730.54-2004	铁矿石 铅含量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=3QKrQWUiEpg%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2181	GB/T 6730.57-2004	铁矿石 铬含量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=9AccVWmpETo%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2182	GB/T 6730.58-2017	铁矿石 钒含量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=xL8RgWUwTIY%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2183	GB/T 6730.59-2017	铁矿石 锰含量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=3SY5loXz%2B2I%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2184	GB/T 6730.65-2009	铁矿石 全铁含量的测定 三氯化钛还原重铬酸钾滴定法（常规方法） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=uderWxxpCF0%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2185	GB/T 6730.66-2009	铁矿石 全铁含量的测定 自动电位滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Y%2BwsqwtiYEw%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2186	GB/T 6730.67-2009	铁矿石 砷含量的测定 氢化物发生原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=IMu1Ji%2BD2eo%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2187	GB/T 6730.68-2009	铁矿石 灼烧减量的测定 重量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=EHQDzxP55Tk%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2188	GB/T 6730.69-2010	铁矿石 氟和氯含量的测定 离子色谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=240DlfOBLtA%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2189	GB/T 6730.70-2013	铁矿石 全铁含量的测定 氯化亚锡还原滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=3EiztvIuboA%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2190	GB/T 6730.71-2014	铁矿石 酸溶亚铁含量的测定 滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=IdYk2UZXCnU%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2191	GB/T 6730.72-2016	铁矿石 砷、铬、镉、铅和汞含量的测定 电感耦合等离子体质谱法（ICP-MS） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=SUj9iPxbghU%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2192	GB/T 6730.74-2017	铁矿石 镁含量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=z2hDUQ%2FPHKQ%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2193	GB/T 6730.75-2017	铁矿石 钠含量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=d3tmKTcQvfY%3D&mode=p)	全国铁矿石与直接还原铁标准化技术委员会	继续有效		
2194	GB/T 21931.3-2008	镍、镍铁和镍合金 磷含量的测定 磷钼钨分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=QRi%2BEhs%2BmhY%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2195	GB/T 3653.2-1983	硼铁化学分析方法 气体容量法测定碳量 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ViA9rvNm3QM%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2196	GB/T 3653.5-1983	硼铁化学分析方法 色层分离硫酸钡重量法测定硫量 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=zktNyLevufA%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2197	GB/T 3653.6-1988	硼铁化学分析方法 铈磷钼蓝光度法测定磷量 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=EZjQqY611kY%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2198	GB/T 3654.1-1983	铌铁化学分析方法 纸上层分离重量法测定铌、钽量 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=od4xOIm4PBg%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2199	GB/T 3654.2-2008	铌铁 铜含量的测定 新亚铜灵 三氯甲烷萃取光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=RNKRIAovXAg%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2200	GB/T 3654.4-1983	铌铁化学分析方法 燃烧重量法测定碳量 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=RtrKoo%2Bv%2Fcc%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2201	GB/T 3654.5-1983	铌铁化学分析方法 钼蓝光度法测定磷量 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2Bq1yMm5xs6Y%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2202	GB/T 3654.6-2008	铌铁 硫含量的测定 燃烧碘量法、次甲基蓝光度法和红外线吸收法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=C%2FInAXHmY4%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2203	GB/T 3654.9-1983	铌铁化学分析方法 硫氰酸盐光度法测定钨量 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=CMo0BaFFic4%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2204	GB/T 4702.10-1985	金属铬化学分析方法 铜试剂分光光度法测定铜量 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=PM1CTC1B%2B6Q%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2205	GB/T 4702.11-1985	金属铬化学分析方法 茜素紫分光光度法测定锡量 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=UEzOxQufZ2M%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2206	GB/T 4702.14-1988	金属铬化学分析方法 红外线吸收法测定碳量 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=7NRYwIQYAzQ%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2207	GB/T 8704.1-2009	钒铁 碳含量的测定 红外线吸收法及气体容量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0uWIUsBFFX8%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2208	GB/T 14949.1-1994	锰矿石化学分析方法 铬量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=gEB9izBDkCU%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2209	GB/T 14949.10-1994	锰矿石化学分析方法 钴量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ku4XtdwuYdo%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2210	GB/T 14949.3-1994	锰矿石化学分析方法 氧化钡量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=IH1%2Bx3zLta0%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2211	GB/T 14949.4-1994	锰矿石化学分析方法 钒量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=SvzbVUvwLL0%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2212	GB/T 14949.9-1994	锰矿石化学分析方法 硫量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=PdkAAvovhxA%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2213	GB/T 1507-2006	锰矿石 有效氧含量的测定 重铬酸钾滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=VjsOUYk4mUs%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2214	GB/T 1508-2002	锰矿石 全铁含量的测定 重铬酸钾滴定法和邻菲罗啉分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=FPadzgJAxDU%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2215	GB/T 1513-2006	锰矿石 钙和镁含量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=URgDrGXVGM%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2216	GB/T 1515-2002	锰矿石 磷含量的测定 磷钼蓝分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=aV7gmWB330Y%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2217	GB/T 1516-2006	锰矿石 砷含量的测定 二乙氨基二硫代甲酸银分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=W6%2BpQXSKlm4%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2218	GB/T 24197-2009	锰矿石 铁、硅、铝、钙、钡、镁、钾、铜、镍、锌、磷、钴、铬、钒、砷、铅和钛含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=9PYDj%2FvRIdY%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2219	GB/T 24233-2009	锰矿石和铬矿石 评定品质波动和校核取样精密度的试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Mwm4rkmXRig%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2220	GB/T 24519-2009	锰矿石 镁、铝、硅、磷、硫、钾、钙、钛、锰、铁、镍、铜、锌、钡和铅含量的测定 波长色散X射线荧光光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6qOGPT60Q68%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2221	GB/T 14949.8-2018	锰矿石 湿存水量的测定 重量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2F3IjdWdoBsU%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2222	GB/T 14984.1-2010	铁合金 术语 第1部分：材料 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=KCRgQJSJ79Dk%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2223	GB/T 14984.2-2010	铁合金 术语 第2部分：取样和制样 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=LoGYnBBvaVI%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2224	GB/T 14984.3-2010	铁合金 术语 第3部分：筛分 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=fHoPqY8xcn0%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2225	GB/T 18249-2000	检查铁合金取样和制样偏差的试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=02L%2FT4Pu2Ys%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2226	GB/T 19743-2018	粉末冶金用水雾化纯铁粉、合金钢粉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=SBW%2FvRAYk%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2227	GB/T 21932-2008	镍和镍铁 硫含量的测定 氧化铝色层分离-硫酸钡重量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=pvCYRP64hOU%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2228	GB/T 21933.1-2008	镍铁 镍含量的测定 丁二酮肟重量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=aow9A27Fp3E%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2229	GB/T 21933.2-2008	镍铁 硅含量的测定 重量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=npwGYTH0VvE%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2230	GB/T 21933.3-2008	镍铁 钴含量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=plA9cqkO2M0%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2231	GB/T 24192-2009	铬矿石 粒度的筛分测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=7Q353PFqeOw%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2232	GB/T 24193-2009	铬矿石和铬精矿 铝、铁、镁和硅含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=myTvfgDYPcQ%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2233	GB/T 24198-2009	镍铁 镍、硅、磷、锰、钴、铬和铜含量的测定 波长色散X-射线荧光光谱法（常规法） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=7sfbaQHCB7I%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2234	GB/T 24220-2009	铬矿石 分析样品中湿存水的测定 重量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=14RxKqPJk7Y%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2235	GB/T 24221-2009	铬矿石 钙和镁含量的测定 EDTA滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Ag2JHcpfVro%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2236	GB/T 24222-2009	铬矿石 交货批水分的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=tLNyeKK%2FbfA%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2237	GB/T 24223-2009	铬矿石 磷含量的测定 还原磷钼酸盐分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=qRn0Zb2ZBXU%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2238	GB/T 24224-2009	铬矿石 硫含量的测定 燃烧-中和滴定法、燃烧-碘酸钾滴定法和燃烧-红外线吸收法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ZDQzllelZs%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2239	GB/T 24225-2009	铬矿石 全铁含量的测定 还原滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Z8qF4BtLVE8%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2240	GB/T 24226-2009	铬矿石和铬精矿 钙含量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=AykAm7duDwA%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2241	GB/T 24227-2009	铬矿石和铬精矿 硅含量的测定 分光光度法和重量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6yoWPEXYBjA%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2242	GB/T 24228-2009	铬矿石和铬精矿 化学分析方法 通则 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=qZGj1op2XHw%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2243	GB/T 24229-2009	铬矿石和铬精矿 铝含量的测定 络合滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=nGWTIFsqnLA%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2244	GB/T 24230-2009	铬矿石和铬精矿 铬含量的测定 滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=33MCV5%2Bzk9s%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2245	GB/T 24231-2009	铬矿石 镁、铝、硅、钙、钛、钒、铬、锰、铁和镍含量的测定 波长色散X射线荧光光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=wl9L1wPqTQg%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2246	GB/T 24232-2009	锰矿石和铬矿石 校核取样和制样偏差的试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=qM%2BSfqOZLGY%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2247	GB/T 24243-2009	铬矿石 采取份样 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=QYgn4wNB03A%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2248	GB/T 24244-2009	铁氧体用氧化铁 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0ErrcBMYRzA%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2249	GB/T 24532-2009	微米级羰基铁粉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=9pVVrNJFpas%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2250	GB/T 24585-2009	镍铁 磷、锰、铬、铜、钴和硅含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=TLNaLzTi08c%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2251	GB/T 25050-2010	镍铁锭或块 成分分析用样品的采取 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=NuUKzz3J2I0%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2252	GB/T 2774-2006	金属锰 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=gzt15WctK%2Bk%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2253	GB/T 28296-2012	含镍生铁 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=AEeHpUPgd70%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2254	GB/T 28369-2012	铁合金 评价品质波动和检查取样精度的试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=kcLTZqty4E4%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2255	GB/T 28371-2012	铁合金 检查样品缩分精度的试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=HhHOrmlLi20%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2256	GB/T 28372-2012	铁合金 取样和制样总则 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=tF55dldiWlo%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2257	GB/T 29516-2013	锰矿石 水分含量测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=DOVbMEcM%2FM4%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2258	GB/T 29517-2013	散装铬矿石手工制样方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=BHg7d4QnBXw%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2259	GB/T 29651-2013	锰矿石和锰精矿 全铁含量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=csWPzxR1EMI%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2260	GB/T 29653-2013	锰矿石 粒度分布的测定 筛分法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=QEyRcPD2LgE%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2261	GB/T 30061-2013	氮化锰硅 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=EoJlbuAft4%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2262	GB/T 30896-2014	氮化钒铁 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=pRhSyv5AFcQ%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2263	GB/T 31924-2015	含镍生铁 镍含量的测定 丁二酮肟重量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=E4xi%2BSctOsY%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2264	GB/T 31948-2015	铬矿石 汞含量的测定 固体进样直接测定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=VTi1g7QwLqw%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2265	GB/T 31949-2015	锰矿石 汞含量的测定 固体进样直接测定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=GTy8NVDYIN4%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2266	GB/T 3282-2012	钛铁 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=3gK4KEs2a1Q%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2267	GB/T 3649-2008	钼铁 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=u8XGf3yG%2BEk%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2268	GB/T 3650-2008	铁合金验收、包装、储运、标志和质量证明书的一般规定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=5HIFZMf5p1A%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2269	GB/T 3714-2017	碳酸锰矿 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=izCuaLamkQw%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2270	GB/T 3795-2014	锰铁 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=IdYOohe2zqQ%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2271	GB/T 4009-2008	硅铬合金 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=VrUhu%2BG6zjw%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2272	GB/T 4010-2015	铁合金化学分析用试样的采取和制备 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Dpri4Qm%2Bmlg%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2273	GB/T 4223-2017	废钢铁 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=LCsCZ0c8eO0%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2274	GB/T 4333.3-1988	硅铁化学分析方法 高碘酸钾光度法测定锰量 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=AmGLBB%2Fiqxg%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2275	GB/T 4333.4-2007	硅铁 铝含量的测定 铬天青S分光光度法、EDTA滴定法和火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=lekIRbSI00k%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2276	GB/T 4699.3-2007	铬铁、硅铬合金和氮化铬铁 磷含量的测定 铋磷钼蓝分光光度法和钼蓝分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=tTo0PrZBa3g%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2277	GB/T 4699.4-2008	铬铁和硅铬合金 碳含量的测定 红外线吸收法和重量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=EqN3Fgbveeo%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2278	GB/T 4699.6-2008	铬铁和硅铬合金 硫含量的测定 红外线吸收法和燃烧中和滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=cVD9oNLg4mk%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2279	GB/T 4701.1-2009	钛铁 钛含量的测定 硫酸铁铵滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=l%2BkYezEimg%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2280	GB/T 4701.2-2009	钛铁 硅含量的测定 硫酸脱水重量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Q3p54C6Q7N0%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2281	GB/T 4701.3-2009	钛铁 铜含量的测定 铜试剂光度法和火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=LwRZJvdBmaU%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2282	GB/T 4701.4-2008	钛铁 锰含量的测定 亚砷酸盐 亚硝酸盐滴定法和高碘酸盐光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=KNKVlo73ehs%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2283	GB/T 4701.6-2008	钛铁 铝含量的测定 EDTA滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=dPFFFFYkq8BU%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2284	GB/T 4701.7-2009	钛铁 磷含量的测定 铋磷钼蓝分光光度法和钼蓝分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=s5lyptV4KxA%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2285	GB/T 4701.8-2009	钛铁 碳含量的测定 红外线吸收法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=HWrlseF61qk%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2286	GB/T 4702.4-2008	金属铬 铁含量的测定 乙二胺四乙酸二钠滴定法和火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=11lnc5%2BAocM%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2287	GB/T 4702.5-2008	金属铬 铝含量的测定 乙二胺四乙酸二钠滴定法和火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=13ucOQz4qWo%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2288	GB/T 4702.8-1985	金属铬化学分析方法 蒸馏-钼蓝分光光度法测定砷量 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=dQ1cP%2Bbd2iY%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2289	GB/T 4702.9-1985	金属铬化学分析方法 结晶紫分光光度法测定铈量 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2FD28ZMZf8Lo%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2290	GB/T 5059.1-2014	钼铁 钼含量的测定 钼酸铅重量法、偏钒酸铵滴定法和8-羟基喹啉重量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=3eGBWbeNSI4%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2291	GB/T 5059.2-2014	钼铁 铈含量的测定 孔雀绿分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=S0mgec%2Fve%2Fs%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2292	GB/T 5059.3-2014	钼铁 铜含量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=FnmRwxHzH50%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2293	GB/T 5059.5-2014	钼铁 硅含量的测定 硫酸脱水重量法和硅钼蓝分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=FUOUSoO3olE%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2294	GB/T 5059.6-2007	钼铁 磷含量的测定 钼磷钼蓝分光光度法和钼蓝分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2BS9MSecRln4%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2295	GB/T 5059.9-2008	钼铁 硫含量的测定 红外线吸收法和燃烧碘量法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=CEei8FTQm9k%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2296	GB/T 5682-2015	硼铁 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=8Vu8FArZlww%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2297	GB/T 5687.10-2006	铬铁 锰含量的测定 火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=N6sLBdlNqLM%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2298	GB/T 5687.11-2006	铬铁 钛含量的测定 二安替比林甲烷分光光度法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=z6W7OGc0yJE%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2299	GB/T 7731.12-2008	钨铁 硫含量的测定 红外线吸收法和燃烧中和滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=gCMYjBEL5pU%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2300	GB/T 7731.14-2008	钨铁 铅含量的测定 极谱法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=a82K1FEjeOs%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2301	GB/T 7731.2-2007	钨铁 锰含量的测定 高碘酸盐分光光度法和火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=BqbwZFHVdT4%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2302	GB/T 7731.3-2008	钨铁 铜含量的测定 双环己酮草酰二脲光度法和火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=HFn6Z8KLvNU%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2303	GB/T 7731.6-2008	钨铁 砷含量的测定 钼蓝光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=tKVDTq6yJk%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2304	GB/T 7731.7-2008	钨铁 锡含量的测定 苯基荧光酮光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=RFAPUTWffbK%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2305	GB/T 7731.8-2008	钨铁 铈含量的测定 罗丹明B光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=FIIdoTLLIfE%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2306	GB/T 7731.9-2008	钨铁 钼含量的测定 碘化铋光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=rx%2B5zciew5w%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2307	GB/T 7737-2007	铌铁 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=RO%2FgO28MgXs%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2308	GB/T 7738-2008	铁合金产品牌号表示方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=gTTulOhhVhg%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2309	GB/T 8654.1-2007	金属锰、锰硅合金、锰铁和氮化锰铁 铁含量的测定 邻二氮杂菲分光光度法和三氯化钛-重铬酸钾滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=tGiro%2BQxkrE%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2310	GB/T 8654.6-1988	金属锰化学分析方法 盐酸联氨-碘量法测定硒量 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=cw62yy5iURc%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2311	GB/T 8704.3-2009	钒铁 硫含量的测定 红外线吸收法及燃烧中和滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=5Da90%2B6hDvs%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2312	GB/T 8704.8-2009	钒铁 铝含量的测定 铬天青S分光光度法和EDTA滴定法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=aALbHC%2FKJN4%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2313	GB/T 8704.9-2009	钒铁 锰含量的测定 高碘酸钾光度法和火焰原子吸收光谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=DG%2Bp0MLh7sY%3D&mode=p)	全国生铁及铁合金标准化技术委员会	继续有效		
2314	GB/T 13333-2018	混凝土泵 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6hsxpfEozns%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		
2315	GB/T 25650-2010	混凝土振动台 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=jtZ%2BMD42BKk%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		
2316	GB/T 36255-2018	建筑施工机械与设备 混凝土喷射机械 术语和商业规格 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Nger2aaWC78%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		
2317	GB/T 37168-2018	建筑施工机械与设备 混凝土和砂浆制备机械与设备安全要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=55r4p4CfpU0%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		
2318	GB/T 21682-2019	旋挖钻机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0H89fEgJYdY%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		
2319	GB/T 37465-2019	建筑施工机械与设备 履带式强夯机安全要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=edgrhBOUgsw%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		
2320	GB/T 23577-2009	道路施工与养护机械设备 基本类型 识别与描述 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ROFPhH%2BotD8%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2321	GB/T 23578-2009	道路施工与养护机械设备 滑模摊铺机 术语和商业规格 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=fgZ22EtYa8o%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		
2322	GB/T 23579-2009	道路施工与养护机械设备 粉料撒布机 术语和商业规格 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=cvloQ1l6vBo%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		
2323	GB/T 25639-2010	道路施工与养护机械设备 沥青混凝土路面摊铺作业机群智能化 术语 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=T59zE836WZE%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		
2324	GB/T 25640-2010	道路施工与养护机械设备 沥青混凝土路面摊铺作业机群智能化 信息交换 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=1W5MQID4ffc%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		
2325	GB/T 25642-2010	道路施工与养护机械设备 沥青混合料转运机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2FGR63j1liGY%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		
2326	GB/T 25648-2010	道路施工与养护机械设备 稳定土拌和机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=OcWpniVAQEA%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		
2327	GB/T 25649-2010	道路施工与养护机械设备 稀浆封层机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=jdtldO2R2tM%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		
2328	GB/T 25696-2010	道路施工与养护机械设备 沥青路面加热机 术语和商业规格 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=gH7wx8NHOF4%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		
2329	GB/T 25697-2013	道路施工与养护机械设备 沥青路面就地热再生复拌机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=DSCxbAkiu5Y%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		
2330	GB/T 26546-2011	工程机械减轻环境负担的技术指南 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0vcmk2d2U0U%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		
2331	GB/T 28391-2012	建筑施工机械与设备 人力移动式液动力站 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=W0OkMN7OIW8%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		
2332	GB/T 28392-2012	道路施工与养护机械设备 热风式沥青混合料再生修补机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=OjUuWrlULZw%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		
2333	GB/T 28393-2012	道路施工与养护机械设备 沥青碎石同步封层车 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=z0GXWwitHOg%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		
2334	GB/T 29010-2012	建筑施工机械与设备 履带式建设废弃物处理机械 术语和商业规格 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Fv5ra27P8B4%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2335	GB/T 29012-2012	道路施工与养护机械设备 道路灌缝机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=KYIUINek5Tg%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		
2336	GB/T 29013-2012	道路施工与养护机械设备 滑模式水泥混凝土摊铺机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=KkRclTQ9eWw%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		
2337	GB/T 30753-2014	移动式道路施工机械 路面铣刨机安全要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=8kcXsguFB1Y%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		
2338	GB/T 30754-2014	移动式道路施工机械 稳定土拌和机和冷再生机安全要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=b4yuOnLyyqM%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		
2339	GB/T 32273-2015	建筑施工机械与设备 手扶随行式振动平板夯 术语和商业规格 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=GJkskcakFk0%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		
2340	GB/T 32274-2015	建筑施工机械与设备 手扶随行式振动冲击夯 术语和商业规格 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=VbSBS8A9Fbk%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		
2341	GB/T 34354-2017	全断面隧道掘进机 术语和商业规格 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=unR4SK2GGAw%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		
2342	GB/T 34650-2017	全断面隧道掘进机 盾构机安全要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=PhGafMo61nc%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		
2343	GB/T 34651-2017	全断面隧道掘进机 土压平衡盾构机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=XBngbQCiGs8%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		
2344	GB/T 34652-2017	全断面隧道掘进机 敞开式岩石隧道掘进机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=c6b1Wo6eh4M%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		
2345	GB/T 34653-2017	全断面隧道掘进机 单护盾岩石隧道掘进机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=iT2iReFn0bE%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		
2346	GB/T 35014-2018	建筑施工机械与设备 预应力用自动压浆机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=apU3TYCIwy0%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		
2347	GB/T 35019-2018	全断面隧道掘进机 泥水平衡盾构机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ZL8G16Lky9K%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		
2348	GB/T 35020-2018	全断面隧道掘进机 单护盾-土压平衡双模式掘进机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=KXooQMmvUMc%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2349	GB/T 36156-2018	道路施工与养护机械设备 除雪机械安全要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=MvXvpLqvGpk%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		
2350	GB/T 36513-2018	移动式道路施工机械 夯实机械安全要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=FvcGKILhvv4%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		
2351	GB/T 36515-2018	混凝土制品机械 砌块成型机安全要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=SkZ%2FhyDjKfc%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		
2352	GB/T 37432-2019	全断面隧道掘进机再制造 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=SX2XrZZEjj4%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		
2353	GB/T 6946-2008	钢丝绳铝合金压制接头 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=TETX6EZ2sSc%3D&mode=p)	全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会	继续有效		
2354	GB/T 35016-2018	连续搬运机械 装卸机械 安全规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=QM3MqRhSrKk%3D&mode=p)	全国连续搬运机械标准化技术委员会	继续有效		
2355	GB/T 35017-2018	连续搬运设备 散状物料分类、符号、性能及测试方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=mkapS74QJUY%3D&mode=p)	全国连续搬运机械标准化技术委员会	继续有效		
2356	GB/T 10175.1-2008	土方机械 装载机和挖掘装载机 第1部分：额定工作载荷的计算和验证倾翻载荷计算值的测试方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=xGgsLX3Xcj0%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2357	GB/T 10175.2-2008	土方机械 装载机和挖掘装载机 第2部分：掘起力和最大提升高度提升能力的测试方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0INrxphhklo%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2358	GB/T 13331-2014	土方机械 液压挖掘机 起重量 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=cW9Xjr7MY74%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2359	GB/T 13332-2008	土方机械 液压挖掘机和挖掘装载机 挖掘力的测定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6R7WEglYpqc%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2360	GB/T 14780-2010	土方机械 排液、加液和液位螺塞 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=DtkivneQ85l%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2361	GB/T 14917-2008	土方机械 维修服务用仪器 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=XGmd2POYOLQ%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2362	GB/T 16936-2015	土方机械 发动机净功率试验规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0961rR9ekrY%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2363	GB/T 17300-2017	土方机械 通道装置 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=44tRjSgp6ng%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2364	GB/T 17771-2010	土方机械 落物保护结构 试验室试验和性能要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ZJdFk%2FaXg9c%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2365	GB/T 17772-2018	土方机械 保护结构的实验室鉴定 挠曲极限量的规定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=SSqMAKcz3%2Bs%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2366	GB/T 17921-2010	土方机械 座椅安全带及其固定器 性能要求和试验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=9%2F16HkWhhYw%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2367	GB/T 17922-2014	土方机械 滚翻保护结构 实验室试验和性能要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=K0r%2FxCh0ee4%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2368	GB/T 18148-2015	土方机械 压实机械压实性能试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2FifPnTy2LdY%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2369	GB/T 18577.1-2008	土方机械 尺寸与符号的定义 第1部分：主机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=bnQ4i3DfJbg%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2370	GB/T 18577.2-2008	土方机械 尺寸与符号的定义 第2部分：工作装置和附属装置 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=bEzONZZ%2B3Vk%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2371	GB/T 19929-2014	土方机械 履带式机器 制动系统的性能要求和试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ssSl%2By89hgl%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2372	GB/T 19930.2-2014	土方机械 挖掘机保护结构的实验室试验和性能要求 第2部分：6t以上挖掘机的滚翻保护结构（ROPS） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=wqlbS0YnLEw%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2373	GB/T 19933.1-2014	土方机械 司机室环境 第1部分：术语和定义 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=F8UyhRGi0YM%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2374	GB/T 19933.2-2014	土方机械 司机室环境 第2部分：空气滤清器试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=qixXjrhpAEI%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2375	GB/T 19933.3-2014	土方机械 司机室环境 第3部分：增压试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=IAkUO2bm6wE%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2376	GB/T 19933.4-2014	土方机械 司机室环境 第4部分：采暖、换气和空调（HVAC）的试验方法和性能 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=JZyocUSL3%2F0%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2377	GB/T 19933.5-2014	土方机械 司机室环境 第5部分：风窗玻璃除霜系统的试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=y%2Fbczn4rqFM%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2378	GB/T 19933.6-2014	土方机械 司机室环境 第6部分：太阳光热效应的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=jB400hs6KyE%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2379	GB/T 21152-2018	土方机械 轮式或高速橡胶履带式机器 制动系统的性能要求和试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Ftara9T%2FPBs%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2380	GB/T 21154-2014	土方机械 整机及其工作装置和部件的质量测量方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=SWNC8JfJdTM%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2381	GB/T 21155-2015	土方机械 行车声响报警装置和前方喇叭 试验方法和性能准则 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=V4vXO9%2FdDRE%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2382	GB/T 21934-2008	土方机械 沉头方颈螺栓 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=kIIUXBPIN9s%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2383	GB/T 21935-2008	土方机械 操纵的舒适区域与可及范围 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=r2rfhw0OQIA%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2384	GB/T 21936-2008	土方机械 安装在机器上的拖拽装置 性能要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Rxx4561Njy0%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2385	GB/T 21937-2008	土方机械 履带式 and 轮胎式推土机的推土铲 容量标定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=jEVqJFw4J7o%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2386	GB/T 21939-2008	土方机械 低速机器报警装置 超声波及其它系统 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=5LvO5U0D5zc%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2387	GB/T 21940-2008	土方机械 推土机、平地机和铲运机用刀片 主要形状和基本尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=emU7S8rCCPo%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2388	GB/T 21941-2008	土方机械 液压挖掘机和挖掘装载机的反铲斗和抓铲斗 容量标定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=K9nnyt0aUMI%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2389	GB/T 21942-2008	土方机械 装载机和正铲挖掘机的铲斗 容量标定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2Fm9GyMeRwms%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2390	GB/T 22352-2008	土方机械 吊管机 术语和商业规格 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=mpPFUy5unaQ%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2391	GB/T 22353-2008	土方机械 电线和电缆 识别和标记通则 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=CRXI5wbp8s4%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2392	GB/T 22354-2008	土方机械 机器生产率 术语、符号和单位 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=5TvLolrbSFA%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2393	GB/T 22355-2008	土方机械 铰接机架锁紧装置 性能要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=s8clR5rzLQc%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2394	GB/T 22356-2008	土方机械 钥匙锁起动系统 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=bxANGifofKY%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2395	GB/T 22357-2008	土方机械 机械挖掘机 术语 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=fjAGVWnb%2Bg8%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2396	GB/T 22358-2008	土方机械 防护与贮存 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=C9%2BBKUcZ1Nk%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2397	GB/T 25602-2010	土方机械 机器可用性 术语 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=rRNn2Sf9%2Fx8%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2398	GB/T 25603-2010	土方机械 水平定向钻机 术语 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=WOIdOYAjXjM%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2399	GB/T 25604-2017	土方机械 装载机 术语和商业规格 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=qfmVEF4rvDc%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2400	GB/T 25605-2010	土方机械 自卸车 术语和商业规格 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2B5DWIM4VHr4%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2401	GB/T 25607-2010	土方机械 防护装置 定义和要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=wZsAgl5tu7s%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2402	GB/T 25608-2017	土方机械 非金属燃油箱的性能要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=PrV5JpVPW04%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2403	GB/T 25609-2010	土方机械 步行操纵式机器的制动系统 性能要求和试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2BcAlV%2Bcfucl%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2404	GB/T 25610-2010	土方机械 自卸车车厢支承装置和司机室倾斜支承装置 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=a5M%2Bt%2Bhamgw%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2405	GB/T 25611-2010	土方机械 机器液体系统作业的坡道极限值测定 静态法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=wmkEG1lUan4%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2406	GB/T 25612-2010	土方机械 声功率级的测定 定置试验条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=xaAaJ5Nz5sw%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2407	GB/T 25613-2010	土方机械 司机位置发射声压级的测定 定置试验条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=90UTWyAqGal%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2408	GB/T 25614-2010	土方机械 声功率级的测定 动态试验条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Kp45pic5INE%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2409	GB/T 25615-2010	土方机械 司机位置发射声压级的测定 动态试验条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=A6uvWd%2FQGSA%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2410	GB/T 25616-2010	土方机械 辅助起动装置的电连接件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=U3QyPRPEyNQ%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2411	GB/T 25618.1-2010	土方机械 润滑油杯 第1部分：螺纹接头式 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=7ADQ3SgomtU%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2412	GB/T 25618.2-2010	土方机械 润滑油杯 第2部分：油枪注油嘴 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=F73TzbnEbt8%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2413	GB/T 25620-2010	土方机械 操作和维修 可维修性指南 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0FvzqPrJcYY%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2414	GB/T 25621-2010	土方机械 操作和维修 技工培训 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=eKjPFLMK%2FHM%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2415	GB/T 25623-2017	土方机械 司机培训 内容和方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=J2uBsFaUIFk%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2416	GB/T 25624-2010	土方机械 司机座椅 尺寸和要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=pML56j8IEEw%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2417	GB/T 25625-2017	土方机械 教练员座椅 挠曲极限量、环境空间和性能要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=2tLYXOJNCqA%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2418	GB/T 25626-2018	冲击压路机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=QmZKAaSkyPk%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2419	GB/T 25685.1-2010	土方机械 监视镜和后视镜的视野 第1部分：试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=S5nLsBKB7aY%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2420	GB/T 25685.2-2010	土方机械 监视镜和后视镜的视野 第2部分：性能准则 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=VqK3isHd8A4%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2421	GB/T 25686-2018	土方机械 司机遥控装置的安全要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=F%2FpCHDYzAnU%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2422	GB/T 25687.1-2017	土方机械 同义术语的多语种列表 第1部分：综合 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=GP7oEfwJ%2FaE%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2423	GB/T 25687.2-2017	土方机械 同义术语的多语种列表 第2部分：性能和尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2Fetz3M0028E%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2424	GB/T 25688.1-2010	土方机械 维修工具 第1部分：通用维修和调整工具 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=p4EGPRMmf5Q%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2425	GB/T 25688.2-2010	土方机械 维修工具 第2部分：机械式拉拔器和推拔器 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=VgJFrYipCws%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2426	GB/T 25689-2010	土方机械 自卸车车厢 容量标定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=i1%2B1p8%2BMJ6M%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2427	GB/T 25690-2010	土方机械 升运式铲运机 容量标定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=VLBBqz%2F%2BMuE%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2428	GB/T 25691-2010	土方机械 开斗式铲运机 容量标定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=VuqHalP%2Fcfo%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2429	GB/T 25692-2010	土方机械 自卸车和自行式铲运机用限速器 性能试验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=TFZjbP71JE8%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2430	GB/T 30964-2014	土方机械 可再利用性和可回收利用性 术语和计算方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Ou793ftVd6k%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2431	GB/T 30965-2014	土方机械 履带式机器平均接地比压的确定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0kN9sYy2mTU%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2432	GB/T 32069-2015	土方机械 轮胎式装载机附属装置的连接装置 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=s5BCTkl%2FMTc%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2433	GB/T 33941.1-2017	土方机械 结构件应力测试方法 第1部分：通则 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=c8zQ5ou%2FSxw%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2434	GB/T 33941.2-2017	土方机械 结构件应力测试方法 第2部分：轮胎式装载机机架 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=vsam35aYILk%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2435	GB/T 33941.3-2017	土方机械 结构件应力测试方法 第3部分：装载机、挖掘机和挖掘装载机的 工作装置和附属装置 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6%2Fvr27xaarc%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2436	GB/T 34353-2017	土方机械 应用电子器件的机器控制系统（MCS） 功能性安全的性能准则和 试验 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ZNeqvTTx004%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2437	GB/T 35191-2017	土方机械 履带式吊管机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=3PXfl9reccA%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2438	GB/T 35192-2017	土方机械 非公路机械传动宽体自卸车 试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=UQYY2ozlIG0%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2439	GB/T 35193-2017	土方机械 非公路机械传动矿用自卸车 试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=05xlB7hO%2FoY%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2440	GB/T 35194-2017	土方机械 非公路机械传动宽体自卸车 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=JKflx8d3MFO%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2441	GB/T 35195-2017	土方机械 非公路机械传动矿用自卸车 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=v9A9gSeJoGo%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2442	GB/T 35196-2017	土方机械 非公路电传动矿用自卸车 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=nWh8%2F7ZcYwU%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2443	GB/T 35197-2017	土方机械 非公路电传动矿用自卸车 试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=A3JKIY75NAw%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2444	GB/T 35198-2017	土方机械 轮胎式装载机 试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=l8F7%2B%2BOzy9Q%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2445	GB/T 35199-2017	土方机械 轮胎式装载机 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=zz5%2BtkgLoD4%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2446	GB/T 35200-2017	土方机械 履带式湿地推土机 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=1z7sP1aJMnl%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2447	GB/T 35202-2017	土方机械 履带式推土机 试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=67KGq9g01NI%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2448	GB/T 35213-2017	土方机械 履带式推土机 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Lk9YcPf6QeU%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2449	GB/T 35484.1-2017	土方机械和移动式道路施工机械 工地数据交换 第1部分：系统体系 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=XXTKMQ3AZr8%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2450	GB/T 35484.2-2017	土方机械和移动式道路施工机械 工地数据交换 第2部分：数据字典 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=cE8tr9kaZLo%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2451	GB/T 36693-2018	土方机械 液压挖掘机 可靠性试验方法、失效分类及评定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=cp4qXwK06aM%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2452	GB/T 36694-2018	土方机械 履带式推土机燃油消耗量 试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ZaYWjlb%2Fiww%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2453	GB/T 36695-2018	土方机械 液压挖掘机燃油消耗量 试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=rOW2w4%2FIsnk%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2454	GB/T 36696-2018	土方机械 轮胎式装载机燃油消耗量 试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=DObAUFuAqi8%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2455	GB/T 36978-2018	土方机械 轮胎式叉装机燃油消耗量 试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Cyo6tFhISRw%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2456	GB/T 6375-2008	土方机械 牵引力测试方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=9AYLHo1hfsM%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2457	GB/T 6572-2014	土方机械 液压挖掘机 术语和商业规格 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=LYhGIJUIA%2FE%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2458	GB/T 7586-2018	土方机械 液压挖掘机 试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=jj3DqdkDMR8%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2459	GB/T 7920.8-2018	土方机械 铲运机 术语和商业规格 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=viNRbXY7Jrk%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2460	GB/T 8420-2011	土方机械 司机的身材尺寸与司机的最小活动空间 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=YqTueeZ%2BYRA%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2461	GB/T 8506-2008	平地机 试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=om%2BR6hWj2y0%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2462	GB/T 8511-2018	振动压路机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=5KtRT%2FVz95o%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2463	GB/T 8590-2018	土方机械 推土机 术语和商业规格 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=LJzrn9%2FWnw4%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2464	GB/T 9139-2018	土方机械 液压挖掘机 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=MQNhpAWN0JA%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2465	GB/Z 26139-2010	土方机械 驾乘式机器暴露于全身振动的评价指南 国际协会、组织和制造商所测定协调数据的应用 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=4sK%2Fe8IQ6cU%3D&mode=p)	全国土方机械标准化技术委员会	继续有效		
2466	GB/T 19154-2017	擦窗机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=d09Et8G70s0%3D&mode=p)	全国升降工作平台标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2467	GB/T 19155-2017	高处作业吊篮 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=LUzDVmBBbfc%3D&mode=p)	全国升降工作平台标准化技术委员会	继续有效		
2468	GB/T 30032.3-2017	移动式升降工作平台 带有特殊部件的设计、计算、安全要求和试验方法 第3部分：果园用移动式升降工作平台 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=nk8WeQjekYY%3D&mode=p)	全国升降工作平台标准化技术委员会	继续有效		
2469	GB/T 33504-2017	移动式悬吊工作平台 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=YBQZg31pFQk%3D&mode=p)	全国升降工作平台标准化技术委员会	继续有效		
2470	GB/T 37274-2018	人工影响天气火箭作业点安全射界图绘制规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=XnlVqiRr6bA%3D&mode=p)	全国人工影响天气标准化技术委员会	继续有效		
2471	GB/T 19201-2006	热带气旋等级 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=UBjmmvJdbME%3D&mode=p)	全国气象防灾减灾标准化技术委员会	继续有效		
2472	GB/T 19202-2017	热带气旋命名 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=pVZZD1%2FGJYU%3D&mode=p)	全国气象防灾减灾标准化技术委员会	继续有效		
2473	GB/T 20479-2006	沙尘暴天气监测规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=3GVcopVCap0%3D&mode=p)	全国气象防灾减灾标准化技术委员会	继续有效		
2474	GB/T 20482-2017	牧区雪灾等级 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=biNNx0RTgRI%3D&mode=p)	全国气象防灾减灾标准化技术委员会	继续有效		
2475	GB/T 21005-2007	紫外红斑效应参照谱、标准红斑剂量和紫外指数 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=90iM%2B1njgu4%3D&mode=p)	全国气象防灾减灾标准化技术委员会	继续有效		
2476	GB/T 21984-2017	短期天气预报 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=SuGNXvL%2B%2FTo%3D&mode=p)	全国气象防灾减灾标准化技术委员会	继续有效		
2477	GB/T 22164-2017	公共气象服务 天气图形符号 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=YJbV2RTc8Oo%3D&mode=p)	全国气象防灾减灾标准化技术委员会	继续有效		
2478	GB/T 34294-2017	农村民居防御强降水引发灾害规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=OmVcn0CL4Sk%3D&mode=p)	全国气象防灾减灾标准化技术委员会	继续有效		
2479	GB/T 34295-2017	非职业性一氧化碳中毒气象条件等级 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=58tap%2F5Twn0%3D&mode=p)	全国气象防灾减灾标准化技术委员会	继续有效		
2480	GB/T 34296-2017	地面降雹特征调查规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=EiXI0zXJ4q4%3D&mode=p)	全国气象防灾减灾标准化技术委员会	继续有效		
2481	GB/T 34297-2017	冰冻天气等级 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=3ze%2B3um5z34%3D&mode=p)	全国气象防灾减灾标准化技术委员会	继续有效		
2482	GB/T 34298-2017	暴风雪天气等级 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=zAPuxdB25Dk%3D&mode=p)	全国气象防灾减灾标准化技术委员会	继续有效		
2483	GB/T 34299-2017	大气自净能力等级 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=oWw6dULzpUo%3D&mode=p)	全国气象防灾减灾标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2484	GB/T 34301-2017	龙卷灾害调查技术规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=MDg0UfvOVb0%3D&mode=p)	全国气象防灾减灾标准化技术委员会	继续有效		
2485	GB/T 34309-2017	登陆台风近地边界层增强观测技术指南 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=NqcBlhqHJhk%3D&mode=p)	全国气象防灾减灾标准化技术委员会	继续有效		
2486	GB/T 35563-2017	气象服务公众满意度 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=roscAuz%2BPU8%3D&mode=p)	全国气象防灾减灾标准化技术委员会	继续有效		
2487	GB/T 35663-2017	天气预报基本术语 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=6xkZeYliaR8%3D&mode=p)	全国气象防灾减灾标准化技术委员会	继续有效		
2488	GB/T 35968-2018	降水量图形产品规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=iL4agMljopQ%3D&mode=p)	全国气象防灾减灾标准化技术委员会	继续有效		
2489	GB/T 34283-2017	国家突发事件预警信息发布系统管理平台与终端管理平台接口规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Q7MemVzVkB8%3D&mode=p)	全国气象基本信息标准化技术委员会	继续有效		
2490	GB/T 28258-2012	制药机械产品分类及编码 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=T6cBqZID6S8%3D&mode=p)	全国制药装备标准化技术委员会	继续有效		
2491	GB/T 28671-2012	制药机械（设备）验证导则 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Ke6tPOgckgA%3D&mode=p)	全国制药装备标准化技术委员会	继续有效		
2492	GB/T 30219-2013	中药煎药机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=b6Ui4%2FVO6kl%3D&mode=p)	全国制药装备标准化技术委员会	继续有效		
2493	GB/T 30748-2014	旋转式压片机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=tQINeKvXfd8%3D&mode=p)	全国制药装备标准化技术委员会	继续有效		
2494	GB/T 30749-2014	矿物药材及其煅制品视密度测定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=TdLiClIRaR4%3D&mode=p)	全国制药装备标准化技术委员会	继续有效		
2495	GB/T 32237-2015	中药浸膏喷雾干燥器 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=qOUL8otoIK4%3D&mode=p)	全国制药装备标准化技术委员会	继续有效		
2496	GB/T 32239-2015	中药制丸机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=tADdKon5nbw%3D&mode=p)	全国制药装备标准化技术委员会	继续有效		
2497	GB/T 36030-2018	制药机械（设备）在位清洗、灭菌通用技术要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=s1qnzwl5Qh4%3D&mode=p)	全国制药装备标准化技术委员会	继续有效		
2498	GB/T 36032-2018	压片冲模 冲杆与中模 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=5kPnPDJ5kow%3D&mode=p)	全国制药装备标准化技术委员会	继续有效		
2499	GB/T 36033-2018	压片冲模 检测 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=F71YZVqZxHM%3D&mode=p)	全国制药装备标准化技术委员会	继续有效		
2500	GB/T 36035-2018	制药机械 电气安全通用要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=xlkZdx%2FeHok%3D&mode=p)	全国制药装备标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2501	GB/T 36036-2018	制药机械（设备）清洗、灭菌验证导则 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=q0JhrlVr08c%3D&mode=p)	全国制药装备标准化技术委员会	继续有效		
2502	GB/T 33923-2017	行星齿轮传动设计方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=GWy%2B4ripV7I%3D&mode=p)	全国减速机标准化技术委员会	继续有效		
2503	GB/T 25636-2010	机床数控系统 用户服务指南 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ZZnpUXWGkfA%3D&mode=p)	全国机床数控系统标准化技术委员会	继续有效		
2504	GB/T 29001.1-2012	机床数控系统 NCUC-Bus现场总线协议规范 第1部分：总则 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=MSrCgHur9Rg%3D&mode=p)	全国机床数控系统标准化技术委员会	继续有效		
2505	GB/T 29001.2-2012	机床数控系统 NCUC-Bus现场总线协议规范 第2部分：物理层 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=TZs3Hs697s4%3D&mode=p)	全国机床数控系统标准化技术委员会	继续有效		
2506	GB/T 29001.3-2012	机床数控系统 NCUC-Bus现场总线协议规范 第3部分：数据链路层 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=bToAuaHnm8A%3D&mode=p)	全国机床数控系统标准化技术委员会	继续有效		
2507	GB/T 29001.4-2012	机床数控系统 NCUC-Bus现场总线协议规范 第4部分：应用层 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=AfO8oNkyG4g%3D&mode=p)	全国机床数控系统标准化技术委员会	继续有效		
2508	GB/T 29001.5-2013	机床数控系统 NCUC-Bus现场总线协议规范 第5部分：一致性测试 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=f8%2FHIYFkBrI%3D&mode=p)	全国机床数控系统标准化技术委员会	继续有效		
2509	GB/T 29545-2013	机床数控系统 可靠性设计 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=AiU22ohGXrc%3D&mode=p)	全国机床数控系统标准化技术委员会	继续有效		
2510	GB/T 32245-2015	机床数控系统 可靠性测试与评定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ZWfX%2FZKt1fs%3D&mode=p)	全国机床数控系统标准化技术委员会	继续有效		
2511	GB/T 32666.1-2016	高档与普及型机床数控系统 第1部分：数控装置的要求及验收规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=xPjzjTCfQn0%3D&mode=p)	全国机床数控系统标准化技术委员会	继续有效		
2512	GB/T 32666.2-2016	高档与普及型机床数控系统 第2部分：主轴驱动装置的要求及验收规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=bWMwx4fQqX0%3D&mode=p)	全国机床数控系统标准化技术委员会	继续有效		
2513	GB/T 32666.3-2016	高档与普及型机床数控系统 第3部分：交流伺服驱动装置的要求及验收规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=BDMw685L8wM%3D&mode=p)	全国机床数控系统标准化技术委员会	继续有效		
2514	GB/T 30651-2014	矿脂防蚀带耐高温流动性检测方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=kSheJCKg42A%3D&mode=p)	全国腐蚀控制标准化技术委员会	继续有效		
2515	GB/T 37184-2018	核电厂腐蚀控制工程全生命周期 通用要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=XCjDfhHDD23A%3D&mode=p)	全国腐蚀控制标准化技术委员会	继续有效		
2516	GB/T 37195-2018	以树脂为基料管道耐蚀修复作业技术规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=DyYzN6c7tL0%3D&mode=p)	全国腐蚀控制标准化技术委员会	继续有效		
2517	GB/T 36386-2018	微孔膜滤芯用卫生级过滤器外壳技术要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Zv5mXDEgEZg%3D&mode=p)	全国分离膜标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2518	GB/T 37200-2018	反渗透和纳滤装置渗漏检测方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=TgH7eW%2BYGY%3D&mode=p)	全国分离膜标准化技术委员会	继续有效		
2519	GB/T 37206-2018	有机分离膜抗菌性能测试方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=wXiG82A4ZHA%3D&mode=p)	全国分离膜标准化技术委员会	继续有效		
2520	GB/T 37215-2018	膜蒸馏用中空纤维疏水膜 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=XYXOkmEWRPs%3D&mode=p)	全国分离膜标准化技术委员会	继续有效		
2521	GB/T 32536-2016	饲料混合机试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=fEU0p4Fgfs%3D&mode=p)	全国饲料机械标准化技术委员会	继续有效		
2522	GB/T 34636-2017	饲料加工设备交叉污染防控技术规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Vve8CfWRzI4%3D&mode=p)	全国饲料机械标准化技术委员会	继续有效		
2523	GB/T 10826.2-2008	燃油喷射装置 词汇 第2部分：喷油器 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=CKkeNMgvUPI%3D&mode=p)	全国燃料喷射系统标准化技术委员会	继续有效		
2524	GB/T 10826.3-2008	燃油喷射装置 词汇 第3部分：泵喷嘴 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ra8VzmNVdcw%3D&mode=p)	全国燃料喷射系统标准化技术委员会	继续有效		
2525	GB/T 10826.5-2008	燃油喷射装置 词汇 第5部分：共轨式燃油喷射系统 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=oFSs68Ik15I%3D&mode=p)	全国燃料喷射系统标准化技术委员会	继续有效		
2526	GB/T 24265-2014	工业用硅藻土助滤剂 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=zImSxqodVFU%3D&mode=p)	全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会	继续有效		
2527	GB/T 26736-2011	道路车辆 制动衬片 耐水、盐水、油和制动液性能试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=u0KARVoVkGQ%3D&mode=p)	全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会	继续有效		
2528	GB/T 26737-2011	道路车辆 制动衬片 锈蚀对铁偶合面粘结影响的试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=IEm4C%2FmjIjM%3D&mode=p)	全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会	继续有效		
2529	GB/T 26739-2011	道路车辆 制动衬片 材料内剪切强度试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=D1%2BHGvVMR34%3D&mode=p)	全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会	继续有效		
2530	GB/T 26740-2011	道路车辆 制动衬片 盘式制动衬块 试验后表面和材料缺陷的评价方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=85GSTAesKNQ%3D&mode=p)	全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会	继续有效		
2531	GB/T 27798-2011	有机膨润土 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=fQjyRnHgtno%3D&mode=p)	全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会	继续有效		
2532	GB/T 27971-2011	非金属密封垫片 术语 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=KMepVA8uQK8%3D&mode=p)	全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2533	GB/T 29063-2012	道路车辆 制动衬片摩擦材料 气制动商用车性能试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=cJK0h0X3Z%2FY%3D&mode=p)	全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会	继续有效		
2534	GB/T 29064-2012	道路车辆 制动衬片摩擦材料 汽车制动系统摩擦性能评价方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=edTLW%2BaCX%2FM%3D&mode=p)	全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会	继续有效		
2535	GB/T 29065-2012	道路车辆 制动衬片摩擦材料 涂漆背板和制动蹄耐腐蚀性能评价方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=PyVPhqVsFBY%3D&mode=p)	全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会	继续有效		
2536	GB/T 29066-2012	道路车辆 制动衬片摩擦材料 气制动商用车磨损试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=UbtK0zDxBFM%3D&mode=p)	全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会	继续有效		
2537	GB/T 30709-2014	层压复合垫片材料压缩率和回弹率试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=FOFb3X3bxb4%3D&mode=p)	全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会	继续有效		
2538	GB/T 30710-2014	层压复合垫片材料蠕变松弛率试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=v%2FCY5PFINmQ%3D&mode=p)	全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会	继续有效		
2539	GB/T 30711-2014	摩擦材料热分解温度测定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=elTBiEKgm9Y%3D&mode=p)	全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会	继续有效		
2540	GB/T 31850-2015	非金属密封材料热分解温度测定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Sd3WfMYOUeY%3D&mode=p)	全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会	继续有效		
2541	GB/T 33836-2017	热能装置用平面密封垫片 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=rpL5NEte2Wk%3D&mode=p)	全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会	继续有效		
2542	GB/T 34003-2017	氮化硼中杂质元素测定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=p6dsgonr4SE%3D&mode=p)	全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会	继续有效		
2543	GB/T 35471-2017	摩擦材料用晶须 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0gl34506TS4%3D&mode=p)	全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会	继续有效		
2544	GB/T 35472.1-2017	湿式自动变速箱摩擦元件试验方法 第1部分：术语和定义 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=wlk3T3Ssm0E%3D&mode=p)	全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会	继续有效		
2545	GB/T 35472.2-2017	湿式自动变速箱摩擦元件试验方法 第2部分：SZBL型摩擦试验机使用指南 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=IF%2B7ZEwE3kY%3D&mode=p)	全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会	继续有效		
2546	GB/T 35472.3-2017	湿式自动变速箱摩擦元件试验方法 第3部分：低速功率递增试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=kcDdsNJDSG0%3D&mode=p)	全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2547	GB/T 35472.4-2017	湿式自动变速箱摩擦元件试验方法 第4部分：高速功率递增试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ZM%2Fdq5qnUwk%3D&mode=p)	全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会	继续有效		
2548	GB/T 35472.5-2017	湿式自动变速箱摩擦元件试验方法 第5部分：耐久性试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=GWy1UTSS8M4%3D&mode=p)	全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会	继续有效		
2549	GB/T 35472.6-2017	湿式自动变速箱摩擦元件试验方法 第6部分：摩擦性能与压力、速度、温度关系试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=IPzKJra1vm8%3D&mode=p)	全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会	继续有效		
2550	GB/T 35472.7-2017	湿式自动变速箱摩擦元件试验方法 第7部分：带式摩擦试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=4IRrNe2YvBM%3D&mode=p)	全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会	继续有效		
2551	GB/T 37041-2018	精细重晶石粉 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=UbcqJs5fMBA%3D&mode=p)	全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会	继续有效		
2552	GB/T 37208-2018	非金属纸基湿式摩擦材料 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=wE5gU2Fx0EQ%3D&mode=p)	全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会	继续有效		
2553	GB/T 37209-2018	非金属橡胶基湿式摩擦材料 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=aw%2BVQ33RXp8%3D&mode=p)	全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会	继续有效		
2554	GB/T 37224-2018	汽车用鼓式制动片 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=QW37H%2F%2FHqa8%3D&mode=p)	全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会	继续有效		
2555	GB/T 37269-2018	汽车用盘式制动衬块总成 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=nY7lqzXSom4%3D&mode=p)	全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会	继续有效		
2556	GB/T 8072-2012	温石棉取样、制样方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=4cN74Li6UBA%3D&mode=p)	全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会	继续有效		
2557	GB/T 37400.12-2019	重型机械通用技术条件 第12部分：涂装 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=STHJHsrMltg%3D&mode=p)	全国冶金设备标准化技术委员会	继续有效		
2558	GB/T 37400.13-2019	重型机械通用技术条件 第13部分：包装 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Ubn06lcH63w%3D&mode=p)	全国冶金设备标准化技术委员会	继续有效		
2559	GB/T 37400.15-2019	重型机械通用技术条件 第15部分：锻钢件无损探伤 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=iBKVJHlj%2FcA%3D&mode=p)	全国冶金设备标准化技术委员会	继续有效		
2560	GB/T 37400.2-2019	重型机械通用技术条件 第2部分：火焰切割件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=U8gXmXIASUo%3D&mode=p)	全国冶金设备标准化技术委员会	继续有效		
2561	GB/T 37400.4-2019	重型机械通用技术条件 第4部分：铸铁件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=hbfKm5r%2FG2Y%3D&mode=p)	全国冶金设备标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2562	GB/T 37400.5-2019	重型机械通用技术条件 第5部分：有色金属铸件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=iiKODvyi%2F9Y%3D&mode=p)	全国冶金设备 标准化技术委员会	继续有效		
2563	GB/T 37400.9-2019	重型机械通用技术条件 第9部分：切削加工件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=OTpzQ2L1uQw%3D&mode=p)	全国冶金设备 标准化技术委员会	继续有效		
2564	GB/T 10414-2017	同步带传动 汽车同步带轮 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=4J9h46m6Hcs%3D&mode=p)	全国带轮与带 标准化技术委员会	继续有效		
2565	GB/T 10716-2012	同步带传动 汽车同步带 物理性能试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=vBtM9mdAurM%3D&mode=p)	全国带轮与带 标准化技术委员会	继续有效		
2566	GB/T 11361-2018	同步带传动 节距型号MXL、XXL、XL、L、H、XH和XXH梯形齿带轮 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=dka76%2BmOJW0%3D&mode=p)	全国带轮与带 标准化技术委员会	继续有效		
2567	GB/T 11616-2013	同步带传动 节距型号MXL、XXL、XL、L、H、XH和XXH 同步带尺寸 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=3zaMwDdqaU%3D&mode=p)	全国带轮与带 标准化技术委员会	继续有效		
2568	GB/T 30172-2013	同步带传动 安装技术规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=BJs79ZpznEY%3D&mode=p)	全国带轮与带 标准化技术委员会	继续有效		
2569	GB/T 37203-2018	同步带传动 AT型梯形齿同步带 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2BC3GK0emh5I%3D&mode=p)	全国带轮与带 标准化技术委员会	继续有效		
2570	GB/T 37205-2018	同步带传动 AT型梯形齿同步带轮 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Uvw51iaN%2FQo%3D&mode=p)	全国带轮与带 标准化技术委员会	继续有效		
2571	GB/T 12734-2017	同步带传动 汽车同步带 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=vUGIJyclvMI%3D&mode=p)	全国带轮与带 标准化技术委员会	继续有效		
2572	GB/T 32220-2015	锥套 型式、尺寸和基本参数 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=UFykCh53hC0%3D&mode=p)	全国带轮与带 标准化技术委员会	继续有效		
2573	GB/T 25152-2010	液-液分离旋流器技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=XRpTXrZGTc4%3D&mode=p)	全国化工机械 与设备标准化 技术委员会	继续有效		
2574	GB/T 9842-2018	尿素合成塔技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0%2FJd2S%2F0BD8%3D&mode=p)	全国化工机械 与设备标准化 技术委员会	继续有效		
2575	GB/T 25255-2010	光学功能薄膜 聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）薄膜 拉伸性能测定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=yhJ3yISxnuI%3D&mode=p)	全国光学功能 薄膜材料标准 化技术委员会	继续有效		
2576	GB/T 25257-2010	光学功能薄膜 翘曲度测定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=CLRnrmaIME8%3D&mode=p)	全国光学功能 薄膜材料标准 化技术委员会	继续有效		
2577	GB/T 25274-2010	液晶显示器（LCD）用薄膜 紫外吸收率测定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=GnWw2KcWYaA%3D&mode=p)	全国光学功能 薄膜材料标准 化技术委员会	继续有效		
2578	GB/T 25275-2010	液晶显示器（LCD）用偏振片 光学性能和耐候性能测试方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=YaHsCNW0vXE%3D&mode=p)	全国光学功能 薄膜材料标准 化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2579	GB/T 25276-2010	液晶显示器（LCD）用三醋酸纤维素酯（TAC）膜 厚度测定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=uHqRNeDiPIM%3D&mode=p)	全国光学功能薄膜材料标准化技术委员会	继续有效		
2580	GB/T 27581-2011	电磁屏蔽膜 化学镀铜溶液 镍离子和铜离子含量测定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Tfjqb1z12y0%3D&mode=p)	全国光学功能薄膜材料标准化技术委员会	继续有效		
2581	GB/T 27582-2011	光学功能薄膜 等离子电视用电磁波屏蔽膜 屏蔽效能测定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Os6HzaZCVs0%3D&mode=p)	全国光学功能薄膜材料标准化技术委员会	继续有效		
2582	GB/T 27583-2011	光学功能薄膜 反射眩光性能测试方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=KmTiwJ%2Bw8IE%3D&mode=p)	全国光学功能薄膜材料标准化技术委员会	继续有效		
2583	GB/T 27584-2011	光学功能薄膜 聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）薄膜 受热后尺寸变化测定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=QS8bG5%2B6yjl%3D&mode=p)	全国光学功能薄膜材料标准化技术委员会	继续有效		
2584	GB/T 28122-2011	液晶显示器（LCD）用聚乙烯醇（PVA）膜 厚度测定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=bpmjShf64DM%3D&mode=p)	全国光学功能薄膜材料标准化技术委员会	继续有效		
2585	GB/T 28609-2012	光学功能薄膜 聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）薄膜 双折射测定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=RK8NMTmLY11%3D&mode=p)	全国光学功能薄膜材料标准化技术委员会	继续有效		
2586	GB/T 29330-2012	模内装饰（IMD）用薄膜 油墨粘接性能测定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=CPnuDijRbwo%3D&mode=p)	全国光学功能薄膜材料标准化技术委员会	继续有效		
2587	GB/T 29333-2012	模内装饰（IMD）用硬化薄膜 耐湿热老化性能测定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=1ViFR%2BDPxRo%3D&mode=p)	全国光学功能薄膜材料标准化技术委员会	继续有效		
2588	GB/T 37193-2018	光学功能薄膜 聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）薄膜 萃取率测定方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=NN1sIR9qMT0%3D&mode=p)	全国光学功能薄膜材料标准化技术委员会	继续有效		
2589	GB/T 25265.1-2010	摄影和成像 喷墨介质：分类、命名和尺寸 第1部分：照相级介质（纸和胶片） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=sAx5uC%2BLtNY%3D&mode=p)	全国数码影像材料与数字印刷材料标准化技术委员会	继续有效		
2590	GB/T 29492-2013	数字印刷材料用化学品 三嗪B含量的测定 反相高效液相色谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=CsqQ%2BzJvOi7M%3D&mode=p)	全国数码影像材料与数字印刷材料标准化技术委员会	继续有效		
2591	GB/T 30787-2014	数字印刷材料用成膜树脂 平均分子量及其分布的测定 凝胶渗透色谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ocbWvuE%2B2eA%3D&mode=p)	全国数码影像材料与数字印刷材料标准化技术委员会	继续有效		
2592	GB/T 31199-2014	计算机直接制版版基（CTP版基） 表面粗糙度参数的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=STcj9GruxpY%3D&mode=p)	全国数码影像材料与数字印刷材料标准化技术委员会	继续有效		
2593	GB/T 31529-2015	数字印刷材料 计算机直接制版（CTP）版材 感光层单位面积质量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2BogrNs0XpEY%3D&mode=p)	全国数码影像材料与数字印刷材料标准化技术委员会	继续有效		
2594	GB/T 26959-2011	装箱机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=2k%2BTRWBj5Go%3D&mode=p)	全国包装机械标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2595	GB/T 26960-2011	半自动捆扎机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0o%2FIRT5fIY%3D&mode=p)	全国包装机械标准化技术委员会	继续有效		
2596	GB/T 27600-2011	纸箱成型机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=7%2FsBIHg9inQ%3D&mode=p)	全国包装机械标准化技术委员会	继续有效		
2597	GB/T 29015-2012	装盒机通用技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=N6Anxf3%2FiyI%3D&mode=p)	全国包装机械标准化技术委员会	继续有效		
2598	GB/T 29016-2012	直线式粘流体灌装机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2FgO3bcLrZZ4%3D&mode=p)	全国包装机械标准化技术委员会	继续有效		
2599	GB/T 29017-2012	连续式喷码机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=phoCs0VM8eM%3D&mode=p)	全国包装机械标准化技术委员会	继续有效		
2600	GB/T 29018-2012	软管灌装封尾机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=aQRcTosjQqc%3D&mode=p)	全国包装机械标准化技术委员会	继续有效		
2601	GB/T 29019-2012	透明膜折叠式裹包机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=LFqxbQn8YQA%3D&mode=p)	全国包装机械标准化技术委员会	继续有效		
2602	GB/T 29020-2012	电子数粒机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=HGtv2YZOF%2Bc%3D&mode=p)	全国包装机械标准化技术委员会	继续有效		
2603	GB/T 36519-2018	不干胶贴标机通用技术要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=kVqB3J0nCp0%3D&mode=p)	全国包装机械标准化技术委员会	继续有效		
2604	GB/T 36521-2018	码垛机安全要求 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=s%2BoKJSMB430%3D&mode=p)	全国包装机械标准化技术委员会	继续有效		
2605	GB/T 4122.2-2010	包装术语 第2部分：机械 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=8H3BxqpiDO4%3D&mode=p)	全国包装机械标准化技术委员会	继续有效		
2606	GB/T 20314-2017	液晶显示器用薄浮法玻璃 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=OFwIIV3J6n0%3D&mode=p)	全国工业玻璃和特种玻璃标准化技术委员会	继续有效		
2607	GB/T 29501-2013	隔热涂膜玻璃 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=eBy%2B0fnrIA%3D&mode=p)	全国工业玻璃和特种玻璃标准化技术委员会	继续有效		
2608	GB/T 30983-2014	光伏用玻璃光学性能测试方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=U%2F4pz7I6PTM%3D&mode=p)	全国工业玻璃和特种玻璃标准化技术委员会	继续有效		
2609	GB/T 30984.1-2015	太阳能用玻璃 第1部分：超白压花玻璃 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=b5uN6j8jmlY%3D&mode=p)	全国工业玻璃和特种玻璃标准化技术委员会	继续有效		
2610	GB/T 30984.2-2014	太阳能用玻璃 第2部分：透明导电氧化物膜玻璃 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=IQa%2B1FvxqdE%3D&mode=p)	全国工业玻璃和特种玻璃标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2611	GB/T 30985-2014	光纤制造用石英玻璃把持棒 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=8LxYqgzhakw%3D&mode=p)	全国工业玻璃和特种玻璃标准化技术委员会	继续有效		
2612	GB/T 31544-2015	玻璃材料高温弹性性能试验方法 脉冲激振法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=v95zkJFep%2B8%3D&mode=p)	全国工业玻璃和特种玻璃标准化技术委员会	继续有效		
2613	GB/T 32056-2015	高速动车组应急窗用玻璃逃生试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=cFmEiTfuxxU%3D&mode=p)	全国工业玻璃和特种玻璃标准化技术委员会	继续有效		
2614	GB/T 32057-2015	高速动车组玻璃硬度和抗划伤试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=1nQw97TSrxE%3D&mode=p)	全国工业玻璃和特种玻璃标准化技术委员会	继续有效		
2615	GB/T 32058-2015	高速动车组风挡玻璃及车体材料抗鸟撞、抗硬物冲击试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Tc7fPJlql4%3D&mode=p)	全国工业玻璃和特种玻璃标准化技术委员会	继续有效		
2616	GB/T 32060-2015	高速动车组车窗玻璃抗砾石冲击试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=99Aw4Uc11RU%3D&mode=p)	全国工业玻璃和特种玻璃标准化技术委员会	继续有效		
2617	GB/T 32061-2015	夹层玻璃中间层材料剪切模量的测量方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=YfxhdiRfxc8%3D&mode=p)	全国工业玻璃和特种玻璃标准化技术委员会	继续有效		
2618	GB/T 32062-2015	真空玻璃真空度衰减率现场检测方法 光弹法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=mP%2B9n22A1Ww%3D&mode=p)	全国工业玻璃和特种玻璃标准化技术委员会	继续有效		
2619	GB/T 33503-2017	含铅玻璃化学成分分析方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=2NXIEewUfjQ%3D&mode=p)	全国工业玻璃和特种玻璃标准化技术委员会	继续有效		
2620	GB/T 34171-2017	薄与超薄玻璃弯曲性能试验方法 三点弯曲法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=yDdoQDFHclw%3D&mode=p)	全国工业玻璃和特种玻璃标准化技术委员会	继续有效		
2621	GB/T 34177-2017	光刻用石英玻璃晶圆 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=7pBHxa7N4as%3D&mode=p)	全国工业玻璃和特种玻璃标准化技术委员会	继续有效		
2622	GB/T 34178-2017	光掩模石英玻璃基板 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=0Y7Jdn1NP4g%3D&mode=p)	全国工业玻璃和特种玻璃标准化技术委员会	继续有效		
2623	GB/T 34179-2017	光伏玻璃 多因素耦合环境加速老化试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=RrPurlt%2F0gg%3D&mode=p)	全国工业玻璃和特种玻璃标准化技术委员会	继续有效		
2624	GB/T 34184-2017	红外光学玻璃红外折射率测试方法 偏折角法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=81QP%2FPzdf8s%3D&mode=p)	全国工业玻璃和特种玻璃标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2625	GB/T 34185-2017	航空用铝硅玻璃 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=XvKl4qswAiU%3D&mode=p)	全国工业玻璃和特种玻璃标准化技术委员会	继续有效		
2626	GB/T 34334-2017	光热玻璃反射镜面形测试方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=DaEGmAlq2PI%3D&mode=p)	全国工业玻璃和特种玻璃标准化技术委员会	继续有效		
2627	GB/T 34337-2017	光伏真空玻璃 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=d8wBhZHeOcY%3D&mode=p)	全国工业玻璃和特种玻璃标准化技术委员会	继续有效		
2628	GB/T 34338-2017	真空玻璃用熔封玻璃力学性能试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=wnexPNpJP5U%3D&mode=p)	全国工业玻璃和特种玻璃标准化技术委员会	继续有效		
2629	GB/T 35846-2018	发光二极管照明用玻璃管 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=TbtpKKpxODo%3D&mode=p)	全国工业玻璃和特种玻璃标准化技术委员会	继续有效		
2630	GB/T 35847-2018	电致液晶贴膜调光玻璃 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=IFJZa9FmoL8%3D&mode=p)	全国工业玻璃和特种玻璃标准化技术委员会	继续有效		
2631	GB/T 36259-2018	触摸屏盖板用高铝硅玻璃 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=QGW%2Bni8QFgg%3D&mode=p)	全国工业玻璃和特种玻璃标准化技术委员会	继续有效		
2632	GB/T 36260-2018	电子显示用防眩减反射玻璃 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=cc6vGJvGGHY%3D&mode=p)	全国工业玻璃和特种玻璃标准化技术委员会	继续有效		
2633	GB/T 36265-2018	红外光学玻璃 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=HltW2v7%2BUml%3D&mode=p)	全国工业玻璃和特种玻璃标准化技术委员会	继续有效		
2634	GB/T 36266-2018	淋浴房玻璃 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=xelTeXFMgqc%3D&mode=p)	全国工业玻璃和特种玻璃标准化技术委员会	继续有效		
2635	GB/T 36403-2018	红外光学玻璃红外透过率测试方法 傅里叶变换法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=zaOWt%2BrT5Ug%3D&mode=p)	全国工业玻璃和特种玻璃标准化技术委员会	继续有效		
2636	GB/T 4121-2014	石英玻璃热变色性试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=sqWoocor%2BNs%3D&mode=p)	全国工业玻璃和特种玻璃标准化技术委员会	继续有效		
2637	GB/T 5949-2014	透明石英玻璃气泡、气线试验方法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=XO8YvooVgsE%3D&mode=p)	全国工业玻璃和特种玻璃标准化技术委员会	继续有效		
2638	GB/T 35160.1-2017	合成石材试验方法 第1部分：密度和吸水率的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=AfLxlgYrRBE%3D&mode=p)	全国石材标准化技术委员会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2639	GB/T 35160.2-2017	合成石材试验方法 第2部分：弯曲强度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=qG6C%2FjrlxYM%3D&mode=p)	全国石材标准化技术委员会	继续有效		
2640	GB/T 35160.3-2017	合成石材试验方法 第3部分：压缩强度的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Vebot9fcO6A%3D&mode=p)	全国石材标准化技术委员会	继续有效		
2641	GB/T 35160.4-2017	合成石材试验方法 第4部分：耐磨性的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=4sQ5Po94NH8%3D&mode=p)	全国石材标准化技术委员会	继续有效		
2642	GB/T 35160.5-2017	合成石材试验方法 第5部分：热激变性能的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=CG17TW7TJiE%3D&mode=p)	全国石材标准化技术委员会	继续有效		
2643	GB/T 35160.6-2017	合成石材试验方法 第6部分：耐冲击性的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Qbd%2Bgzy2YGk%3D&mode=p)	全国石材标准化技术委员会	继续有效		
2644	GB/T 35165-2017	合成石材术语和分类 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=TjKDD5Ap%2BoA%3D&mode=p)	全国石材标准化技术委员会	继续有效		
2645	GB/T 35464-2017	合成石材试验方法 盐雾老化测试 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=sQe6kRQJ%2BOE%3D&mode=p)	全国石材标准化技术委员会	继续有效		
2646	GB/T 29420-2012	掺铈钽酸盐激光单晶元件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=bM9722c4xBE%3D&mode=p)	全国人工晶体标准化技术委员会	继续有效		
2647	GB/T 29421-2012	钽酸盐双折射光学单晶元件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=iXPJjSkiUVs%3D&mode=p)	全国人工晶体标准化技术委员会	继续有效		
2648	GB/T 32988-2016	人造石英光学低通滤波器晶片 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Q%2FCkPGc0Tjo%3D&mode=p)	全国人工晶体标准化技术委员会	继续有效		
2649	GB/T 29058-2012	墙材工业机械安全技术要求 总则 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=lxhQYLMrcBw%3D&mode=p)	全国建材装备标准化技术委员会	继续有效		
2650	GB/T 34563-2017	卫生陶瓷机械术语 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ISnFBhopJhA%3D&mode=p)	全国建材装备标准化技术委员会	继续有效		
2651	GB/T 35152-2017	水泥窑尾钢丝胶带斗式提升机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=vd56vYadzOU%3D&mode=p)	全国建材装备标准化技术委员会	继续有效		
2652	GB/T 35167-2017	水泥立式辊磨机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=VHgQhbuDWVM%3D&mode=p)	全国建材装备标准化技术委员会	继续有效		
2653	GB/T 35168-2017	水泥工业用辊压机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=MY1Gq6lOM0g%3D&mode=p)	全国建材装备标准化技术委员会	继续有效		
2654	GB/T 36054-2018	浮法玻璃拉边机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=i%2FsYbJCV%2FuU%3D&mode=p)	全国建材装备标准化技术委员会	继续有效		
2655	GB/T 25154-2010	电容法液相微量水分仪 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=L0KxOxzwklo%3D&mode=p)	中国石油和化学工业联合会	继续有效		
2656	GB/T 25844-2010	工业用现场分析小屋成套系统 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ZDzYv6f7lbQ%3D&mode=p)	中国石油和化学工业联合会	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2657	GB/T 25845-2018	工业用γ射线料位计 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=yi6pHqEuLHU%3D&mode=p)	中国石油和化学工业联合会	继续有效		
2658	GB/T 25846-2010	工业用γ射线密度计 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=A7hCa3%2FDIuA%3D&mode=p)	中国石油和化学工业联合会	继续有效		
2659	GB/T 29875-2013	磷矿石和磷精矿中铅、砷、汞含量的测定 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=KNALat4st48%3D&mode=p)	中国石油和化学工业联合会	继续有效		
2660	GB/T 26136-2018	超高压水切割机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=HCftJypbAuA%3D&mode=p)	全国喷射设备标准化技术委员会	继续有效		
2661	GB/T 35485-2017	导轮式分拣机技术规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=knz%2FO2a3vEo%3D&mode=p)	全国物流仓储设备标准化技术委员会	继续有效		
2662	GB/T 35486-2017	物流仓储配送中心螺旋箱式输送机技术规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=o8Fgn%2BcMY10%3D&mode=p)	全国物流仓储设备标准化技术委员会	继续有效		
2663	GB/T 35738-2017	物流仓储配送中心输送、分拣及辅助设备 分类和术语 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=ZRxSJjwFgul%3D&mode=p)	全国物流仓储设备标准化技术委员会	继续有效		
2664	GB/T 35739-2017	物流仓储配送中心成件物品连续垂直输送机 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=Fnn0oGy68zU%3D&mode=p)	全国物流仓储设备标准化技术委员会	继续有效		
2665	GB/T 36588-2018	过压保护安全装置 通用数据 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=RqGSNDKEp8c%3D&mode=p)	全国安全泄压装置标准化技术委员会	继续有效		
2666	GB/T 36227-2018	特大型空气分离设备 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=n%2BJwngujjAc%3D&mode=p)	全国气体分离与液化设备标准化技术委员会	继续有效		
2667	GB/T 36489-2018	空气分离设备流程图 图形符号和文字代号 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=XjwCI1%2FcncM%3D&mode=p)	全国气体分离与液化设备标准化技术委员会	继续有效		
2668	GB/T 37681-2019	大型铸钢件 通用技术规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=777mJ27Cuno%3D&mode=p)	全国大型铸锻件标准化技术委员会	继续有效		
2669	GB/T 37682-2019	大型开式齿轮铸钢件 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=l8S%2FMuwZWiy%3D&mode=p)	全国大型铸锻件标准化技术委员会	继续有效		
2670	GB/T 37683-2019	大型齿轮、齿圈锻件 技术条件 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=lloKM8yvYSw%3D&mode=p)	全国大型铸锻件标准化技术委员会	继续有效		
2671	GB/T 37775-2019	大型钢质自由锻件 通用技术规范 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=4WsVZ1sMx6k%3D&mode=p)	全国大型铸锻件标准化技术委员会	继续有效		
2672	GB/T 14551-2003	动、植物中六六六和滴滴涕测定的气相色谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=gVJ70%2BY4Qpk%3D&mode=p)	农业农村部	继续有效		
2673	GB/T 18626-2002	肉中有机磷及氨基甲酸酯农药残留量的简易检验方法（酶抑制法） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=q%2F1YRJUoG1Q%3D&mode=p)	农业农村部	继续有效		

序号	标准号	标准名称	归口单位	复审结论	备注	操作
2674	GB/T 18630-2002	蔬菜中有机磷及氨基甲酸酯农药残留量的简易检验方法（酶抑制法） (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2B16ie1gndw0%3D&mode=p)	农业农村部	继续有效		
2675	GB/T 20362-2006	鸡蛋中氯羟吡啶残留量的检测方法 高效液相色谱法 (https://std.samr.gov.cn/gb/search/gbDetailed?id=%2FMcsvo5Yyik%3D&mode=p)	农业农村部	继续有效		

相关附件：

版权所有 侵权必究

主管：国家市场监督管理总局 国家标准化管理委员会
主办：国家市场监督管理总局国家标准技术审评中心
技术支持：北京中标赛宇科技有限公司
支持电话：010-82261036
备案号：京ICP备18022388号-1 (<https://beian.miit.gov.cn/>)

重要网站链接

国家市场监督管理总局 (<http://www.samr.gov.cn/>)
国家标准化管理委员会 (<http://www.sac.gov.cn/>)
国家市场监督管理总局国家标准技术审评中心 (<http://ncse.ac.cn/>)



([https://bszs.conac.cn/sitename?](https://bszs.conac.cn/sitename?method=show&id=A1B86006AA736CD2E05310291AAC4CC7)

[method=show&id=A1B86006AA736CD2E05310291AAC4CC7](https://bszs.conac.cn/sitename?method=show&id=A1B86006AA736CD2E05310291AAC4CC7))