



中华人民共和国国家标准

GB/T 4122.1—XXXX

代替 GB/T 4122.1—2008

包装术语 第1部分：基础通用

Packaging—Vocabulary—Part 1: General terms

(ISO 21067-1:2016,MOD)

(征求意见稿)

XXXX—XX—XX 发布

XXXX—XX—XX 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是GB/T 4122《包装术语》的第1部分。GB/T 4122已经发布了以下部分：

- 第1部分：基础；
- 第2部分：机械；
- 第3部分：防护；
- 第4部分：材料与容器；
- 第5部分：检验与试验；
- 第6部分：印刷；

本文件替代GB/T 4122.1-2008《包装术语 第1部分：基础》，与GB/T 4122.1-2008相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了本文件的适用范围（见第1章，2008版的第1章）；
- 增加了“绿色包装”“包装产业链”等57条术语；
- 增加了“儿童防护包装”的另一种表述“防止儿童开启包装”（见3.14，2008版的2.28）；
- 将“包装材料”等8个术语移入资料性附录中；
- 删除了“包装机械”“防护包装”“包装与环境”等章节的术语；
- 增加了附录A。

本文件修改采用ISO 21067-1:2016《包装术语 第1部分：基础通用》，并与国际标准名称保持一致。

本文件与ISO 21067-1:2016相比，在结构上有较多调整，两个文件之间的结构编号变化对照一览表见附录B。

本文件与ISO 21067-1:2016相比存在技术性差异，在所涉及的条款的外侧页边空白位置用垂直单线（|）进行了标示。这些技术差异及其原因如下：

- 将“包装 packaging[产品]”与“包装 packaging[操作]”合并为一条术语，以符合汉语语言习惯和实际应用需求（见3.1，ISO 21067-1:2016的2.1.1和2.1.2）；
- 将“产品包装 pack, package, product package”与“包装 pack, package”合并为一条术语，以符合汉语语言习惯和实际应用需求（见3.2，ISO 21067-1:2016的2.1.3和2.1.4）；
- 更改了“容器 container”为“包装容器 packaging container”，缩小术语定义范围，使术语不超过标准应用范畴（见3.4，ISO 21067-1:2016的2.2.1）；
- 删除了“货运集装箱”的注，涉及英语语言习惯的注释不适用于我国的语言环境（见3.5，ISO 21067-1:2016的2.2.2）；
- 删除了“内包装”的“来源”，该来源已经废止，且尚未转化为国家标准（见3.8，ISO 21067-1:2016的2.2.5）；
- 删除了“配送包装”的英文术语“tertiary packaging”，我国不使用该称法，易产生歧义（见3.9，ISO 21067-1:2016的2.2.3）；
- 将“commercial packaging”与“commercial package”合并为一条术语“商业包装”，以符合汉语语言习惯和实际应用需求（见3.12，ISO 21067-1:2016的2.2.9和2.2.14）；
- 增加了术语“内装物”及其同义术语“内装产品”，以满足国内生产流通需求（见3.27）；

- 增加了术语“绿色包装”，以满足国内生产流通需求，引导包装行业绿色发展（见3.28）；
- 增加了术语“过度包装”，以满足国内生产流通需求，引导包装行业绿色发展（见3.29）；
- 增加了术语“包装模数”，以满足国内生产流通需求，引导包装行业绿色发展（见3.30）；
- 将“bag”与“sack”合并为一条术语“袋”，以符合汉语语言习惯和实际应用需求（见4.1，ISO 21067-1:2016的2.3.1和2.3.2）；
- 将“box”与“case”合并为一条术语“箱”，以符合汉语语言习惯和实际应用需求（见4.7，ISO 21067-1:2016的2.3.8和2.3.10）；
- 更改了术语“板条箱”及其同义术语“花格箱”的定义，侧重于“运输包装”以适应我国生产流通情况（见4.9，ISO 21067-1:2016的2.3.11）。

本文件由全国包装标准化技术委员会（SAC/TC 49）提出并归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1983年为首次发布为GB 4122-1983；1996年为第一次修订；2008年为第二次修订。
- 本次为第3次修订。

包装术语 第1部分：基础通用

1 范围

GB/T 4122的本部分界定了包装基础术语、包装型式术语、包装材料术语及相关辅助术语及定义。本部分适用于包装及包装相关领域。

2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

3 基础

3.1

包装 package, packaging, pack

为在流通过程中保护产品，方便储运，促进销售，按一定技术方法而采用的包装容器（3.4）、材料（A.1.12）及辅助物（A.2.1）等的总体名称。也指为了达到上述目的而采用包装容器（3.4）、材料（A.1.12）和辅助物（A.2.1）的过程中施加一定方法等的操作活动。

3.2

包装件 package, pack, product package

产品经过包装（3.1）所形成的总体。

3.3

物品 article

物质或货物的总称。

3.4

包装容器 packaging container

为储存、运输或销售而使用的盛装物品（3.3）或包装件（3.2）的器具总称，简称容器。如盒、箱（4.7）、桶（4.3）、罐（4.5）、瓶（4.4）、袋（4.1）和筐等。

3.5

货运集装箱 shipping container

具有足够的强度，可反复使用的适用于多种运输工具的集装单元器具。

注：集装箱术语及定义见GB/T 1992。

3.6

初始包装 primary packaging

与内装物（3.27）直接接触的包装（3.1）。

3.7

次级包装 secondary packaging

对初始包装（3.6）进行的再包装，该包装（3.1）可以容纳一个或多个初始包装，以及防护包装材料。

3.8

内包装 inner packaging

相对于外部包装（3.1）的内部包装。

3.9

配送包装 distribution packaging

运输包装 transport packaging

以运输贮存为主要目的的包装（3.1）。内装一个或多个物品（3.3）或包装件（3.2）的包装，主要用于运输、搬运和分销配送。

3.10

销售包装 sales packaging, consumer packaging, retail packaging

以销售为主要目的，与内装物（3.27）一起到达消费者手中的包装（3.1）。

3.11

工业包装 industrial packaging

从制造商销售到其他制造商或中间商的原材料或组件（3.24）的半成品或成品包装（3.1）。

3.12

商业包装 commercial packaging, commercial package

供应商用来满足分销系统要求所采用的方法和材料，或就内装物（3.27）的数量、包装（3.1）的类型、质量或设计而言，符合相应贸易级别要求的包装。

注：商业包装包括工业包装和销售包装，并且可能适用于某些级别的其他包装。

3.13

散货包装 bulk packaging

为便于运输和储存，对固态（粒状等）或液态散装物品（3.3）进行的包装（3.1）。

3.14

儿童防护包装 child-resistant packaging

防止儿童开启包装

不易被儿童（52个月以下）打开（或获得内装物），但不影响成年人正常使用的包装（3.1）。

[来源：GB/T 25163-2025, 3.3, 有修改]

3.15

可重新盖紧包装 reclosable package

打开后可重新盖紧，反复使用并保证内装物（3.27）安全的包装（3.1）。

[来源：GB/T 25163-2025, 3.4]

3.16

单元包装 unit pack, base pack

包含相同或不同产品，同时提供的最小包装（3.1）单位。

3.17

组合包装 consolidated pack

为方便搬运作业，将多个独立包装（3.1）组合成一个整体的包装形式。

3.18

集装化 containerization

将货物装在一个包装容器（3.4）中进行运输的方式。

3.19

集合包装 over packaging, overpack, assembly packaging

为了方便运输过程中的装卸和存放，将一个或多个包装件（3.2）合并在一起以形成一个单元所用的包装（3.1）。

注1：改编自联合国关于危险货物运输的建议。

注2：在英语中，同一术语也用于描述过度包装的使用。

3.20

包装产业链 packaging chain

涵盖包装（3.1）的全部经济运营环节，包括货物的包装、运输和物流配送等。

3.21

软包装 flexible packaging

柔性包装

在充填或取出内装物（3.27）后，包装容器（3.4）形状可发生变化的包装（3.1）。

3.22

硬包装 rigid packaging

刚性包装

在充填或取出内装物（3.27）后，包装容器（3.4）形状基本不发生变化的包装（3.1）。

3.23

包装组件 packaging component

用手或用简单物理方法可拆分的包装（3.1）的组成部分。

[来源：GB/T 16716.2-2018 3.4]

注：与组件包装（3.25）进行对比。

3.24

组件 component

由零件、部件或原材料等构成的器件。

[来源：ISO 22742:2010, 3.3]

3.25

组件包装 component packaging

由供应商定义的组件（3.24）商业单元，包括（如必要）其保护方式、结构排列方式，或自动化装配。

[来源：ISO 22742:2010, 3.4]

注：组件包装可以包括：根据IEC 60286 - 1（自动装配用元件的包装 - 第一部分：连续带上具有轴向引线的元件的带式包装）和IEC 60286 - 2（自动装配用元件的包装 - 第二部分：连续带上具有单向引线的元件的带式包装）将引脚元件装在卷轴带或弹匣箱中；根据IEC 60286 - 3将表面贴装元器件（表面贴装元件）装在卷轴上或根据IEC 60286 - 6装在散装盒中；根据IEC 60286 - 4将集成电路（IC）装在棒式弹匣中；或根据IEC 60286 - 5将IC装在矩阵托盘中。与包装件（3.2）进行比较。

3.26

包装组分 packaging constituent

包装（3.1）的组成部分，不能用手或用简单的物理手段拆分。

[来源：GB/T 16716.3-2024 3.8, 有修改]

3.27

内装物 contents

内装产品

包装内所装的产品或物品（3.3）。

3.28

绿色包装 green packaging

在全生命周期中，符合环境保护要求，对生态环境和人体健康无害或危害小、资源能源消耗少、碳排放低、品质高的包装（3.1）。

3.29

过度包装 excessive packaging, over packaging

超出正常的包装（3.1）功能需求，其包装空隙率、包装层数、包装成本超过必要程度的包装。

3.30

包装模数 package module

包装容器（3.4）长和宽的尺寸基数。根据包装模数设计的包装容器能较好的利用储存和运输空间。

4 包装型式

4.1

袋 bag, sack

由一层或多层材料组成的软包装（3.21）。通常顶面形成开口，其他面密封，以备填装内装物后再行密封。

4.2

裹包件 bale

用绳索、捆扎带（6.5）或金属扎带将物品进行捆扎或包裹成型的包装件（3.2）。

4.3

桶 barrel

木桶 cask

小桶 keg

横截面为圆形，上下底面直径相等，腰部呈弧形，高度大于直径的包装容器（3.4）。

注：桶，通常用箍将木板条箍在一起制成。

4.4

瓶 bottle

由玻璃或塑料等材料制成的硬包装（3.21），瓶颈或瓶口较窄，带有封口（6.1），且通常没有手柄。

4.5

广口罐 jar

通常由玻璃、塑料或陶瓷材料制成的开口较大的硬包装（3.21）。

4.6

安瓿 ampoule

通常由玻璃、塑料等材料制成的小型密闭包装（3.1）。

4.7

箱 box, case

侧面为矩形或多边形，通常完全密闭的硬包装（3.21）。

4.8

纸盒 carton

通常由纸板制成的可折叠包装容器（3.4）。

4.9

板条箱 crate

花格箱

箱面没有完全密闭的运输包装（3.9），木制板条箱也叫花格箱。

4.10**钢丝捆扎箱 wirebound box**

箱子部件通过钢丝加固并连接而形成的包装箱。

注：这种类型的箱子通常通过扭曲钢丝端部或连接预制环来关闭以便发运。

4.11**捆扎件 bundle**

用弹性材料将一定数量的物品进行捆扎或包裹成型的包装件。

4.12**罐 can**

小型初始包装（3.3），通常为圆柱形金属包装容器。

4.13**圆桶 drum**

底部固定的圆柱形包装容器（3.4），顶盖可开启或不可开启。

注：腰部呈弧形的桶（Barrels）不能归为圆桶（drums）类容器。

4.14**不可拆盖桶 non-removable head drum****闭口桶 tight head drum**

两端为平面或凸面且顶部带有直径不超过70mm的注入口和排液口的圆桶（4.13）。

[来源：GB/T 45451.2-2025, 3.1, 有修改]

4.15**可拆盖桶 removable head drum****开口桶 open head drum**

两端为平面或凸面，顶端为盖子，通过闭合环或其他装置封闭且可打开的圆桶（4.13）。

[来源：GB/T 45451.1-2025, 3.1, 有修改]

4.16**提桶 pail****嵌套桶 nesting drum**

圆锥形或圆柱形包装容器（3.4），通常有一个手柄，可以配备盖子。

4.17**便携桶 jerrican****扁提桶**

由金属或塑料材料制成的横截面为矩形或多边形的初始包装（3.3）。

注：在桶顶或桶侧有孔，通常有携带装置。

4.18**管 tube**

圆柱形管状包装（3.1），两端与主体（6.2）可使用不同材料。

4.19**软管 collapsible tube**

一端带有管口和盖子，另一端封闭，既可用作包装容器（3.4），又可作为分配器的软包装（3.21）。

4.20**盘托 tray**

用于分隔、容纳多个物品（3.3）的硬质盘状器具。

5 包装材料

5.1

吸湿包装材料 absorbent packaging material

包装（3.1）中用于吸收因内装物泄漏、渗漏或液化等产生的液体的材料。

5.2

阻隔材料 barrier material

防止或阻止固体、液体、气体或辐射通过的包装材料。

5.3

紫外线阻隔 UV light barrier

防止或阻止紫外线透入包装的处理方式。

5.4

缓冲材料 cushioning material

用于隔离或减少外部冲击和/或振动影响的材料。

5.5

收缩包装材料 shrink wrap

收缩薄膜 shrink film

加热时收缩裹包内装物（3.27）的塑料包装材料。

5.6

拉伸包装材料 stretch wrap

拉伸时延长并产生弹性张力裹紧内装物（3.27）的包装材料。

6 相关辅助性术语

6.1

封口 closure

密封（6.13）保护内装物（3.27）的方式方法。

6.2

主体 body

包装容器（3.4）或包装（3.1）的主要部分，通常是一个整体中最大的部分。

6.3

防护 preservation

采用的保护措施。如清洁、干燥、使用防腐剂和阻隔材料（5.2）等。

6.4

U形钉 staple, stitch

线钉

用于封箱或固定包装组件（3.23）的U形、圆形或扁平横截面线状的金属紧固件。

6.5

捆扎带 strapping

用来捆扎、固定、加固内装物（3.27）或包装件（3.2）的挠性带状材料。

6.6

胶带 tape

具有一个或多个粘附面的柔性带状材料。

6.7

托盘 pallet

一种用于集装、承载、储存、装卸、堆码、搬运或陈列货物和载荷，最低高度满足托盘搬运车、叉车和其他适用装卸设备搬运要求的水平硬板。

[来源：GB/T 3716-2023，3.1，有修改]

6.8

单元货物 unit load, unitized load

将一组货物拼装在一起，使其形成一个整体单元。

6.9

标签 label

用于展示信息的片状纸质材料或其他材料，可粘贴、固定在包装或物品（3.3）上。

注：此定义不适用于危险货物的运输标签。

6.10

吊牌 tag

通过绳子或其他合适方法固定在包装（3.1）或物品（3.3）上的标签（6.9）。

6.11

粘合剂 adhesive

通过表面粘附作用将材料粘合在一起的物质。

6.12

紧固件 fastener

将一个部件固定到另一个部件上的装置或器件。

6.13

密封 sealing

在相邻表面之间通过紧密贴合等手段实现不泄漏的方法。

6.14

热封 heat sealing

通过加热，在一定时间的持续压力下，将相邻表面粘合的方法。

6.15

压封 pressure sealing**冷封 cold sealing**

通过一定时间的持续压力作用进行封口（6.1）的方法。

6.16

嵌套 nest

通常在空置时，一组可以相互嵌入的包装（3.1）。

6.17

无障碍设计 accessible design

针对某些功能受限的特定人群，将通常的标准设计进行扩展，以便使这些客户能够接受的产品或服务。

[来源：GB/T 37434-2019，3.1，有修改]

6.18

可返还包装 returnable packaging item, RPI

在搬运、交付、存储和运输期间保护商品的、并可返还以供再次使用的任何包装（3.1）。

6.19

可返还运输项目 returnable transport item, RTI

用于运输、搬运和/或配送一个或多个包装（3.1）或包装件（3.2）的器具，这些器具返还后可以再次使用。

示例：有或没有现金押金的托盘，以及所有形式的可重复使用的板条箱、托盘、箱子、卷筒托盘、桶和手推车。

注1：“可返还运输物品”这个术语意味着，如果物品（例如托盘）的所有权归属于其所有者（发货人），那么 ISO 17364 是适用的。如果物品（例如托盘）的所有权作为单位化货物的一部分转移给客户，那么它被视为该单位化货物的组成部分，适用的国际标准是 ISO 17365。

注2：货柜、拖车和其他类似的封闭模块不包括在“可返还运输项目”这一术语内。

注3：术语“可返还运输设备”在电子数据交换环境中被认为与术语“可返还运输项目”具有相同的定义。

注4：在购买或交付时，所有权不会发生变化。

[来源：ISO/IEC 17360:2023, 4.3, 经修改]

6.20

中型散装容器 intermediate bulk container, IBC

容器不大于 3m^3 （3000L），用于装在液体、膏状体、固体（如：粉末、颗粒等）等散装货物的包装容器（3.4）。整体或拆分后便于机械装卸。

注1：中型散装容器未对最小尺寸进行限制规定，但小于 0.25m^3 （250L）的容器不应术语中型散装容器。

注2：中型散装容器适用于一种或多种运输方式，可设计成可拆分或可折叠的型式，内部允许有内衬。

注3：即使包装容器（3.4）的型式与中型散装容器的定义一直或相同，但如果是用来承装整体货物（商品）的包装容器，也不属于中型散装容器。

[来源：GB/T 25159—2010, 2.1有修改]

附录 A (资料性) 与包装材料相关的其他术语

A.1 包装材料与容器

A.1.1

纸 paper

从悬浮液中将适当处理（如打浆）过的植物纤维、矿物纤维、动物纤维、化学纤维或这些纤维的混合物沉积到适当的成型设备上，经干燥制成的一页均匀的薄片（不包括纸板）。

注1：纸可以在制造过程中或制成后经涂布、浸渍或用其他方式加工而不丧失必要的特性。在常规的造纸工艺中，造纸的液体介质为水，但新开发的技术中有助空气和其他液体作为介质的。

注2：一般来说，正如本定义，纸可用于描述纸或纸板。纸或纸板的主要差别在于它们的厚度和定量，虽然在有些情况下也根据其特性和/或最终用途来区别。例如，某些特定定量较低的材料，如折叠纸盒用纸板，一般归类于“纸板”；而另一些定量较高的材料，如吸墨纸、油毡原纸和制图纸，一般则归类于“纸”。

[来源：GB/T 4687-2007，3.76]

A.1.2

板材 board

纸板 paperboard

刚性相对较高的一些纸种的通称。

注：见 A.1.1，注2。

[来源：GB/T 4687-2007，3.14]

A.1.3

纸板 boxboard folding

折叠纸板 boxboard

具有良好的压痕和折叠性能，用于制作纸盒的纸板。

注：通常以板片形式运输。

[来源：ISO 4046-4]

A.1.4

箱板纸 containerboard

用于制造瓦楞纸板（面纸、瓦楞纸和芯纸）和实心纤维板的纸板材料。

注1：基础重量以每平方米的克数（或每1,000平方英尺的磅数）表示。

注2：通常以卷状运输。

A.1.5

瓦楞纸板 corrugated fibreboard

由一层或多层波纹纸粘合在平整的纸板上，或夹在若干块纸板之间构成的板材。

[来源：ISO 4046-4]

A. 1. 6

实心纤维板 solid fibreboard

由两层或多层纸板粘合而成的板材，通常包括一层牛皮纸或其他强韧纤维，用于制造包装箱（4.7）和桶（4.3）等包装容器（3.4）。

注：实心纤维板的克重通常在600克/平方米以上。

A. 1. 7

塑料 plastics

聚合物材料，可制作成软包装（3.21）或硬包装（3.22）材料。

A. 1. 8

生物基塑料 biobased plastic

全部或部分由生物原料构成的聚合物材料。

A. 1. 9

镀锡板 tinplate

两面镀有锡的冷轧低碳薄钢板或卷材。

A. 1. 10

镀锡基板 tin mill black plate**黑钢板**

未经处理的低碳冷轧钢板。

A. 1. 11

电解铬/铬氧化物涂层钢（ECCS） electrolytic chromium/ chromium oxide coated steel ECCS**无锡钢 tin-free steel**

经过电解处理后，在冷轧低碳薄钢板或卷材表面形成了一层金属铬的金属材料。

A. 1. 12

包装材料 packaging material

用于制造包装容器（3.4）和构成包装件（3.2）的材料（如：木材、金属、塑料、玻璃和纸等）总称。

A. 1. 13

再生材料 recovered materials

回收后可加工成原材料，循环使用的再生资源。

A. 1. 14

木质包装 wooden packaging

主要采用木质材料进行的包装（3.1）。有箱（4.7）、盒、桶（4.3）等多种形式。

A. 1. 15

纸包装 paper packaging

主要采用纸（A.1.1）、纸板（A.1.3）等纸质材料进行的包装（3.1）。

A.1.16

塑料包装 plastic packaging

主要采用塑料（A.1.7）材料进行的包装（3.1）。

A.1.17

金属包装 metal packaging

主要采用金属材料进行的包装（3.1）。

A.1.18

玻璃包装 glass packaging

主要采用玻璃材料进行的的包装（3.1）。

A.1.19

复合材料包装 consolidated packaging

由两层或两层以上材料复合在一起形成的复合材料做成的包装（3.1）。

附录 B
(资料性)
本文件与 ISO 21067:2016 结构编号对照情况

表 B.1 给出了本文件与 ISO 21067:2016 结构编号对照情况

表 B.1 本文件与 ISO 21067:2016 结构编号对照情况

本文件结构编号	ISO 21067-1:2016 结构编号
1	1
2	-
3.1	2.1.1~2.1.2
3.2	2.1.3~2.1.4
3.3	2.1.5
3.4~3.26	2.2.1~2.2.23
3.27~3.30	-
4.1	2.3.1~2.3.2
4.2~4.3	2.3.3~2.3.7
4.7	2.3.8~2.3.9
4.8~4.20	2.3.10~2.3.22
5.1~5.3	2.4.1~2.4.3
6.1~6.20	2.5.1~2.5.20
附录 A	附录 A
附录 B	-

中文索引

A

安瓿..... 4.6

B

板材.....A.1.2

板条箱..... 4.9

包装..... 3.1

包装材料.....A.1.12

包装产业链..... 3.20

包装件..... 3.2

包装模数..... 3.30

包装容器..... 3.4

包装组分..... 3.26

包装组件..... 3.23

扁提桶..... 4.19

便携桶..... 4.19

标签..... 6.9

玻璃包装.....A.1.18

不可拆盖桶..... 4.14

C

初始包装..... 3.6

次级包装..... 3.7

D

袋..... 4.1

单元包装..... 3.17

单元货物..... 6.10

吊牌..... 6.11

电解铬/铬氧化物涂层钢.....A.1.11

镀锡板.....A.1.9

镀锡基板.....A.1.10

E

儿童防护包装..... 3.14

F

防护..... 6.4

防止儿童开启包装..... 3.14

封口..... 6.1

复合材料包装..... A.1.19

G

钢丝捆扎箱..... 4.10

刚性包装..... 3.22

工业包装..... 3.11

管..... 4.16

罐..... 4.12

广口罐..... 4.5

裹包件..... 4.2

过度包装..... 3.29

H

黑钢板..... A.1.10

花格箱..... 4.9

缓冲材料..... 5.4

货运集装箱..... 3.5

J

集合包装..... 3.18

集装化..... 3.19

胶带..... 6.8

金属包装..... A.1.17

紧固件..... 6.13

K

可拆盖桶..... 4.15

可重新盖紧包装..... 3.15

可返还包装..... 6.18

可返还运输项目..... 6.19

捆扎带..... 6.6

捆扎件..... 4.11

L

拉伸包装材料	5.6
冷封	6.16
绿色包装	3.28
M	
密封	6.14
木桶	4.3
木质包装	A.1.14
N	
内包装	3.8
内装产品	3.27
内装物	3.27
粘合剂	6.11
P	
盘托	4.18
配送包装	3.9
瓶	4.4
Q	
嵌套	6.17
嵌套桶	4.17
R	
热封	6.15
柔性包装	3.21
软包装	3.21
软管	4.17
S	
散货包装	3.13
商业包装	3.12
生物基塑料	A.1.8
实心纤维板	A.1.6
收缩包装材料	5.5
收缩薄膜	5.5
塑料	A.1.7
塑料包装	A.1.16

T	
提桶	4.17
桶	4.3
托盘	6.7
U	
U形钉	6.5
W	
瓦楞纸板	A.1.5
物品	3.3
无锡钢	A.1.11
无障碍设计	6.16
X	
吸湿包装材料	5.1
线钉	6.5
箱	4.7
箱板纸	A.1.4
销售包装	3.10
小桶	4.3
Y	
压封	6.16
硬包装	3.22
圆桶	4.13
运输包装	3.9
Z	
再生材料	A.1.13
折叠纸板	A.1.3
纸	A.1.1
纸板	A.1.2
纸包装	A.1.15
纸盒	4.8
中型散装容器	6.20
主体	6.3
阻隔材料	5.2

紫外线阻隔	5.3
组合包装	3.16

组件	3.24
组件包装	3.25

英文索引

A	
absorbent packaging material	5.1
accessible design	6.16
adhesive	6.12
ampoule	4.6
article	3.3
assembly packaging	3.18
B	
bag	4.1
bale	4.2
barrel	4.3
barrier material	5.2
base pack	3.17
biobased plastic	A.1.8
board	A.1.2
body	6.3
bottle	4.4
box	4.7
boxboard folding	A.1.3
bulk packaging	3.13
bundle	4.11
C	
can	4.12
case	4.7
cask	4.3
carton	4.8
child-resistant packaging	3.14
closure	6.1
cold sealing	6.16

collapsible tube	4.17
commercial package	3.12
commercial packaging	3.12
component	3.24
component packaging	3.25
consolidated pack	3.16
consolidated packaging	A.1.19
consumer packaging	3.10
containerboard	A.1.4
containerization	3.19
contents	3.27
corrugated fibreboard	A.1.5
crate	4.9
cushioning material	5.4
D	
distribution packaging	3.9
drum	4.13
E	
ECCS (Electrolytic chromium/chromium oxide coated steel)	A.1.11
excessive packaging	3.29
F	
fastener	6.13
flexible packaging	3.21
G	
glass packaging	A.1.18
green packaging	3.28
H	
heat sealing	6.15

I		paper packaging.....	A.1.15
IBC (Intermediate bulk container)	6.20	paperboard	A.1.2
industrial packaging.....	3.11	plastic packaging.....	A.1.16
inner packaging	3.8	plastics	A.1.7
J		preservation.....	6.4
jar	4.5	pressure sealing	6.16
jerrican	4.19	primary packaging	3.6
K		product package	3.2
Keg.....	4.3	R	
L		recovered materials.....	A.1.13
label.....	6.9	reclosable package.....	3.15
M		removable head drum	4.15
metal packaging	A.1.17	retail packaging.....	3.10
N		rigid packaging.....	3.22
Nest	6.17	RPI (Returnable packaging item)	6.18
nesting drum	4.17	RTI (Returnable transport item).....	6.19
non-removable head drum ...	4.14	S	
O		sack	4.1
open head drum.....	4.15	sales packaging	3.10
over packaging	3.18, 3.29	sealing.....	6.14
overpack	3.18	secondary packaging.....	3.7
P		shipping container	3.5
package.....	3.1, 3.2	shrink film	5.5
packaging.....	3.1	shrink wrap	5.5
packaging chain	3.20	solid fibreboard.....	A.1.6
packaging component	3.23	staple	6.5
packaging constituent	3.26	stitch	6.5
packaging container	3.4	strapping.....	6.6
packaging material	A.1.12	stretch wrap.....	5.6
packaging module	3.30	T	
pail.....	4.17	tag	6.11
pallet.....	6.7	tape.....	6.8
paper	A.1.1	tin-free steel	A.1.11

tin mill black plate	A.1.10	unit pack	3.17
tinplate	A.1.9	unitized load	6.10
transport packaging.....	3.9	UV light barrier	5.3
tray	4.18	W	
tube	4.16	wirebound box.....	4.10
U		wooden packaging.....	A.1.14
unit load	6.10		

参考文献

- [1] GB/T 1992 集装箱术语
 - [2] IEC 60286-1 Packaging of components for automatic handling — Part 1: Tape packaging of components with axial leads on continuous tapes [S].
 - [3] IEC 60286-2 Packaging of components for automatic handling — Part 2: Tape packaging of components with unidirectional leads on continuous tapes [S].
 - [4] IEC 60286-3 Packaging of components for automatic handling — Part 3: Packaging of surface mount components on continuous tapes [S].
 - [5] IEC 60286-4 Packaging of components for automatic handling — Part 4: Stick magazines for electronic components [S].
 - [6] IEC 60286-5 Packaging of components for automatic handling — Part 5: Matrix trays [S].
 - [7] IEC 60286-6 Packaging of components for automatic handling — Part 6: Bulk case packaging for surface mounting components [S].
-